



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207822686 U

(45)授权公告日 2018.09.07

(21)申请号 201721851785.9

(22)申请日 2017.12.25

(73)专利权人 重庆东盟包装有限公司

地址 408000 重庆市涪陵区江北二渡村一
组

(72)发明人 蒲晓蒙

(74)专利代理机构 重庆飞思明珠专利代理事务
所(普通合伙) 50228

代理人 刘念芝

(51)Int.Cl.

B01D 46/10(2006.01)

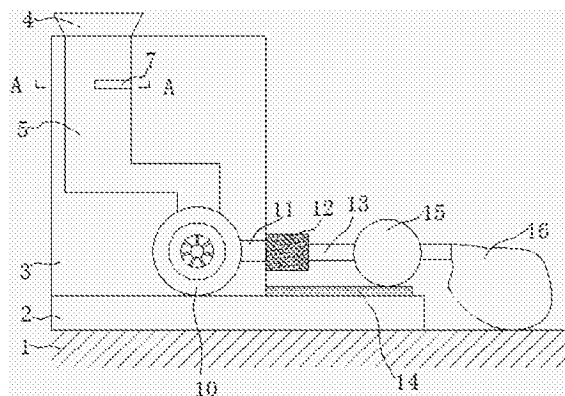
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置,包括底座,所述底座安装在地面的上面,所述底座的顶部安装有除尘装置本体,所述集尘嘴的底部设有集尘腔,所述集尘腔的上半部右侧通过开口槽连接有过滤网,通过集尘嘴的设置,便于将废气收集到集尘腔的内部,通过过滤网的设置,便于将一些大的颗粒首先过滤掉,残渣留在过滤网的上面,通过开口槽的设置,便于对过滤网的拆卸安装与清洗,通过通风机的设置,将通过过滤网后的废气便于再次通过除尘滤网,废气通过除尘滤网再次被过滤,再被集气袋收集,不会对大气造成污染,具有很高的实用性,大大提升了该一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置的使用功能性,保证其使用效果,适合广泛推广。



1. 一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置,包括底座(2),其特征在于:所述底座(2)安装在地面(1)的上面,所述底座(2)的顶部安装有除尘装置本体(3),所述除尘装置本体(3)的顶部左侧设有集尘嘴(4),所述集尘嘴(4)的底部设有集尘腔(5),所述集尘腔(5)的上半部右侧通过开口槽(7)连接有过滤网(8),所述集尘腔(5)的内腔左侧设有凹槽(6),所述集尘腔(5)的另一端连接有第一风机(10),所述第一风机(10)的右侧连接有第一排气管(11),所述第一排气管(11)伸出除尘装置本体(3),且所述第一排气管(11)的另一侧连接有除尘滤网(12),所述除尘滤网(12)右侧设有第二排气管(13),所述第二排气管(13)的右侧设有第二风机(15),所述第二风机(15)的右侧设有集气袋(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置,其特征在于:所述开口槽(7)和凹槽(6)的大小均为集尘腔(5)的最大直径,所述过滤网(8)正好插接于凹槽(6)上。

3. 根据权利要求1所述的一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置,其特征在于:所述过滤网(8)的右侧设有把手(9)。

4. 根据权利要求1所述的一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置,其特征在于:所述第二风机(15)底部设有支架(14),所述支架(14)固定连接在底座(2)的顶部。

5. 根据权利要求1所述的一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置,其特征在于:所述过滤网(8)的孔径为0.1毫米,所述除尘滤网(12)的孔径为0.05毫米。

6. 根据权利要求1所述的一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置,其特征在于:所述除尘装置本体(3)的前部还设有观察窗(17)。

一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装袋技术领域,具体为一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置。

背景技术

[0002] 随着社会的进步,人们的环保意识在逐步加强,许多用来包装带有果皮、果核及带壳的食品包装袋都具有清洁袋,人们在品味食品的同时,将果实的核、皮、壳放入清洁袋中,不仅给人们提供了方便,还减少了环境污染,然而,在镀铝复合类包装袋加工过程中,必然随之而来会产生废气,原先的废气处理设备就显得捉襟见肘,再加上环保公司的良莠不齐,生产的设备本身就存在一些问题,导致企业废气排放达不到国家排放标准,甚至众多企业的废气处理设备成了摆设。从而导致工厂周围居民再次受到骚扰,甚至有些居民由于长期处于这种空气中而患上了严重的呼吸道疾病,所以需要配备除尘设备,但是现有的除尘设备,结构复杂,并且不易拆卸,用久之后除尘效果下降。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置,包括底座,所述底座安装在地面的上面,所述底座的顶部安装有除尘装置本体,所述除尘装置本体的顶部左侧设有集尘嘴,所述集尘嘴的底部设有集尘腔,所述集尘腔的上半部右侧通过开口槽连接有过滤网,所述集尘腔的内腔左侧设有凹槽,所述集尘腔的另一端连接有第一风机,所述第一风机的右侧连接有第一排气管,所述第一排气管伸出除尘装置本体,且所述第一排气管的另一侧连接有除尘滤网,所述除尘滤网右侧设有第二排气管,所述第二排气管的右侧设有第二风机,所述第二风机的右侧设有集气袋。

[0005] 优选的,所述开口槽和凹槽的大小均为集尘腔的最大直径,所述过滤网正好插接于凹槽上。

[0006] 优选的,所述过滤网的右侧设有把手。

[0007] 优选的,所述第二风机底部设有支架,所述支架固定连接在底座的顶部。

[0008] 优选的,所述过滤网的孔径为0.1毫米,所述除尘滤网的孔径为0.05毫米。

[0009] 优选的,所述除尘装置本体的前部还设有观察窗。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置,通过集尘嘴的设置,便于将废气收集到集尘腔的内部,通过过滤网的设置,便于将一些大的颗粒首先过滤掉,残渣留在过滤网的上面,通过开口槽的设置,便于对过滤网的拆卸安装与清洗,通过通风机的设置,将通过过滤网后的废气便于再次通过除尘滤网,废气通过除尘滤网再次被过滤,再被集气袋收集,不会对大气造成污染,具有很高的实用性,大大提升了该一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置的使用功能性,保证其使用

效果和使用效益,适合广泛推广。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置的外部结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置的A-A处结构示意图。

[0014] 图中:1地面、2底座、3除尘装置本体、4集尘嘴、5集尘腔、6凹槽、7开口槽、8过滤网、9把手、10第一风机、11第一排气管、12除尘滤网、13第二排气管、14支架、15第二风机、16集气袋、17观察窗。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置,包括底座2,所述底座2安装在地面1的上面,所述底座2的顶部安装有除尘装置本体3,所述除尘装置本体3的顶部左侧设有集尘嘴4,所述集尘嘴4的底部设有集尘腔5,所述集尘腔5的上半部右侧通过开口槽7连接有过滤网8,所述集尘腔5的内腔左侧设有凹槽6,所述集尘腔5的另一端连接有第一风机10,所述第一风机10的右侧连接有第一排气管11,所述第一排气管11伸出除尘装置本体3,且所述第一排气管11的另一侧连接有除尘滤网12,所述除尘滤网12右侧设有第二排气管13,所述第二排气管13的右侧设有第二风机15,所述第二风机15的右侧设有集气袋16。

[0017] 具体的,所述开口槽7和凹槽6的大小均为集尘腔5的最大直径,所述过滤网8正好插接于凹槽6上。

[0018] 具体的,所述过滤网8的右侧设有把手9,便于过滤网8很好的拆卸与安装。

[0019] 具体的,所述第二风机15底部设有支架14,所述支架14固定连接在底座2的顶部,便于对第二风机15的支撑与固定。

[0020] 具体的,所述过滤网8的孔径为0.1毫米,所述除尘滤网12的孔径为0.05毫米。

[0021] 具体的,所述除尘装置本体3的前部还设有观察窗17。

[0022] 工作原理:本实用新型一种镀铝复合类包装袋加工用除尘装置,使用时,通过集尘嘴4的设置,便于将废气收集到集尘腔5的内部,通过过滤网8的设置,便于将一些大的颗粒首先过滤掉,残渣留在过滤网8的上面,通过开口槽7的设置,便于对过滤网8的拆卸安装与清洗,通过通风机10的设置,将通过过滤网8后的废气便于再次通过除尘滤网12,废气通过除尘滤网12再次被过滤,再被集气袋16收集,不会对大气造成污染。

[0023] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语

在本实用新型中的具体含义。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

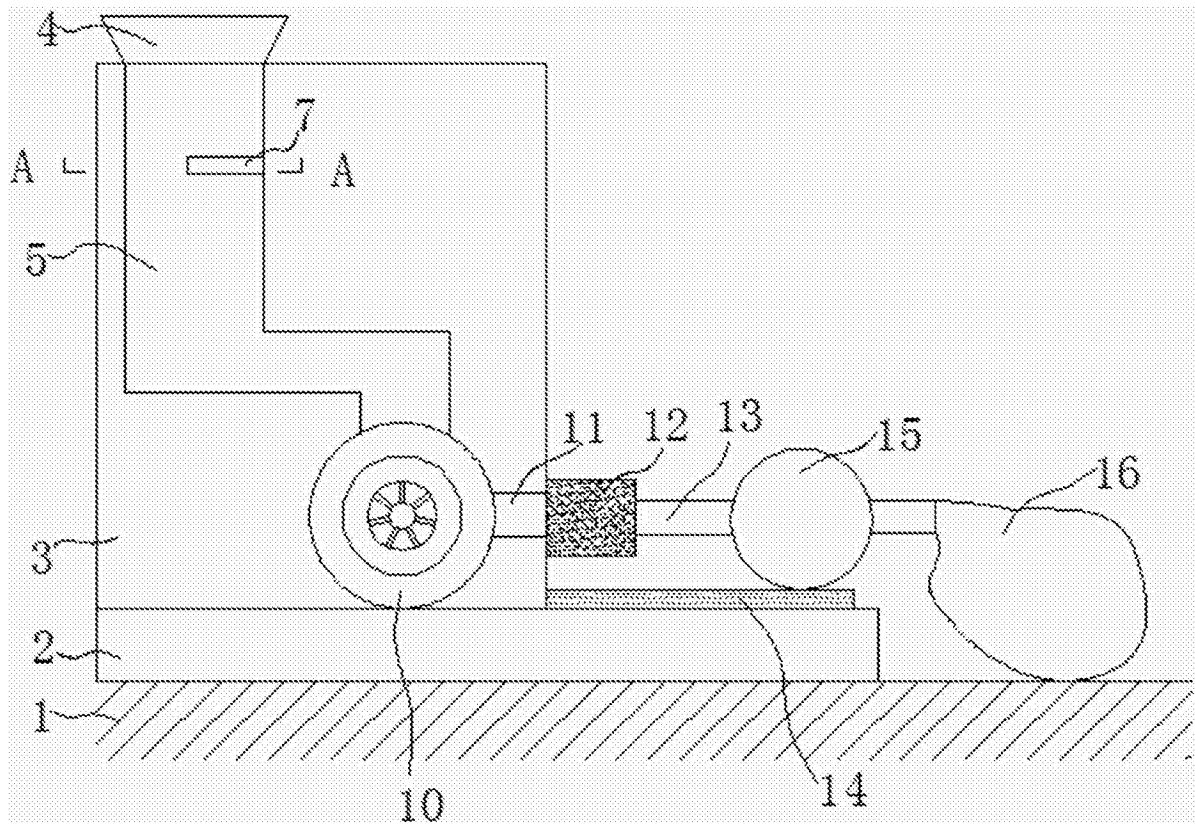


图1

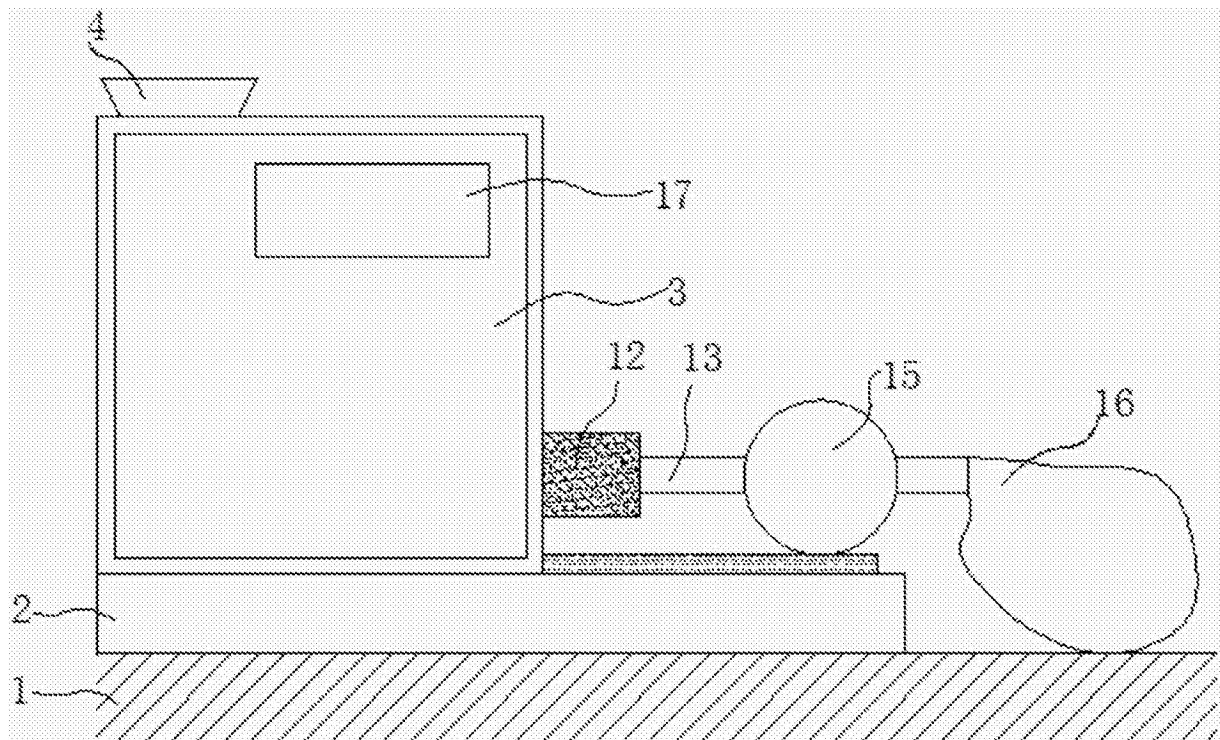


图2

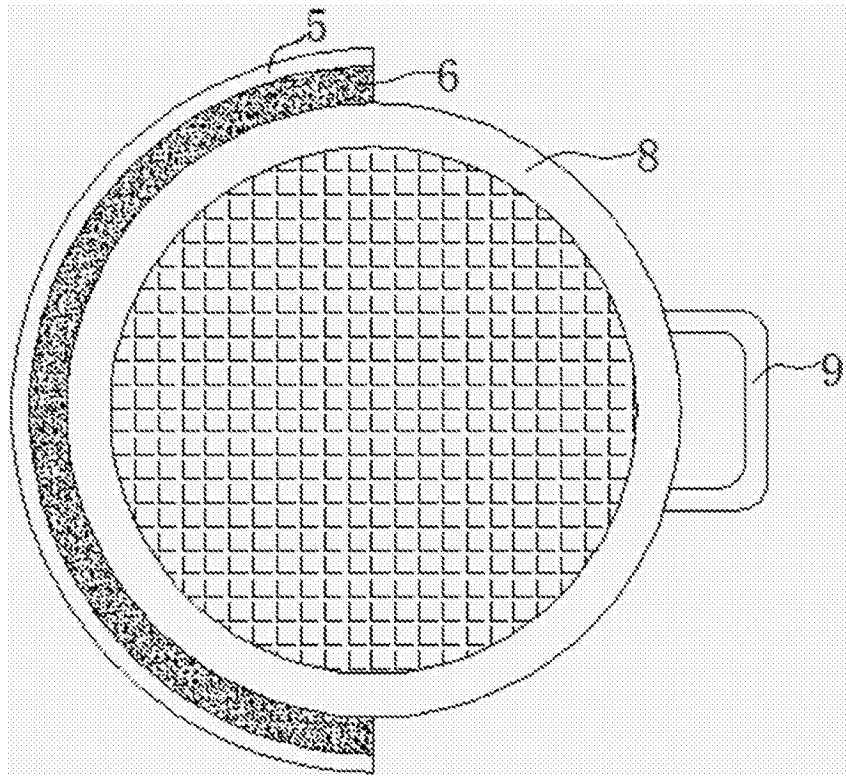


图3