



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203228082 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 09

(21) 申请号 201320088423. 4

(22) 申请日 2013. 02. 27

(73) 专利权人 安徽天润塑业有限公司

地址 238251 安徽省马鞍山市和县乌江镇黄坝

(72) 发明人 李玲

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B24B 7/16(2006. 01)

B24B 7/30(2006. 01)

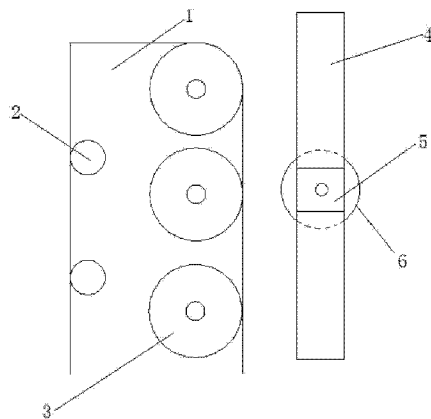
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

装饰板牵引打磨装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种装饰板牵引打磨装置,包括有机架,机架上前端安装有多个上、下平行的牵引轴,所述的机架上在牵引轴的下方转动安装有多个上、下平行的转辊,相邻转辊之间的间距依次增大,所述的机架后方两侧分别设有滑槽,滑槽内分别安装有滑套,所述的两滑套之间安装有磨砂辊,所述的磨砂辊随着滑套上、下移动。本实用新型结构简单,实用性能好,装饰板在牵引向前过程中能被打磨,且适用于不同规格的装饰板。



1. 一种装饰板牵引打磨装置,包括有机架,其特征在于:所述的机架上前端安装有多个上、下平行的牵引轴,所述的机架上在牵引轴的后方转动安装有多个上、下平行的转辊,相邻转辊之间的间距依次增大,所述的机架后方两侧分别设有滑槽,滑槽内分别安装有滑套,所述的两滑套之间安装有磨砂辊,所述的磨砂辊随着滑套上、下移动。

2. 根据权利要求1所述的一种装饰板牵引打磨装置,其特征在于:所述的牵引轴正对着相邻转辊之间的位置。

## 装饰板牵引打磨装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及废旧塑料再加工行业,主要是一种装饰板牵引打磨装置。

[0002] 背景技术

[0003] 废旧塑料再加工行业中将废旧塑料挤塑成型后在模具内加工成装饰板,装饰板一个端面的面板需要打磨操作,一般都是人工手动打磨,操作麻烦。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种装饰板牵引打磨装置,其结构简单,实用性能好,装饰板在牵引向前过程中能被打磨,且适用于不同规格的装饰板。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:

[0006] 一种装饰板牵引打磨装置,包括有机架,其特征在于:所述的机架上前端安装有多个上、下平行的牵引轴,所述的机架上在牵引轴的后方转动安装有多个上、下平行的转辊,相邻转辊之间的间距依次增大,所述的机架后方两侧分别设有滑槽,滑槽内分别安装有滑套,所述的两滑套之间安装有磨砂辊,所述的磨砂辊随着滑套上、下移动。

[0007] 所述的牵引轴正对着相邻转辊之间的位置。

[0008] 本实用新型的使用方式是:

[0009] 成型后的挤塑装饰板从牵引轴上牵引至后方的上、下转辊之间经过,而后在磨砂轮上经过,在过程中磨砂轮对着装饰板的下端面打磨;由于不同规格的装饰板大小厚度不同,因而对应不同规格的装饰板设置转辊,相邻转辊之间的距离不同,且根据装饰板的位置来调节滑套的高度,从而调节了磨砂轮的位置。

[0010] 本实用新型的优点是:

[0011] 本实用新型结构简单,实用性能好,装饰板在牵引向前过程中能被打磨,且适用于不同规格的装饰板。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0013] 参见图1,一种装饰板牵引打磨装置,包括有机架1,所述的机架1上前端安装有多个上、下平行的牵引轴2,所述的机架1上在牵引轴2的后方转动安装有多个上、下平行的转辊3,相邻转辊3之间的间距依次增大,所述的机架1后方两侧分别设有滑槽4,滑槽4内分别安装有滑套5,所述的两滑套5之间安装有磨砂辊6,所述的磨砂辊6随着滑套5上、下移动。

[0014] 所述的牵引轴2正对着相邻转辊3之间的位置。

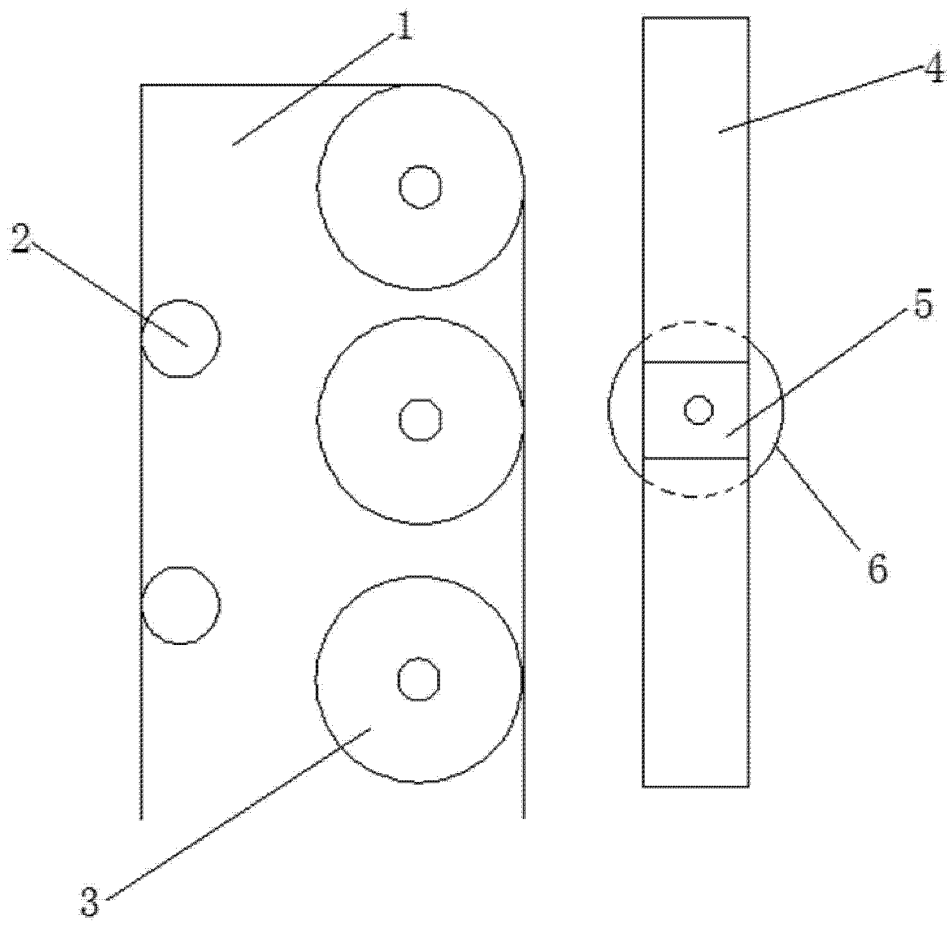


图 1