

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges  
Eigentum

Internationales Büro

(43) Internationales  
Veröffentlichungsdatum  
4. August 2016 (04.08.2016)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2016/120031 A1**

- (51) Internationale Patentklassifikation:  
*B65G 17/20* (2006.01) *B65G 47/61* (2006.01)  
*B65G 19/02* (2006.01) *B65G 9/00* (2006.01)
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2016/050160
- (22) Internationales Anmeldedatum:  
7. Januar 2016 (07.01.2016)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:  
00089/15 26. Januar 2015 (26.01.2015) CH  
00572/15 27. April 2015 (27.04.2015) CH
- (71) Anmelder: FERAG AG [CH/CH]; Zürichstrasse 74, 8340 Hinwil (CH).
- (72) Erfinder: FENILE, Roberto; Lindenstrasse 5, 8623 Wetzikon (CH). KÄLIN, Erich; Säntisstrasse 16, 8640 Rapperswil (CH).
- (74) Anwalt: RENTSCH PARTNER AG; Fraumünsterstrasse 9, 8022 Zürich (CH).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR FILLING THE POCKETS OF A TRANSPORT DEVICE IN THE FORM OF A SUSPENSION CONVEYOR AND DEVICE FOR CARRYING OUT SAID METHOD

(54) Bezeichnung : VERFAHREN ZUM BEFÜLLEN DER TASCHEN EINER TRANSPORTVORRICHTUNG IN FORM EINES HÄNGEFÖRDERERS SOWIE VORRICHTUNG ZUR DURCHFÜHRUNG DES VERFAHRENS

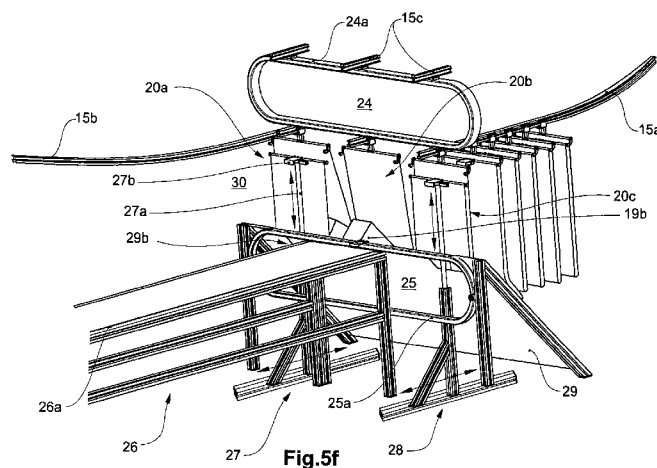


Fig.5f

(57) Abstract: Disclosed is a method for filling the pockets (20a-c) of a transport device in the form of a suspension conveyor, the transport device comprising one or more trolleys which are movably mounted on a trolley track (15a, b) in a trolley track direction and on each of which a pocket (20a-c) hanging downwards for receiving transported goods (19b) is arranged, said pocket (20a-c) being formed by at least one flexible material web that is planar when open and that is fastened at both ends to the trolley, forming a carrying loop or transport loop hanging downwards. The material web is releasably fastened by at least one end to the trolley. The method comprises the steps: a) advancing a closed pocket (20a-c), b) opening the pocket (20a-c) by releasing the fastening of the at least one end of the material web to the trolley, c) filling the opened pocket (20a-c) with goods to be transported (19b), d) closing the pocket (20a-c) by fastening the at least one end of the material web to the trolley, and e) transporting away the filled and closed pocket (20a-c).

(57) Zusammenfassung:

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



WO 2016/120031 A1



---

RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG). — **Veröffentlicht:** mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)

---

Vorgeschlagen wird ein Verfahren zum Befüllen der Taschen (20a-c) einer Transportvorrichtung in Form eines Hängeförderers, welche Transportvorrichtung einen oder mehrere Laufwagen umfasst, die an einer Laufschiene (15a, b) in Laufschieneenrichtung beweglich gelagert sind und an denen jeweils nach unten hängend eine Tasche (20a-c) zur Aufnahme von Transportgut (19b) angeordnet ist, wobei die Tasche (20a-c) durch wenigstens eine, im geöffneten Zustand ebene, flexible Materialbahn gebildet wird, welche mit den beiden Enden unter Ausbildung einer nach unten hängenden Tragschlaufe bzw. Transportschlaufe am Laufwagen befestigt ist, und wobei die Befestigung der Materialbahn am Laufwagen an wenigstens einem Ende der Materialbahn lösbar ausgebildet ist. Das Verfahren umfasst die Schritte: a) Heranführen einer Tasche (20a-c) im geschlossenen Zustand, b) Öffnen der Tasche (20a-c) durch Lösen der Befestigung des wenigstens einen Endes der Materialbahn am Laufwagen, c) Einfüllen eines Transportgutes (19b) in die geöffnete Tasche (20a-c), d) Schliessen der Tasche (20a-c) durch Befestigen des wenigstens einen Endes der Materialbahn am Laufwagen, und e) Wegführen der befüllten und geschlossenen Tasche (20a-c).

## **Verfahren zum Befüllen der Taschen einer Transportvorrichtung in Form eines Hängeförderers sowie Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens**

### 5    TECHNISCHES GEBIET

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf das Gebiet der Fördertechnik. Sie betrifft ein Verfahren zum Befüllen der Taschen einer Transportvorrichtung in Form eines Hängeförderers gemäss dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

Sie betrifft weiterhin eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

### 10    STAND DER TECHNIK

Im Stand der Technik ist eine Vielzahl von Hängeförderern bekannt, bei denen das zu fördernde Fördergut von Transporttaschen aufgenommen wird, die vergleichsweise aufwändig ausgebildet sind und mit aufwändigen Öffnungs- und Verschlussmechanismen ausgestattet sind, die gerade bei einer grösseren Förderanlage mit vielen einzelnen Ta-

15    schen einerseits einen erheblichen Mehraufwand bei der Errichtung einer neuen Anlage zur Folge haben und andererseits im Dauerbetrieb eine erhöhte Anfälligkeit für Fehlfunktionen oder einen vollständigen Funktionsausfall haben.

Die Druckschrift DE 10 2008 061 685 A1 offenbart eine Belade-Station für in einer Hänge-Förder-Anlage transportierte Transport-Taschen, mit einer oberen Zuführ-Schiene für

20    die Transport-Taschen, mit einem sich an die Zuführ-Schiene anschließenden Senkrechtförderer zum Zuführen der Transport-Taschen in eine untere Belade-Position, mit einer Einrichtung zum Öffnen der Transport-Taschen in der Belade-Position und mit einer sich

an den Senkrecht-Förderer anschließenden unteren Abführ-Schiene zum Abführen der Transport-Taschen aus der Belade-Position.

Die Druckschrift DE 10 2008 026 720 A1 beschreibt eine Transport-Tasche mit einer Trage-Wand, die an ihrem oberen Bereich mit einer Trage-Kupplung und einem schwenkbaren Bügel, an ihrem unteren Bereich mit mindestens einer Kupplung, an ihrem  
5 oberen Bereich mit Mitteln zum Öffnen der Kupplung und mit Mitteln zum Schließen der Kupplung versehen ist und mit einer zumindest im unteren Bereich flexiblen Boden-Seiten-Wand, die in ihrem oberen Bereich mit dem schwenkbaren Bügel verbunden ist und in ihrem unteren Bereich mit Gegen-Kupplungs-Mitteln zur Aufnahme in der min-  
10 destens einen Kupplung versehen ist.

Die Druckschrift DE 10 2011 101 987 A1 offenbart eine Transporttasche zur Beförderung eines Fördergutes in einer Förderanlage, insbesondere einer Hängeförderanlage, mit einem Trägerteil, das zur Aufnahme an einem Förderstrang der Förderanlage ausgebildet ist, mit einem Ladehilfsmittel zur Aufnahme des Fördergutes, wobei das Ladehilfsmittel  
15 eine Verschlussklappe aufweist, die eine Handhabungslasche mit einem Klemmabschnitt aufweist, wobei das Trägerteil eine Klemmeinrichtung mit einem Klemmhebel aufweist, der zwischen einer Haltestellung, in der eine Haltekraft auf den Klemmabschnitt einwirkt, und einer Freigabestellung verlagerbar ist, und wobei der Klemmhebel in der Haltestellung derart mit dem Klemmabschnitt gekoppelt ist, dass das aufgenommene Fördergut  
20 durch sein Gewicht eine Erhöhung der Haltekraft bewirkt.

Die Druckschrift DE 10 2012 108 757 A1 betrifft eine Tragetasche für eine Hängefördervorrichtung für den hängenden Transport von Objekten, aufweisend einen Halterahmen, einen Taschenbeutel, der am Halterahmen hängt und von dem zu transportierende Objekte aufnehmbar sind, und ein Aufhängeelement, welches mit dem Halterahmen ver-

bunden ist und mittels dessen die Tragetasche an die Hängefördervorrichtung anhängbar ist, um von der Hängefördervorrichtung hängend transportiert zu werden. Der Taschenbeutel weist einen ersten und einen zweiten Beutelabschnitt auf, die jeweils einen mit dem Halterahmen verbundenen, ersten Beutelendabschnitt und einen vom Halterahmen abgewandten, zweiten Beutelendabschnitt aufweisen, wobei die zweiten Beutelendabschnitte über einen Gelenkmechanismus miteinander verbunden sind, welcher in eine Entladestellung bringbar ist, in welcher die zweiten Beutelendabschnitte in einem Abstand voneinander angeordnet sind, sodass der Taschenbeutel zur Abgabe von Objekten mit einer zwischen den zweiten Beutelendabschnitten gebildeten Auslassöffnung versehen ist, und welcher in eine Beladestellung bringbar ist, in welcher die zweiten Beutelendabschnitte zueinander benachbart angeordnet sind, sodass die Auslassöffnung geschlossen ist und der Taschenbeutel Objekte aufnehmen kann.

Die Druckschrift DE 10 2013 205 172 A1 offenbart eine Transporttasche zum hängenden Transport von Waren. Die Transporttasche hat eine steife Tragwand, die in ihrem in Transportstellung oberen Abschnitt mit einem Tragelement zum hängenden Tragen der Transporttasche verbunden ist. Eine flexible Waren-Haltewand bildet mit der Tragwand eine zumindest in der Transportstellung der Transporttasche nach unten und zu zwei gegenüberliegenden Seiten hin geschlossene Tragtasche. Die Tragwand ist mit der Haltewand zwischen einem in der Transportstellung oberen Wand-Verbindungsabschnitt und einem in der Transportstellung unteren Wand-Verbindungsabschnitt derart verbunden, dass eine Länge der bahnförmigen Haltewand zwischen den beiden Wand-Verbindungsabschnitten variabel an den Transport verschiedener Waren angepasst werden. Die Ausführung der Transporttasche ist derart, dass diese Längenanpassung der Haltewand durch eine Relativverlagerung der Haltewand zur Tragwand zumindest im Bereich eines der beiden Verbindungsabschnitte erfolgt.

In einer am 26. Januar 2015 hinterlegten Schweizerischen Patentanmeldung CH 00089/15 ist eine neuartige Transportvorrichtung beschrieben worden, bei der aus einer Materialbahn durch Aufhängen an beiden Enden unter Ausbildung einer Schlaufe seitlich offene Taschen gebildet werden, die an einem Laufwagen hängend an Laufschiene ver-  
fahren werden können. Die Taschen werden durch Aushängen des einen Endes der Ma-  
5 terialbahn geöffnet und durch entsprechendes Einhängen wieder geschlossen.

#### DARSTELLUNG DER ERFINDUNG

Es ist nun Aufgabe der Erfindung, ein Verfahren zum automatischen Befüllen solcher Ta-  
schen anzugeben und eine entsprechende Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens  
10 zu schaffen.

Diese und weitere Aufgaben werden durch die Merkmale der Ansprüche 1 und 9 gelöst.

Das erfindungsgemässe Verfahren ist vorgesehen zum Befüllen der Taschen einer Trans-  
portvorrichtung in Form eines Hängeförderers, welche Transportvorrichtung einen oder  
mehrere Laufwagen umfasst, die an einer Laufschiene in Laufschiene-Richtung beweglich  
15 gelagert sind und an denen jeweils nach unten hängend eine Tasche zur Aufnahme von  
Transportgut angeordnet ist, wobei die Tasche durch wenigstens eine, im geöffneten  
Zustand ebene, flexible Materialbahn gebildet wird, welche mit den beiden Enden unter  
Ausbildung einer nach unten hängenden Tragschlaufe bzw. Transportschlaufe am Lauf-  
wagen befestigt ist, und wobei die Befestigung der Materialbahn am Laufwagen an we-  
20 nigstens einem Ende der Materialbahn lösbar ausgebildet ist.

Das erfindungsgemässe Verfahren ist gekennzeichnet durch die Schritte: (a) Heranführen  
einer Tasche im geschlossenen Zustand, (b) Öffnen der Tasche durch Lösen der Befesti-  
gung des wenigstens einen Endes der Materialbahn am Laufwagen, (c) Einfüllen eines

Transportgutes in die geöffnete Tasche, (d) Schliessen der Tasche durch Befestigen des wenigstens einen Endes der Materialbahn am Laufwagen, und (e) Wegführen der befüllten und geschlossenen Tasche.

Eine Ausgestaltung des Verfahren nach der Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass  
5 das Heranführen der Tasche über eine erste Laufschiene erfolgt, und dass das Wegführen der befüllten und geschlossenen Tasche über eine zweite Laufschiene erfolgt, welche gegenüber der ersten Laufschiene versetzt angeordnet ist.

Insbesondere wird die Tasche mittels einer Befüllvorrichtung von der ersten Laufschiene zur zweiten Laufschiene transportiert, und es wird die Befüllung der Tasche während des  
10 Transports von der ersten Laufschiene zur zweiten Laufschiene in der Befüllvorrichtung vorgenommen.

Die Tasche wird dabei speziell während des Transports in der Befüllvorrichtung an einem Laufschienestück hängend transportiert, welches einem Abschnitt der Laufschiene entspricht und welches wahlweise an ein Ende der ersten Laufschiene bzw. zweiten Lauf-  
15 schiene anschliessbar ist.

Eine andere Ausgestaltung des Verfahren nach der Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass das wenigstens eine Ende der Materialbahn durch Einhaken des einen Endes am Laufwagen lösbar ausgebildet ist, dass im Schritt (b) das wenigstens eine Ende der Materialbahn ausgehakt wird, und dass im Schritt (d) das wenigstens eine Ende der Material-  
20 bahn wieder eingehakt wird.

Insbesondere ist dabei das andere Ende der Materialbahn mit dem Laufwagen fest verbunden.

Speziell ist am wenigstens einen Ende der Materialbahn ein Griffelement angeordnet ist, wobei zum Aus- bzw. Einhaken der Materialbahn eine Aushakvorrichtung bzw. Einhakvorrichtung das wenigstens einen Ende der Materialbahn am Griffelement erfasst und anhebt bzw. absenkt.

- 5 Eine weitere Ausgestaltung des Verfahren nach der Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass beim Schritt (c) die geöffnete Tasche offen gehalten wird, indem die Materialbahn mit ihrem gelösten wenigstens einen Ende unter Ausbildung einer annähernd V-förmigen Öffnung zwischen den beiden Enden der Materialbahn auf einer schräg stehenden Stützfläche aufliegt und gestützt wird.
- 10 Die erfindungsgemässe Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens nach der Erfindung in Form einer Befüllvorrichtung umfasst eine erste Vorrichtung zum Öffnen der Tasche, eine zweite Vorrichtung zum Befüllen der geöffneten Tasche und eine dritte Vorrichtung Schliessen der befüllten Tasche, wobei die drei Vorrichtungen in einer Transportrichtung für die Tasche hintereinander und voneinander getrennt angeordnet sind.
- 15 Eine Ausgestaltung der Vorrichtung nach der Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass die Befüllvorrichtung zwischen dem Ende einer ersten Laufschiene, über welche zu befüllende Taschen heranzuführbar sind, und dem vom Ende der ersten Laufschiene beabstandeten Anfang einer zweiten Laufschiene, über welche befüllte Taschen wegzuführbar sind, angeordnet ist, und dass die Befüllvorrichtung Transportvorrichtungen aufweist, welche
- 20 zum Transport von Taschen vom Ende der ersten Laufschiene durch die erste, zweite und dritte Vorrichtung zum Anfang der zweiten Laufschiene ausgebildet sind.

Insbesondere weist die Befüllvorrichtung eine obere Transportvorrichtung und eine untere Transportvorrichtung auf, die parallel zueinander angeordnet sind, und deren Bewe-



gungen miteinander synchronisiert ist, wobei die obere Transportvorrichtung zum Transport des Laufwagens einer Tasche ausgebildet ist, und die untere Transportvorrichtung zum Transport des vom Laufwagen gelösten wenigstens einen Endes der Materialbahn ausgebildet ist.

- 5     Dabei umfasst die obere Transportvorrichtung speziell ein endlos umlaufendes Transportmittel, welches eine Mehrzahl von Laufschienelementen trägt, die jeweils zur Übernahme bzw. Übergabe von Laufwagen an das Ende der ersten Laufschiene bzw. an den Anfang einer zweiten Laufschiene fluchtend und nahtlos anschliessbar sind.

- 10     Dabei umfasst die untere Transportvorrichtung speziell ein endlos umlaufendes Transportmittel, mit welchem ein Griffelement am wenigstens einen Ende der Materialbahn nach dem Lösen der Befestigung am Laufwagen in Eingriff bringbar ist.

- 15     Dabei ist speziell parallel zu den beiden Transportvorrichtungen eine schräg stehende Stützfläche angeordnet, auf welcher beim Transport einer Tasche durch die Befüllvorrichtung die Materialbahn der Tasche mit ihrem gelösten wenigstens einen Ende unter Ausbildung einer annähernd V-förmigen Öffnung zwischen den beiden Enden der Materialbahn aufliegt und gestützt wird.

Die Stützfläche kann dabei z.B. in Form einer Platte oder dgl. statisch ausgebildet sein. Sie kann aber auch durch eine mitbewegtes Band realisiert werden.

- 20     Insbesondere ist dabei das wenigstens eine Ende der Tasche zum Schliessen der Tasche am Laufwagen einhakbar, wobei die erste Vorrichtung als Aushakvorrichtung ausgebildet ist und eine maschinell verfahrbare Betätigungsstange aufweist, an deren Ende ein Eingriffselement angeordnet ist, welches zum Öffnen der Tasche mit dem Griffelement am wenigstens einen Ende der Materialbahn in Eingriff bringbar ist.

Darüber hinaus kann die dritte Vorrichtung als Einhakvorrichtung ausgebildet sein und eine maschinell verfahrbare Betätigungsstange aufweisen, an deren Ende ein Eingriffselement angeordnet ist, welches zum Schliessen der Tasche mit dem Griffelement am wenigstens einen Ende der Materialbahn in Eingriff bringbar ist.

- 5 Eine andere Ausgestaltung der Vorrichtung nach der Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, dass die zweite Vorrichtung als Zuführvorrichtung zum Zuführen von Transportgut zur geöffneten Tasche ausgebildet ist, und dass die Zuführvorrichtung ein Förderorgan aufweist.

Insbesondere kann das Förderorgan ein Transportband sein.

## 10 KURZE ERLÄUTERUNG DER FIGUREN

Die Erfindung soll nachfolgend anhand von Ausführungsbeispielen im Zusammenhang mit der Zeichnung näher erläutert werden. Es zeigen:

- Fig. 1 in einer Seitenansicht ein für die vorliegende Erfindung geeignetes Beispiel einer Transportvorrichtung mit Laufschiene, Laufwagen und einer einhakbaren, eine Tasche bildenden Materialbahn im ausgehakten Zustand, wie es in  
15 der am 26. Januar 2015 hinterlegten Schweizerischen Patentanmeldung CH 00089/15 offenbart ist;

- Fig. 2 in der Seitenansicht die Vorrichtung aus Fig. 1 mit eine Tasche bildender eingehakter Materialbahn und darin transportiertem Transportgut;

- 20 Fig. 3 in einer Seitenansicht ein für die vorliegende Erfindung geeignetes weiteres Beispiel einer Transportvorrichtung mit Laufschiene, Laufwagen und einer

einhabbaren, eine Tasche bildenden Materialbahn im eingehakten Zustand, wie es in der Patentanmeldung am 26. Januar 2015 hinterlegten Schweizerischen Patentanmeldung CH 00089/15 offenbart ist;

Fig. 4 die Vorrichtung aus Fig. 3 in Laufrichtung gesehen; und

- 5 Fig. 5a-g ein Ausführungsbeispiel einer Vorrichtung nach der Erfindung mit verschiedenen Schritten bei der Befüllung von über getrennte Laufschiene herangebrachten und weggeführten Taschen der in Fig. 3 und 4 gezeigten Art.

#### WEGE ZUR AUSFÜHRUNG DER ERFINDUNG

Die Transportvorrichtung 10' der Fig. 1 und 2 umfasst eine sich in einer Förderrichtung  
10 (Pfeil in Fig. 1) erstreckende, im Beispiel der Fig. 1 horizontal verlaufende, Laufschiene 15, die im gezeigten Beispiel aus einem mehrfach gebogenen Blechstreifen symmetrisch zu einer vertikalen Mittelebene hergestellt ist und zwei gegenüberliegende Tragschienen und eine unten in der Mitte ausgebildete Führungsschiene mit rechteckigem Profil aufweist. An der Laufschiene 15 hängend ist ein Laufwagen 11 in Schienenrichtung beweg-  
15 lich geführt. Der Laufwagen 11 hat einen U-förmigen Wagenkörper 12 (siehe Fig. 4), der an beiden Schenkeln jeweils ein Paar von tragenden Laufrollen 21a und 21b und im unteren Bereich führende Laufrollen 21c trägt, mit denen er in die Laufschiene 15 seitlich und von unten eingreift.

Zwischen den seitlichen Laufrollenpaaren 21a und 21b ist jeweils ein seitlich nach aussen  
20 abstehender Mitnehmer 22a und 22b am Wagenkörper 12 angebracht, der den Wagen bei Bedarf in Eingriff mit einer Antriebsvorrichtung, einer Bremsvorrichtung, einer Schaltvorrichtung oder dgl. bringen kann. Vom unteren Boden des U-förmigen Wagenkörpers 12 stehen senkrecht nach unten ein Paar von quer zur Schienenrichtung beabstandeten

Befestigungselementen 14 bzw. 14a,b (Fig. 4) und ein Paar von in Laufrichtung dahinter angeordneten Tragelementen 13 ab.

Die beiden stangenförmigen Befestigungselemente 14 bzw. 14a,b sind am unteren Ende fest mit einer sich horizontal und quer und symmetrisch zur Schienenrichtung erstrecken-  
5 den ersten Querstange 17 verbunden. Die Tragelemente 13 mit dem zugehörigen Haken 13a nehmen eine parallel zur ersten Querstange 17 angeordnete zweite Querstange 16 auf, die gewissermassen in die Haken 13a „eingehakt“ und wieder herausgenommen oder ausgehakt werden kann.

Jede der beiden Querstangen 16 und 17 steckt in einer zugehörigen endseitig ausgebil-  
10 deten, vernähten Schlaufe der Tasche 20 einer rechteckigen Materialbahn 18, die eine vorgegebene Breite und Länge aufweist. Im ausgehängten Zustand (Fig. 1) hängt die Materialbahn 18 nur über die Querstange 17 am Laufwagen 11 und mit der freien Querstange 16 senkrecht nach unten und hat so die Form einer ebenen Bahn. Im eingehängten Zustand (Fig. 2), bei dem die Querstange 16 in die hakenförmigen Tragelemente 13  
15 eingehängt ist, bildet die Materialbahn 18 eine seitlich offene Trag- oder Transportschlaufe bzw. Tasche 20, in die ein zu förderndes Transportgut 19, z.B. ein Paket, Päckchen oder dgl., eingelegt sein kann.

Das Ausführungsbeispiel der Fig. 3 und 4, welches eine Transportvorrichtung 10 zeigt, unterscheidet sich vom Ausführungsbeispiel der Fig. 1 und 2 (Transportvorrichtung 10')  
20 dadurch, dass auf die am Wagenkörper 12 angebrachten hakenförmigen Tragelemente 13 ganz verzichtet wird und stattdessen zur Aufnahme der Querstange 16 Haken 23 bzw. 23a,b an den äusseren Enden der Querstange 17 angebracht sind.

Von diesem Ausführungsbeispiel einer Transportvorrichtung ausgehend soll nachfolgend am Ausführungsbeispiel einer Befüllvorrichtung die vorliegende Erfindung näher erläutert werden. Die Fig. 5a-g zeigen dabei verschiedene Momentausnahmen aus einer Animation, welche einen Befüllvorgang mit dieser Befüllvorrichtung schematisch und stark vereinfacht wiedergibt.

Gemäss Fig. 5a ist die beispielhafte Befüllvorrichtung 30 zwischen dem Ende einer ersten Laufschiene 15a, über welche der Befüllvorrichtung 30 Taschen 20 zugeführt werden, und dem Anfang einer zweiten Laufschiene 15b, über welche die befüllten Taschen weggeführt werden, angeordnet. Im Beispiel sind die beiden Laufschiene 15a und 15b relativ zueinander quer zur Laufrichtung seitlich versetzt. Es sind aber auch andere Konfigurationen denkbar, z.B. ein vertikaler Versatz der Laufschiene.

Die Befüllvorrichtung 30 weist zwei den seitlichen Versatz zwischen den Laufschiene 15a und 15b überbrückende Transportvorrichtungen 24 und 25 auf, die jeweils ein endlos umlaufendes Transportmittel (Kette, Band oder dgl.) 24a bzw. 25a umfassen und sich in Richtung der in Fig. 5a eingezeichneten Pfeile synchron miteinander bewegen. Die Antriebe und Führungselemente der Transportvorrichtungen 24 und 25 sind der Einfachheit halber nicht gezeigt.

Das umlaufende Transportmittel 24a der oberen Transportvorrichtung 24 trägt eine Mehrzahl von untereinander gleichmässig beabstandeten Laufschiene 15c, die jeweils dasselbe Profil aufweisen, wie die Laufschiene 15a und 15b und in bestimmten Stellungen des Transportmittels 24 so in Eingriff mit den Laufschiene 15a und 15b gebracht werden können, dass Taschen 20 mit ihren Laufwagen 11 übergangslos von der Laufschiene 15a auf ein anschliessendes Laufschiene 15c bzw. vom Laufschiene 15c auf die anschliessende Laufschiene 15b überführt werden können. Die Trans-

portvorrichtung 24 kann so eine Tasche 20 mit ihrem Laufwagen 11 von der Laufschiene 15a übernehmen und dann quer zur Laufrichtung zur Laufschiene 15b transportieren und dort wieder abgeben.

Das umlaufende Transportmittel 25a der unteren Transportvorrichtung 25 nimmt gleichzeitig ein an der aushakbaren Querstange 16 einer Tasche 20a aussen befestigtes Griff-  
5 element 31 auf, wenn die Tasche 20a durch Aushaken der Querstange 16 geöffnet worden ist und das ausgehakte Ende der Materialbahn 18 mit dem Griffelement 31 auf die Transportvorrichtung 25 abgesenkt worden ist (Fig. 5c). Die geöffnete Tasche 20 bzw. 20a wird mittels der beiden Transportvorrichtungen 24 und 25 gleichzeitig quer zu den  
10 Laufschiene 15a und 15b durch die Befüllvorrichtung 30 transportiert und dabei befüllt (Fig. 5d) und wieder geschlossen (Fig. 5f). Um die geöffnete Tasche dabei stabil zu halten, ist eine schräg stehende Stützfläche 29 vorgesehen, die mit der oberen Kante an den oberen Trum der unteren Transportvorrichtung 25 anschliesst und auf der die Materialbahn 18 von der ausgehakten Querstange 16 bis zu ihrer Schlaufe aufliegt.

15 Zum Öffnen (Aushaken) und Schliessen (Einhaken) der Tasche 20 bzw. 20a sind am Anfang und am Ende der Befüllvorrichtung eine Aushakvorrichtung 28 und eine Einhakvorrichtung 27 angeordnet, die automatisch betätigt werden. Die Aushakvorrichtung 28 hat eine vertikal verfahrbare Betätigungsstange 28a, an deren freiem Ende ein querliegendes Eingriffselement 28b befestigt ist, mit dem die Betätigungsstange 28a in Eingriff  
20 mit dem Griffelement 31 einer Tasche 20 bzw. 20a gebracht werden kann, um die vordere Querstange 16 der Tasche 20 bzw. 20a auszuhaken (Fig. 5b). Damit dies möglich wird, kann die Betätigungsstange 28a mit ihrer Antriebsmechanik durch eine Aussparung 29a in der Stützfläche 29 in Schienenrichtung an die zu öffnende Tasche herangefahren werden (Fig. 5b). Entsprechend kann die Einhakvorrichtung 27 mit ihrer Betätigungs-  
25 stange 27a und ihrem Eingriffselement 27b durch eine Aussparung 29b in der Stützflä-

che 29 in Schienenrichtung an die zu schliessende Tasche herangefahren werden (Fig. 5f).

Zwischen der Aushakvorrichtung 28 und der Einhakvorrichtung 27 ist in der Befüllvorrichtung 30 eine Zuführvorrichtung 26 angeordnet, über die das in die Taschen einzufüllende Transportgut, z.B. ein Paket 19a (Fig. 5c), zugeführt und in die geöffnete Tasche hineingelenkt werden kann. Im Ausführungsbeispiel der Fig. 5 ist die Zuführvorrichtung 26 mit einem Transportband 26a ausgerüstet, das an der oberen Kante der Führungsfläche 29 endet.

Die Fig. 5a-g machen deutlich, dass mit der abgebildeten Befüllvorrichtung 30 gleichzeitig drei Taschen 20a, 20b und 20c bearbeitet werden können:

In Fig. 5a befindet sich die erste zu füllende Tasche 20a noch ungeöffnet mit ihrem Laufwagen auf einem Laufschienelement 15 der oberen Transportvorrichtung.

In Fig. 5b ist die Aushakvorrichtung 28 mit ihren Betätigungsorganen 28a und 28b durch die Aussparung 29a in Richtung auf die Laufschiene 15a vorgefahren und hat durch vertikales Ausfahren der Organe unter das Griffelement 31 der Tasche 20a die vordere Querstange 16 ausgehakt und damit die Tasche geöffnet.

In Fig. 5c hat die Aushakvorrichtung 28 durch Zurückfahren der Betätigungsorgane 28a und 28b das ausgehakte Ende der Tasche bzw. Materialbahn 18 mit dem Griffelement 31 auf der unteren Transportvorrichtung 25 abgelegt und beide Transportvorrichtungen 24 und 25 haben die geöffnete Tasche bereits ein Stück weit in Querrichtung zur Zuführvorrichtung 26 transportiert.

In Fig. 5d befindet sich die erste Tasche 20a vor der Zuführvorrichtung und wird mit einem Paket 19a befüllt. Gleichzeitig ist am Anfang der Befüllvorrichtung 30 eine zweite Tasche 20b nachgerutscht und wird von der Aushakvorrichtung 28 in der bereits beschriebenen Weise geöffnet.

- 5 In Fig. 5e wird die befüllte, offene erste Tasche 20a zum Schliessen zur Einhakvorrichtung 27 weitertransportiert, während gleichzeitig die zweite Tasche 20b in den Bereich der Zuführvorrichtung 26 gelangt, die bereits ein weiteres Paket 19b heranzuführt.

- In Fig. 5f wird die erste Tasche 20a mittels der Einhakvorrichtung 27 geschlossen und die zweite Tasche 20b mit dem Paket 19b befüllt, während eine dritte Tasche 20c von der
- 10 Aushakvorrichtung 28 gerade geöffnet wird.

In der Fig. 5g schliesslich wird die erste Tasche 20a, die befüllt und geschlossen ist, über die Laufschiene 15b weggeführt, die zweite Tasche 20b ist befüllt und die dritte Tasche 20c ist geöffnet und bereit zum Quertransport.



## Patentansprüche

1. Verfahren zum Befüllen der Taschen (20; 20a-c) einer Transportvorrichtung (10) in Form eines Hängeförderers, welche Transportvorrichtung (10) einen oder mehrere Laufwagen (11) umfasst, die an einer Laufschiene (15; 15a,b) in Laufschiennenrichtung beweglich gelagert sind und an denen jeweils nach unten hängend eine Tasche (20; 20a-c) zur Aufnahme von Transportgut (19, 19a-c) angeordnet ist, wobei die Tasche (20; 20a-c) durch wenigstens eine, im geöffneten Zustand ebene, flexible Materialbahn (18) gebildet wird, welche mit den beiden Enden unter Ausbildung einer nach unten hängenden Tragschlaufe bzw. Transportschlaufe am Laufwagen (11) befestigt ist, und wobei die Befestigung der Materialbahn (18) am Laufwagen (11) an wenigstens einem Ende (16) der Materialbahn (18) lösbar ausgebildet ist, gekennzeichnet durch die Schritte: (a) Heranführen einer Tasche (20; 20a-c) im geschlossenen Zustand, (b) Öffnen der Tasche (20; 20a-c) durch Lösen der Befestigung des wenigstens einen Endes (16) der Materialbahn (18) am Laufwagen (11), (c) Einfüllen eines Transportgutes (19; 19a-c) in die geöffnete Tasche (20; 20a-c), (d) Schliessen der Tasche (20; 20a-c) durch Befestigen des wenigstens einen Endes (16) der Materialbahn (18) am Laufwagen (11), und (e) Wegführen der befüllten und geschlossenen Tasche (20; 20a-c).
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Heranführen der Tasche (20; 20a-c) über eine erste Laufschiene (15a) erfolgt, und dass das Wegführen der befüllten und geschlossenen Tasche (20; 20a-c) über eine zweite Laufschiene (15b) erfolgt, welche gegenüber der ersten Laufschiene (15a) versetzt angeordnet ist.

3. Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Tasche (20; 20a-c) mittels einer Befüllvorrichtung (30) von der ersten Laufschiene (15a) zur zweiten Laufschiene (15b) transportiert wird, und dass die Befüllung der Tasche (20; 20a-c) während des Transports von der ersten Laufschiene (15a) zur zweiten Laufschiene (15b) in der Befüllvorrichtung (30) vorgenommen wird.
4. Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Tasche (20; 20a-c) während des Transports in der Befüllvorrichtung (30) an einem Laufschienelement (15c) hängend transportiert wird, welches einem Abschnitt der Laufschiene (15) entspricht und welches wahlweise an ein Ende der ersten Laufschiene (15a) bzw. zweiten Laufschiene (15b) anschliessbar ist.
5. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das wenigstens eine Ende (16) der Materialbahn (18) durch Einhaken des einen Endes (16) am Laufwagen (11) lösbar ausgebildet ist, dass im Schritt (b) das wenigstens eine Ende der Materialbahn (18) ausgehakt wird, und dass im Schritt (d) das wenigstens eine Ende (16) der Materialbahn (18) wieder eingehakt wird.
6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass das andere Ende (17) der Materialbahn mit dem Laufwagen (11) fest verbunden ist.
7. Verfahren nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass am wenigstens einen Ende (16) der Materialbahn (18) ein Griffelement (31) angeordnet ist, und dass zum Aus- bzw. Einhaken der Materialbahn (18) eine Aushakvorrichtung (28) bzw. Einhakvorrichtung (27) das wenigstens einen Ende (16) der Materialbahn (18) am Griffelement (31) erfasst und anhebt bzw. absenkt.

8. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass beim Schritt (c) die geöffnete Tasche (20; 20a-c) offen gehalten wird, indem die Materialbahn (18) mit ihrem gelösten wenigstens einen Ende (16) unter Ausbildung einer annähernd V-förmigen Öffnung zwischen den beiden Enden (16, 17) der Materialbahn (18) auf einer schräg stehenden Stützfläche (29) aufliegt und gestützt wird.
9. Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis 8, in Form einer Befüllvorrichtung (30), umfassend eine erste Vorrichtung (28; 28a,b) zum Öffnen der Tasche (20; 20a-c), eine zweite Vorrichtung (26, 26a) zum Befüllen der geöffneten Tasche (20; 20a-c) und eine dritte Vorrichtung (27; 27a,b) Schliessen der befüllten Tasche (20; 20a-c), wobei die drei Vorrichtungen in einer Transportrichtung für die Tasche (20; 20a-c) hintereinander und voneinander getrennt angeordnet sind.
10. Vorrichtung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass die Befüllvorrichtung (30) zwischen dem Ende einer ersten Laufschiene (15a), über welche zu befüllende Taschen (20; 20a-c) heranzuführbar sind, und dem vom Ende der ersten Laufschiene (15a) beabstandeten Anfang einer zweiten Laufschiene (15b), über welche befüllte Taschen (20; 20a-c) wegzuführbar sind, angeordnet ist, und dass die Befüllvorrichtung (30) Transportvorrichtungen (24, 24a; 25, 25a) aufweist, welche zum Transport von Taschen (20; 20a-c) vom Ende der ersten Laufschiene (15a) durch die erste, zweite und dritte Vorrichtung (26, 26a; 27; 27a,b; 28; 28a,b) zum Anfang der zweiten Laufschiene (15b) ausgebildet sind.
11. Vorrichtung nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Befüllvorrichtung (30) eine obere Transportvorrichtung (24, 24a) und eine untere Transportvorrichtung (25, 25a) aufweist, die parallel zueinander angeordnet sind, und de-

ren Bewegungen miteinander synchronisiert ist, dass die obere Transportvorrichtung (24, 24a) zum Transport des Laufwagens (11) einer Tasche (20; 20a-c) ausgebildet ist, und dass die untere Transportvorrichtung (25, 25a) zum Transport des vom Laufwagen (11) gelösten wenigstens einen Endes (16) der Materialbahn (18) ausgebildet ist.

- 5
- 12.** Vorrichtung nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass die obere Transportvorrichtung (24, 24a) ein endlos umlaufendes Transportmittel (24a) umfasst, welches eine Mehrzahl von Laufschienenstücken (15c) trägt, die jeweils zur Übernahme bzw. Übergabe von Laufwagen (11) an das Ende der ersten Laufschiene (15a) bzw. an den Anfang einer zweiten Laufschiene (15b) fluchtend und nahtlos anschliessbar sind.
- 10
- 13.** Vorrichtung nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass die untere Transportvorrichtung (25, 25a) ein endlos umlaufendes Transportmittel (25a) umfasst, mit welchem ein Griffelement (31) am wenigstens einen Ende (16) der Materialbahn (18) nach dem Lösen der Befestigung am Laufwagen (11) in Eingriff bringbar ist.
- 15
- 14.** Vorrichtung nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass parallel zu den beiden Transportvorrichtungen (24, 24a; 25, 25a) eine schräg stehenden Stützfläche (29) angeordnet ist, auf welcher beim Transport einer Tasche (20; 20a-c) durch die Befüllvorrichtung (30) die Materialbahn (18) der Tasche (20; 20a-c) mit ihrem gelösten wenigstens einen Ende (16) unter Ausbildung einer annähernd V-förmigen Öffnung zwischen den beiden Enden (16, 17) der Materialbahn (18) aufliegt und gestützt wird.
- 20

15. Vorrichtung nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, dass das wenigstens einen Ende (16) der Tasche (20; 20a-c) zum Schliessen der Tasche (20; 20a-c) am Laufwagen (11) einhakbar ist, und dass die erste Vorrichtung (28; 28a,b) als Aushakvorrichtung (28) ausgebildet ist und eine maschinell verfahrbare Betätigungsstange (28a) aufweist, an deren Ende ein Eingriffselement (28b) angeordnet ist, welches zum Öffnen der Tasche mit dem Griffelement (31) am wenigstens einen Ende (16) der Materialbahn (18) in Eingriff bringbar ist.
16. Vorrichtung nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, dass die dritte Vorrichtung (27; 27a,b) als Einhakvorrichtung (27) ausgebildet ist und eine maschinell verfahrbare Betätigungsstange (27a) aufweist, an deren Ende ein Eingriffselement (27b) angeordnet ist, welches zum Schliessen der Tasche mit dem Griffelement (31) am wenigstens einen Ende (16) der Materialbahn (18) in Eingriff bringbar ist.
17. Vorrichtung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass die zweite Vorrichtung (26, 26a) als Zuführvorrichtung (26) zum Zuführen von Transportgut (19; 19a-c) zur geöffneten Tasche (20; 20a-c) ausgebildet ist, und dass die Zuführvorrichtung (26) ein Förderorgan (26a) aufweist.
18. Vorrichtung nach Anspruch 17, dadurch gekennzeichnet, dass das Förderorgan ein Transportband (26a) ist.

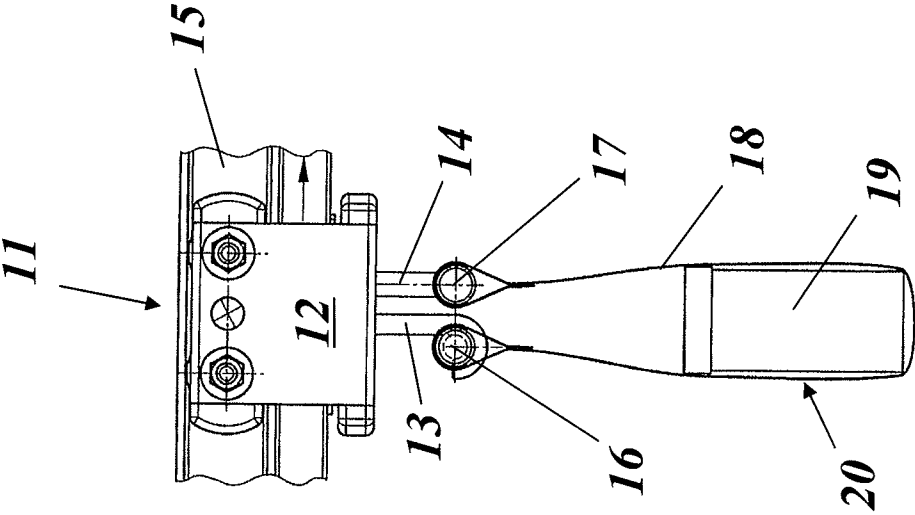


Fig. 2

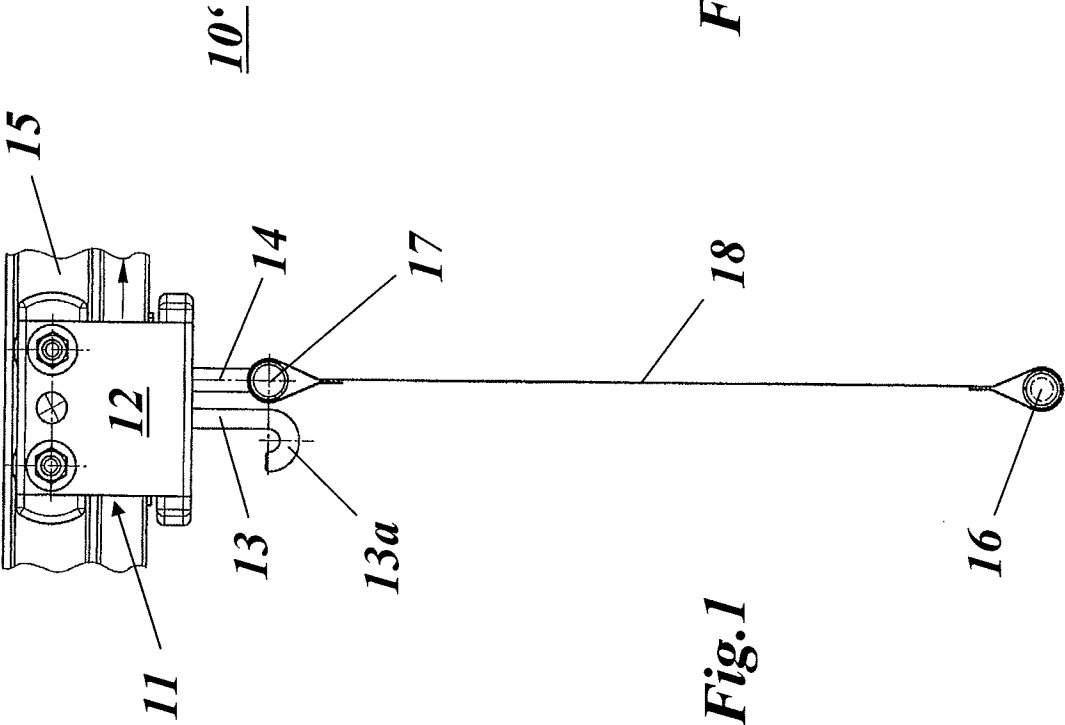


Fig. 1

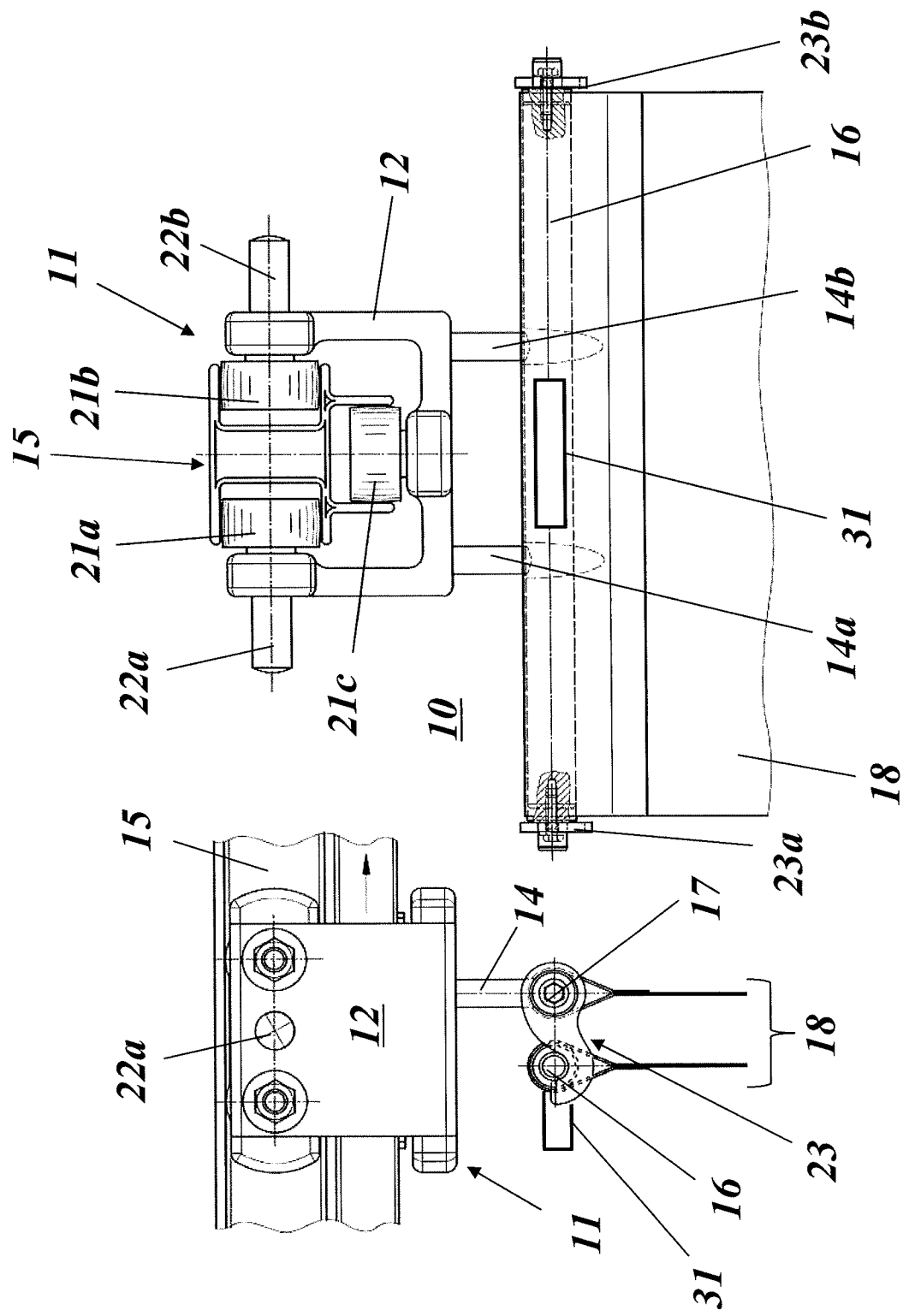


Fig.4

Fig.3

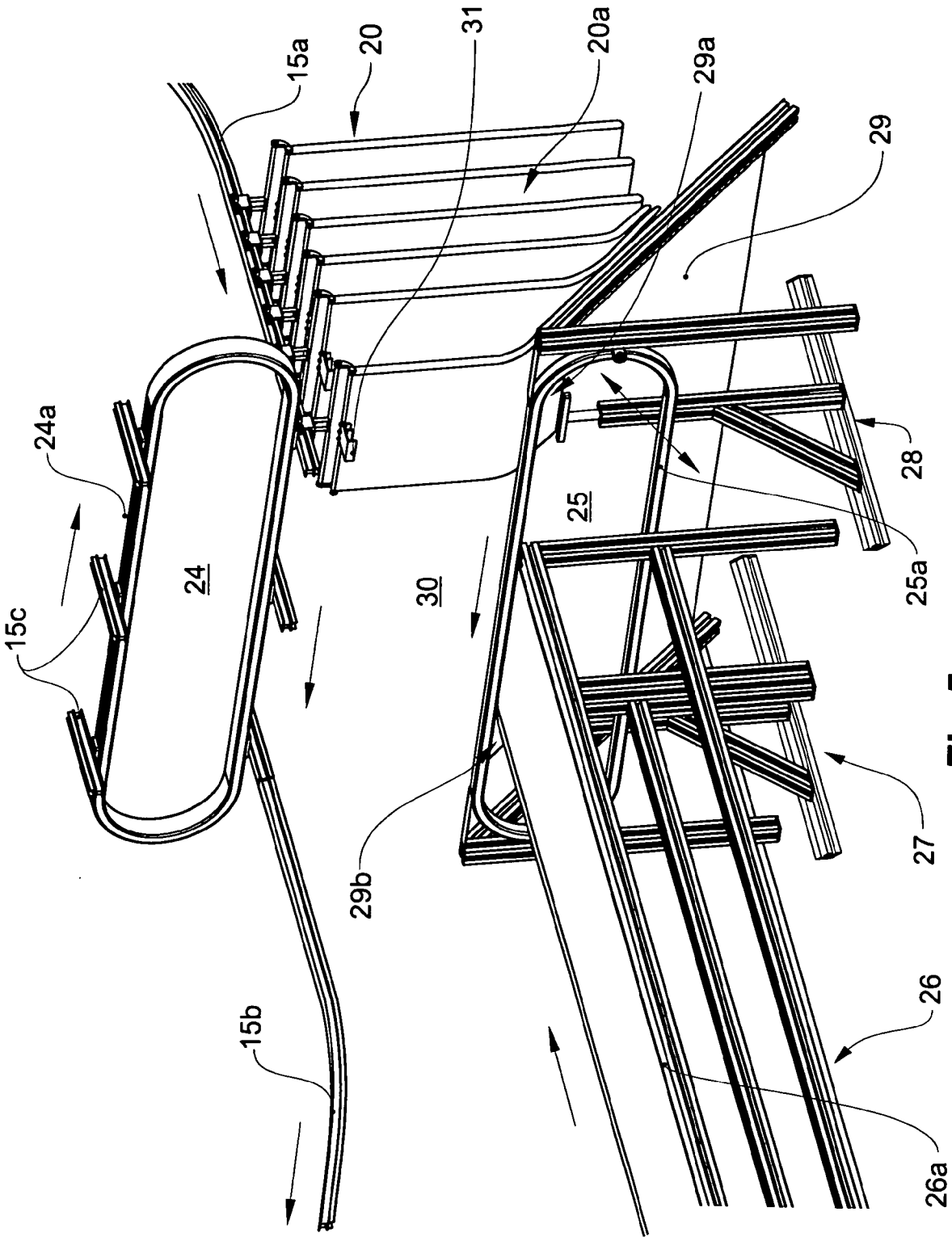
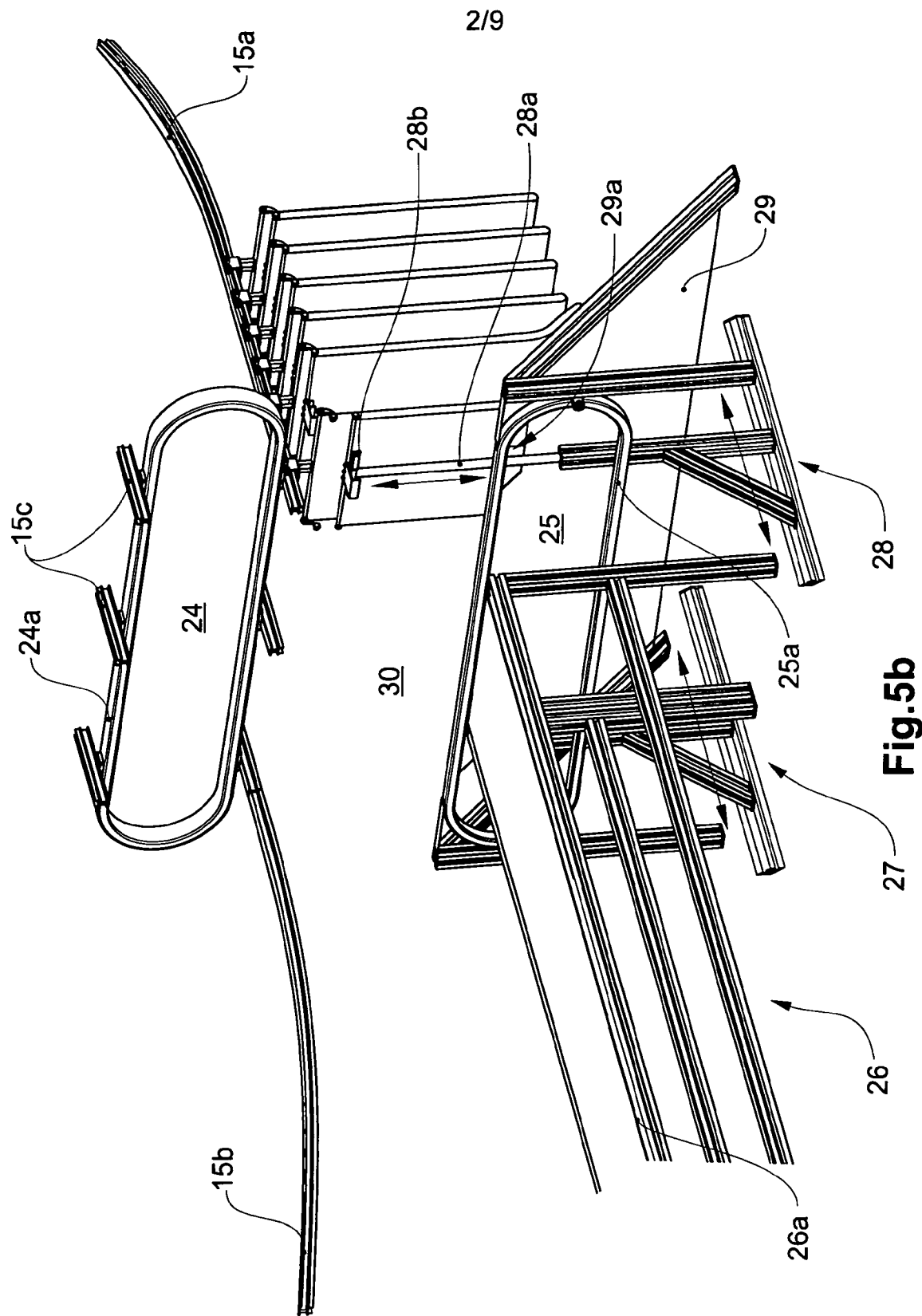
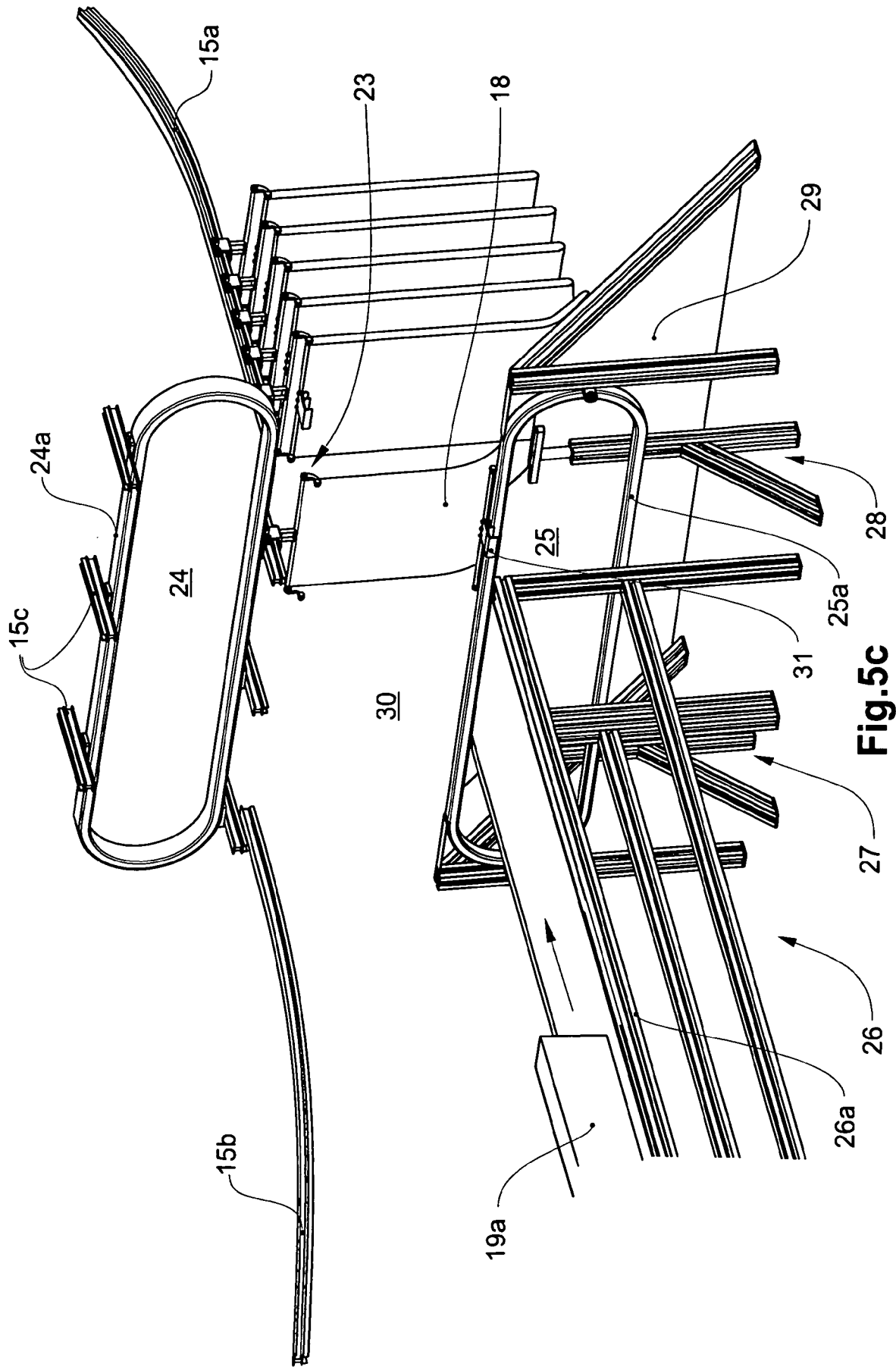


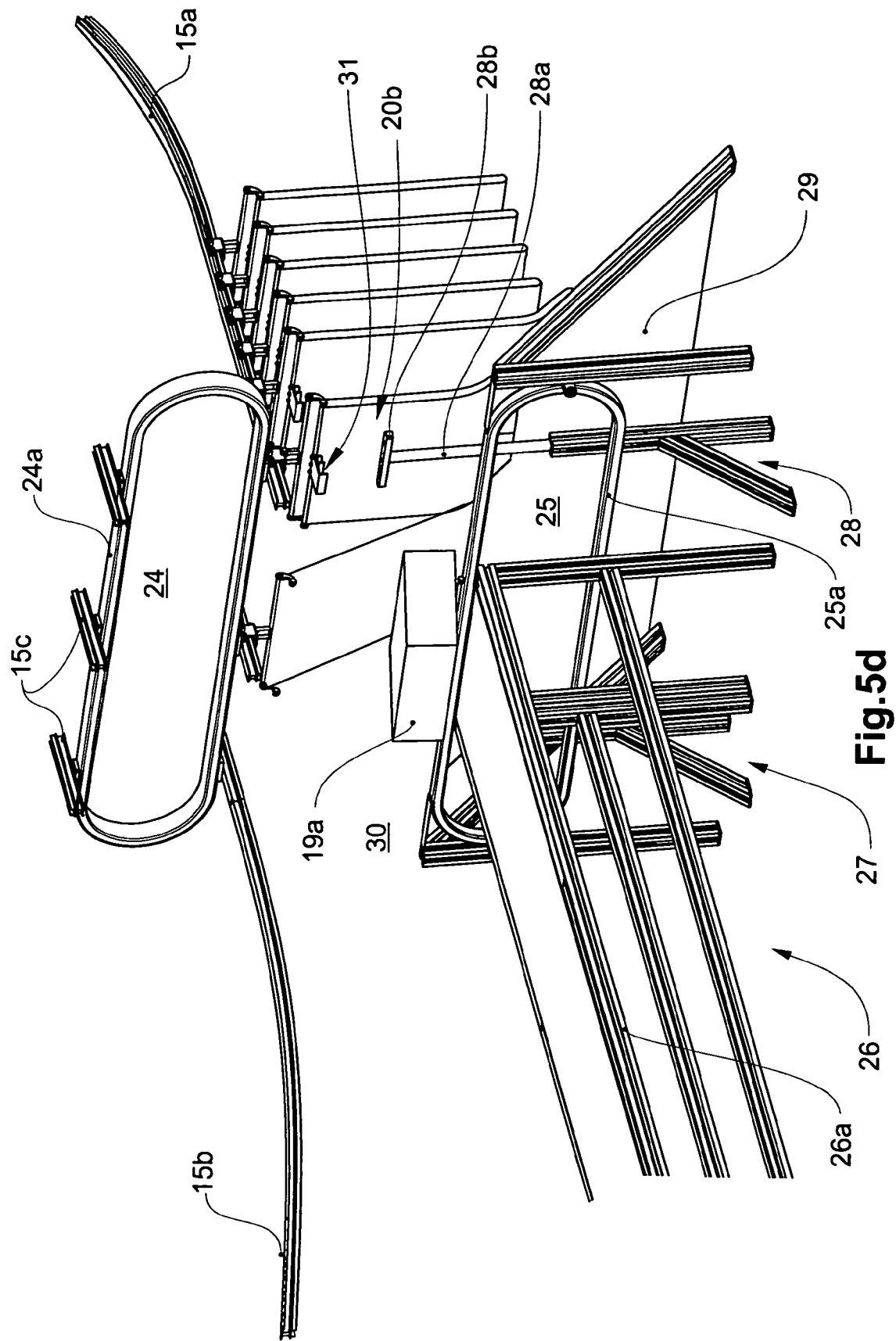
Fig. 5a







**Fig.5c**



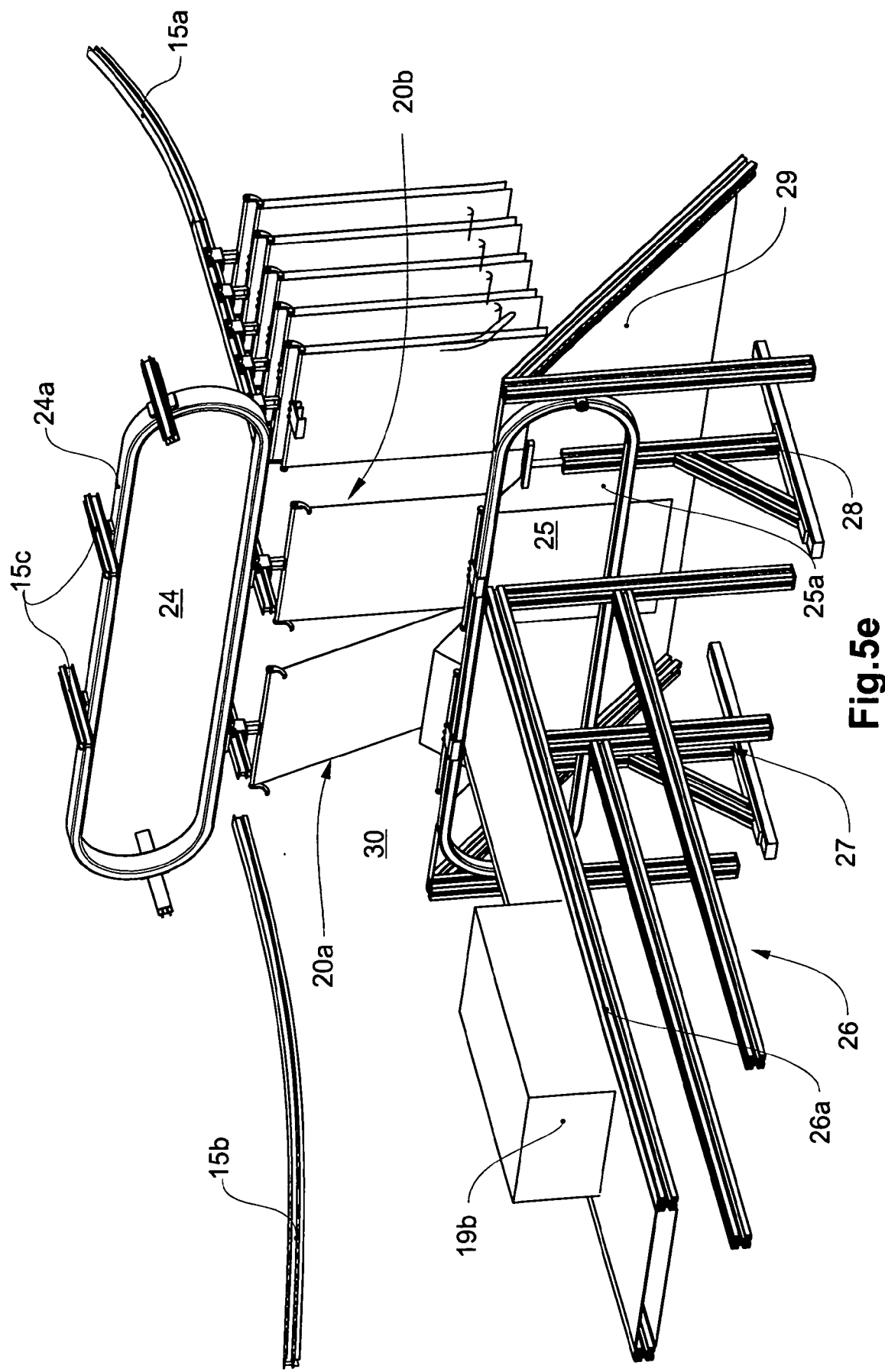


Fig.5e

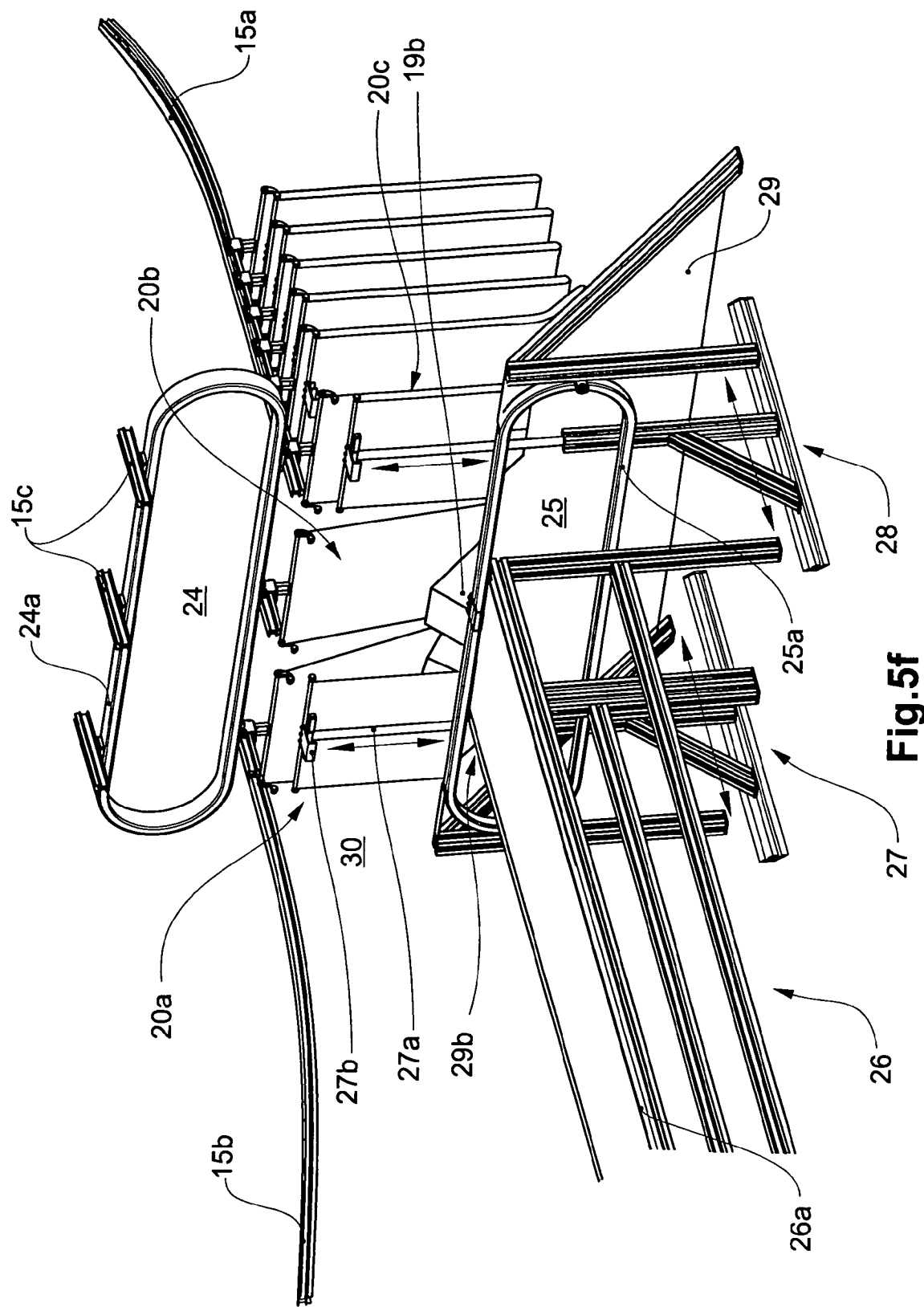
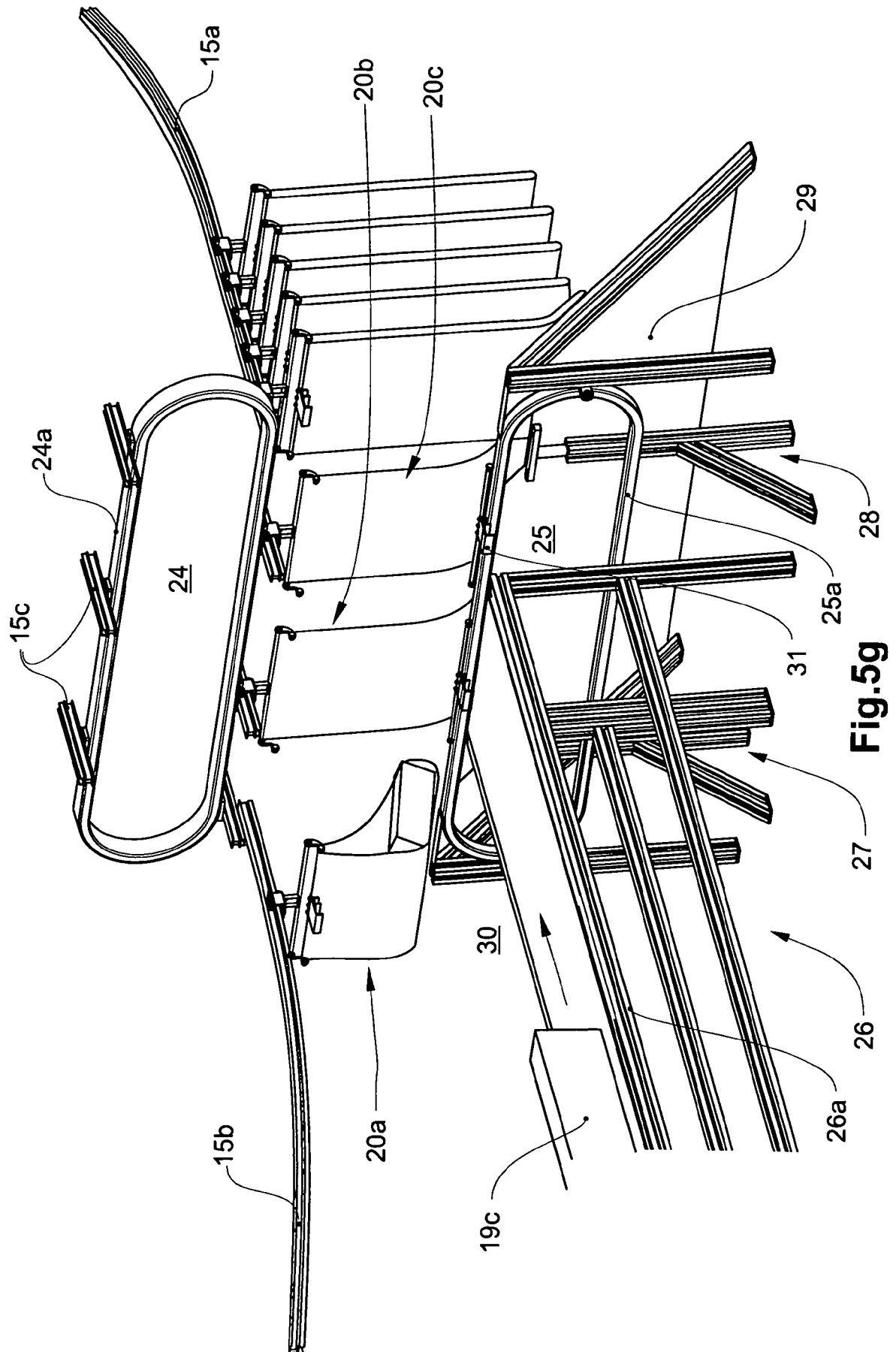


Fig.5f



## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No  
PCT/EP2016/050160

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

INV. B65G17/20 B65G19/02 B65G47/61 B65G9/00  
ADD.

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  
B65G

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	DE 10 2008 061685 A1 (DUERKOPP ADLER AG [DE]) 17 June 2010 (2010-06-17) cited in the application figures 1-4	1,9
X	DE 10 2004 018569 A1 (GAERTNER FRANZ [DE]) 3 November 2005 (2005-11-03) paragraphs [0036] - [0040] figure 8	9,17,18
X	DE 10 2012 108757 A1 (PSB INTRALOGISTICS GMBH [DE]) 20 March 2014 (2014-03-20) cited in the application figures 1-16	9,17,18
A	EP 1 420 106 A1 (JENSEN AG BURGDORF [CH]) 19 May 2004 (2004-05-19) figures 1-7	1,9
	-/--	



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

\* Special categories of cited documents :

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

12 April 2016

Date of mailing of the international search report

19/04/2016

Name and mailing address of the ISA/

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040,  
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Thenert, Alexander

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No  
PCT/EP2016/050160

C(Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	DE 10 2012 018925 A1 (SSI SCHAEFER PEEM GMBH [AT]) 20 March 2014 (2014-03-20) figure 1 -----	1,9
A	EP 2 786 940 A1 (DÜRKOPP FÖRDERTECHNIK GMBH [DE]) 8 October 2014 (2014-10-08) the whole document -----	1,9



# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No

PCT/EP2016/050160

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
DE 102008061685 A1	17-06-2010	DE 102008061685 A1	17-06-2010
		EP 2196415 A2	16-06-2010
		ES 2399310 T3	27-03-2013
-----			
DE 102004018569 A1	03-11-2005	NONE	
-----			
DE 102012108757 A1	20-03-2014	DE 102012108757 A1	20-03-2014
		EP 2708478 A1	19-03-2014
		ES 2530044 T3	26-02-2015
-----			
EP 1420106 A1	19-05-2004	NONE	
-----			
DE 102012018925 A1	20-03-2014	DE 102012018925 A1	20-03-2014
		EP 2885231 A1	24-06-2015
		WO 2014044601 A1	27-03-2014
-----			
EP 2786940 A1	08-10-2014	DE 102013205170 A1	25-09-2014
		EP 2786940 A1	08-10-2014
		US 2014284179 A1	25-09-2014
-----			

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES  
 INV. B65G17/20 B65G19/02 B65G47/61 B65G9/00  
 ADD.

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPC) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPC

#### B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)  
 B65G

Recherchierte, aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data

#### C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	DE 10 2008 061685 A1 (DUERKOPP ADLER AG [DE]) 17. Juni 2010 (2010-06-17) in der Anmeldung erwähnt Abbildungen 1-4	1,9
X	DE 10 2004 018569 A1 (GAERTNER FRANZ [DE]) 3. November 2005 (2005-11-03) Absätze [0036] - [0040] Abbildung 8	9,17,18
X	DE 10 2012 108757 A1 (PSB INTRALOGISTICS GMBH [DE]) 20. März 2014 (2014-03-20) in der Anmeldung erwähnt Abbildungen 1-16	9,17,18
A	EP 1 420 106 A1 (JENSEN AG BURGDORF [CH]) 19. Mai 2004 (2004-05-19) Abbildungen 1-7	1,9
	-/-	



Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen



Siehe Anhang Patentfamilie

\* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

"A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

"E" frühere Anmeldung oder Patent, die bzw. das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

"L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

"O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

"P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

"T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

"X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden

"Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

"&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

12. April 2016

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

19/04/2016

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde  
 Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2  
 NL - 2280 HV Rijswijk  
 Tel. (+31-70) 340-2040,  
 Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Thenert, Alexander

## C. (Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	DE 10 2012 018925 A1 (SSI SCHAEFER PEEM GMBH [AT]) 20. März 2014 (2014-03-20) Abbildung 1 -----	1,9
A	EP 2 786 940 A1 (DÜRKOPP FÖRDERTECHNIK GMBH [DE]) 8. Oktober 2014 (2014-10-08) das ganze Dokument -----	1,9

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2016/050160

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 102008061685 A1	17-06-2010	DE 102008061685 A1	17-06-2010
		EP 2196415 A2	16-06-2010
		ES 2399310 T3	27-03-2013
-----			
DE 102004018569 A1	03-11-2005	KEINE	
-----			
DE 102012108757 A1	20-03-2014	DE 102012108757 A1	20-03-2014
		EP 2708478 A1	19-03-2014
		ES 2530044 T3	26-02-2015
-----			
EP 1420106 A1	19-05-2004	KEINE	
-----			
DE 102012018925 A1	20-03-2014	DE 102012018925 A1	20-03-2014
		EP 2885231 A1	24-06-2015
		WO 2014044601 A1	27-03-2014
-----			
EP 2786940 A1	08-10-2014	DE 102013205170 A1	25-09-2014
		EP 2786940 A1	08-10-2014
		US 2014284179 A1	25-09-2014
-----			