(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211304501 U
(45)授权公告日 2020.08.21

(21)申请号 201921456747.2

(22)申请日 2019.09.04

(73)专利权人 合肥和宇精工科技有限公司
地址 230000 安徽省合肥市经开区桃花工业园玉兰大道与黄岗路交口合肥金海康五金机械制造有限公司1#厂房

(72)发明人 王可胜 刘权

(51)Int.Cl.
B21D 39/00(2006.01)
B21D 37/10(2006.01)

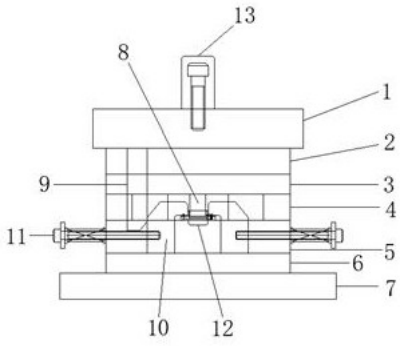
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种汽车空调盖板铆接模

(57)摘要

本实用新型公开了种汽车空调盖板铆接模，包括模柄、上模座、上垫板、止挡板、脱料板、下模板、下垫板、下模座、上成形块、插刀、滑块、弹簧复位装置和型腔，其特征在于：所述上模座与下模座之间通过导柱相连接，所述上模座与下模座之间从上至下依次设有上模座、上垫板、止挡板、脱料板、下模板、下垫板和下模座，所述上模座顶部安装有模柄，采用该铆接模具进行铆接操作，大大减轻了工人劳动强度，确保了铆接质量并极大的提高了铆接工作效率。



CN 211304501 U

1.一种汽车空调盖板铆接模,包括模柄(13)、上模座(1)、上垫板(2)、止挡板(3)、脱料板(4)、下模板(5)、下垫板(6)、下模座(7)、上成形块(8)、插刀(9)、滑块(10)、弹簧复位装置(11)和型腔(12),其特征在于:所述上模座(1)与下模座(7)之间通过导柱相连接,所述上模座(1)与下模座(7)之间从上至下依次设有上模座(1)、上垫板(2)、止挡板(3)、脱料板(4)、下模板(5)、下垫板(6)和下模座(7),所述上模座(1)顶部安装有模柄(13)。

2.根据权利要求1所述的一种汽车空调盖板铆接模,其特征在于:所述下模板(5)上端设置有下模压块(15),所述下模压块(15)设有若干个。

3.根据权利要求1所述的一种汽车空调盖板铆接模,其特征在于:所述型腔(12)内部设置有定位孔(14)。

一种汽车空调盖板铆接模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具制造领域，特别涉及一种汽车空调盖板铆接模。

背景技术

[0002] 现有技术中汽车空调盖板的铆接工艺为手工铆接或采用旋铆机逐个进行铆接。其中在手工铆接中，工人劳动强度大，铆接质量难以保证，工作效率较低。虽然后来出现了利用旋铆机或压铆机进行铆接，虽然铆接质量有所保证，但由于只能逐个进行铆接，铆接效率较低，随着科学技术的发展，铆接工艺必然向着自动化、高精度及高效率的方向发展。这需要为铆接工艺提供质量更高、性能更好的铆接设备，才能实现铆接工艺自动化、保证铆接质量和提高铆接效率。然而现有汽车空调盖板的铆接工艺现状却不能达到上述要求，存在如上所诉的诸多缺点。

[0003] 因此，发明一种汽车空调盖板铆接模来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种汽车空调盖板铆接模，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种汽车空调盖板铆接模，包括模柄、上模座、上垫板、止挡板、脱料板、下模板、下垫板、下模座、上成形块、插刀、滑块、弹簧复位装置和型腔，其特征在于：所述上模座与下模座之间通过导柱相连接，所述上模座与下模座之间从上至下依次设有上模座、上垫板、止挡板、脱料板、下模板、下垫板和下模座，所述上模座顶部安装有模柄。

[0006] 优选的，所述下模板上端设置有下模压块，所述下模压块设有若干个。

[0007] 优选的，所述型腔内部设置有定位孔。

[0008] 本实用新型的技术效果和优点：

[0009] 本实用新型通过设置有上模座、上垫板、止挡板、脱料板、下模板、下垫板、下模座、上成形块、插刀、滑块、弹簧复位装置、型腔、模柄、定位孔以及下模压块，采用该铆接模具进行铆接操作，大大减轻了工人劳动强度，确保了铆接质量并极大的提高了铆接工作效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型的俯视图。

[0012] 图中：1上模座、2上垫板、3止挡板、4脱料板、5下模板、6下垫板、7下模座、8上成形块、9插刀、10滑块、11弹簧复位装置、12型腔、13模柄、14定位孔、15下模压块。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 本实用新型提供了如图所示的一种汽车空调盖板铆接模，包括模柄13、上模座1、上垫板2、止挡板3、脱料板4、下模板5、下垫板6、下模座7、上成形块8、插刀9、滑块10、弹簧复位装置11和型腔12，其特征在于：所述上模座1与下模座7之间通过导柱相连接，所述上模座1与下模座7之间从上至下依次设有上模座1、上垫板2、止挡板3、脱料板4、下模板5、下垫板6和下模座7，所述上模座1顶部安装有模柄13。

[0015] 进一步的，在上述技术方案中，所述下模板5上端设置有下模压块15，所述下模压块15设有若干个；

[0016] 进一步的，在上述技术方案中，所述型腔12内部设置有定位孔14。

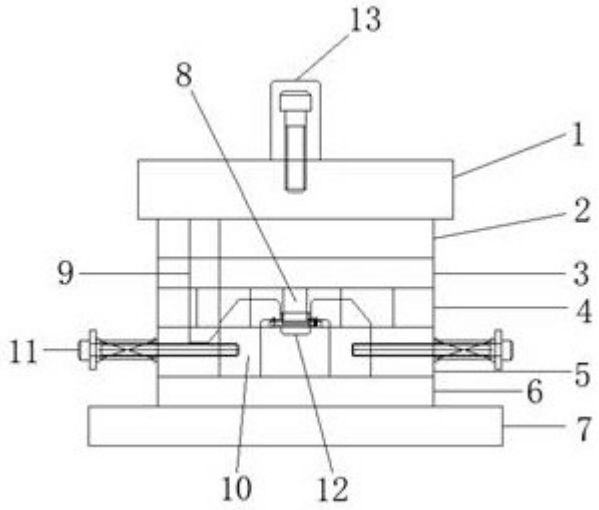


图1

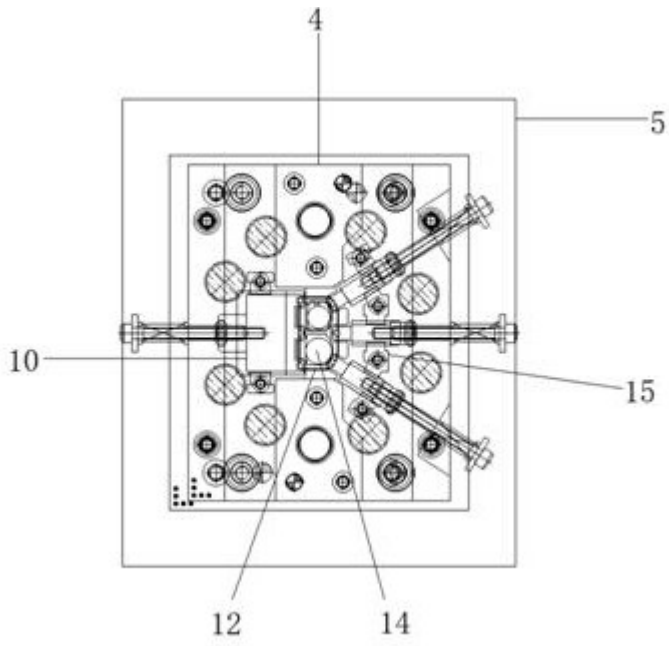


图2