

(19)日本国特許庁(JP)

(12)特許公報(B2)

(11)特許番号
特許第7514835号
(P7514835)

(45)発行日 令和6年7月11日(2024.7.11)

(24)登録日 令和6年7月3日(2024.7.3)

(51)国際特許分類

F I

A 2 4 D 3/04 (2006.01)

A 2 4 D 3/17 (2020.01)

A 2 4 D 1/20 (2020.01)

A 2 4 D 3/04

A 2 4 D 3/17

A 2 4 D 1/20

請求項の数 14 (全25頁)

(21)出願番号	特願2021-531819(P2021-531819)	(73)特許権者	596060424
(86)(22)出願日	令和1年12月20日(2019.12.20)		フィリップ・モーリス・プロダクツ・ソ
(65)公表番号	特表2022-515329(P2022-515329		シエテ・アノニム
	A)		スイス国セアシュ - 2 0 0 0 ヌシャテ
(43)公表日	令和4年2月18日(2022.2.18)		ル、ケ、ジャンルノー 3
(86)国際出願番号	PCT/EP2019/086796	(74)代理人	100094569
(87)国際公開番号	WO2020/128043		弁理士 田中 伸一郎
(87)国際公開日	令和2年6月25日(2020.6.25)	(74)代理人	100103610
審査請求日	令和4年12月9日(2022.12.9)		弁理士 吉 田 和彦
(31)優先権主張番号	18214894.0	(74)代理人	100109070
(32)優先日	平成30年12月20日(2018.12.20)		弁理士 須田 洋之
(33)優先権主張国・地域又は機関	欧州特許庁(EP)	(74)代理人	100067013
			弁理士 大塚 文昭
		(74)代理人	100086771
			弁理士 西島 孝喜

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 通気空洞を有するエアロゾル発生物品

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】

加熱時に吸入可能なエアロゾルを生成するためのエアロゾル発生物品であって、前記エアロゾル発生物品が、

エアロゾル発生基体のロッドと、

濾過材料のプラグを含むマウスピースセグメントであって、前記エアロゾル発生基体のロッドの下流に配置され、かつ前記エアロゾル発生基体のロッドと長軸方向に整列される、マウスピースセグメントと、

前記エアロゾル発生基体のロッドと前記マウスピースセグメントとの間の位置にある中空の管状セグメントであって、前記エアロゾル発生基体のロッドおよび前記マウスピースセグメントと長軸方向に整列され、前記マウスピースセグメントの上流端まで延在する空洞を画定する、中空の管状セグメントと、

前記中空の管状セグメントに沿った位置の通気ゾーンであって、前記中空の管状セグメントの上流端から1.8ミリメートル未満に、前記中空の管状セグメントの周辺壁を通して形成された一列以上の穿孔を備えた通気ゾーンと、を含み、

前記通気ゾーンが、前記エアロゾル発生物品の上流端から少なくとも4.5ミリメートル未満にあり、

前記中空の管状セグメントの前記周辺壁の厚さが1.5ミリメートル未満であり、

前記エアロゾル発生基体のロッドが、少なくともエアロゾル形成体を含み、前記エアロゾル発生基体のロッドが、乾燥質量基準で少なくとも10パーセントのエアロゾル形成体

含有量を有し、

前記エアロゾル発生物品が、少なくとも10パーセントの通気レベルを有する、エアロゾル発生物品。

【請求項 2】

前記中空の管状セグメントがラッパを含み、前記ラッパが前記エアロゾル発生基体のロッドおよび前記マウスピースセグメントを囲む、請求項 1 に記載のエアロゾル発生物品。

【請求項 3】

前記中空の管状セグメントが、高分子材料またはセルロース系材料から形成された管を含み、前記エアロゾル発生物品がさらに前記エアロゾル発生基体のロッド、前記管、および前記マウスピースセグメントを囲むラッパを含む、請求項 1 に記載のエアロゾル発生物品。

10

【請求項 4】

前記通気ゾーンが、前記マウスピースセグメントの上流端から前記中空の管状セグメントに沿って少なくとも 2 ミリメートルの位置にある、請求項 1 ~ 3 のいずれか一項に記載のエアロゾル発生物品。

【請求項 5】

前記通気ゾーンが、前記マウスピースセグメントの下流端から前記中空の管状セグメントに沿って 2.5 ミリメートル未満の位置にある、請求項 4 に記載のエアロゾル発生物品。

【請求項 6】

前記エアロゾル発生物品が、60パーセント未満の通気レベルを有する、請求項 1 ~ 5 のいずれか一項に記載のエアロゾル発生物品。

20

【請求項 7】

前記エアロゾル発生基体のロッドが、1.5ミリメートル未満の長さを有する、請求項 1 ~ 6 のいずれか一項に記載のエアロゾル発生物品。

【請求項 8】

前記中空の管状セグメントが、1.0ミリメートル ~ 3.0ミリメートルの長さを有する、請求項 1 ~ 7 のいずれか一項に記載のエアロゾル発生物品。

【請求項 9】

前記エアロゾル発生物品の全長が、4.0ミリメートル ~ 7.0ミリメートルである、請求項 1 ~ 8 のいずれか一項に記載のエアロゾル発生物品。

30

【請求項 10】

前記中空の管状セグメントの前記周辺壁の厚さが少なくとも 100 マイクロメートルである、請求項 1 ~ 9 のいずれか一項に記載のエアロゾル発生物品。

【請求項 11】

前記通気ゾーンの位置の前記中空の管状セグメントの相当内径が、少なくとも 4 ミリメートルである、請求項 1 ~ 10 のいずれか一項に記載のエアロゾル発生物品。

【請求項 12】

前記エアロゾル発生物品の R T D が、3.0ミリメートル H₂O ~ 9.0ミリメートル H₂O である、請求項 1 ~ 11 のいずれか一項に記載のエアロゾル発生物品。

40

【請求項 13】

前記通気が、前記中空の管状セグメントの前記周辺壁を通して形成された一列の穴を備える、請求項 1 ~ 12 のいずれか一項に記載のエアロゾル生成物品。

【請求項 14】

少なくとも十個のエアロゾル発生物品の中で最も高い R T D を有するエアロゾル発生物品の R T D と、少なくとも十個のエアロゾル発生物品の中で最も低い R T D を有するエアロゾル発生物品の R T D との差が、10 mm H₂O 未満である、請求項 1 ~ 13 のいずれか一項に記載の少なくとも十個のエアロゾル発生物品を備えるパック。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

50

【 0 0 0 1 】

本発明は、加熱時に吸入可能なエアロゾルを発生させるように適合されたエアロゾル発生基体を備えるエアロゾル発生物品に関連する。

【 背景技術 】

【 0 0 0 2 】

たばこ含有基体などのエアロゾル発生基体が燃焼されるのではなく加熱されるエアロゾル発生物品は、当業界で周知である。典型的に、こうした加熱式喫煙物品においてエアロゾルは、熱源からの熱を、物理的に分離されたエアロゾル発生基体または材料に伝達することによって発生され、このエアロゾル発生基体または材料は熱源に接触して、または熱源の中に、または熱源の周囲に、または熱源の下流に位置していてもよい。エアロゾル発生物品の使用中、揮発性化合物は、熱源からの熱伝達によってエアロゾル発生基体から放出され、エアロゾル発生物品を通して引き出された空気中に同伴される。放出された化合物は冷えるにつれて凝縮してエアロゾルを形成する。

10

【 0 0 0 3 】

数多くの先行技術文書は、エアロゾル発生物品を消費するためのエアロゾル発生装置を開示している。こうした装置としては、例えばエアロゾル発生装置の一つ以上の電気ヒーター要素から加熱式エアロゾル発生物品のエアロゾル発生基体への熱伝達によってエアロゾルが発生される、電気加熱式のエアロゾル発生装置が挙げられる。

【 0 0 0 4 】

加熱式エアロゾル発生物品用の基体はこれまで典型的に、たばこ材料の無作為な向きの断片、ストランド、または細片を使用して生産されてきた。別の方法として、たばこ材料のシートの集合体から形成される、加熱式エアロゾル発生物品用のロッドが、例えば、国際特許出願 WO - A - 2 0 1 2 / 1 6 4 0 0 9 号に提案されている。WO - A - 2 0 1 2 / 1 6 4 0 0 9 号で開示されたロッドは、空気がロッドを通して引き出されることを可能にする長軸方向の空隙率を有する。事実上、たばこ材料シートの集合体内の折り目は、ロッドを通した長軸方向のチャンネルを画定する。

20

【 0 0 0 5 】

加熱式エアロゾル発生物品用の代替的なロッドは、国際特許出願 WO - A - 2 0 1 1 / 1 0 1 1 6 4 号から周知である。これらのロッドは、均質化したたばこ材料のより糸から形成され、粒子状たばこおよび少なくとも一つのエアロゾル形成体を含む混合物を鋳造、圧延、カレンダー成形、または押し出して、均質化したたばこ材料のシートを形成することによって形成されうる。また、代替的な実施形態において、WO - A - 2 0 1 1 / 1 0 1 1 6 4 号のロッドは、粒子状たばこおよび少なくとも一つのエアロゾル形成体を含む混合物を押し出して、均質化したたばこ材料の連続的な長さを形成することによって得られる均質化したたばこ材料のより糸から形成されうる。

30

【 0 0 0 6 】

加熱式エアロゾル発生物品用の基体は通常、エアロゾル形成体、すなわち、使用時にエアロゾルの形成を促進し、エアロゾル発生物品の使用温度で熱分解に対して実質的に耐性があることが好ましい化合物または化合物の混合物をさらに含む。適切なエアロゾル形成体の例には、多価アルコール（プロピレングリコール、トリエチレングリコール、1,3 - ブタンジオールおよびグリセリンなど）、多価アルコールのエステル（グリセロールモノ - 、ジ - またはトリアセテートなど）、およびモノ - 、ジ - またはポリカルボン酸の脂肪族エステル（ドデカン二酸ジメチルおよびテトラデカン二酸ジメチルなど）が挙げられる。

40

【 0 0 0 7 】

また、加熱時に吸入可能なエアロゾルを生成するための、同一のラッパー内で基体と共に組み立てられる一つ以上の追加的な要素をエアロゾル発生物品内に含めることが一般的である。こうした追加的な要素の例には、マウスピース濾過セグメント、エアロゾル発生物品に構造的強度を与えるように適合された支持要素、マウスピースに到達する前のエアロゾルの冷却に有利に働くように適合された冷却要素等が含まれる。ところが、こうした

50

追加的な要素の包含は、それらの有利な効果を考慮して提案されているが、一般的にエアロゾル発生物品の全体的な構造を複雑にし、製造をより複雑かつ高価にする。実際には、このような複数要素エアロゾル発生物品の製造は、一般的により複雑な製造機械および機械の組み合わせを必要とする。

【 0 0 0 8 】

この点から、より単純な構造を有するエアロゾル発生物品が提案されてきた。しかし、例えば、エアロゾル冷却要素などの特定の追加的構成要素が存在しない場合、消費者に満足 of いくエアロゾル送達および R T D を一貫して提供するエアロゾル発生物品を製造することはより困難となりうる。

【 0 0 0 9 】

従って、使用中に消費者に満足 of いくエアロゾル送達を一貫して提供することを可能にするエアロゾル発生物品を提供することが望ましい。さらに、こうした満足 of いく R T D 値を有する改善されたエアロゾル発生物品を提供することが望ましい。効率的かつ高速で製造され、好ましくは物品間の R T D 変動が小さい、こうしたエアロゾル発生物品を提供することも同様に望ましい。本発明は、上述の望ましい結果のうち少なくとも一つを達成するよう適合された技術的解決策を提供することを目的とする。

【発明の概要】

【 0 0 1 0 】

本発明の一態様によれば、加熱時に吸入可能なエアロゾルを生成するためのエアロゾル発生物品が提供されており、エアロゾル発生物品は、

エアロゾル発生基体のロッドと、濾過材料のプラグを含み、ロッドの下流に配置され、かつ第一のセグメントと長軸方向に整列されたマウスピースセグメントと、ロッドとマウスピースセグメントとの間の位置にある中空の管状セグメントとを備える。中空管セグメントは、ロッドおよびマウスピースセグメントと長軸方向に整列されている。さらに、中空の管状セグメントは、マウスピースセグメントの上流端まで全体に延びる空洞を画定する。エアロゾル発生物品は、中空の管状セグメントの上流端から中空の管状セグメントに沿って約 18 ミリメートル未満の位置にある、通気ゾーンをさらに含む。中空の管状セグメントの周辺壁の厚さは約 1.5 ミリメートル未満である。エアロゾル発生基体のロッドは、少なくともエアロゾル形成体を含み、エアロゾル発生基体のロッドは、乾燥質量基準で少なくとも約 10 パーセントのエアロゾル形成体含有量を有する。

【 0 0 1 1 】

「エアロゾル発生物品」という用語は本明細書で使用される場合、エアロゾル発生基体が加熱されて消費者に送達する吸入可能なエアロゾルを生成する物品を意味する。本明細書で使用される「エアロゾル発生基体」という用語は、加熱に伴い揮発性化合物を放出してエアロゾルを発生する能力を有する基体を意味する。

【 0 0 1 2 】

従来的な紙巻たばこは、ユーザーが炎を紙巻たばこの一方の端に付けて、他方の端を通して空気を吸う時に点火される。炎と紙巻たばこを通して引き出された空気中の酸素によって提供された局在化した熱は、紙巻たばこの端部を点火させて、その結果生じる燃焼は吸入可能な煙を発生する。これに反して、加熱式エアロゾル発生物品において、エアロゾルは風味発生基体（たばこなど）を加熱することによって発生される。公知の加熱式エアロゾル発生物品としては、例えば電気加熱式エアロゾル発生物品、およびエアロゾルが可燃性燃料要素または熱源から、物理的に分離されたエアロゾル形成材料への熱の伝達によって生成されるエアロゾル発生物品が挙げられる。例えば、本発明によるエアロゾル発生物品は、エアロゾル発生基体のロッドの中に挿入されるように適合されている内部ヒーターブレードを有する電気加熱式のエアロゾル発生装置を備えるエアロゾル発生システムにおいて特定の用途がある。このタイプのエアロゾル発生物品は、従来技術、例えば、欧州特許第 E P 0 8 2 2 6 7 0 号に記載されている。

【 0 0 1 3 】

本明細書で使用される「エアロゾル発生装置」という用語は、エアロゾル発生物品のエ

10

20

30

40

50

アロゾル発生基体と相互作用してエアロゾルを発生するヒーター要素を備える装置を指す。

【 0 0 1 4 】

本明細書では、「管状セグメント」という用語は、その長軸方向軸に沿った内腔または気流通路を画定する細長い要素を意味するために使用される。特に、「管状」という用語は、以下において、実質的に円筒形の断面を有し、管状要素の上流端と管状要素の下流端との間の途切れない流体連通を確立する少なくとも一つの気流コンジットを画定する、管状要素に対して使用される。ただし、管状要素の断面の代替的な幾何学的形状も可能でありうるということが理解されよう。

【 0 0 1 5 】

本明細書で使用される「長軸方向」という用語は、エアロゾル発生物品の上流端と下流端の間に延びる、エアロゾル発生物品の主要な長軸方向軸に対応する方向を指す。本明細書で使用される「上流」および「下流」という用語は、使用中にエアロゾル発生物品を通してエアロゾルが搬送される方向に対する、エアロゾル発生物品の要素（または要素の部分）の相対的な位置を説明する。

10

【 0 0 1 6 】

使用中、空気はエアロゾル発生物品を通して長軸方向に引き出される。「横断方向」という用語は、長軸方向軸に対して直角を成す方向を指す。エアロゾル発生物品またはエアロゾル発生物品の構成要素の「断面」への言及はすべて、別途記載のない限り、横断断面を指す。

【 0 0 1 7 】

20

「長さ」という用語は、長軸方向におけるエアロゾル発生物品の構成要素の寸法を意味する。例えば、長軸方向におけるロッドまたは細長い管状要素の寸法を意味するために使用されうる。

【 0 0 1 8 】

「管状要素の周辺壁の厚さ」という用語は、本明細書では、管状要素の周辺を仕切る壁の外表面と内表面との間で測定される最小距離を意味するために使用される。実際には、所与の位置での距離は、管状要素の外表面および内表面に対して局所的に実質的に直角を成す方向に沿って測定される。実質的に円形の断面を有する管状要素について、距離は、管状要素の実質的に半径方向に沿って測定される。

【 0 0 1 9 】

30

いくつかの実施形態において、管状要素の周辺壁の厚さは一定である。代替的な実施形態において、管状要素の周辺壁の厚さは、管状要素の長さに沿って変化する。これは、管状要素が不規則な表面仕上げを有する材料から形成されるためでありうる（例えば、管状要素は酢酸セルロース管の形態で提供される）。あるいは、これは、管状要素が先細りのセクション等を含むように設計されているためでありうる。管状要素の周辺壁の厚さが管状要素の長さに沿って変化する実施形態において、「管状要素の周辺壁の厚さ」は、管状要素の長さに沿った異なる位置における壁の外表面と内表面との間の最小距離として測定されたいくつかの値に基づいて計算された平均値とみなされる。

【 0 0 2 0 】

いずれの実施形態でも、特に有意なパラメータは、通気ゾーンの位置にある管状要素の周辺壁の厚さである。

40

【 0 0 2 1 】

「不透気性の材料」という表現は本明細書の全体を通して、材料の隙間や細孔を通して流体、特に空気および煙、の通過を許容しない材料を意味する。中空の管状セグメントが空気およびエアロゾル粒子に対して不浸透性の材料で形成される場合、中空の管状セグメントを通して引き出された空気およびエアロゾル粒子は、強制的に中空の管状セグメントによって内部的に画定された気流コンジットを通して流れるが、中空の管状セグメントの周辺壁を横切って流れることはできない。

【 0 0 2 2 】

本明細書で使用される時、「均質化したたばこ材料」という用語はたばこ材料の粒子の

50

凝集によって形成される任意のたばこ材料を包含する。均質化したたばこ材料のシートまたはウェブは、たばこ葉ラミナおよびたばこ葉茎のうち的一方または両方を粉砕することによって、または別の方法で粉末化することによって得られた粒子状のたばこを凝集することによって形成される。さらに、均質化したたばこ材料は、たばこの処理、取り扱い、および発送の間に形成された少量のたばこダスト、たばこ微粉、およびその他の粒子状たばこ副産物のうちの一つ以上を含んでもよい。均質化したたばこ材料のシートは、キャスト、押出成形、製紙プロセス、または当業界で周知の他の任意の適切なプロセスによって生産されてもよい。

【 0 0 2 3 】

「多孔性」という用語は本明細書では、材料を通した空気の通過を可能にする複数の細孔または開口を提供する材料を指すために使用される。

10

【 0 0 2 4 】

「通気レベル」という用語は、本明細書全体を通して、通気ゾーン（通気気流）を介してエアロゾル発生物品の中へと入る気流と、エアロゾル気流と通気気流の合計との容積比を意味するために使用される。通気レベルが大きいほど、消費者に送達されるエアロゾル流の希釈が高くなる。通気レベルは、エアロゾル発生物品それ自体の上で、すなわち、エアロゾル発生物品を、エアロゾル発生基体を加熱するよう適合された適切なエアロゾル発生装置に挿入することなく、測定される。

【 0 0 2 5 】

簡単に上述した通り、本発明のエアロゾル発生物品は、エアロゾル発生基体のロッドと、濾過材料のプラグを含むマウスピースセグメントと、ロッドとマウスピースセグメントとの間の位置にある中空の管状セグメントとを備える。これらの三つの要素は長軸方向に整列されている。エアロゾル発生基体のロッドは、少なくとも一つのエアロゾル形成体を含む。

20

【 0 0 2 6 】

周知のエアロゾル発生物品とは対照的に、エアロゾル発生基体のロッドは、乾燥質量基準で少なくとも約 10 パーセントのエアロゾル形成体含有量を有する。さらに、中空の管状セグメントは、マウスピースセグメントの上流端まで全体に延びる空洞を画定し、通気ゾーンが、中空の管状セグメントの上流端から中空の管状セグメントに沿って約 18 ミリメートル未満の位置に設けられる。加えて、中空の管状セグメントの周辺壁の厚さは約 1 . 5 ミリメートル未満である。

30

【 0 0 2 7 】

マウスピースセグメントの上流端まで全体に延びる空洞を画定する中空の管状要素が、エアロゾル発生基体のロッドとマウスピースとの間に配置されるエアロゾル発生物品を提供することにより、物品の全体的な構造的複雑さが、既存のエアロゾル発生物品と比べて、著しく低減されうる。これは有利なことに、製造プロセスを簡略化し、製造、および製造プロセスを実施するために必要な装置を組み合わせる複雑さを低減する。

【 0 0 2 8 】

こうしたエアロゾル発生物品の一つは、例えば、国際特許出願 WO 2013 / 120565 号に記載されたエアロゾル発生物品の場合のように、エアロゾル発生物品を通して引き出されたエアロゾルの流れの温度を低減させるように適合されたエアロゾル冷却要素を備えない。

40

【 0 0 2 9 】

発明者らは、物品の加熱時に生成され、中空の管状要素を通して引き出されたエアロゾルの流れの満足のいく冷却は、中空の管状セグメントに沿った位置に通気ゾーンを提供することによって達成されることを見出した。さらに、発明者らは驚くべきことに、中空の管状セグメントの上流端から 18 ミリメートル未満の位置に通気ゾーンを配置することによって、また 1 . 5 ミリメートル未満の厚さの周辺壁を有する中空の管状セグメントを利用することによって、通気空気の物品への流入によって引き起こされるエアロゾル希釈の増大の影響に対処することが可能でありうることを発見した。

50

【 0 0 3 0 】

理論に束縛拘束されるものではないが、エアロゾルがマウスピースセグメントに向かって移動するにつれて、流通空気の導入によってエアロゾル流の温度が急速に低減されるため、流通空気が中空の管状セグメントの上流端に比較的近い（すなわち、熱源およびエアロゾル発生基体のロッドに十分に近い）位置でエアロゾル流に入り、エアロゾル流の劇的な冷却が達成され、これがエアロゾル粒子の凝縮および核生成に有利な影響を有すると考えられる。従って、エアロゾル粒子相とエアロゾルガス相との全体的な比率が、既存の無通気のエアロゾル発生物品と比べて向上されうる。

【 0 0 3 1 】

同時に、中空の管状要素の周辺壁の厚さを 1 . 5 ミリメートル未満に維持することにより、エアロゾル構成要素がエアロゾル発生基体のロッドを離れるとすぐにエアロゾルが核生成プロセスを開始するのに利用可能である、中空の管状要素の全体的な内部容積、および、中空の管状セグメントの断面積が効果的に最大化されることが確実となる一方で、同時に、中空の管状セグメントが、エアロゾル発生物品の崩壊を防止するとともにエアロゾル発生基体のロッドに対してある程度の支持を提供するのに必要な構造的強度を有すること、および中空の管状セグメントの R T D が最小化されることが確実になる。中空の管状セグメントの空洞の断面積の大きな値は、エアロゾル発生物品に沿って移動するエアロゾル流の低減された速度に関連付けられるものと理解され、さらに、核生成に有利に働くものと期待される。さらに、1 . 5 ミリメートル未満の厚さを有する中空の管状セグメントを利用することによって、通気空気が、エアロゾル流と接触して混合される前の通気空気の拡散を実質的に防止することが可能であり、さらに、核生成現象に有利に働くものと理解される。実際には、揮発した種の流れのより制御可能に局所化された冷却を提供することによって、新しいエアロゾル粒子の形成に対する冷却効果を向上させることが可能である。

【 0 0 3 2 】

実際には、意外にも発明者らは、本発明によるエアロゾル発生物品でエアロゾル送達の満足のいく値が一貫して達成されるように、向上した核生成の有利な効果が、どのように希釈の望ましくない効果を著しく相殺するかを見出した。これは、エアロゾル発生基体のロッドの長さが約 4 0 ミリメートル未満、好ましくは 2 5 ミリメートル未満、さらにより好ましくは 2 0 ミリメートル未満である、あるいは、エアロゾル発生物品の全長が約 7 0 ミリメートル未満、好ましくは約 6 0 ミリメートル未満、さらにより好ましくは 5 0 ミリメートル未満のものなど、「短い」エアロゾル発生物品に特に有利である。理解される通り、こうしたエアロゾル発生物品では、エアロゾル形成のための、およびエアロゾルの粒子相が消費者への送達に対して利用可能となるための、時間および空間が少ない。

【 0 0 3 3 】

さらに、中空の管状要素は実質的にエアロゾル発生物品の R T D に寄与しないため、本発明によるエアロゾル発生物品では、エアロゾル発生基体のロッドの長さおよび密度、または、マウスピースの濾過材料のセグメントの長さおよび密度を調整することで、有利なことに、物品の全体的な R T D が微調整されうる。これにより、通気の下でさえも、満足のいくレベルの R T D を消費者に提供できるように、所定の R T D を有するエアロゾル発生基体を一貫してかつ非常に正確に製造することが可能になる。

【 0 0 3 4 】

本発明によるエアロゾル発生物品は、高速で効率的に実行可能な連続的なプロセスで製造でき、製造装置の広範な修正を必要とすることなく、加熱式エアロゾル発生物品の製造用の既存の生産ラインで簡便に製造されうる。

【 0 0 3 5 】

エアロゾル発生基体のロッドは、エアロゾル発生物品の外径にほぼ等しい外径を有することが好ましい。

【 0 0 3 6 】

エアロゾル発生基体のロッドは、少なくとも 5 ミリメートルの外径を有することが好ま

10

20

30

40

50

しい。エアロゾル発生基体のロッドは、約 5 ミリメートル～約 12 ミリメートル、例えば約 5 ミリメートル～約 10 ミリメートル、または約 6 ミリメートル～約 8 ミリメートルの外径を有してもよい。好ましい実施形態において、エアロゾル発生基体のロッドは 7.2 ミリメートル±10 パーセント以内の外径を有する。

【0037】

エアロゾル発生基体のロッドは、約 5 ミリメートル～約 100 mm の長さを有してもよい。エアロゾル発生基体のロッドは、少なくとも約 5 ミリメートルの長さを有することが好ましく、少なくとも約 7 ミリメートルの長さを有することがより好ましい。加えて、または別の方法として、エアロゾル発生基体のロッドは、約 80 ミリメートル未満の長さを有することが好ましく、約 65 ミリメートル未満の長さを有することがより好ましく、約 50 ミリメートル未満の長さを有することがさらにより好ましい。特に好ましい実施形態では、エアロゾル発生基体のロッドは、約 35 ミリメートル未満の長さを有し、25 ミリメートル未満の長さを有することがより好ましく、約 20 ミリメートル未満の長さを有することがさらにより好ましい。一実施形態において、エアロゾル発生基体のロッドは、約 10 ミリメートルの長さを有してもよい。好ましい実施形態において、エアロゾル発生基体のロッドは、約 12 ミリメートルの長さを有する。

【0038】

エアロゾル発生基体のロッドは、ロッドの長さに沿って実質的に均一な断面を有することが好ましい。エアロゾル発生基体のロッドは、実質的に円形の断面を有することが特に好ましい。

【0039】

好ましい実施形態において、エアロゾル形成基体は、一つ以上の均質化したたばこ材料の捲縮したシートの集合体を含む。一つ以上の均質化されたたばこ材料のシートは、テクスチャ加工されることが好ましい。本明細書で使用される「テクスチャ加工されたシート」という用語は、捲縮され、型押しされ、デボス加工され、穿孔され、または別途変形されたシートを意味する。本発明で使用するための均質化されたたばこ材料のきめのあるシートは、複数の間隔を置いたへこみ、突起、穿孔またはそれらの組み合わせを含みうる。本発明の特に好ましい実施形態によれば、エアロゾル発生基体のロッドは、ラッパーによって囲まれた均質化されたたばこ材料の捲縮したシートの集合体を含む。

【0040】

本明細書で使用される「捲縮したシート」という用語は、「しわ付けしたシート」という用語と同義語であることが意図され、複数の実質的に平行した隆起または波型形状のあるシートを意味する。均質化されたたばこ材料の捲縮したシートは、実質的に本発明によるロッドの円筒軸に平行な複数の隆起または波型形状を有することが好ましい。これは、均質化したたばこ材料の捲縮したシートの集合を都合良く容易にしてロッドを形成する。ところが、当然のことながら、本発明で使用するための均質化されたたばこ材料の捲縮したシートは、別の方法としてまたは追加的に、ロッドの円筒軸に対して鋭角または鈍角を成す複数の実質的に平行な隆起または波型形状を持つ。一定の実施形態において、本発明の物品のロッドで使用するための均質化されたたばこ材料シートは、実質的にその表面全体にわたって実質的に均等にテクスチャ加工されうる。例えば、本発明によるエアロゾル発生物品で使用するためのロッドの製造に使用するための均質化されたたばこ材料の捲縮したシートは、シートの幅にわたって実質的に均一に間隔を介した複数の実質的に平行した隆起または波型形状を含みうる。

【0041】

本発明で使用するための均質化したたばこ材料のシートまたはウェブは、乾燥質量基準で少なくとも約 40 重量パーセントのたばこ含有量を有してもよく、乾燥質量基準で少なくとも約 60 重量パーセントのたばこ含有量を有することがより好ましく、乾燥質量基準で少なくとも約 70 重量パーセントのたばこ含有量を有することがより好ましく、乾燥質量基準で少なくとも約 90 重量パーセントのたばこ含有量を有することが最も好ましい。

【0042】

エアロゾル発生基体で使用するための均質化したたばこ材料のシートまたはウェブは、粒子状たばこを凝集するのを補助するために、一つ以上の内在性結合剤（すなわち、たばこ内在性結合剤）、または一つ以上の外在性結合剤（すなわち、たばこ外在性結合剤）、またはこれらの組み合わせを含んでもよい。別の方法として、または追加的に、エアロゾル発生基体で使用する均質化したたばこ材料シートは、たばこ繊維および非たばこ繊維、エアロゾル形成剤、湿潤剤、可塑剤、風味剤、充填剤、水性および非水性の溶媒、およびこれらの組み合わせを含むがこれらに限定されないその他の添加剤を含んでもよい。

【 0 0 4 3 】

エアロゾル発生基体で使用するための均質化したたばこ材料のシートまたはウェブに含める適切な外在性結合剤は当業界で周知であり、ゴム（例えばグアーガム、キサンタンガム、アラビアゴムおよびローカストビーンガムなど）、セルロース結合剤（例えばヒドロキシプロピルセルロース、カルボキシメチルセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、メチルセルロースおよびエチルセルロースなど）、多糖類（例えばデンプンなど）、有機酸（アルギン酸など）、有機酸の共役塩基塩（アルギン酸ナトリウム、寒天およびペクチンなど）、およびこれらの組み合わせを含むが、これらに限定されない。

10

【 0 0 4 4 】

エアロゾル発生基体における使用のための均質化されたたばこ材料のシートまたはウェブに含めるための適切な非たばこ繊維は当業界で周知であり、セルロース繊維、柔らかい木材繊維、堅い木材繊維、ジュート繊維およびそれらの組み合わせを含むが、これらに限定されない。エアロゾル発生基体における使用のための均質化されたたばこ材料のシートに含める前に、非たばこ繊維は、当業界で周知の適切なプロセスによって処理されてもよく、それには機械式パルプ化；精製；化学的パルプ化；脱色；硫酸塩パルプ化；およびこれらの組み合わせを含むが、これらに限定されない。

20

【 0 0 4 5 】

均質化したたばこ材料のシートまたはウェブは、エアロゾル形成体を含むことが好ましい。本明細書で使用される「エアロゾル形成体」という用語は、使用時にエアロゾルの形成を容易にし、かつエアロゾル発生物品の動作温度にて熱分解に対して実質的に抵抗性である、任意の適切な公知の化合物または化合物の混合物を説明する。

【 0 0 4 6 】

適切なエアロゾル形成体は当業界で周知であり、多価アルコール（プロピレングリコール、トリエチレングリコール、1, 3 - ブタンジオール、グリセリンなど）、多価アルコールのエステル（グリセロールモノアセテート、ジアセテート、トリアセテートなど）、およびモノカルボン酸、ジカルボン酸またはポリカルボン酸の脂肪族エステル（ドデカン二酸ジメチル、テトラデカン二酸ジメチルなど）が挙げられるが、これらに限定されない。

30

【 0 0 4 7 】

好ましいエアロゾル形成体は、多価アルコール（例えば、プロピレングリコール、トリエチレングリコール、1, 3 - ブタンジオール、および最も好ましくはグリセリン）またはこれらの混合物である。

【 0 0 4 8 】

均質化したたばこ材料のシートまたはウェブは、単一のエアロゾル形成体を含みうる。別の方法として、均質化したたばこ材料のシートまたはウェブは、二つ以上のエアロゾル形成体の組み合わせを含みうる。

40

【 0 0 4 9 】

均質化したたばこ材料のシートまたはウェブは、乾燥質量基準で10パーセントを超えるエアロゾル形成体含有量を有する。均質化したたばこ材料のシートまたはウェブは、乾燥質量基準で12パーセントを超えるエアロゾル形成体含有量を有することが好ましい。均質化したたばこ材料のシートまたはウェブは、乾燥質量基準で14パーセントを超えるエアロゾル形成体含有量を有することがより好ましい。均質化したたばこ材料のシートまたはウェブは、乾燥質量基準で16パーセントを超えるエアロゾル形成体含有量を有することがさらに好ましい。

50

【 0 0 5 0 】

均質化したたばこ材料のシートは、乾燥質量基準でおよそ 1 0 パーセント～およそ 3 0 パーセントのエアロゾル形成体含有量を有してもよい。均質化したたばこ材料のシートまたはウェブは、乾燥質量基準で 2 5 パーセント未満のエアロゾル形成体含有量を有することが好ましい。

【 0 0 5 1 】

一つの好ましい実施形態において、均質化したたばこ材料シートは、乾燥重量基準でおよそ 2 0 パーセントのエアロゾル形成体含有量を有する。

【 0 0 5 2 】

本発明のエアロゾル発生物品で使用するための均質化したたばこのシートまたはウェブは、当業界で周知の方法（例えば国際特許出願第 WO - A - 2 0 1 2 / 1 6 4 0 0 9 A 2 号で開示されている方法）によって作られてもよい。一つの好ましい実施形態において、エアロゾル発生物品で使用する均質化したたばこ材料のシートはキャストイングプロセスによって、粒子状たばこ、グアーガム、セルロース繊維およびグリセリンを含むスラリーから形成される。

10

【 0 0 5 3 】

エアロゾル発生物品で使用するためのロッド内の均質化したたばこ材料の代替的な配置は、当業者には周知であり、均質化したたばこ材料の複数の積み重ねられたシート、長軸方向の軸の周りに均質化したたばこ材料の細片を巻き取って形成された複数の細長い管状要素等を含みうる。

20

【 0 0 5 4 】

さらなる代替として、エアロゾル発生基体のロッドは、ニコチン（例えば、ニコチン塩の形態で）およびエアロゾル形成体を配合した吸収材非たばこ材料のシートなど、非たばこベースのニコチン含有材料を含みうる。こうしたロッドの例は、国際出願 WO - A - 2 0 1 5 / 0 5 2 6 5 2 号に記載されている。加えて、または別の方法として、エアロゾル発生基体のロッドは、芳香族非たばこ植物材料などの非たばこ植物材料を含んでもよい。

【 0 0 5 5 】

本発明による物品のエアロゾル発生基体のロッドにおいて、エアロゾル発生基体はラッパによって囲まれることが好ましい。ラッパは、多孔性または非多孔性のシート材料で形成されてもよい。ラッパは任意の適切な材料または材料の組み合わせで形成されてもよい。ラッパは紙ラッパであることが好ましい。

30

【 0 0 5 6 】

マウスピースセグメントは、粒子状構成要素、ガス状構成要素、または組み合わせを除去することができる濾過材料のプラグを含む。適切な濾過材料は当業界で周知であり、例えば、酢酸セルローストウなどの繊維質の濾過材料、ビスコース繊維、ポリヒドロキシアルカン酸（PHA）繊維、ポリ乳酸（PLA）繊維および紙、例えば活性化アルミナ、ゼオライト、分子ふるいおよびシリカゲルなどの吸着剤、およびそれらの組み合わせを含むが、これらに限定されない。さらに、濾過材料のプラグは、一つ以上のエアロゾル修飾剤をさらに含んでもよい。適切なエアロゾル修飾剤は当該技術分野で周知であり、例えば、メントールなどの風味剤を含むが、これに限定されない。いくつかの実施形態において、マウスピースは、濾過材料のプラグの下流に口側の端の窪みをさらに含みうる。一例として、マウスピースは、濾過材料のプラグと長軸方向に整列され、かつ濾過材料のプラグのすぐ下流に配置された中空管を含んでもよく、中空管は、マウスピースの下流端で外側環境に対して開いている、口側の端にある空洞を形成する。

40

【 0 0 5 7 】

マウスピースの長さは少なくとも約 4 ミリメートルであることが好ましく、少なくとも約 6 ミリメートルであることがより好ましく、少なくとも約 8 ミリメートルであることがさらにより好ましい。加えて、または別の方法として、マウスピースの長さは 2 5 ミリメートル未満であることが好ましく、2 0 ミリメートル未満であることがより好ましく、1 5 ミリメートル未満であることがさらにより好ましい。一部の好ましい実施形態において

50

、マウスピースの長さは約４ミリメートル～約２５ミリメートルであり、約６ミリメートル～約２０ミリメートルであることがより好ましい。例示的な実施形態において、マウスピースの長さは約７ミリメートルである。別の例示的な実施形態において、マウスピースの長さは約１２ミリメートルである。

【００５８】

中空の管状セグメントは、エアロゾル発生物品内の空気ギャップを仕切って画定する環状管であることが好ましい。実際には、中空の管状セグメントは、エアロゾル発生基体の加熱時に放出された揮発したエアロゾル構成要素を蓄積させ、中に流す、チャンバーを提供する。簡単に上述した通り、このチャンバーは、マウスピースの上流端まで全体に長軸方向に延びる。これは、中空の管状セグメントとマウスピースとの間に中間要素が提供されないことを意味し、エアロゾル発生物品を通して流れるエアロゾルが中空の管状セグメントの下流端に到達すると、エアロゾル発生物品を通して流れるエアロゾルは実質的にマウスピースの上流端にも到達することを意味する。より詳細には、エアロゾル発生物品を通して流れるエアロゾルは、一般に、マウスピースの濾過材料のセグメントの上流端に到達する。

10

【００５９】

従って、本発明によるエアロゾル発生物品において、中空の管状セグメントは、エアロゾル発生基体のロッドを、マウスピースから所定の距離に維持し、エアロゾルを形成してマウスピースに向かって流す細長い気流コンジットを提供する。使用中、この気流コンジットに沿って熱勾配が確立される。実際には、温度差は、上流端において中空の管状セグメントに入る揮発したエアロゾル構成要素の温度が、下流端（すなわち、マウスピースの上流端）で中空の管状セグメントを出る揮発したエアロゾル構成要素の温度よりも大きくなるように、提供される。

20

【００６０】

その一方で、中空の管状セグメントは、エアロゾル発生物品の製造中に中空の管状セグメントに印加されうる任意の軸方向の圧縮荷重または曲げモーメントに耐える必要がある。さらに、中空の管状セグメントは、消費者によって簡単に取り扱われ、使用のためにエアロゾル発生装置の中へと挿入されるように、エアロゾル発生物品に対して構造的強度を付与する必要がある。その一方で、エアロゾルの形成に有利に働き、かつ消費者に対するエアロゾルの送達を向上させるように、中空の管状要素によって内部的に画定されたチャンバーの全体的な容積はできるだけ大きいことが望ましい。

30

【００６１】

これらの要件を満たすために、すでに簡単に述べたように、中空の管状セグメントの周辺壁の厚さは１．５ミリメートル未満である。中空の管状セグメントの周辺壁の厚さは、１２５０マイクロメートル未満であることが好ましく、１０００マイクロメートル未満であることがより好ましく、９００マイクロメートル未満であることがさらに好ましい。特に好ましい実施形態では、中空の管状セグメントの周辺壁の厚さは、８００マイクロメートル未満である。

【００６２】

加えて、または別の方法として、中空の管状セグメントの周辺壁の厚さは、少なくとも約１００マイクロメートルである。中空の管状セグメントの周辺壁の厚さは、少なくとも約２００マイクロメートルであることが好ましい。

40

【００６３】

中空の管状セグメントの相当内径は、少なくとも約４ミリメートルであることが好ましい。「相当内径」という用語は、本明細書で使用される場合、中空の管状セグメントによって内部的に画定された気流コンジットの断面と同一の表面積を有する円の直径を意味する。気流コンジットの断面は、適切な任意の形状を有しうる。しかしながら、簡単に上述した通り、円形断面が好ましい、すなわち、中空の管状セグメントは実質的に円筒形の管である。その場合、中空の管状セグメントの相当内径は、事実上円筒形の管の内径と一致する。

50

【 0 0 6 4 】

好ましい実施形態では、中空の管状セグメントの相当内径は、少なくとも約 5 ミリメートルであることが好ましく、少なくとも約 5 . 2 5 ミリメートルであることがより好ましく、少なくとも約 5 . 5 ミリメートルであることがさらにより好ましい。いくつかの実施形態において、中空の管状セグメントの相当内径は少なくとも約 6 ミリメートル、または少なくとも約 6 . 5 ミリメートル、または少なくとも約 7 ミリメートルである。

【 0 0 6 5 】

さらに、中空の管状セグメントの相当内径は、約 1 0 ミリメートル未満であることが好ましい。中空の管状セグメントの相当内径は、約 9 . 5 ミリメートル未満であることがより好ましく、9 ミリメートル未満であることがさらにより好ましい。

10

【 0 0 6 6 】

中空の管状セグメントの相当内径は、通気ゾーンの位置で測定される。

【 0 0 6 7 】

好ましい実施形態において、中空の管状セグメントの相当内径は、中空の管状セグメントの長さに沿って実質的に一定である。その他の実施形態において、中空の管状セグメントの相当内径は、中空の管状セグメントの長さに沿って変化する。

【 0 0 6 8 】

意外にも、発明者らは、上述の範囲内の相当内径を有する中空の管状セグメント含む中空の管状セグメントを備える本発明によるエアロゾル発生物品が、特に満足のいくエアロゾル送達の値を提供していることを見出した。理論に束縛されるものではないが、上述の範囲内にある相当内径を有する中空の管状セグメントに沿って流れるエアロゾル流は、入ってくるより冷たい流通空気の流れがエアロゾル流に受けられ、これと混合される時に、比較的低速で流れると考えられる。エアロゾル流は中空の管状セグメントに沿って比較的ゆっくりと移動するため、こうした条件の下でエアロゾルの核生成に与える有利な冷却の影響が、最大化されることが期待される。

20

【 0 0 6 9 】

中空の管状セグメントの長さは、少なくとも約 1 0 ミリメートルであることが好ましい。中空の管状セグメントの長さは、少なくとも約 1 5 ミリメートルであることがより好ましい。加えて、または別の方法として、中空の管状セグメントの長さは、約 3 0 ミリメートル未満であることが好ましい。中空の管状セグメントの長さは、約 2 5 ミリメートル未満であることがより好ましい。中空の管状セグメントの長さは、約 2 0 ミリメートル未満であることがさらにより好ましい。いくつかの好ましい実施形態において、中空の管状セグメントの長さは、約 1 0 ミリメートル～約 3 0 ミリメートルであり、約 1 2 ミリメートル～約 2 5 ミリメートルであることがより好ましく、約 1 5 ミリメートル～約 2 0 ミリメートルであることがさらにより好ましい。一例として、特に好ましい実施形態では、中空の管状セグメントの長さは約 1 8 ミリメートルである。別の特に好ましい実施形態では、中空の管状セグメントの長さは約 1 3 ミリメートルである。

30

【 0 0 7 0 】

本発明によるエアロゾル発生物品の全長は、少なくとも約 4 0 ミリメートルであることが好ましい。加えて、または代替として、本発明によるエアロゾル発生物品の全長は、約 7 0 ミリメートル未満であることが好ましく、6 0 ミリメートル未満であることがより好ましく、5 0 ミリメートル未満であることがさらにより好ましい。好ましい実施形態において、エアロゾル発生物品の全長は、約 4 0 ミリメートル～約 7 0 ミリメートルである。例示的な実施形態において、エアロゾル発生物品の全長は約 4 5 ミリメートルである。

40

【 0 0 7 1 】

中空の管状セグメントは、実質的に不通気性の材料から形成されることが好ましい。従って、中空の管状セグメントを通して引き出された空気およびエアロゾル粒子は強制的に中空の管状セグメントを通してその上流端からその下流端へと流れるが、中空の管状要素の周辺壁を横切って流れることはできない。

【 0 0 7 2 】

50

いくつかの実施形態において、中空の管状セグメントはラッパを含み、また、ラッパはロッドおよびマウスピースセグメントを囲む。実際には、上述の範囲内にある厚さを有するラッパは、エアロゾル発生基体のロッドおよびマウスピースセグメントを囲んで接続するために使用され、ラッパは事実上、中空の管状要素の周辺壁を形成する。

【0073】

一例として、こうしたロッドを接続するラッパとマウスピースセグメントの組み合わせは、少なくとも約70グラム/平方メートル(gsm)の坪量を有しうる。こうしたロッドを接続するラッパとマウスピースセグメントの組み合わせは、少なくとも約80グラム/平方メートルの坪量を有することが好ましく、少なくとも約90グラム/平方メートルの坪量を有することがより好ましい。特に好ましい実施形態において、ロッドを接続するラッパとマウスピースセグメントの組み合わせは、少なくとも約110グラム/平方メートルの坪量を有し、少なくとも約130グラム/平方メートルの坪量を有することがより好ましい。その他の実施形態において、中空の管状セグメントは、高分子材料またはセルロース系材料から形成された管を含み、加熱式エアロゾル発生物品は、ロッド、管およびマウスピースセグメントを囲むラッパをさらに備える。一例として、セルロース系材料は、紙または厚紙またはそれらの混合物を含みうる。

【0074】

一例として、中空の管状セグメントは、押出成形されたプラスチック管から形成された管を含みうる。別の方法として、中空の管状セグメントは、複数の平行に巻かれた紙層または複数のらせん状に巻かれた紙層など、複数の重なり合った紙層から形成された管を含みうる。複数の重なり合った紙層から管を形成することは、崩壊または変形に対する抵抗力をさらに向上させるのに役立つ。管は二つ以上の紙層を含むことが好ましい。別の方法として、または追加的に、管は11個未満の紙層を含むことが好ましい。

【0075】

こうした管の一つは、実質的に不透気性の紙を使用することにより、不透気性でありうる。「実質的に不透気性の紙」という用語は、本明細書で使用される場合、ISO 2965:2009に従い測定した約20コレスタ単位未満の空気浸透性、より好ましくは約10コレスタ単位未満の空気浸透性、最も好ましくは約5コレスタ単位未満の空気浸透性を有する紙を意味するのに使用される。別の方法として、管内の隣接する紙層は、管に密封特性を与える接着剤と共に保持されうる。

【0076】

管を形成するための適切な材料は当業界で周知であり、酢酸セルロース、固い紙(すなわち、少なくとも90グラム/平方メートルの坪量を有する紙)、セルロース系フィルムなどの高分子フィルム、および厚紙を含むが、これらに限定されない。

【0077】

一部の実施形態において、中空の管状セグメントの重量と中空の管状セグメントによって画定された内部空洞の容積との比は、1ミリグラム/ミリメートル未満であることが好ましい。特に好ましい実施形態において、中空の管状セグメントの重量と中空の管状セグメントによって画定された内部空洞の容積との比は、0.5未満である。中空の管状セグメントの重量と中空の管状セグメントによって画定された内部空洞の容積との比は、0.2ミリグラム/立方ミリメートル未満であることがより好ましい。中空の管状セグメントの重量と中空の管状セグメントによって画定された内部空洞の容積との比は、0.1ミリグラム/立方ミリメートル未満であることがさらに好ましい。

【0078】

中空の管状セグメントの重量と上述の範囲内にある中空の管状セグメントによって画定された内部空洞の容積との比を有する中空の管状セグメントにおいて、空洞の容積が有利に最大化される一方、中空の管状セグメントはエアロゾル発生物品の全体的な構造的強度に寄与し、エアロゾル発生基体のロッドをマウスピースから間隔を置いて効果的に維持することを確実にする。

【0079】

例示的な実施形態において、中空の管状セグメントは、7ミリメートルの相当直径を有し、110 gsmの坪量を有するラッパーから形成され、重量は2.5ミリグラム/ミリメートルである。こうした中空の管状セグメントの一つについて、中空の管状セグメントの重量と中空の管状セグメントによって画定された内部空洞の容積との比は、約0.065ミリグラム/立方ミリメートルである。

【0080】

別の例示的な実施形態において、5.3ミリメートルの相当内径を有する中空の管状セグメントは、9.5ミリグラム/ミリメートルの重量を有する酢酸セルロース管として提供されうる。こうした中空の管状セグメントの一つについて、中空の管状セグメントの重量と中空の管状セグメントによって画定された内部空洞の容積との比は、約0.43ミリ

10

【0081】

簡単に上記で説明した通り、本発明によるエアロゾル発生物品は、中空の管状セグメントの上流端から中空の管状セグメントに沿って約18ミリメートル未満の位置に通気ゾーンを備える。通気ゾーンと中空の管状セグメントの上流端との間の距離は、約15ミリメートル未満であることが好ましい。通気ゾーンと中空の管状セグメントの上流端との間の距離は、約10ミリメートル未満であることがさらに好ましい。

【0082】

加えて、または別の方法として、通気ゾーンと中空の管状セグメントの上流端との間の距離は、少なくとも2ミリメートルであることが好ましい。通気ゾーンと中空の管状セグメントの上流端との間の距離は、少なくとも約4ミリメートルであることがより好ましい。通気ゾーンと中空の管状セグメントの上流端との間の距離は、少なくとも約6ミリメートルであることがさらに好ましい。

20

【0083】

通気ゾーンは、中空の管状セグメントに沿った、マウスピースの上流端から少なくとも2ミリメートルの位置に提供されうる。通気ゾーンは、中空の管状セグメントに沿った、マウスピースの上流端から少なくとも4ミリメートルの位置に提供されることが好ましい。通気ゾーンは、中空の管状セグメントに沿った、マウスピースの上流端から少なくとも5ミリメートルの位置に提供されることが好ましい。通気ゾーンは、中空の管状セグメントに沿った、マウスピースの上流端から少なくとも6ミリメートルの位置に提供されることがさらに好ましい。

30

【0084】

いくつかの実施形態において、通気ゾーンと中空の管状セグメントの上流端との間の距離と、通気ゾーンの位置における中空の管状セグメントの相当内径との比は、4未満である。通気ゾーンと中空の管状セグメントの上流端との間の距離と、通気ゾーンの位置における中空の管状セグメントの相当内径との比は、3.5未満であることが好ましい。通気ゾーンと中空の管状セグメントの上流端との間の距離と、通気ゾーンの位置における中空の管状セグメントの相当内径との比は、3未満であることがより好ましい。通気ゾーンと中空の管状セグメントの上流端との間の距離と、通気ゾーンの位置における中空の管状セグメントの相当内径との比は、2.5未満であることがさらに好ましい。

40

【0085】

特に好ましい実施形態において、通気ゾーンと中空の管状セグメントの上流端との間の距離と、通気ゾーンの位置における中空の管状セグメントの相当内径との比は、2未満であり、1.5未満であることがより好ましく、1.2未満であることがさらに好ましい。

【0086】

エアロゾル発生物品を通して流れる空気およびエアロゾル粒子の混合物が通気ゾーンに到達すると、通気ゾーンを介して中空の管状セグメントの中に引き出された外気がエアロゾルと混合する。このことは、エアロゾル混合物の温度を急速に低減させる一方で、空気とエアロゾル粒子の混合物を部分的に希釈する。以下により詳細に説明されるように、上

50

述の範囲内にあるマウスピースセグメントの上流端からある距離に通気ゾーンを提供することによって、マウスピースのすぐ上流に冷却チャンバーが効果的に提供され、ここで核生成およびエアロゾル粒子の成長が有利に働きうる。このように、中空の管状セグメントの中に入る流通空気の希釈効果は少なくとも部分的に相殺され、これは有利なことに、消費者にとって満足のいくエアロゾル送達レベルの提供を可能にする。

【 0 0 8 7 】

通気ゾーンは、中空の管状セグメントに沿った、マウスピースセグメントの下流端から少なくとも 10 ミリメートルの位置に提供されることが好ましい。通気ゾーンは、中空の管状セグメントに沿った、マウスピースセグメントの下流端から少なくとも 12 ミリメートルの位置に提供されることがより好ましい。通気ゾーンは、中空の管状セグメントに沿った、マウスピースセグメントの下流端から少なくとも 15 ミリメートルの位置に提供されることがさらに好ましい。これは、使用中に、通気ゾーンが消費者の唇によって塞がれないことを確実にする点で有利である。

10

【 0 0 8 8 】

加えて、または別の方法として、通気ゾーンは、中空の管状セグメントに沿った、マウスピースセグメントの下流端から 25 ミリメートル未満の位置にあることが好ましい。通気ゾーンは、中空の管状セグメントに沿った、マウスピースセグメントの下流端から 20 ミリメートル未満の位置にあることがより好ましい。これは有利なことに、使用中に、エアロゾル発生物品が電気加熱式エアロゾル発生装置の加熱チャンバー内に受けられた時に、冷たい外気が中空の管状セグメントの中へと容易に引き出されうるように、通気ゾーンが、加熱チャンバーの外側に突出する中空の管状セグメントに沿った位置に効果的にあることを確実にする。

20

【 0 0 8 9 】

一部の好ましい実施形態において、通気ゾーンは、中空の管状セグメントに沿った、マウスピースセグメントの下流端から約 10 ミリメートル～約 25 ミリメートル、より好ましくはマウスピースセグメントの下流端から約 12 ミリメートル～約 20 ミリメートルの位置に提供される。例示的な実施形態において、通気ゾーンは、中空の管状セグメントに沿った、マウスピースセグメントの下流端から 18 ミリメートルの位置に提供される。別の例示的な実施形態において、通気ゾーンは、中空の管状セグメントに沿った、マウスピースセグメントの下流端から 13 ミリメートルの位置に提供される。

30

【 0 0 9 0 】

エアロゾル発生物品は通常、少なくとも約 10 パーセント、好ましくは少なくとも約 20 パーセントの通気レベルを有しうる。

【 0 0 9 1 】

好ましい実施形態において、エアロゾル発生物品は、少なくとも約 20 パーセントまたは 25 パーセントまたは 30 パーセントの通気レベルを有する。エアロゾル発生物品は、少なくとも約 35 パーセントの通気レベルを有することがより好ましい。加えて、または別の方法として、エアロゾル発生物品は、約 60 パーセント未満の通気レベルを有することが好ましい。エアロゾル発生物品は、約 50 パーセント未満または約 40 パーセント未満の通気レベルを有することがより好ましい。特に好ましい実施形態において、エアロゾル発生物品は、約 25 パーセント～約 60 パーセントの通気レベルを有する。エアロゾル発生物品は、約 28 パーセント～約 42 パーセントの通気レベルを有することがより好ましい。いくつかの特に好ましい実施形態において、エアロゾル発生物品は、約 35 パーセントの通気レベルを有する。

40

【 0 0 9 2 】

理論に束縛されるものではないが、発明者は、より冷たい外気を、通気ゾーンを介して中空の管状セグメントの中へと入れることによって生じる温度降下が、エアロゾル粒子の核生成および成長に有利な効果を有しうることを見出した。

【 0 0 9 3 】

様々な化学種を含有するガス状混合物からのエアロゾルの形成は、蒸気濃度、温度およ

50

び速度場の変化を説明する、核生成、蒸発、および凝縮ならびに融合間の繊細な相互作用に依存する。いわゆる従来の核生成理論は、ガス相中の分子の一部が、十分な確率で（例えば、 $1/2$ の確率など）長時間コヒーレントなままであるのに十分に大きいとの想定に基づいている。これらの分子は、一過性の分子凝集体の中のある種類の臨界の、閾値分子クラスターを表しており、概して、小さな分子クラスターほどかなり迅速にガス相に分解しやすく、大きなクラスターほど概して成長しやすいことを意味している。こうした臨界クラスターは、蒸気からの分子の凝縮に起因して液滴が成長することが期待される、主要な核生成コアとして特定される。核生成されたばかりの未処理の液滴は、特定のオリジナルの直径を有して出現し、その後、いくつかの大きさだけ成長しうると想定される。これは、凝縮を誘起する、周囲の蒸気の高速な冷却によって促進され、強化されうる。この点について、蒸発および凝縮は、一つの同一のメカニズム、すなわちガスと液体の物質移動の二つの側面であることを念頭におくことが役立つ。蒸発は液滴からガス相への正味物質移動に関連し、凝縮はガス相から液滴相への正味物質移動である。蒸発（または凝縮）によって、液滴が縮小（または成長）するが、液滴数は変化しない。

10

【0094】

このシナリオでは、融合現象によってさらに複雑となる場合があるが、冷却の温度および速度は、システムがどのように応答するかを決定するのに重要な役割を果たしうる。一般に、異なる冷却速度は、核生成プロセスが一般的に非線形であるために、液相（液滴）の形成に関して、著しく異なる温度挙動につながりうる。理論に束縛されるものではないが、冷却することによって液滴凝縮数の急激な増加が生じ、その後この成長が、短期間に強力に増大しうる（バースト核生成）と仮定される。このバースト核生成は、低温でより有意であると思われる。さらに、高い冷却速度は、早期の核生成の開始に有利に働きうるとと思われる。対照的に、冷却速度の低減は、エアロゾル液滴が最終的に到達する最終サイズに有利な効果を有すると思われる。

20

【0095】

従って、外気を、通気ゾーンを介して中空の管状セグメントの中へと入れることで誘起される高速冷却は、エアロゾル液滴の核生成および成長に有利に働くのに有利に使用されうる。しかしながら、同時に、外気を中空の管状セグメントの中へと入れることは、消費者に送達されたエアロゾル流の希釈という直接の欠点を有する。

【0096】

30

意外なことに発明者らは、特に、エアロゾル形成体としてエアロゾル形成体に含まれるグリセリンの送達に対する効果を測定することによって評価されうる、エアロゾルに対する希釈効果が、通気レベルが30パーセント～50パーセントであるときに有利に最小化されることを見出した。特に、35パーセント～42パーセントの通気レベルが、特に満足のいくグリセリン送達の値につながることが見出された。同時に、核生成の程度、および結果として、ニコチンおよびエアロゾル形成体（例えば、グリセロール）の送達が増強される。

【0097】

さらに、発明者は、本発明によるエアロゾル発生物品では、上記の中空の管状セグメントによって画定されたコンジットに沿った位置における流通空気によって生じる冷却および希釈効果が、フェノール含有種の生成および送達に驚くべき低減効果を有することを見出した。

40

【0098】

通気ゾーンは、中空の管状セグメントの周辺壁を通して形成された一列以上の穿孔を含みうる。通気ゾーンは、一列の穿孔のみを含むことが好ましい。これは、中空管セグメントによって画定された空洞の短い部分上の通気によってもたらされる冷却効果を凝縮させることで、エアロゾルの核生成をさらに向上させることができるという点で有利であると理解される。これは、揮発した種の流れのより高速でより劇的な冷却が、エアロゾル粒子の新たな核の形成に特に有利に働くことが期待されるからである。

【0099】

50

一列以上の穿孔は、中空管の壁の周りに円周方向に配置されることが好ましい。通気ゾーンが、中空の管状セグメントの周辺壁を通して形成された二列以上の穿孔を含む場合、列は中空の管状セグメントに沿って互いに長軸方向に間隙を介している。一例として、隣接した穿孔の列は、約 0.25 ミリメートル～0.75 ミリメートルの距離だけ互いに長軸方向に間隔を置いてよい。

【0100】

通気穿孔の少なくとも一つの相当直径は、少なくとも約 100 マイクロメートルであることが好ましい。好ましくは、通気穿孔の少なくとも一つの相当直径は、少なくとも約 150 マイクロメートルである。通気穿孔の少なくとも一つの相当直径は、少なくとも約 200 マイクロメートルであることがさらに好ましい。加えて、または別の方法として、通気穿孔の少なくとも一つの相当直径は、約 500 マイクロメートル未満であることが好ましい。通気穿孔の少なくとも一つの相当直径は、約 450 マイクロメートル未満であることがより好ましい。通気穿孔の少なくとも一つの相当直径は、約 400 マイクロメートル未満であることがさらに好ましい。「相当直径」という用語は、本明細書で 사용되는場合、通気穿孔の断面と同一の表面積を有する円の直径を意味する。通気穿孔の断面は、任意の適切な形状を有しうる。しかしながら、円形の通気穿孔が好ましい。

10

【0101】

通気穿孔は均一なサイズのものとしうる。別の方法として、通気穿孔はサイズが変化してもよい。通気穿孔の数およびサイズを変化させることによって、消費者が使用中にエアロゾル発生物品のマウスピースを吸い込む時に、中空の管状セグメントの中へと入る外気の量を調整することが可能である。そのため、有利なことに、エアロゾル発生物品の通気レベルを調整することが可能である。

20

【0102】

通気穿孔は、任意の適切な技術、例えば、レーザー技術、エアロゾル発生物品の一部のとしての中空の管状セグメントの機械的穿孔、または、他の要素と組み合わされてエアロゾル発生物品を形成する前の中空の管状セグメントの事前穿孔を使用して形成されうる。通気穿孔は、オンラインレーザー穿孔によって形成されることが好ましい。

【0103】

本発明によるエアロゾル発生物品において、中空の管状セグメントは実質的に空であり、そのため実質的にわずかに全体的な R T D に寄与するのみであるため、物品の全体的な R T D は、本質的にロッドの R T D およびマウスピースの R T D に依存する。実際には、中空の管状セグメントは、およそ 0 ミリメートル H₂O (約 0 Pa) ～およそ 20 ミリメートル H₂O (約 200 Pa) の範囲の R T D を発生させるように適合されうる。中空の管状セグメントは、およそ 0 ミリメートル H₂O (約 0 Pa) ～およそ 10 ミリメートル H₂O (約 100 Pa) の R T D を発生させるように適合されることが好ましい。

30

【0104】

エアロゾル発生物品は、約 90 ミリメートル H₂O (約 900 Pa) 未満の全体的な R T D を有することが好ましい。エアロゾル発生物品は、約 80 ミリメートル H₂O (約 800 Pa) 未満の全体的な R T D を有することがより好ましい。エアロゾル発生物品は、約 70 ミリメートル H₂O (約 700 Pa) 未満の全体的な R T D を有することがさらに好ましい。

40

【0105】

加えて、または別の方法として、エアロゾル発生物品は、少なくとも約 30 ミリメートル H₂O (約 300 Pa) の全体的な R T D を有することが好ましい。エアロゾル発生物品は、少なくとも約 40 ミリメートル H₂O (約 400 Pa) の全体的な R T D を有することがより好ましい。エアロゾル発生物品は、少なくとも約 50 ミリメートル H₂O (約 500 Pa) の全体的な R T D を有することがさらに好ましい。

【0106】

エアロゾル発生物品の R T D は、マウスピースを通して安定した空気流量 17.5 ml / s を維持するために、ISO 3402 で定義された試験条件下でマウスピースの下流

50

端に印加される必要がある陰圧として評価されうる。上記の R T D の値は、通気ゾーンの穿孔を遮断することなく、それ自体がエアロゾル発生物品上で（すなわち、物品をエアロゾル発生装置の中へと挿入する前に）測定されることが意図される。

【 0 1 0 7 】

望ましい場合、または必要な場合、例えば、エアロゾル発生物品の十分に高い R T D を達成するために、マウスピースの濾過材料の長さおよび密度（フィラメント数あたりのデニール）を調整しうる。加えて、または別の方法として、追加的なフィルターセクションがエアロゾル発生物品に含まれてもよい。一例として、こうした追加的なフィルターセクションは、エアロゾル発生基体のロッドと中空の管状セグメントとの間に含まれてもよい。こうした追加のフィルターセクションは、例えばセルロースアセテートなどの濾過材料を含むことが好ましい。追加的なフィルターセクションの長さは、約 4 ミリメートル～約 8 ミリメートルであることが好ましく、約 5 ミリメートル～約 7 ミリメートルであることが好ましい。

10

【 0 1 0 8 】

いくつかの実施形態において、本発明によるエアロゾル発生物品は、エアロゾル発生基体のロッドと中空の管状セグメントとの間に、これらと長軸方向に整列されて配置された、追加的な支持要素を備えうる。より詳細には、支持要素は、ロッドのすぐ下流に、かつ中空の管状要素のすぐ上流に提供されることが好ましい。

【 0 1 0 9 】

支持要素は、管状要素として提供される。支持要素は任意の適切な材料または材料の組み合わせから形成されてもよい。例えば、支持要素は、セルロースアセテート、ボール紙、捲縮した紙（捲縮した耐熱紙または捲縮した硫酸紙など）、および高分子材料（低密度ポリエチレン（L D P E）など）から成る群から選択される一つ以上の材料から形成されてもよい。好ましい実施形態において、支持要素は中空の酢酸セルロース管として提供される。

20

【 0 1 1 0 】

支持要素はエアロゾル発生物品の外径とほぼ等しい外径を有することが好ましい。支持要素は、約 5 ミリメートル～約 1 2 ミリメートルの、例えば約 5 ミリメートル～約 1 0 ミリメートルの、または約 6 ミリメートル～約 8 ミリメートルの外径を有してもよい。好ましい実施形態において、支持要素は約 7 . 2 ミリメートルの外径を有する。

30

【 0 1 1 1 】

支持要素の周辺壁は、少なくとも 1 ミリメートルの厚さを有してもよく、少なくとも約 1 . 5 ミリメートルの厚さを有することが好ましく、少なくとも約 2 ミリメートルの厚さを有することがより好ましい。

【 0 1 1 2 】

支持要素は、約 5 ミリメートル～約 1 5 ミリメートルの長さを有しうる。好ましい一つの実施形態において、支持要素は約 8 ミリメートルの長さを有する。

【 0 1 1 3 】

エアロゾル発生物品のエアロゾル形成基質の中へのエアロゾル発生装置の発熱体の挿入の間、使用者は、エアロゾル発生装置の発熱体の挿入へのエアロゾル発生物品のエアロゾル形成基質の抵抗性に打ち勝つためにいくつかの力を適用することを必要としてもよい。これは、エアロゾル発生物品およびエアロゾル発生装置の発熱体の一方または両方に損傷を与えうる。加えて、エアロゾル発生物品のエアロゾル形成基質の中へのエアロゾル発生装置の発熱体の挿入の間の力の適用により、エアロゾル発生物品内のエアロゾル形成基質を置換してもよい。これは、エアロゾル形成基質の中に完全には挿入されていないエアロゾル発生装置の発熱体を生じ得るし、それは、結果としてエアロゾル発生物品のエアロゾル形成基質の不均等な、および非効率的な加熱を引き起こしうる。有利なことに、支持要素は、エアロゾル発生物品のエアロゾル形成基質の中へのエアロゾル発生装置の発熱体の挿入の間、エアロゾル形成基質の下流への移動に抵抗するように構成されている。

40

【 0 1 1 4 】

50

通気ゾーンとエアロゾル発生物品の上流端との間の距離は、約 50 ミリメートル未満であることが好ましい。通気ゾーンとエアロゾル発生物品の上流端との間の距離は、約 45 ミリメートル未満であることがより好ましい。通気ゾーンとエアロゾル発生物品の上流端との間の距離は、約 40 ミリメートル未満であることがさらにより好ましい。

【0115】

加えて、または別の方法として、通気ゾーンとエアロゾル発生物品の上流端との間の距離は、少なくとも約 12 ミリメートルであることが好ましい。通気ゾーンとエアロゾル発生物品の上流端との間の距離は、好ましくは少なくとも約 15 ミリメートルであることがより好ましい。通気ゾーンとエアロゾル発生物品の上流端との間の距離は、好ましくは少なくとも約 20 ミリメートルであることがさらにより好ましい。特に好ましい実施形態において、通気ゾーンとエアロゾル発生物品の上流端との間の距離は、少なくとも約 25 ミリメートルであることが好ましい。

10

【0116】

通気ゾーンとエアロゾル発生基体のロッドの下流端との間の距離は、少なくとも約 2 ミリメートルであることが好ましい。通気ゾーンとエアロゾル発生基体のロッドの下流端との間の距離は、少なくとも約 5 ミリメートルであることがより好ましい。通気ゾーンとエアロゾル発生基体のロッドの下流端との間の距離は、少なくとも約 10 ミリメートルであることがさらにより好ましい。一部の特に好ましい実施形態において、通気ゾーンとエアロゾル発生基体のロッドの下流端との間の距離は、少なくとも約 15 ミリメートルとする。

20

【0117】

加えて、または別の方法として、通気ゾーンとエアロゾル発生基体のロッドの下流端との間の距離は、約 35 ミリメートル未満であることが好ましい。通気ゾーンとエアロゾル発生基体のロッドの下流端との間の距離は、約 30 ミリメートル未満であることがより好ましい。通気ゾーンとエアロゾル発生基体のロッドの下流端との間の距離は、約 25 ミリメートル未満であることがさらにより好ましい。

【0118】

実際には、通気ゾーンは、中空の管状セグメントによって内部的に画定された空洞を、中空の管状セグメントの上流端から通気ゾーンの位置まで長軸方向に延びる上流サブ空洞と、通気ゾーンの位置から中空の管状セグメントの下流端まで長軸方向に延びる下流サブ空洞とに分割する。理論に束縛されるものではないが、上流サブ空洞では、中空の管状セグメントに沿って進むエアロゾル流の揮発した種が、中空の管状セグメントの周辺壁に対して熱の一部を与えることでゆっくりと冷え、エアロゾル粒子が核生成を始めるものと理解される。一方、下流サブ空洞では、エアロゾル流および流通空気が急速に混合され、これがエアロゾル流の揮発した種を迅速に冷却し、エアロゾルがマウスピースに向かって進むにつれて、新たなエアロゾル粒子の核生成および既存のエアロゾル粒子の成長に有利に働く。

30

【0119】

上流空洞の長さの下流空洞の長さとの比は、5 未満または 3 未満または 1.5 未満であることが好ましい。上流空洞の長さの下流空洞の長さとの比は、1.2 未満または 1 未満であることがより好ましい。上流空洞の長さの下流空洞の長さとの比は、0.67 未満であることがさらにより好ましい。

40

【0120】

加えて、または別の方法として、上流空洞の長さの下流空洞の長さとの間の比は、少なくとも約 0.15 であることが好ましい。上流空洞の長さの下流空洞の長さとの比は、好ましくは少なくとも約 0.2 であることがより好ましい。上流空洞の長さの下流空洞の長さとの比は、好ましくは少なくとも約 0.35 であることがさらにより好ましい。

【0121】

同様に、通気ゾーンは、エアロゾル発生物品を、通気ゾーンの位置のそれぞれ上流および下流である、二つのセクションに分割する。

50

【 0 1 2 2 】

エアロゾル発生物品の上流セクションの長さとの比は、2 . 5 未満であることが好ましい。エアロゾル発生物品の上流セクションの長さとの比は、2 未満であることがより好ましい。エアロゾル発生物品の上流セクションの長さとの比は、1 . 5 未満であることがさらにより好ましい。特に好ましい実施形態において、エアロゾル発生物品の上流セクションの長さとの比は、1 未満である。

【 0 1 2 3 】

加えて、または別の方法として、エアロゾル発生物品の上流セクションの長さとの比は、少なくとも約 0 . 2 5 であることが好ましい。エアロゾル発生物品の上流セクションの長さとの比は、少なくとも約 0 . 3 3 であることがより好ましい。エアロゾル発生物品の上流セクションの長さとの比は、少なくとも約 0 . 5 であることがさらにより好ましい。

10

【 0 1 2 4 】

本発明によるエアロゾル発生物品では、有利なことに、物品の全体的な R T D の調整および制御が容易である。これは、物品の全体的な R T D が、有限の、少数の構成要素の R T D に依存し、また、通気ゾーンの提供が物品の全体的 R T D の低下に寄与するためである。従って、有利なことに、エアロゾル発生物品間の R T D 変動を低減することができる。

20

【 0 1 2 5 】

したがって、本発明は上述の通り十個以上のエアロゾル発生物品を備えるパックも提供しうるが、ここで少なくとも十個のエアロゾル発生物品の中で最も高い R T D を有するエアロゾル発生物品の R T D と、少なくとも十個のエアロゾル発生物品の中で最も低い R T D を有するエアロゾル発生物品の R T D との差は、1 0 mm H₂O (約 1 0 0 パスカル) 未満である。こうしたパックにおいて、少なくとも十個のエアロゾル発生物品の中で最も高い R T D を有するエアロゾル発生物品の R T D と、少なくとも十個のエアロゾル発生物品の中で最も低い R T D を有するエアロゾル発生物品の R T D との間の差は 9 mm H₂O (約 9 0 パスカル) 未満であることが好ましく、8 mm H₂O (約 8 0 パスカル) 未満であることがより好ましく、7 mm H₂O (約 7 0 パスカル) 未満または 6 mm H₂O (約 6 0 パスカル) または 5 mm H₂O (約 5 0 パスカル) または 4 mm H₂O (約 4 0 パスカル) または 3 mm H₂O (約 3 0 パスカル) または 2 mm H₂O (約 2 0 パスカル) 未満であることがさらにより好ましい。

30

【 0 1 2 6 】

以下、添付図面を参照しながら本発明に関してさらに説明する。

【図面の簡単な説明】

【 0 1 2 7 】

【図 1】図 1 は、本発明によるエアロゾル発生物品の概略側面断面図を示す。

【図 2】図 2 は、本発明によるエアロゾル発生物品の別の実施例の概略側面断面図を示す。

【図 3】図 3 は、本発明によるエアロゾル発生物品のさらなる実施例の概略側面断面図を示す。

40

【発明を実施するための形態】

【 0 1 2 8 】

図 1 に示すエアロゾル発生物品 1 0 は、エアロゾル発生基体 1 2 のロッド、中空の酢酸セルロース管 1 4、中空の管状セグメント 1 6 およびマウスピースセグメント 1 8 を備える。これらの四つの要素は端と端を接して長軸方向に配置され、また外側ラッパ 2 0 によって囲まれて、エアロゾル発生物品 1 0 を形成する。エアロゾル発生物品 1 0 は、口側の端 2 2 と、口側の端 2 2 に対して物品の反対側の端に位置する遠位端 2 4 とを有する。図 1 に示すエアロゾル発生物品 1 0 は、エアロゾル発生基体のロッドを加熱するためのヒーターを備える電氣的に作動するエアロゾル発生装置で使用するのに特に適切である。

50

【 0 1 2 9 】

エアロゾル発生物品 1 2 のロッドは、約 1 2 ミリメートルの長さ、および約 7 ミリメートルの直径を有する。ロッド 1 2 は円筒状の形状であり、実質的に円形の断面を有する。ロッド 1 2 は、均質化したたばこ材料のシートの集合体を含む。均質化したたばこ材料のシートは、乾燥基準で 1 0 重量パーセントのグリセリンを含む。中空の酢酸セルロース管 1 4 は、約 8 ミリメートルの長さ、および 1 ミリメートルの厚さを有する。

【 0 1 3 0 】

マウスピースセグメント 1 8 は、フィラメント当たり 8 デニールであって、約 7 ミリメートルの長さを有する酢酸セルローストウのプラグを含む。

【 0 1 3 1 】

中空の管状セグメント 1 4 は、約 1 8 ミリメートルの長さを有する円筒形管として提供され、管壁の厚さは約 1 0 0 マイクロメートルである。

【 0 1 3 2 】

より詳細には、中空の管状セグメント 1 6 は、例えば 1 1 0 g s m の坪量を有する紙から形成されてもよく、4 5 ミリグラムの重量を有する（すなわち、長さの 2 . 5 ミリグラム / ミリメートル）。中空の管状セグメント 1 6 の相当内径は、約 7 ミリメートルである。従って、中空の管状セグメント 1 6 によって内部的に画定された空洞の容積は、約 6 9 3 立方ミリメートルである。そのため、中空の管状セグメントの重量と中空の管状セグメント 1 6 によって画定された内部空洞の容積との比は、約 0 . 0 6 5 である。

【 0 1 3 3 】

エアロゾル発生物品 1 0 は、マウスピースセグメント 1 8 の上流端から約 5 ミリメートルに提供された通気ゾーン 2 6 を備える。従って、通気ゾーン 2 6 は、エアロゾル発生物品の下流端から約 1 2 ミリメートル、中空の管状セグメントの上流端から約 1 3 ミリメートルにある。従って、通気ゾーン 2 6 は、ロッド 1 2 の下流端から約 2 1 ミリメートルにある。

【 0 1 3 4 】

図 2 は、本発明によるエアロゾル発生物品の別の実施例を図示する。図 2 のエアロゾル発生物品 3 0 は、図 1 のエアロゾル発生物品 1 0 と同一の構造を有し、実質的に特定の構成要素の長さのみがエアロゾル発生物品 1 0 とは異なるため、エアロゾル発生物品 1 0 とは異なる限りにおいて以下で説明する。以下、同じ構造または機能的機能を有する対応する構成要素については、可能な限り同じ参照番号を使用する。

【 0 1 3 5 】

図 2 のエアロゾル発生物品 3 0 では、ロッド 1 2 および中空の酢酸セルロース管 1 4 は、図 1 のエアロゾル発生物品 1 0 と同じ長さを有する。しかしながら、マウスピースセグメントは、フィラメント当たり 1 1 デニールであって、約 1 2 ミリメートルの長さを有する酢酸セルローストウのプラグを含み、また、中空の管状セグメント 1 4 は、約 1 3 ミリメートルの長さを有する。通気ゾーン 2 6 は、マウスピースセグメント 1 8 の上流端から約 6 ミリメートル、かつ中空の管状セグメントの上流端から約 7 ミリメートルに提供されている。従って、通気ゾーン 2 6 は、ロッド 1 2 の下流端から約 1 5 ミリメートルにある。

【 0 1 3 6 】

図 2 の実施形態では、中空の管状セグメント 1 6 は、例えば、約 1 8 ミリメートルの長さ、および約 1 ミリメートルの周辺壁厚さを有する酢酸セルロースの円筒形管として提供されてもよく、重量は 1 7 1 ミリグラムである（すなわち、長さの 9 . 5 ミリグラム / ミリメートル）。

【 0 1 3 7 】

中空の管状セグメント 1 6 の相当内径は、約 5 . 3 ミリメートルであってもよい。従って、中空の管状セグメント 1 6 によって内部的に画定された空洞の容積は、約 3 9 7 立方ミリメートルである。そのため、中空の管状セグメントの重量と中空の管状セグメント 1 6 によって画定された内部空洞の容積との比は、約 0 . 4 3 である。

【 0 1 3 8 】

10

20

30

40

50

図 3 は、本発明によるエアロゾル発生物品のさらに別の実施例を図示する。図 3 のエアロゾル発生物品 40 は、支持要素として中空の酢酸セルロース管を含まないという点で、図 1 のエアロゾル発生物品 10 および図 2 のエアロゾル発生物品 30 とは構造的に異なる。そのため、三つの主要な構成要素の長さも異なる。以下、同じ構造または機能的機能を有する対応する構成要素については、可能な限り同じ参照番号を使用する。

【0139】

図 3 のエアロゾル発生物品 40 では、ロッド 12 は約 12 ミリメートルの長さを有し、中空の管状セグメント 14 は約 26 ミリメートルの長さを有し、マウスピースセグメント 18 は約 12 ミリメートルの長さ、およびフィラメント当たり 11 デニールを有する酢酸セルローストウのプラグを含む。通気ゾーン 26 は、マウスピースセグメント 18 の上流端から約 5 ミリメートル、およびこの実施形態ではロッド 12 の下流端と一致する、中空の管状セグメントの上流端から約 21 ミリメートルに提供される。

10

【0140】

以下の実施例は、本発明によるエアロゾル発生物品の特定の実施形態で行われた試験中に得られた実験結果を記録する。喫煙のための条件および喫煙マシン規格を ISO 規格 3308 (ISO 3308:2000) に設定する。条件付けおよび試験のための周囲空気を ISO 規格基準 3402 に設定する。

【実施例】

【0141】

実施例 1

20

この実験は、本発明に従って、通気ゾーンが中空の管状セグメントに沿った位置に提供されている、中空の管状セグメントの組み込みの効果を評価するために実施する。実験は、ニコチンおよびエアロゾル形成体 (グリセリン) の送達に対する通気レベルの効果を調査する。通気なしの参照エアロゾル発生物品を用いた比較測定も提供する。

【0142】

材料および方法

物品 A は、エアロゾル発生物品であって、エアロゾル発生物品が、均質化したたばこ材料のシートの集合体および乾燥重量基準で約 18 パーセントのグリセリンを含むエアロゾル発生基体のロッドであって、12 ミリメートルの長さを有する、ロッドと、ロッドと整列し、ロッドのすぐ下流に位置する、中空のセルロースアセテートチューブの形態の支持要素であって、8 ミリメートルの長さを有する、支持要素と、ロッドと整列し、ロッドのすぐ下流に位置する、ボール紙の管の形態の中空の管状セグメントであって、13 ミリメートルの長さを有する、中空の管状セグメントと、中空の管状セグメントと整列し、中空の管状セグメントのすぐ下流に位置する、濾過材料のマウスピースセグメントであって、12 ミリメートルの長さを有する、マウスピースと、で形成される、エアロゾル発生物品である。通気ゾーンは、中空の管状セグメントに沿った、マウスピースセグメントの下流端から 18 ミリメートルの位置に提供される。エアロゾル発生物品 A の通気レベルは、30 パーセントである。

30

【0143】

物品 B は、物品 A と同じ構造を有するが、通気ゾーンを含まない、参照エアロゾル発生物品である。したがって、エアロゾル発生物品 B の通気レベルは、0 パーセントある。

40

【0144】

ニコチンおよびグリセリンの送達は、Cambridge フィルターパッド上で収集されたニコチンおよびグリセリンのガスクロマトグラフィー / 飛行時間質量分析法 (GC/MS - TOF) によって測定する。実施例 1 に記載されるように泳動を実施した。

【0145】

結果以下の表 1 に、物品 A および物品 B からのニコチンおよびグリセリンの平均送達を示す。

50

【表 1】

表 1. ニコチンおよびグリセリンの送達に対する通気レベルの効果

	通気 [%]	ニコチン送達 [m g]	グリセリン [m g]
物品 A	3 0	1. 4 1	5. 6
物品 B	0	1. 1 7	3. 5

10

20

30

40

50

【図面】

【図 1】

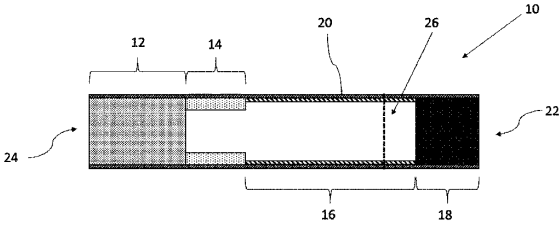


Figure 1

【図 2】

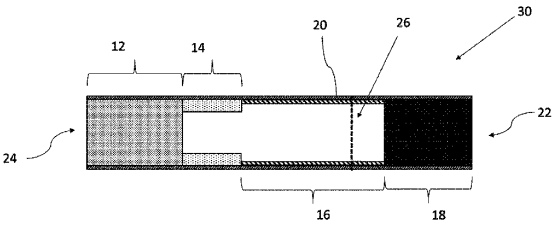


Figure 2

10

【図 3】

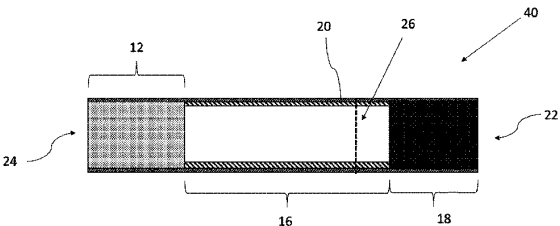


Figure 3

20

30

40

50

フロントページの続き

- (74)代理人 上杉 浩
- (74)代理人 100120525
弁理士 近藤 直樹
- (74)代理人 100139712
弁理士 那須 威夫
- (74)代理人 100196612
弁理士 鎌田 慎也
- (72)発明者 ユテュリー ジェローム
スイス 2 0 0 0 ヌシャテル ケ ジャンルノー 3
- 審査官 木村 麻乃
- (56)参考文献 特表 2 0 1 0 - 5 0 6 5 9 4 (J P , A)
特表 2 0 1 6 - 5 3 1 5 7 2 (J P , A)
特表 2 0 1 5 - 5 1 9 9 1 5 (J P , A)
特表 2 0 1 6 - 5 3 8 8 4 7 (J P , A)
国際公開第 2 0 1 7 / 1 9 8 8 3 8 (W O , A 1)
- (58)調査した分野 (Int.Cl. , D B 名)
- A 2 4 D 3 / 0 4
A 2 4 D 3 / 1 7
A 2 4 D 1 / 2 0
A 2 4 F 4 0 / 0 0 - 4 7 / 0 0