



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105382735 A

(43) 申请公布日 2016. 03. 09

(21) 申请号 201510931255. 4

(22) 申请日 2015. 12. 15

(71) 申请人 苏州创丰精密五金有限公司

地址 215100 江苏省苏州市高新技术产业开发区嵩山路 236 号

(72) 发明人 徐德明

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B25B 11/00(2006. 01)

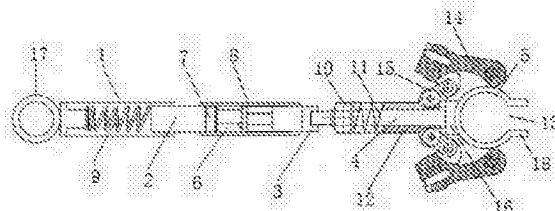
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种用于管件的定位治具

(57) 摘要

本发明公开了一种用于管件的定位治具,包括左定位套管、中定位套管、右定位套管、定位销,所述右定位套管的右端连接于定位销左端、左端设置有偏心套,该偏心套内设置有偏心轴;所述中定位套管的右端通过连接套管连接于右定位套管的左端,中定位套管的左端固定连接于左定位套管的右端;所述定位销从左到右依次套设有定位螺母、定位弹簧、定位外管,所述定位圈的右端设有夹口、左端与定位销的右端相连接;所述定位外管的上下侧均连接有定位卡件,该定位卡件卡接于所述定位圈的外壁上。本发明结构简单,能够快速将待操作的产品固定好,提高了生产效率,同时解决了操作人员直接用手将固定工具与操作设备近距离操作的问题,提高了安全性。



1. 一种用于管件的定位治具,其特征在于:包括左定位套管、中定位套管、右定位套管、定位销,所述右定位套管的右端连接于定位销左端、左端设置有偏心套,该偏心套内设置有偏心轴;所述中定位套管的右端通过连接套管连接于右定位套管的左端,中定位套管的左端固定连接于左定位套管的右端;所述左定位套管内设置有弹簧,该弹簧的右端与中定位套管的左端端部固定连接、弹簧的左端与左定位套管的左端端部固定连接;所述定位销从左到右依次套设有定位螺母、定位弹簧、定位外管,所述定位圈的右端设有夹口、左端与定位销的右端相连接;所述定位外管的上下侧均连接有定位卡件,该定位卡件卡接于所述定位圈的外壁上。

2. 根据权利要求1所述的一种用于管件的定位治具,其特征在于:在所述右定位套管上打牙固定偏心轴。

3. 根据权利要求1所述的一种用于管件的定位治具,其特征在于:所述左定位套管的左端设置有拉环。

4. 根据权利要求1所述的一种用于管件的定位治具,其特征在于:所述定位圈的夹口处设置有两个压合板。

5. 根据权利要求4所述的一种用于管件的定位治具,其特征在于:所述两个压合板相互平行。

6. 根据权利要求1所述的一种用于管件的定位治具,其特征在于:所述定位卡件为爪形。

一种用于管件的定位治具

技术领域

[0001] 本发明涉及五金加工技术领域,尤其涉及了一种用于管件的定位治具。

背景技术

[0002] 在现代机械生产过程中,对工件进行打孔等工序时需要将工件进行固定后才能进行操作,但是现有的固定工具在固定产品时较为复杂,耗时较长,严重影响了生产效率,而且在对工件进行工序操作时,由于操作人员直接用手将固定工具放置在流水线上的操作设备上,与操作设备距离贴近,存在安全隐患。

发明内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本发明的目的就在于提供了一种用于管件的定位治具,结构简单,能够快速将待操作的产品固定好,提高了生产效率,同时解决了操作人员直接用手将固定工具与操作设备近距离操作的问题,提高了安全性。

[0004] 为了实现上述目的,本发明采用的技术方案是这样的:一种用于管件的定位治具,包括左定位套管、中定位套管、右定位套管、定位销,所述右定位套管的右端连接于定位销左端、左端设置有偏心套,该偏心套内设置有偏心轴;所述中定位套管的右端通过连接套管连接于右定位套管的左端,中定位套管的左端固定连接于左定位套管的右端;所述左定位套管内设置有弹簧,该弹簧的右端与中定位套管的左端端部固定连接、弹簧的左端与左定位套管的左端端部固定连接;所述定位销从左到右依次套设有定位螺母、定位弹簧、定位外管,所述定位圈的右端设有夹口、左端与定位销的右端相连接;所述定位外管的上下侧均连接有定位卡件,该定位卡件卡接于所述定位圈的外壁上。

[0005] 作为一种优选方案,在所述右定位套管上打牙固定偏心轴。

[0006] 作为一种优选方案,所述左定位套管的左端设置有拉环。

[0007] 作为一种优选方案,所述定位圈的夹口处设置有两个压合板。

[0008] 作为一种优选方案,所述两个压合板相互平行。

[0009] 作为一种优选方案,所述定位卡件为爪形。

[0010] 与现有技术相比,本发明的有益效果:本发明的有益效果:本发明结构简单,能够快速将待操作的产品固定好,提高了生产效率,同时解决了操作人员直接用手将固定工具与操作设备近距离操作的问题,提高了安全性。

附图说明

[0011] 图1是本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合具体实施例对本发明作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本发明的技术方案,而不能以此来限制本发明的保护范围。

[0013] 实施例：

如图 1 所示，一种用于管件的定位治具，包括左定位套管 1、中定位套管 2、右定位套管 3、定位销 4、定位圈 5，所述右定位套管 3 的右端连接于定位销 4 左端、左端设置有偏心套 6，该偏心套 6 内设置有偏心轴 7，在所述右定位套管 3 上打牙固定偏心轴 7；所述中定位套管 2 的右端通过连接套管 8 连接于右定位套管 3 的左端，中定位套管 2 的左端固定连接于左定位套管 1 的右端；所述左定位套管 1 内设置有弹簧 9，该弹簧 9 的右端与中定位套管 2 的左端端部固定连接、弹簧 9 的左端与左定位套管 1 的左端端部固定连接；所述定位销 4 从左到右依次套设有定位螺母 10、定位弹簧 11、定位外管 12，所述定位圈 5 的右端设有夹口 13、左端通过定位支架 16 与定位销 4 的右端相连接；所述定位外管 12 的上下侧均通过连接杆 15 连接有定位卡件 14，该定位卡件 15 卡接于所述定位圈 5 的外壁上。

[0014] 本发明优选所述左定位套管 1 的左端设置有拉环 17，方便对治具进行定位。

[0015] 本发明优选所述定位圈 5 的夹口 13 处设置有两个压合板 18，所述两个压合板 18 相互平行，并在两个压合板 18 上设置有螺孔，实施时利用螺丝传入螺孔的内部，通过旋转螺丝使得两个压合板 18 之间的距离进一步缩短，从而将管件进一步夹紧，从而进行加工作业。

[0016] 本发明优选所述定位卡件 14 为爪形。

[0017] 具体实施时，使用本发明代替需要操作人员直接用手将固定工具放置在流水线上的操作设备上，结构简单，能够快速将待操作的产品固定好，提高了生产效率，同时解决了操作人员直接用手将固定工具与操作设备近距离操作的问题，提高了安全性。

[0018] 以上所述仅是本发明的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明技术原理的前提下，还可以做出若干改进和变形，这些改进和变形也应视为本发明的保护范围。

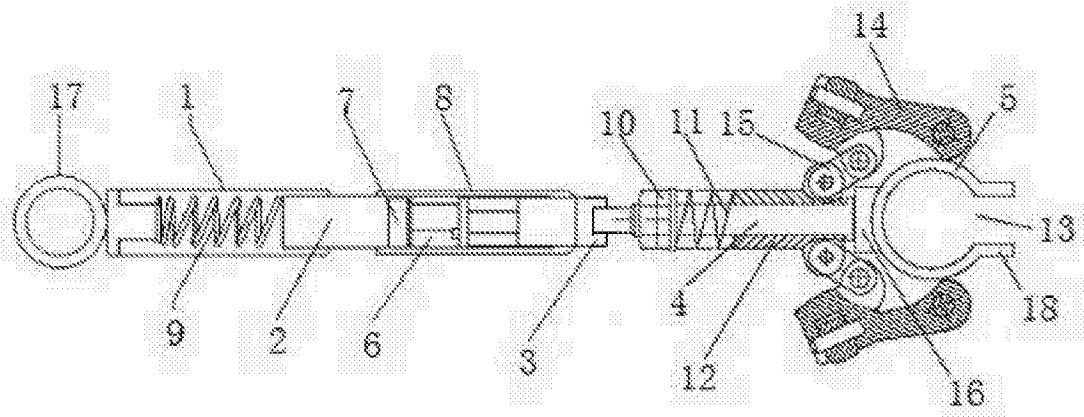


图 1