



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210234126 U

(45)授权公告日 2020.04.03

(21)申请号 201920790412.8

(22)申请日 2019.05.29

(73)专利权人 江苏一马先包装有限公司

地址 212300 江苏省镇江市句容市后白镇
一马先路

(72)发明人 江庆

(51)Int.Cl.

B31B 50/20(2017.01)

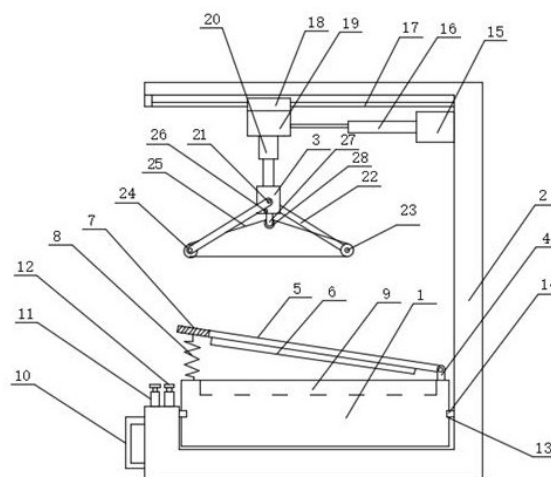
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种瓦楞纸板裁剪用固定装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种瓦楞纸板裁剪用固定装置,包括操作台、移动框架和调节箱,所述操作台的上侧固定连接有转座,所述转座转动连接有横杆,所述横杆的下侧固定安装有切刀,所述横杆的一端固定连接有握把,所述握把与操作台之间固定连接有支撑弹簧,所述操作台上设置有与切刀相对应的切槽,所述操作台的两侧分别设置有两个滑槽,所述移动框架的下端固定连接有两个滑块,本实用新型一种瓦楞纸板裁剪用固定装置,通过三角带、转辊和调节箱的设置,使得瓦楞纸板在切割前可以被三角带有效固定,装置可以固定不同长宽的瓦楞纸板,且在压紧瓦楞纸板的同时,可以有效将瓦楞纸板撑开,使得瓦楞纸板切割面更加平整。



1. 一种瓦楞纸板裁剪用固定装置,包括操作台(1)、移动框架(2)和调节箱(3),其特征在于,所述操作台(1)的上侧固定连接有转座(4),所述转座(4)转动连接有横杆(5),所述横杆(5)的下侧固定安装有切刀(6),所述横杆(5)的一端固定连接有握把(7),所述握把(7)与操作台(1)之间固定连接有支撑弹簧(8),所述操作台(1)上设置有与切刀(6)相对应的切槽(9),所述操作台(1)的两侧分别设置有两个滑槽(13),所述移动框架(2)的下端固定连接有两个滑块(14),所述滑槽(13)与滑块(14)滑动连接,所述移动框架(2)的一端固定连接有拉杆(10),所述拉杆(10)的一侧设有横移按钮(11)和压紧按钮(12),所述移动框架(2)的上端固定连接有滑杆(17),所述滑杆(17)连接有滑筒(18),所述滑筒(18)的下侧固定连接第二液压泵(19),所述第二液压泵(19)的输出端固定连接第二液压杆(20),所述滑杆(17)的下方且位于移动框架(2)上固定连接第一液压泵(15),所述第一液压泵(15)的输出端固定连接第一液压杆(16),所述第一液压杆(16)的一端固定连接第二液压泵(19),所述第二液压杆(20)的下侧固定连接调节箱(3),所述调节箱(3)的两侧均固定连接第一转轴(21),所述第一转轴(21)转动连接有连接杆(22),所述连接杆(22)的一端固定连接第二转轴(23),所述第二转轴(23)转动连接有转辊(24),所述第一转轴(21)的下方且位于调节箱(3)上固定连接有限位杆(26),所述调节箱(3)的内壁连接有卡块(29),所述卡块(29)固定安装在活动杆(27)的一端,所述卡块(29)和调节箱(3)之间固定连接内弹簧(30),所述活动杆(27)的一端穿过调节箱(3)转动连接有转筒(28),所述转辊(24)和转筒(28)之间滑动连接有三角带(25)。

2. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸板裁剪用固定装置,其特征在于:所述第一液压泵(15)和第二液压泵(19)均通过导线连接有电源。

3. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸板裁剪用固定装置,其特征在于:所述第一液压泵(15)和第二液压泵(19)并联连接,所述第一液压泵(15)与横移按钮(11)串联连接,所述第二液压泵(19)与压紧按钮(12)串联连接。

4. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸板裁剪用固定装置,其特征在于:所述调节箱(3)和卡块(29)滑动连接,所述滑杆(17)与滑筒(18)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种瓦楞纸板裁剪用固定装置,其特征在于:两个所述转辊(24)的下端位于同一水平面上。

一种瓦楞纸板裁剪用固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种固定装置,特别涉及一种瓦楞纸板裁剪用固定装置,属于造纸领域。

背景技术

[0002] 瓦楞纸板,又称波纹纸板,由至少一层瓦楞纸和一层箱板纸粘合而成,具有较好的弹性和延伸性,主要用于制造纸箱、纸箱的夹心以及易碎商品的其他包装材料,在瓦楞纸板进行裁剪加工之前,需要将瓦楞纸板固定,避免瓦楞纸板裁剪时发生翘曲或位移,现有瓦楞纸板的固定方式主要为人工固定和夹持固定,前者浪费了大量的人力,且人工操作误差较大,后者夹持步骤繁琐,不利于瓦楞纸板进行快速地裁剪加工。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷,提供一种瓦楞纸板裁剪用固定装置。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0005] 本实用新型一种瓦楞纸板裁剪用固定装置,包括操作台、移动框架和调节箱,所述操作台的上侧固定连接有转座,所述转座转动连接有横杆,所述横杆的下侧固定安装有切刀,所述横杆的一端固定连接有握把,所述握把与操作台之间固定连接有支撑弹簧,所述操作台上设置有与切刀相对应的切槽,所述操作台的两侧分别设置有两个滑槽,所述移动框架的下端固定连接有两个滑块,所述滑槽与滑块滑动连接,所述移动框架的一端固定连接有拉杆,所述拉杆的一侧设有横移按钮和压紧按钮,所述移动框架的上端固定连接有滑杆,所述滑杆连接有滑筒,所述滑筒的下侧固定连接有第二液压泵,所述第二液压泵的输出端固定连接第二液压杆,所述滑杆的下方且位于移动框架上固定连接第一液压泵,所述第一液压泵的输出端固定连接第一液压杆,所述第一液压杆的一端固定连接第二液压泵,所述第二液压杆的下侧固定连接调节箱,所述调节箱的两侧均固定连接第一转轴,所述第一转轴转动连接有连接杆,所述连接杆的一端固定连接第二转轴,所述第二转轴转动连接有转辊,所述第一转轴的下方且位于调节箱上固定连接有限位杆,所述调节箱的内壁连接有卡块,所述卡块固定安装在活动杆的一端,所述卡块和调节箱之间固定连接内弹簧,所述活动杆的一端穿过调节箱转动连接有转筒,所述转辊和转筒之间滑动滑动连接有三角带。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第一液压泵和第二液压泵均通过导线连接有电源。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第一液压泵和第二液压泵并联连接,所述第一液压泵与横移按钮串联连接,所述第二液压泵与压紧按钮串联连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述调节箱和卡块滑动连接,所述滑杆与滑筒滑动连接。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,两个所述转辊的下端位于同一水平面上。

[0010] 本实用新型所达到的有益效果是:本实用新型一种瓦楞纸板裁剪用固定装置,通过三角带、转辊和调节箱的设置,使得瓦楞纸板在切割前可以被三角带有效固定,装置可以固定不同长宽的瓦楞纸板,且在压紧瓦楞纸板的同时,可以有效将瓦楞纸板撑开,使得瓦楞纸板切割面更加平整,通过第一液压杆、第二液压杆和移动框架的设置,使得装置能够非常方便地移动,且调节过程简易,节省了大量的人力物力,有利于瓦楞纸板进行快速地裁剪加工。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型的调节箱连接结构示意图;

[0014] 图3是本实用新型的调节箱内部结构示意图。

[0015] 图中:1、操作台;2、移动框架;3、调节箱;4、转座;5、横杆;6、切刀;7、握把;8、支撑弹簧;9、切槽;10、拉杆;11、横移按钮;12、压紧按钮;13、滑槽;14、滑块;15、第一液压泵;16、第一液压杆;17、滑杆;18、滑筒;19、第二液压泵;20、第二液压杆;21、第一转轴;22、连接杆;23、第二转轴;24、转辊;25、三角带;26、限位杆;27、活动杆;28、转筒;29、卡块;30、内弹簧。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0017] 实施例1

[0018] 如图1-3所示,一种瓦楞纸板裁剪用固定装置,包括操作台1、移动框架2和调节箱3,操作台1的上侧固定连接有转座4,转座4转动连接有横杆5,横杆5的下侧固定安装有切刀6,横杆5的一端固定连接有握把7,握把7与操作台1之间固定连接有支撑弹簧8,操作台1上设置有与切刀6相对应的切槽9,操作台1的两侧分别设置有两个滑槽13,移动框架2的下端固定连接有两个滑块14,滑槽13与滑块14滑动连接,移动框架2的一端固定连接有拉杆10,拉杆10的一侧设有横移按钮11和压紧按钮12,移动框架2的上端固定连接有滑杆17,滑杆17连接有滑筒18,滑筒18的下侧固定连接有第二液压泵19,第二液压泵19的输出端固定连接有第二液压杆20,滑杆17的下方且位于移动框架2上固定连接有第一液压泵15,第一液压泵15的输出端固定连接有第一液压杆16,第一液压杆16的一端固定连接有第二液压泵19,第二液压杆20的下侧固定连接有调节箱3,调节箱3的两侧均固定连接有第一转轴21,第一转轴21转动连接有连接杆22,连接杆22的一端固定连接有第二转轴23,第二转轴23转动连接有转辊24,第一转轴21的下方且位于调节箱3上固定连接有限位杆26,调节箱3的内壁连接有卡块29,卡块29固定安装在活动杆27的一端,卡块29和调节箱3之间固定连接有内弹簧30,活动杆27的一端穿过调节箱3转动连接有转筒28,转辊24和转筒28之间滑动连接有三角带25。

[0019] 第一液压泵15和第二液压泵19均通过导线连接有电源,保证装置各组件正常运

行,第一液压泵15和第二液压泵19并联连接,第一液压泵15与横移按钮11串联连接,第二液压泵19与压紧按钮12串联连接,使得第一液压泵15和第二液压泵19可以独立使用,调节箱3和卡块29滑动连接,便于活动杆27伸缩,滑杆17与滑筒18滑动连接,便于调节箱3横向移动,两个转辊24的下端位于同一水平面上,保证两个转辊24均能压紧瓦楞纸板。

[0020] 具体的本实用新型使用时,先将瓦楞纸板平放于操作台1上,拉动移动框架2到合适位置,操作横移按钮11,第一液压杆16伸长或收缩,将会推离或拉回第二液压泵19,可以方便地移动调节箱3的位置,将调节箱3移动到瓦楞纸板的正上方后,启动压紧按钮12,第二液压杆20推动调节箱3移动,转辊24将缓慢抵在瓦楞纸板上,第二液压杆20继续推动调节箱3下移,由于三角带25长度一定,调节箱3下移时,两连接杆22之间的夹角变大,使得三角带25的下边越来越长,直至完全将瓦楞纸板边缘盖住,且由于内弹簧30的弹力作用,三角带25的下边将会压紧瓦楞纸板,从而达到了有效固定的目的,有效解决了瓦楞纸板在切割时翘曲和移位的问题。

[0021] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

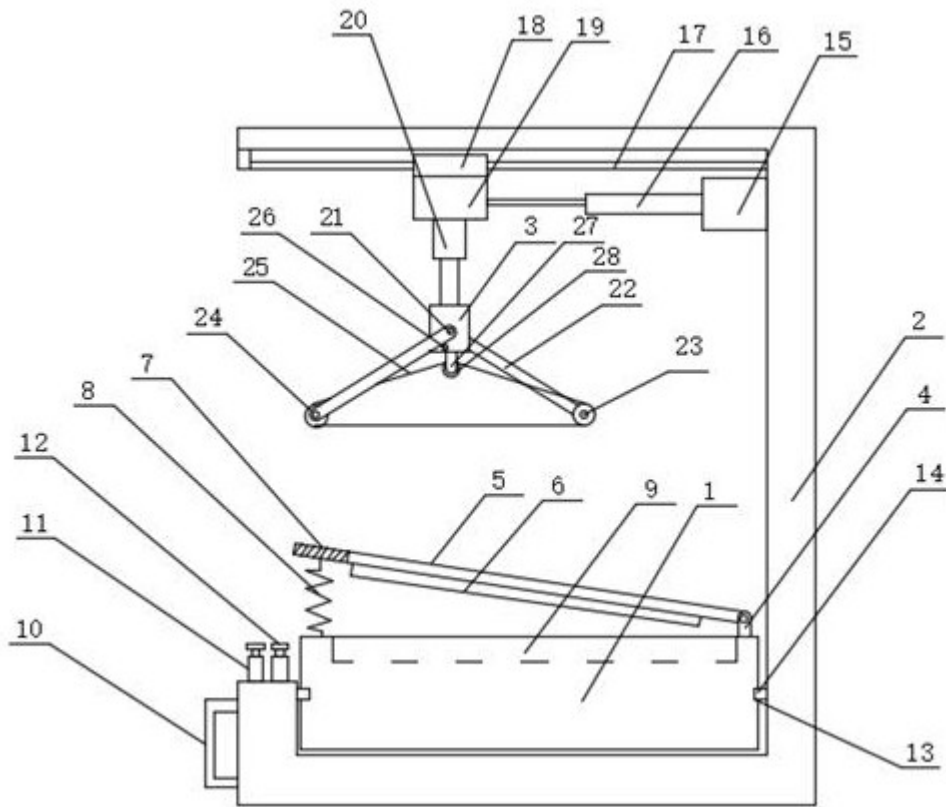


图 1

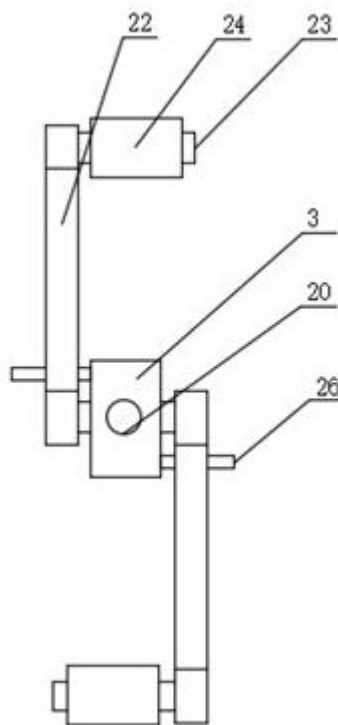


图 2

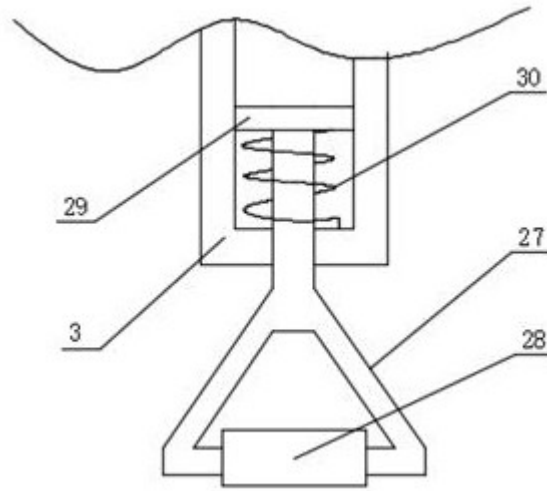


图 3