

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012149797/13, 22.11.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 22.11.2012

(43) Дата публикации заявки: 27.05.2014 Бюл. № 15

Адрес для переписки:

129337, Москва, Ярославское ш., 26, МГСУ,
начальнику отдела реестра и капитализации
интеллектуальной собственности г-ну А.В.
Степанову

(71) Заявитель(и):

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего
профессионального образования
"Московский государственный строительный
университет" (ФГБОУ ВПО "МГСУ") (RU)

(72) Автор(ы):

Корякин Владимир Александрович (RU),
Корякин Иван Владимирович (RU),
Сенин Николай Иванович (RU),
Шестаков Владимир Дмитриевич (RU)(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОПОРНО-ОГРАЖДАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ РАЗНОПОРОДНОГО
СТЕНОВОГО БРУСА ИЗ ТОНКОМЕРНОГО ДРЕВЕСНОГО СЫРЬЯ

(57) Формула изобретения

1. Способ изготовления опорно-ограждающих элементов разнопородного стенового бруса из тонкомерного древесного сырья, включающий оцилиндровку бревна и фрезерование его по внешней стороне с целью придания отделочным материалам заданной формы с их одновременным отделением при помощи пиления, а затем на оставшемся двухкантном брус фрезеруют канавки для утеплителя и отделяют опорно-ограждающие элементы сборного стенового бруса путем пиления, отличающийся тем, что опорные площадки опорно-ограждающих элементов имеют ширину, равную 1/3 ширины площадки двухкантного бруса.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что одновременно с получением опорно-ограждающих элементов путем пиления получают из срединной части двухкантного бруса обрезной пиломатериал радиального напила толщиной, равной 1/3 ширины площадки двухкантного бруса, а каждый второй опорно-ограждающий элемент делится на две части, одна из которых будет ограждающей, а вторая - заготовкой для блок-хауса, и каждая будет иметь ширину площадки, равную 1/6 ширины площадки двухкантного бруса.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что канавки для утеплителя фрезеруются только на неразделенном опорно-ограждающем элементе.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что неразделенный опорно-ограждающий элемент путем пиления разделяют на две равные по высоте части.

5. Способ по п.1, отличающийся тем, что на полученных по п.4 элементах со стороны, противоположной площадке с канавкой, делают путем фрезерования канавки для утеплителя в виде шнурового герметизатора.

6. Способ по п.1, отличающийся тем, что ограждающий элемент, полученный по п.2, скрепляется с опорным элементом прямоугольного сечения, но другой породы,

имеющим на опорных площадках канавки для утеплителя, в которых и закрепляется шнуровой герметизатор.

7. Способ по п.1, отличающийся тем, что части разделенного элемента своими продольными плоскими площадками устанавливают на площадки элемента, собранного по п.6, совмещая свои канавки с канавками собранного из разных пород элемента, и все скрепляют шурупами, причем все составляющие устанавливаются своими заболонными поверхностями с одной стороны.

8. Способ по п.1, отличающийся тем, что путем пиления от собранного по п.7 опорно-ограждающего элемента отделяются две черновые мебельные заготовки с заболонной стороны.

9. Способ по п.1, отличающийся тем, что до проведения оцилиндровки производят окорку бревна путем снятия коры.

RU 2012149797 A

RU 2012149797 A