



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214817633 U

(45) 授权公告日 2021.11.23

(21) 申请号 202121481143.0

(22) 申请日 2021.06.30

(73) 专利权人 江西东方名竹竹业有限公司

地址 343000 江西省吉安市井冈山经济技术开发区(江西吉安)

(72) 发明人 周一帆 周松珍 吴珍梅 何华雯

(74) 专利代理机构 南昌金轩知识产权代理有限公司 36129

代理人 夏军

(51) Int.Cl.

B24B 29/02 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 41/00 (2006.01)

B24B 47/14 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

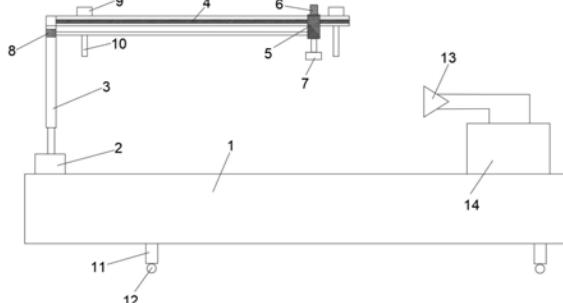
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种绿色竹制品抛光装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种绿色竹制品抛光装置，包括工作台，所述工作台上表面一侧设置第一气缸，所述第一气缸的输出轴设置有支架，所述第一气缸可带动所述支架上下升降运动，所述支架上端下表面设置有滑轨，所述滑轨上设置有滑块，所述滑块的上端设置有第二气缸，所述第二气缸的输出轴贯穿所述滑块的侧壁，所述第二气缸的输出轴上设置有抛光盘，所述支架上设置有第三气缸，所述第三气缸的输出轴与所述滑块的侧壁固定连接。本实用新型当需要对纸制品的其他部位进行抛光时，操作人员打开第三气缸开关，第三气缸带动滑块左右移动，从而带动抛光盘左右运动，从而可对工作台上的竹制品不同部位进行抛光，有效提高抛光过程中的灵活性。



1.一种绿色竹制品抛光装置,其特征在于,

包括工作台,所述工作台上表面一侧设置第一气缸,所述第一气缸的输出轴设置有支架,所述第一气缸可带动所述支架上下升降运动,所述支架上端下表面设置有滑轨,所述滑轨上设置有滑块,所述滑块的上端设置有第二气缸,所述第二气缸的输出轴贯穿所述滑块的侧壁,且延伸至所述滑块的下方,位于所述滑块下方的第二气缸的输出轴上设置有抛光盘,所述第二气缸可带动所述抛光盘上下升降运动,从而对所述工作台上的竹制品进行抛光作业,所述支架上设置有第三气缸,所述第三气缸的输出轴与所述滑块的侧壁固定连接,所述第三气缸可带动所述滑块左右移动,从而带动所述抛光盘左右运动,从而可对所述工作台上的竹制品不同部位进行抛光。

2.根据权利要求1所述的一种绿色竹制品抛光装置,其特征在于,

所述支架上设置有固定装置,所述固定装置包括电机、伸缩杆,所述电机设置在所述支架上,所述伸缩杆设置在所述电机的输出轴上,所述电机可带动所述伸缩杆伸缩,从而对所述工作台上的竹制品进行夹持固定。

3.根据权利要求2所述的一种绿色竹制品抛光装置,其特征在于,

所述伸缩杆的端部设置有防护层,所述防护层可防止所述伸缩杆夹持固定过程中对竹制品表面造成损坏。

4.根据权利要求3所述的一种绿色竹制品抛光装置,其特征在于,

所述固定装置至少设置为两组。

5.根据权利要求1所述的一种绿色竹制品抛光装置,其特征在于,

所述工作台下端设置有固定轴,所述固定轴下端设置有滑轮,所述滑轮便于所述工作台的移动与维修,所述滑轮上设置有刹车片,所述刹车片可防止所述工作台在作业时发生滑动。

6.根据权利要求1所述的一种绿色竹制品抛光装置,其特征在于,

所述工作台上方设置有吸尘机构,所述吸尘机构可对所述抛光盘抛光过程中产生的灰尘进行吸收,所述吸尘机构通过管道连接有集尘箱,所述集尘箱用以收集所述吸尘机构吸收的灰尘。

## 一种绿色竹制品抛光装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于竹板加工技术领域，具体涉及一种绿色竹制品抛光装置。

### 背景技术

[0002] 竹板材，又称为竹板，楠竹板，毛竹板，竹家具板，竹子板，竹集成材。表面类似于木质板材，碳化竹板，板面美观，竹纹清新，色泽自然，竹香怡人，质感高雅气派，具有高度的割裂性，弹性和韧性，按生产工艺分为本色竹板，碳化竹板和斑马竹板；按竹条结构分为平压竹板，侧压竹板，工字竹板，纵横竹板，竹单板以及多层板。竹板在加工的过程中需要用到抛光机，一般的抛光机在使用的过程中需要工人手动按压竹板对竹板进行固定，且，抛光过程中，抛光机位置单一，当需要对竹板其他部位抛光时，往往需要人工对竹板进行移动，操作繁琐，劳动强度高。

### 实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题，本实用新型提供以下的技术方案：

[0004] 本实用新型提供了一种绿色竹制品抛光装置，

[0005] 包括工作台，所述工作台上表面一侧设置第一气缸，所述第一气缸的输出轴设置有支架，所述第一气缸可带动所述支架上下升降运动，所述支架上端下表面设置有滑轨，所述滑轨上设置有滑块，所述滑块的上端设置有第二气缸，所述第二气缸的输出轴贯穿所述滑块的侧壁，且延伸至所述滑块的下方，位于所述滑块下方的第二气缸的输出轴上设置有抛光盘，所述第二气缸可带动所述抛光盘上下升降运动，从而对所述工作台上的竹制品进行抛光作业，所述支架上设置有第三气缸，所述第三气缸的输出轴与所述滑块的侧壁固定连接，所述第三气缸可带动所述滑块左右移动，从而带动所述抛光盘左右运动，从而可对所述工作台上的竹制品不同部位进行抛光。

[0006] 优选的，所述支架上设置有固定装置，所述固定装置包括电机、伸缩杆，所述电机设置在所述支架上，所述伸缩杆设置在所述电机的输出轴上，所述电机可带动所述伸缩杆伸缩，从而对所述工作台上的竹制品进行夹持固定。

[0007] 优选的，所述伸缩杆的端部设置有防护层，所述防护层可防止所述伸缩杆夹持固定过程中对竹制品表面造成损坏。

[0008] 优选的，所述固定装置至少设置为两组。

[0009] 优选的，所述工作台下端设置有固定轴，所述固定轴下端设置有滑轮，所述滑轮便于所述工作台的移动与维修，所述滑轮上设置有刹车片，所述刹车片可防止所述工作台在作业时发生滑动。

[0010] 优选的，所述工作台上方设置有吸尘机构，所述吸尘机构可对所述抛光盘抛光过程中产生的灰尘进行吸收，所述吸尘机构通过管道连接有集尘箱，所述集尘箱用以收集所述吸尘机构吸收的灰尘。

[0011] 本实用新型有益效果

[0012] 本实用新型操作人员先一步根据待抛光的竹制品大小,通过第一气缸调节支架与工作台之间的距离,将待抛光的竹制品置入工作台上,操作人员打开电机开关,电机带动伸缩杆下降从而对竹制品的上表面形成夹持固定,防止抛光过程中竹制品发生偏移,夹持固定完成后,操作人员打开第二气缸的开关,第二气缸带动抛光盘向下运动,从而对工作台上的竹制品进行抛光作业;当需要对纸制品的其他部位进行抛光时,操作人员打开第三气缸开关,第三气缸带动滑块左右移动,从而带动抛光盘左右运动,从而可对工作台上的竹制品不同部位进行抛光,有效提高抛光过程中的灵活性。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型结构侧视图。

[0015] 附图标记说明:1-工作台,2-第一气缸,3-支架,4-滑轨,5-滑块,6-第二气缸,7-抛光盘,8-第三气缸,9-电机,10-伸缩杆,11-固定轴,12-滑轮,13-吸尘机构,14-集尘箱。

### 具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型的实施例中的附图,对本实用新型的实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 实施例

[0018] 如图1-图2所示,本实用新型提供了一种绿色竹制品抛光装置,

[0019] 包括工作台1,所述工作台1上表面一侧设置第一气缸2,所述第一气缸2的输出轴设置有支架3,所述第一气缸2可带动所述支架3上下升降运动,所述支架3上端下表面设置有滑轨4,所述滑轨4上设置有滑块5,所述滑块5的上端设置有第二气缸6,所述第二气缸6的输出轴贯穿所述滑块5的侧壁,且延伸至所述滑块5的下方,位于所述滑块5下方的第二气缸6的输出轴上设置有抛光盘7,所述第二气缸6可带动所述抛光盘7上下升降运动,从而对所述工作台1上的竹制品进行抛光作业,所述支架3上设置有第三气缸8,所述第三气缸8的输出轴与所述滑块5的侧壁固定连接,所述第三气缸8可带动所述滑块5左右移动,从而带动所述抛光盘7左右运动,从而可对所述工作台1上的竹制品不同部位进行抛光,

[0020] 所述支架3上设置有固定装置,所述固定装置包括电机9、伸缩杆10,所述电机9设置在所述支架3上,所述伸缩杆10设置在所述电机9的输出轴上,所述电机9可带动所述伸缩杆10伸缩,从而对所述工作台1上的竹制品进行夹持固定,所述固定装置至少设置为两组,所述伸缩杆10的端部设置有防护层,所述防护层可防止所述伸缩杆10夹持固定过程中对竹制品表面造成损坏;

[0021] 所述工作台1下端设置有固定轴11,所述固定轴11下端设置有滑轮12,所述滑轮12便于所述工作台1的移动与维修,所述滑轮12上设置有刹车片,所述刹车片可防止所述工作台1在作业时发生滑动;

[0022] 所述工作台1上方设置有吸尘机构13,所述吸尘机构13可对所述抛光盘7抛光过程中产生的灰尘进行吸收,所述吸尘机构13通过管道连接有集尘箱14,所述集尘箱14用以收

集所述吸尘机构13吸收的灰尘,吸尘机构13有效提高抛光过程的清洁性,避免了灰尘四散危害操作人员健康。

[0023] 操作人员先一步根据待抛光的竹制品大小,通过第一气缸2调节支架3与工作台1之间的距离,将待抛光的竹制品置入工作台1上,操作人员打开电机9开关,电机9带动伸缩杆10下降从而对竹制品的上表面形成夹持固定,防止抛光过程中竹制品发生偏移,夹持固定完成后,操作人员打开第二气缸6的开关,第二气缸6带动抛光盘7向下运动,从而对工作台1上的竹制品进行抛光作业;当需要对纸制品的其他部位进行抛光时,操作人员打开第三气缸8开关,第三气缸8带动滑块5左右移动,从而带动抛光盘7左右运动,从而可对工作台1上的竹制品不同部位进行抛光,有效提高抛光过程中的灵活性。

[0024] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

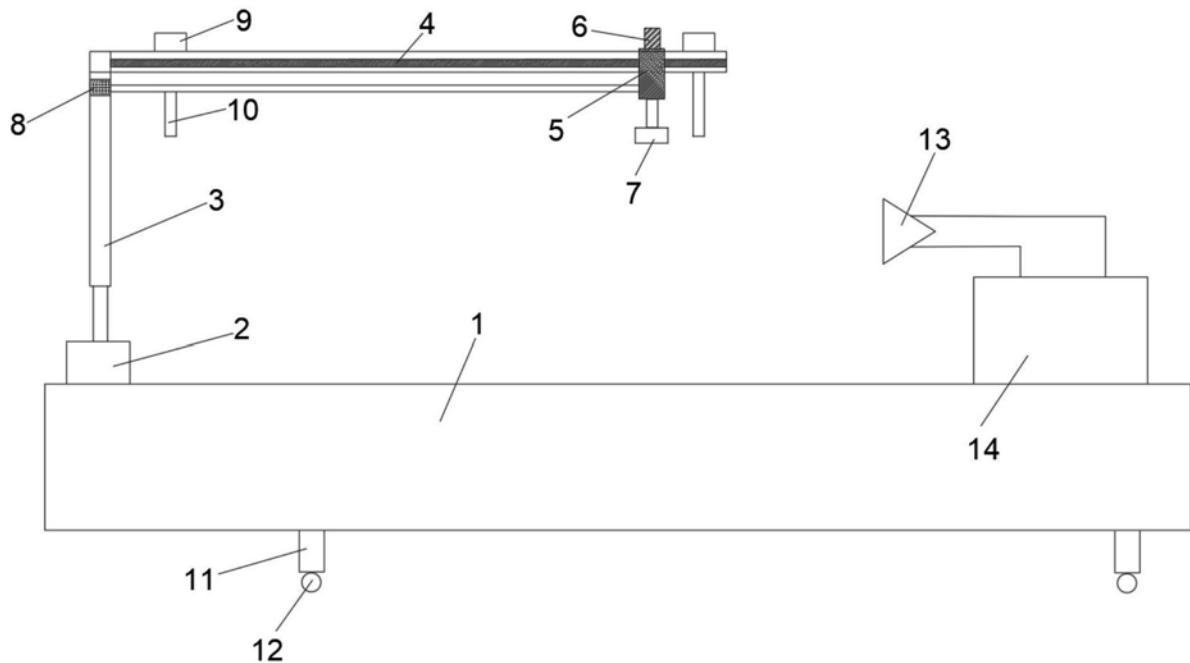


图1

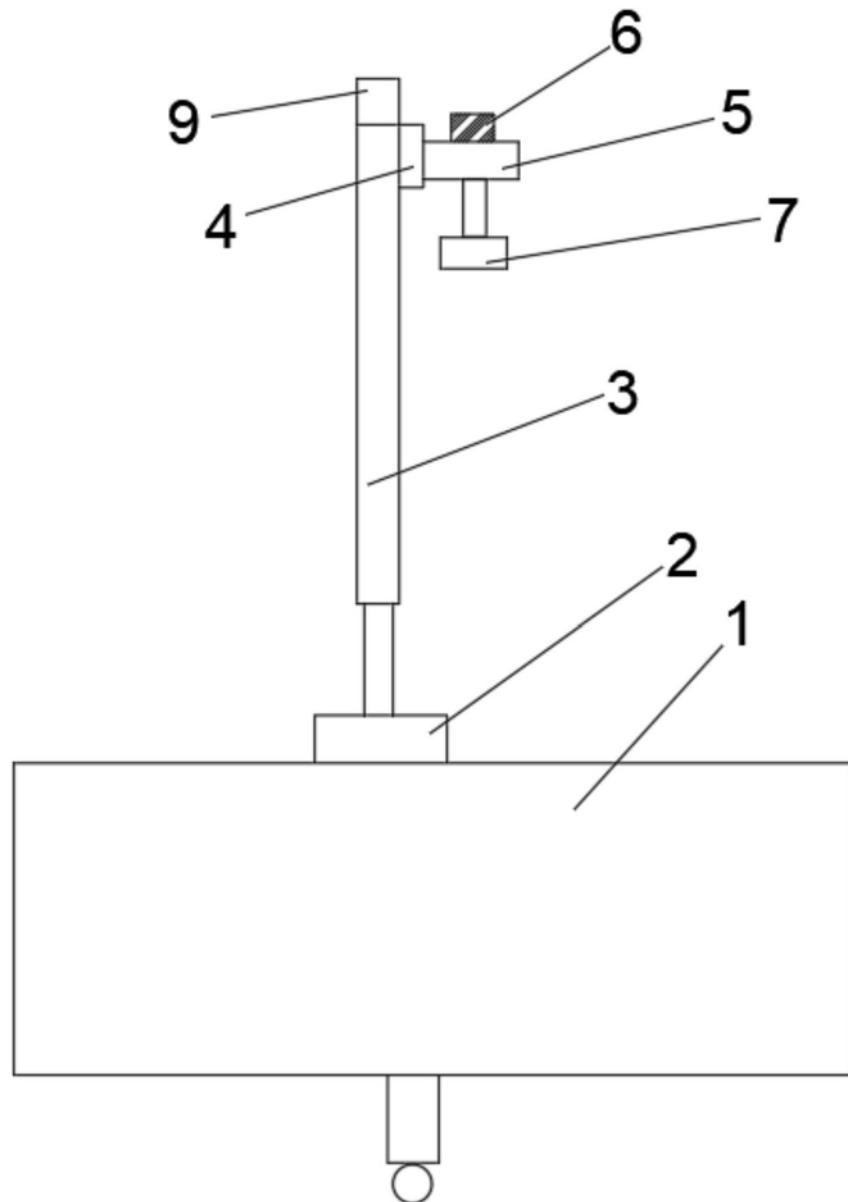


图2