



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201997476 U

(45) 授权公告日 2011. 10. 05

(21) 申请号 201020681622. 2

(22) 申请日 2010. 12. 15

(73) 专利权人 北京锋必达矿山机械有限公司

地址 102300 北京市门头沟区中门寺街 69 号

(72) 发明人 王成焕

(74) 专利代理机构 北京凯特来知识产权代理有限公司 11260

代理人 郑立明 田治

(51) Int. Cl.

B07B 1/46 (2006. 01)

B07B 1/28 (2006. 01)

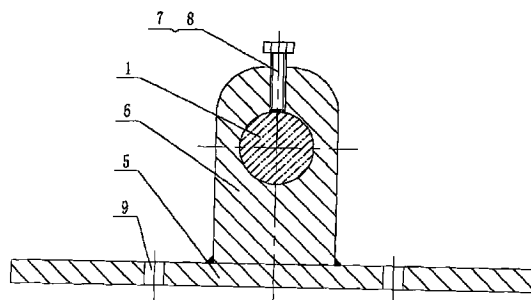
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种圆振动筛弹簧上固定支座及圆振动筛

(57) 摘要

本实用新型公开了一种圆振动筛弹簧上固定支座及圆振动筛,上固定支座用于固定圆振动筛的减振弹簧(1)包括底板(5)与立板(6),立板(6)焊接于底板(5)中心;所述立板(6)上设有安装孔(2),沿安装孔(2)的轴向的垂直方向设有螺钉孔(7),紧定螺钉(8)穿过螺钉孔(7),前端与减振弹簧(1)外表面接触。圆振动筛的减振弹簧(1)使用上述的弹簧上固定支座固定无需对圆振动筛进行任何改动,便可更换使用;不需铣豁口(3),只需打螺钉孔(7),并且只用一紧定螺钉8即可实现夹紧,不仅结构简单而且加工也简单。



1. 一种圆振动筛弹簧上固定支座,用于固定圆振动筛的减振弹簧(1),其特征在于,包括底板(5)与立板(6),立板(6)焊接于底板(5)中心;

所述立板(6)上设有安装孔(2),沿安装孔(2)的轴向的垂直方向设有螺钉孔(7),紧定螺钉(8)穿过螺钉孔(7),前端与减振弹簧(1)外表面接触。

2. 根据权利要求1所述的圆振动筛弹簧上固定支座,其特征在于,所述的螺钉孔(7)设于立板(6)上方中间位置。

3. 根据权利要求1或2所述的圆振动筛弹簧上固定支座,其特征在于,所述的底板(5)设有两安装孔(9)。

4. 根据权利要求3所述的圆振动筛弹簧上固定支座,其特征在于,所述的两安装孔(9)关于底板(5)中心左右对称。

5. 一种圆振动筛,其特征在于,所述的圆振动筛的减振弹簧(1)使用权利要求1至4任意一项所述的弹簧上固定支座固定。

一种圆振动筛弹簧上固定支座及圆振动筛

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械结构领域,尤其涉及一种用于圆振动筛上用于固定弹簧的上固定支座及圆振动筛。

背景技术

[0002] 圆振动筛是一种做圆形振动、多层数、高效新型振动筛。圆振动筛采用筒体式偏心轴激振器及偏块调节振幅,物料筛淌线长,筛分规格多,具有结构可靠、激振力强、筛分效率高、振动噪音小、坚固耐用、维修方便、使用安全等特点,该振动筛广泛应用于矿山、建材、交通、能源、化工等行业的产品分级。

[0003] 圆振动筛主要由筛箱、筛网、振动器及减振弹簧等组成。振动器安装在筛箱侧板上,并由电动机通过三角皮带带动旋转,产生离心惯性力,迫使筛箱振动。减振弹簧主要起减振作用。现用的减振弹簧的上固定支座结构如图 1 与图 2 所示,减振弹簧 1 的安装孔 2 开有豁口 3,垂直于安装孔 2 的轴向设有螺栓孔 4,通过螺栓联接压紧减振弹簧 1 实现将减振弹簧 1 固定。

[0004] 上述固定的结构不仅结构复杂:包括豁口 3 与螺栓孔 4;而且加工复杂需铣豁口 3 与加工螺栓孔 4。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种圆振动筛弹簧上固定支座,不仅结构简单而且加工也简单。

[0006] 本实用新型的目的是通过以下技术方案实现的:

[0007] 一种圆振动筛弹簧上固定支座,用于固定圆振动筛的减振弹簧 1,包括底板 5 与立板 6,立板 6 焊接于底板 5 中心;

[0008] 所述立板 6 上设有安装孔 2,沿安装孔 2 的轴向的垂直方向设有螺钉孔 7,紧定螺钉 8 穿过螺钉孔 7,前端与减振弹簧 1 外表面接触。

[0009] 所述的螺钉孔 7 设于立板 6 上方中间位置。

[0010] 所述的底板 5 设有两安装孔 9。

[0011] 所述的两安装孔 9 关于底板 5 中心左右对称。

[0012] 本实用新型还包括一种圆振动筛,所述的圆振动筛的减振弹簧 1 使用上述的弹簧上固定支座固定。

[0013] 从本实用新型提供的技术方案可以看出,本实用新型实施例提供的圆振动筛弹簧上固定支座,无需对圆振动筛进行任何改动,便可更换使用;不需铣豁口 3,只需打螺钉孔 7,并且只用一紧定螺钉 8 即可实现夹紧,不仅结构简单而且加工也简单。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述中所需要

使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域的普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他附图。

[0015] 图 1 为现有技术的圆振动筛弹簧上固定支座的结构主视图的示意图;

[0016] 图 2 为现有技术的圆振动筛弹簧上固定支座的结构左视图的示意图;

[0017] 图 3 为本实用新型实施例提供的圆振动筛弹簧上固定支座的结构主视图的示意图;

[0018] 图 4 为本实用新型实施例提供的圆振动筛弹簧上固定支座的结构左视图的示意图;

[0019] 图 5 为本实用新型实施例提供的圆振动筛弹簧上固定支座的结构俯视图的示意图。

具体实施方式

[0020] 下面结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型的保护范围。

[0021] 下面将结合附图对本实用新型实施例作进一步地详细描述。

[0022] 实施例一

[0023] 如图 3、图 4 与图 5 所示:

[0024] 一种圆振动筛弹簧上固定支座,用于固定圆振动筛的减振弹簧 1,包括底板 5 与立板 6,立板 6 焊接于底板 5 中心;所述立板 6 上设有安装孔 2,用于安装减振弹簧 1,沿安装孔 2 的轴向的垂直方向设有螺钉孔 7,紧定螺钉 8 穿过螺钉孔 7,前端与减振弹簧 1 外表面接触。可以将减振弹簧 1 顶住夹紧,优先的方案是所述的螺钉孔 7 设于立板 6 上方中间位置。

[0025] 另外所述的底板 5 设有两安装孔 9。且所述的两安装孔 9 关于底板 5 中心左右对称。用于将上固定支座固定于圆振动筛上。

[0026] 本实用新型将减振弹簧 1 用螺栓紧固夹紧,改用紧定螺钉 8 顶住夹紧。主要优点:

[0027] 1、无需对圆振动筛进行任何改动,便可更换使用;

[0028] 2、节约成本;改进方案使该零件的加工制造简单化,(原加工需铣豁口 3,再打螺栓孔 4,改进方案只需打螺钉孔 7),改进方案只用一紧定螺钉 8 即可,原方案使用螺栓、螺母、弹簧垫圈、平垫圈。

[0029] 3、改进方案易于安装夹紧。

[0030] 另外,本实用新型还包括一种圆振动筛,所述的圆振动筛的减振弹簧 1 使用上述的弹簧上固定支座固定。

[0031] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书的保护范围为准。

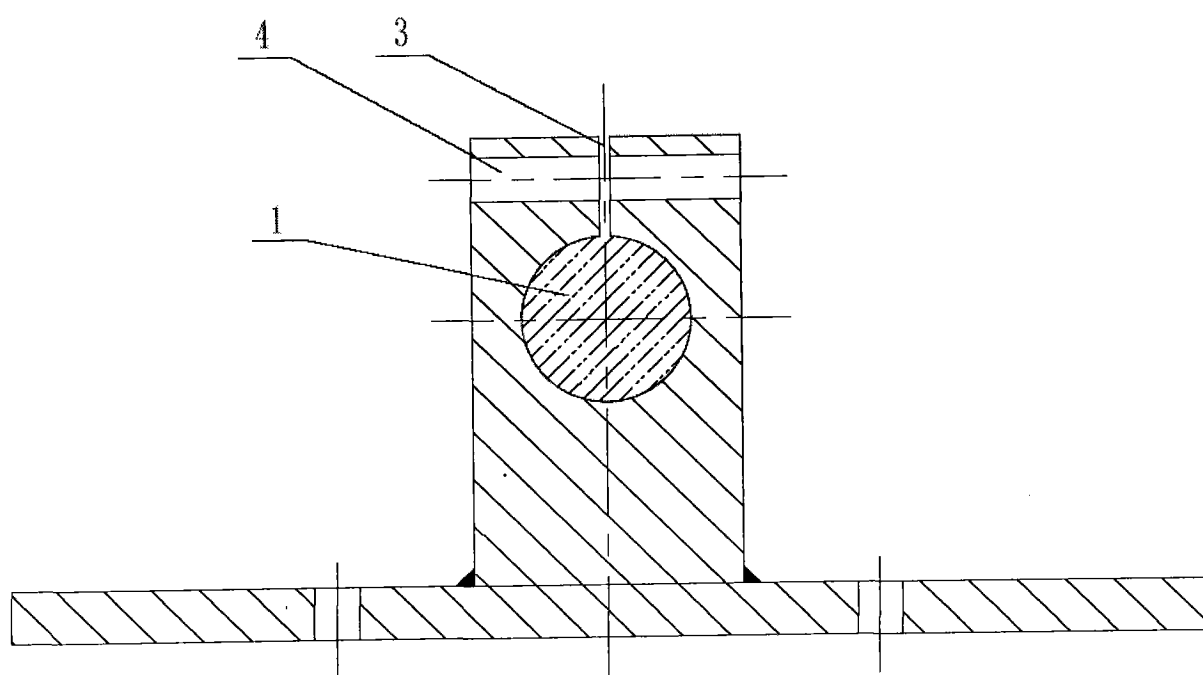


图 1

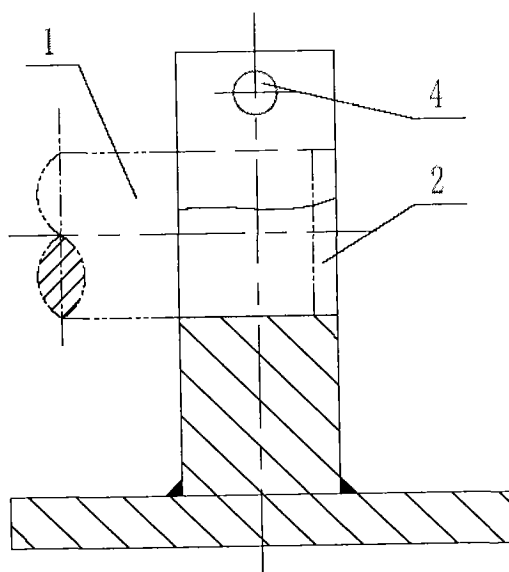


图 2

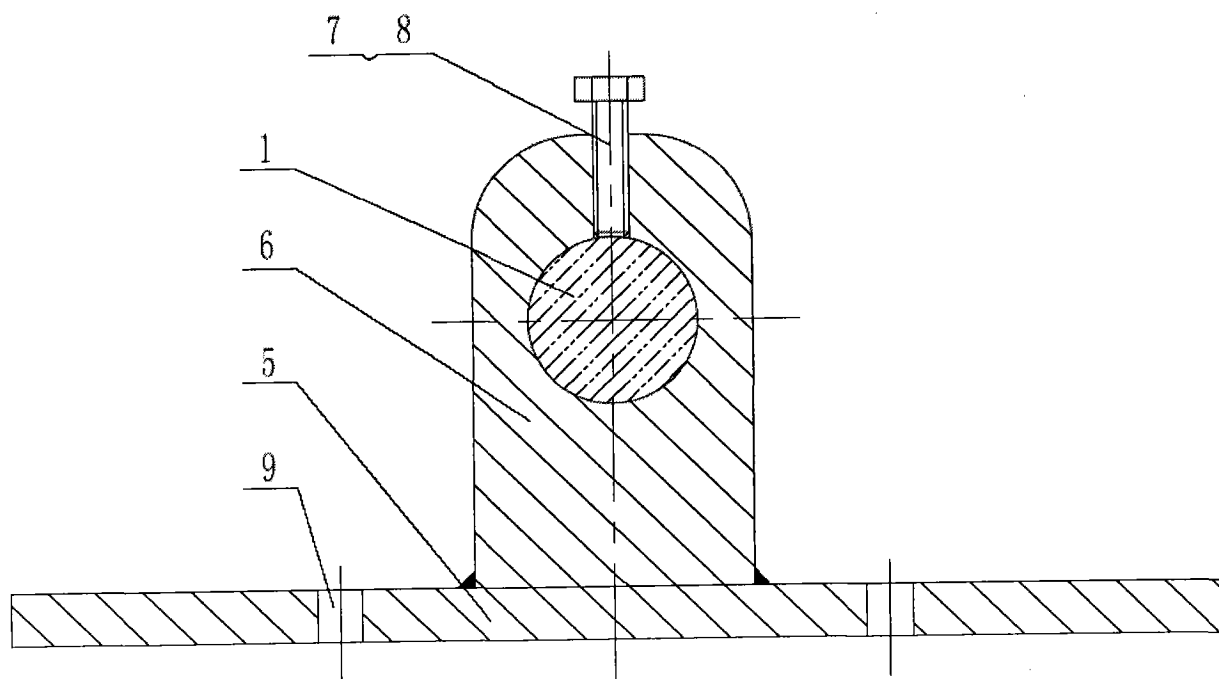


图 3

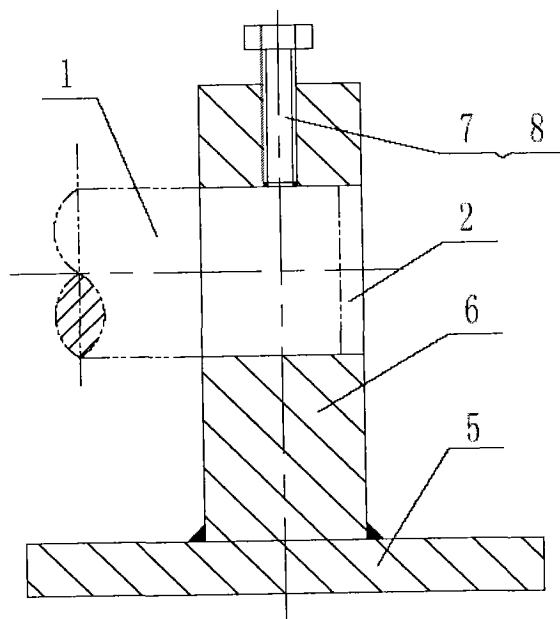


图 4

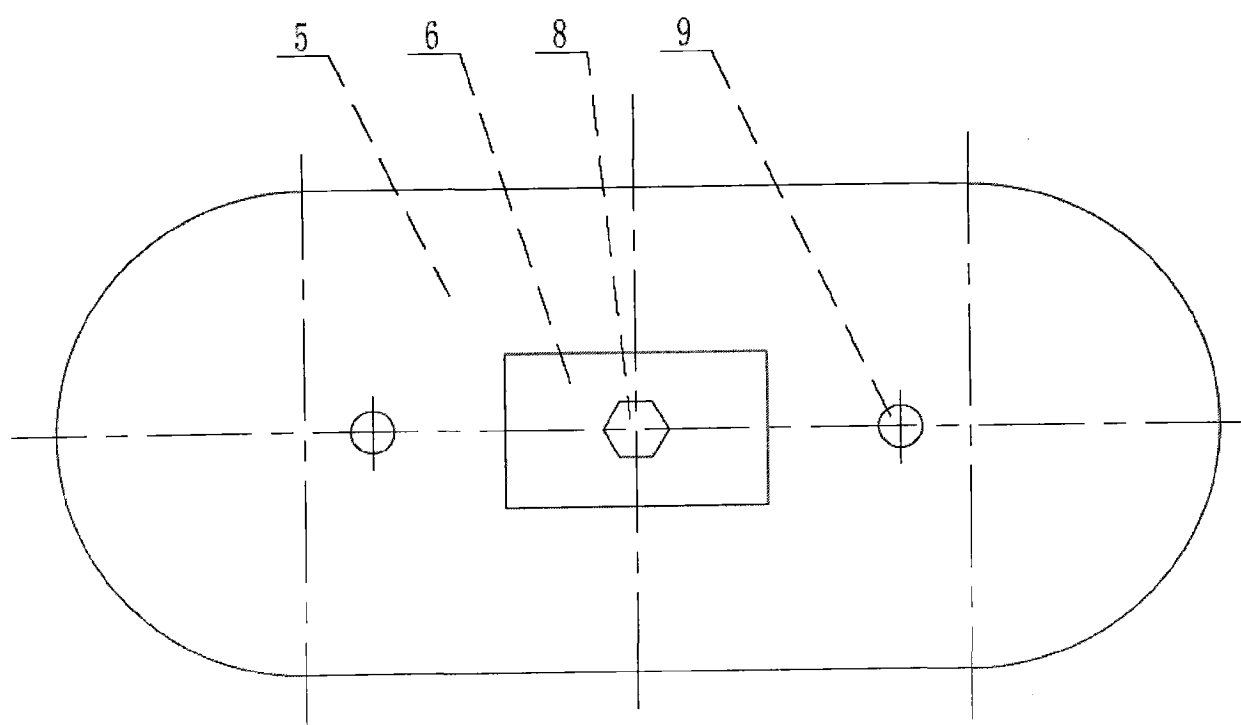


图 5