



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210189028 U

(45)授权公告日 2020.03.27

(21)申请号 201921011206.9

(22)申请日 2019.06.29

(73)专利权人 谢尊义

地址 476000 河南省商丘市睢阳区临河店
乡大杨堂村5号

(72)发明人 谢尊义

(51)Int.Cl.

B23P 23/04(2006.01)

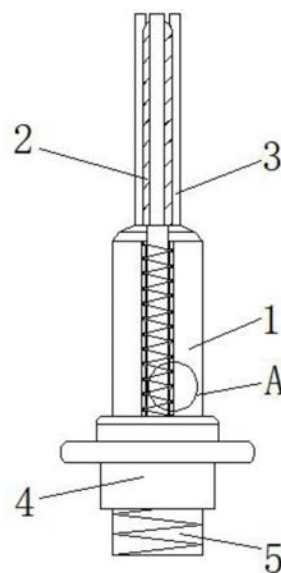
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种家具开料机耐磨刀具

(57)摘要

本实用新型公开了一种家具开料机耐磨刀具,涉及家具开料机技术领域,包括固定杆,所述固定杆的顶部连接有连接杆,且连接杆的外壁焊接有刀片,所述固定杆的底端连接有底座,且底座的底部安装有螺纹柱,所述螺纹柱的内侧开设有固定槽,且固定槽的内侧安装有固定块,所述固定杆的内部贯穿有活动杆,且活动杆的底端与固定块之间为焊接。本实用新型中,通过顶部与钻头的底端相贴合的打磨块的作用,能够通过工作人员转动活动杆,使得其推动打磨块脱离连接杆,便于该刀具转动时,打磨块对切削的家具进行打磨工作,而在钻头的作用下,能够配合该刀具对家具进行打孔工作,有效增强该耐磨刀具的功能性,提升家具开料机的工作效率。



1. 一种家具开料机耐磨刀具,包括固定杆(1),其特征在于,所述固定杆(1)的顶部连接有连接杆(2),且连接杆(2)的外壁焊接有刀片(3),所述固定杆(1)的底端连接有底座(4),且底座(4)的底部安装有螺纹柱(5),所述螺纹柱(5)的内侧开设有固定槽(9),且固定槽(9)的内侧安装有固定块(10),所述固定杆(1)的内部贯穿有活动杆(6),且活动杆(6)的底端与固定块(10)之间为焊接,所述活动杆(6)的中部外壁固定有滑块(7),且滑块(7)的外侧开设有滑槽(8),所述滑槽(8)通过开槽与连接杆(2)构成一体化连接,所述活动杆(6)的顶端连接有打磨块(13),且打磨块(13)的顶端安装有钻头(14),所述活动杆(6)的外壁雕刻有外螺纹(12),且外螺纹(12)的外侧连接有内螺纹(11),所述内螺纹(11)通过攻丝与固定杆(1)之间构成一体化连接。

2. 根据权利要求1所述的一种家具开料机耐磨刀具,其特征在于,所述刀片(3)关于连接杆(2)的中心线呈中心对称结构,且刀片(3)的长度大于连接杆(2)的长度。

3. 根据权利要求1所述的一种家具开料机耐磨刀具,其特征在于,所述底座(4)的内侧呈中空状结构,且底座(4)的中轴线与固定杆(1)的中轴线相重合。

4. 根据权利要求1所述的一种家具开料机耐磨刀具,其特征在于,所述活动杆(6)通过滑块(7)、滑槽(8)与连接杆(2)构成滑动结构,且活动杆(6)通过内螺纹(11)、外螺纹(12)与固定杆(1)构成活动结构。

5. 根据权利要求1所述的一种家具开料机耐磨刀具,其特征在于,所述固定块(10)的对称中心与固定槽(9)的对称中心相重合,且固定槽(9)通过开槽与螺纹柱(5)构成一体化结构。

6. 根据权利要求1所述的一种家具开料机耐磨刀具,其特征在于,所述打磨块(13)的顶部与钻头(14)的底端相贴合,且打磨块(13)的外侧与连接杆(2)的内壁相贴合。

一种家具开料机耐磨刀具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家具开料机技术领域,尤其涉及一种家具开料机耐磨刀具。

背景技术

[0002] 家具开料机主要是指一些对家具加工、雕刻的设备,同时,家具开料机的组成部分有耐磨刀具、驱动组件、承载车床等,并且根据调整不同规格、形状的耐磨刀具就能实现不同花纹、图形等的开料工作。

[0003] 现有的家具开料机耐磨刀具在工作时,其功能性低下,使得家具开料机的工作效率不佳,并且不能够对刀片工作时的承载、支撑力度进行变更工作,使得耐磨刀具的工作性能低下。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种家具开料机耐磨刀具。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种家具开料机耐磨刀具,包括固定杆,所述固定杆的顶部连接有连接杆,且连接杆的外壁焊接有刀片,所述固定杆的底端连接有底座,且底座的底部安装有螺纹柱,所述螺纹柱的内侧开设有固定槽,且固定槽的内侧安装有固定块,所述固定杆的内部贯穿有活动杆,且活动杆的底端与固定块之间为焊接,所述活动杆的中部外壁固定有滑块,且滑块的外侧开设有滑槽,所述滑槽通过开槽与连接杆构成一体化连接,所述活动杆的顶端连接有打磨块,且打磨块的顶端安装有钻头,所述活动杆的外壁雕刻有外螺纹,且外螺纹的外侧连接有内螺纹,所述内螺纹通过攻丝与固定杆之间构成一体化连接。

[0007] 优选的,所述刀片关于连接杆的中心线呈中心对称结构,且刀片的长度大于连接杆的长度。

[0008] 优选的,所述底座的内侧呈中空状结构,且底座的中轴线与固定杆的中轴线相重合。

[0009] 优选的,所述活动杆通过滑块、滑槽与连接杆构成滑动结构,且活动杆通过内螺纹、外螺纹与固定杆构成活动结构。

[0010] 优选的,所述固定块的对称中心与固定槽的对称中心相重合,且固定槽通过开槽与螺纹柱构成一体化结构。

[0011] 优选的,所述打磨块的顶部与钻头的底端相贴合,且打磨块的外侧与连接杆的内壁相贴合。

[0012] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型中,通过顶部与钻头的底端相贴合的打磨块的作用,能够通过工作人员转动活动杆,使得其推动打磨块脱离连接杆,便于该刀具转动时,打磨块对切削的家具进行打磨工作,而在钻头的作用下,能够配合该刀具对家具进行打孔工作,有效增强该耐磨

刀具的功能性,提升家具开料机的工作效率。

[0014] 2、本实用新型中,通过滑块、滑槽与连接杆构成滑动结构的活动杆的作用,使得工作人员对固定块处的十字架状的输入端进行转动工作时,则能够带动两端式相对活动连接的活动杆转动,使得一端的活动杆推动另一端的活动杆移动,便于将活动杆顶部的打磨块支撑于连接杆的内部不同深度处,则能够对刀片工作时的承载、支撑力度进行变更工作,使得耐磨刀具的工作性能提升。

[0015] 3、本实用新型中,在关于连接杆的中心线呈中心对称结构的刀片的作用下,启动驱动组件,带动该耐磨刀具转动后,通过三组刀片全方位的对家具进行开料工作,并且固定块的对称中心与固定槽的对称中心相重合,使得固定块在人工驱动后,其不易与固定槽之间产生相对偏移现象,避免影响活动杆处于固定杆及连接杆内侧的稳定性,降低耐磨刀具的工作效果。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型中结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型中连接杆内部结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型中底端俯视结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型中A处放大结构示意图;

[0020] 图5为本实用新型中活动杆结构示意图。

[0021] 图例说明:

[0022] 1、固定杆;2、连接杆;3、刀片;4、底座;5、螺纹柱;6、活动杆;7、滑块;8、滑槽;9、固定槽;10、固定块;11、内螺纹;12、外螺纹;13、打磨块;14、钻头。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 参照图1-5,一种家具开料机耐磨刀具,包括固定杆1、连接杆2、刀片3、底座4、螺纹柱5、活动杆6、滑块7、滑槽8、固定槽9、固定块10、内螺纹11、外螺纹12、打磨块13和钻头14,固定杆1的顶部连接有连接杆2,且连接杆2的外壁焊接有刀片3,固定杆1的底端连接有底座4,且底座4的底部安装有螺纹柱5,通过将螺纹柱5与驱动设备的输出端进行螺纹对接工作,便于完成对该耐磨刀具的安装工作,螺纹柱5的内侧开设有固定槽9,且固定槽9的内侧安装有固定块10,固定块10内侧开设的十字架槽,能够便于工作人员将十字螺丝刀插入,并进行旋转操作,使得其带动活动杆6移动,固定杆1的内部贯穿有活动杆6,且活动杆6的底端与固定块10之间为焊接,活动杆6的中部外壁固定有滑块7,且滑块7的外侧开设有滑槽8,通过滑块7在滑槽8内部进行滑动时,活动杆6能够定向移动,且将打磨块13及钻头14推送至特定位置进行工作,滑槽8通过开槽与连接杆2构成一体化连接,活动杆6的顶端连接有打磨块13,且打磨块13的顶端安装有钻头14,活动杆6的外壁雕刻有外螺纹12,且外螺纹12的外侧连接有内螺纹11,内螺纹11通过攻丝与固定杆1之间构成一体化连接。

[0025] 进一步的,刀片3关于连接杆2的中心线呈中心对称结构,且刀片3的长度大于连接杆2的长度,启动驱动组件,带动该耐磨刀具转动后,通过三组等距设置的刀片3全方位的对家具进行开料工作。

[0026] 进一步的,底座4的内侧呈中空状结构,且底座4的中轴线与固定杆1的中轴线相重合,底座4的内侧宽度大于活动杆6的外侧宽度,使得其能够对活动杆6工作时进行区域预留操作,减少活动杆6与底座4之间的接触面积,便于底座4更好的完成与驱动设备的对接工作。

[0027] 进一步的,活动杆6通过滑块7、滑槽8与连接杆2构成滑动结构,且活动杆6通过内螺纹11、外螺纹12与固定杆1构成活动结构,使得工作人员对固定块10处的十字架状的输入端进行转动工作时,则能够带动两端式相对活动连接的活动杆6转动,使得一端的活动杆6推动另一端的活动杆6移动,便于将活动杆6顶部的打磨块13支撑于连接杆2的内部不同深度处,则能够对刀片3工作时的承载、支撑力度进行变更工作。

[0028] 进一步的,固定块10的对称中心与固定槽9的对称中心相重合,且固定槽9通过开槽与螺纹柱5构成一体化结构,使得固定块10在人工驱动后,其不易与固定槽9之间产生相对偏移现象,避免影响活动杆6处于固定杆1及连接杆2内侧的稳定性。

[0029] 进一步的,打磨块13的顶部与钻头14的底端相贴合,且打磨块13的外侧与连接杆2的内壁相贴合,通过工作人员转动活动杆6,使得其推动打磨块13脱离连接杆2,便于该刀具转动时,打磨块13对切削的家具进行打磨工作。

[0030] 工作原理:使用时,首先通过工作人员将该耐磨刀具与驱动设备的输出端进行对接操作,随后,启动驱动组件,带动该耐磨刀具转动后,通过三组等距设置的刀片3全方位的对家具进行开料工作,然后,当需要对切削后的家具进行打磨操作时,则将耐磨刀具拆卸,并使得工作人员对固定块10处的十字架状的输入端进行转动工作时,则能够带动两端式相对活动连接的活动杆6转动,使得一端的活动杆6推动另一端的活动杆6移动,便于将活动杆6顶部的打磨块13推出连接杆2的内部,裸露在外,再次将耐磨刀具与驱动设备进行安装工作,并启动驱动组件,使得耐磨刀具带动打磨块13同步转动,则便于对切削后的夹具进行打磨工作。

[0031] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

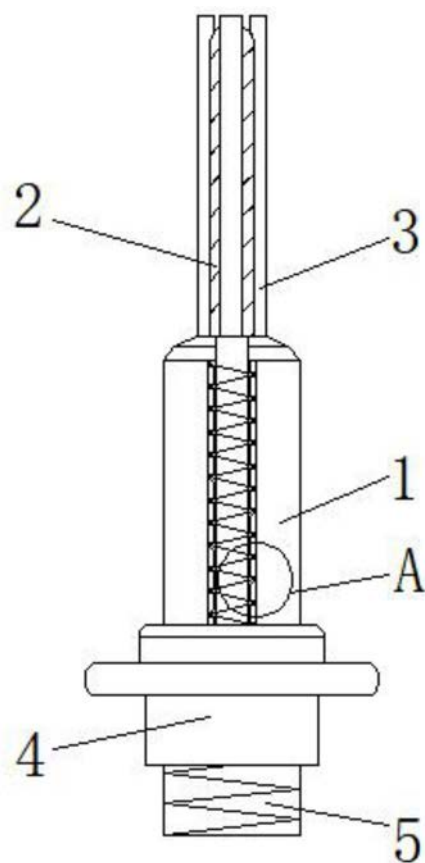


图1

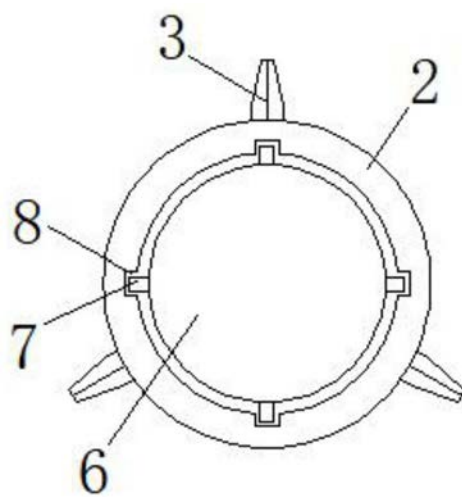


图2

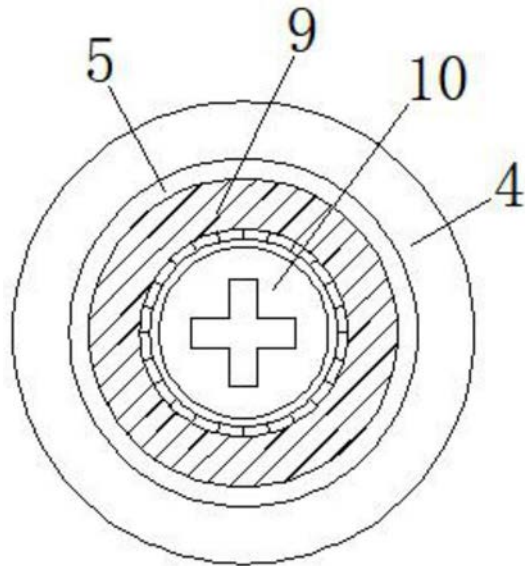


图3

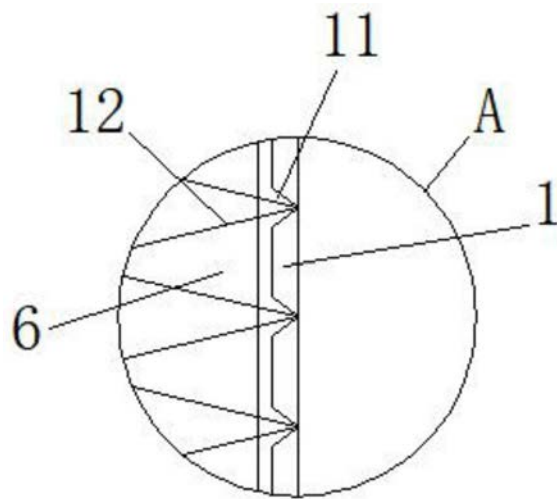


图4

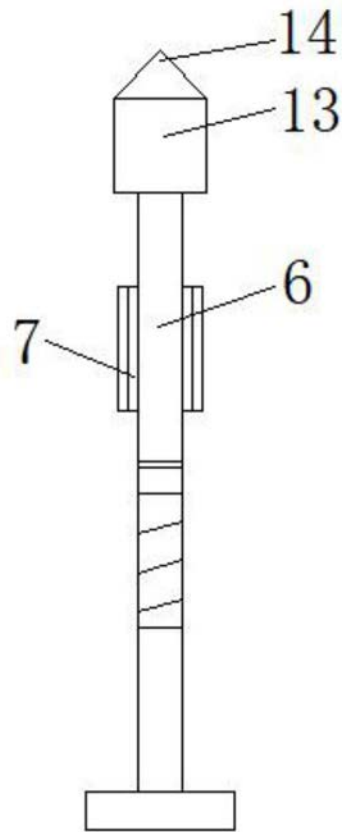


图5