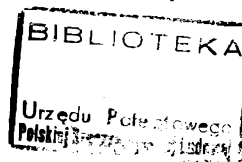


10 listopada 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



B 306 9/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 8947.

Kl. 58 a 7.

Fabryka maszyn K. Drzewiński i S-ka
(Łódź, Polska).

Tłocznia hydrauliczna do wyciskania oleju.

Zgłoszono 16 września 1927 r.

Udzielono 21 maja 1928 r.

Tłocznia hydrauliczna do wyciskania oleju według niniejszego wynalazku jest podobna do tłoczni tego rodzaju według patentu Nr 1687, lecz wyróżnia się pewnymi udoskonaleniami.

Tłocznia hydrauliczna udoskonalona nie wymaga uciążliwego, ręcznego ubijania surowca w garnku, umożliwia szybkie i łatwe usuwanie kuchów z tegoż garnka, wobec czego jej wydajność znacznie się zwiększa.

Istotę wynalazku stanowi hydrauliczne ubijanie surowca w stałym garnku i usuwanie kuchów stopniowo bez użycia pustego garnka, obracającego się na ramieniu.

Tłocznia hydrauliczna do wyciskania o-

leju według wynalazku jest przedstawiona na załączonym rysunku w przekroju podłużnym.

Tłocznia zawiera cylinder główny 1, w którym przesuwają się tłoki 2; cylinder główny łączy się z głowicą 4 zapomocą słupków 3 przechodzących przez odpowiednie ucha ramy 9 cylindra i głowicy; nad cylindrem 1 mieści się garnek 5 ze ścianami sitowymi; garnek jest otoczony komorą parową 6 i pokryty blachą 7 z zagiętym brzegiem; nad garnkiem ustawia się ruchomy stempel 8, obracany na ramieniu 10; pod garnkiem bezpośrednio na cylindrze mieści się miska 11. Cylinder główny łączy rurka 12 z pompą. U góry tłoczni mieści się cylinder 13 do tłoka ubijającego 14 z

drażkiem, przechodzącym przez rurę 15, na której wierzchołku są umocowane rolki; przez te rolki oraz przez rolkę na końcu wskazanego drążka przechodzi linka z umocowaną na jej końcach przeciwwagą 16 tłoka. Górny cylinder łączy się z pompą zapomocą rurki 17. Część środkowa pompy jest zaopatrzona w łapy 18 osadzone na słupkach 3.

W górnym cylindrze wytwarza się ciśnienie hydrauliczne, przez co tłok 14 opada nadół i ubija surowiec w garnku 5, który znajdując się na jednej osi geometrycznej z tym tłokiem nie potrzebuje być dla ubijania surowca ruszany z miejsca, jak w innych tłoczniach tego typu. Po zredukowaniu wysokiego ciśnienia w cylindrze 13 do ciśnienia normalnego, przeciwwaga podnosi tłok 14 szybko do góry.

Przeznaczenie łap 18 jest następujące: gdy kuchy są gotowe do usunięcia z garnka 5, podnosi się tłok 2 ciśnieniem hydraulicznem do góry, wówczas garnek 5, przytłoczony doń kątownikami opiera się o końce łap 18, przymocowanych sztywno do słupków 3, wobec czego nie może przesunąć się do góry, przyczem kuchy stopniowo zostają z garnka usuwane. W prasie według patentu Nr 1687 usuwano z garnka odrazu całą zawartość kuchów, utrudniając przez to obsługę.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Tłocznia hydrauliczna do wyciskania oleju, w której garnek pozostaje nieruchomy podczas ruchu ściskającego tłoka zdołu do góry, przyczem tłok służy do wyciskania oleju i do usuwania kuchów z garnka, znamienna tem, że nad garnkiem jest osadzony w głowicy drugi cylinder tłoczny, którego tłok współdziała z tłokiem dolnego cylindra przy wyciskaniu oleju z surowca umieszczonego w garnku, przyczem oś geometryczna górnego cylindra znajduje się na jednej linii z osią dolnego cylindra.

2. Tłocznia według zastrz. 1, znamienna tem, że tłok górnego cylindra jest zawieszony na linie przechodzącej przez rolki i podtrzymującej na swych końcach przeciwwagę tego tłoka.

3. Tłocznia według zastrz. 1, znamienna tem, że posiada łapy przytrzymujące garnek przy usuwaniu kuchów, które są umieszczone na słupkach, łączących ramę dolnego cylindra z głowicą górnego cylindra i które przylegają do kątowników umocowanych na garnku.

Fabryka maszyn
K. Drzewiński i S-ka.

