(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208910860 U
(45)授权公告日 2019.05.31

(21)申请号 201821406910.X

(22)申请日 2018.08.29

(73)专利权人 江西际海制冷设备有限公司
地址 331208 江西省宜春市樟树市城北工业园

(72)发明人 欧阳新如 傅建强 万兵 韩忠跃 葛伟英

(51)Int.Cl.
A61G 17/00(2006.01)
A61G 19/00(2006.01)

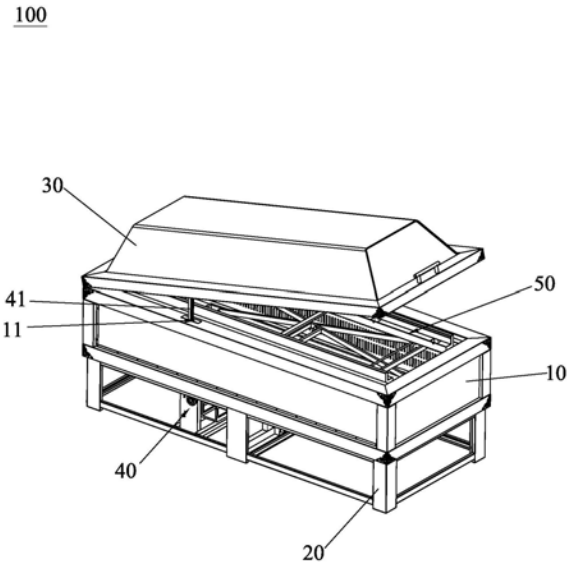
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种独立升降瞻仰棺

(57)摘要

本实用新型提供一种独立升降瞻仰棺，包括棺体、位于棺体下部的底架及位于棺体上部的棺盖，棺盖的一端转动连接于棺体，棺体具有空腔，瞻仰棺还包括均安装于底架的齿条传动机构和剪刀差升降机构，棺体设有通槽，齿条传动机构穿过通槽抵接棺盖，齿条传动机构推动棺盖进行上下运动，剪刀差升降机构包括涡轮电机、连接于涡轮电机的蜗杆和连接于蜗杆的剪刀差平台，剪刀差平台位于空腔内，涡轮电机驱动蜗杆上下移动，使蜗杆推动剪刀差平台进行上下移动。该独立升降瞻仰棺通过齿条传动机构和剪刀差升降机构两套独立的传动升降机构，分别带动棺盖和剪刀差平台进行上下移动。将棺盖和剪刀差平台分为两个可独立进行的部分，使两个部分单独运作，互不影响。



CN 208910860 U

1.一种独立升降瞻仰棺，其特征在于，包括棺体、位于所述棺体下部的底架及位于所述棺体上部的棺盖，所述棺盖的一端转动连接于所述棺体，所述棺体具有空腔，所述瞻仰棺还包括均安装于所述底架的齿条传动机构和剪刀差升降机构，所述棺体设有通槽，所述齿条传动机构穿过所述通槽抵接所述棺盖，所述齿条传动机构推动所述棺盖进行上下运动，所述剪刀差升降机构包括涡轮电机、连接于所述涡轮电机的蜗杆和连接于所述蜗杆的剪刀差平台，所述剪刀差平台位于所述空腔内，所述涡轮电机驱动所述蜗杆上下移动，从而使所述蜗杆推动所述剪刀差平台进行上下移动。

2.如权利要求1所述的独立升降瞻仰棺，其特征在于，所述齿条传动机构包括直齿条、连接于所述直齿条的齿轮和连接于所述齿轮的齿条升降电机，所述齿条升降电机安装于所述底架，所述直齿条穿过所述通槽抵接所述棺盖，所述齿条升降电机驱动所述齿轮转动，以带动所述直齿条进行上下运动。

3.如权利要求1所述的独立升降瞻仰棺，其特征在于，所述剪刀差平台包括两交叉设置的伸缩杆、上支撑架及下支撑架，所述伸缩杆的一端连接所述上支撑架，所述伸缩杆的另一端连接所述下支撑架。

4.如权利要求3所述的独立升降瞻仰棺，其特征在于，所述上支撑架具有导轨结构，用于与外接推车进行对接。

5.如权利要求1所述的独立升降瞻仰棺，其特征在于，所述棺盖的一端借由合页转动连接于所述棺体。

一种独立升降瞻仰棺

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瞻仰棺技术领域，尤其涉及一种独立升降瞻仰棺。

背景技术

[0002] 现有市场瞻仰棺为棺盖和担架一起升起。该设计存在的缺陷是担架不能单独升降，必须和棺盖一起升起，会造成不必要的制冷保温浪费，和殡葬行业积极推行的环保的行业理念相悖，并且瞻仰工作时遗体无法随实际要求改变高度。会造成一些瞻仰死角，存在很大的缺陷与不足的地方。

[0003] 因此，亟需一种独立升降瞻仰棺来解决上述缺陷。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种独立升降瞻仰棺，能够随实际要求改变高度，不存在瞻仰死角，且满足棺盖和担架独立升降。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型提供了一种独立升降瞻仰棺，包括棺体、位于所述棺体下部的底架及位于所述棺体上部的棺盖，所述棺盖的一端转动连接于所述棺体，所述棺体具有空腔，所述瞻仰棺还包括均安装于所述底架的齿条传动机构和剪刀差升降机构，所述棺体设有通槽，所述齿条传动机构穿过所述通槽抵接所述棺盖，所述齿条传动机构推动所述棺盖进行上下运动，所述剪刀差升降机构包括涡轮电机、连接于所述涡轮电机的蜗杆和连接于所述蜗杆的剪刀差平台，所述剪刀差平台位于所述空腔内，所述涡轮电机驱动所述蜗杆上下移动，从而使所述蜗杆推动所述剪刀差平台进行上下移动。

[0006] 与现有技术相比，本申请的独立升降瞻仰棺通过齿条传动机构和剪刀差升降机构两套独立的传动升降机构，分别带动棺盖进行上下运动和剪刀差平台进行上下移动。因此，将棺盖和剪刀差平台分为两个可独立进行的部分，使得两个部分可以单独运作，互不影响。

[0007] 较佳地，所述齿条传动机构包括直齿条、连接于直齿条的所述齿轮和连接于所述齿轮的齿条升降电机，所述齿条升降电机安装于所述底架，所述直齿条穿过所述通槽抵接所述棺盖，所述齿条升降电机驱动齿轮转动，以带动所述直齿条进行上下运动。

[0008] 较佳地，所述剪刀差平台包括两交叉设置的伸缩杆、上支撑架及下支撑架，所述伸缩杆的一端连接所述上支撑架，所述伸缩杆的另一端连接所述下支撑架。

[0009] 较佳地，所述上支撑架具有导轨结构，用于与外接推车进行对接。

[0010] 较佳地，所述棺盖的一端借由合页转动连接于所述棺体。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的独立升降瞻仰棺的立体结构示意图。

[0012] 图2是图1所示独立升降瞻仰棺另一角度的结构示意图。

[0013] 图3是图1所示独立升降瞻仰棺底部的结构示意图。

[0014] 图4是图1所示独立升降瞻仰棺的局部结构示意图。

[0015] 图5是图1所示独立升降瞻仰棺中剪刀差平台的结构示意图。

[0016] 图6是图1所示独立升降瞻仰棺中齿条传动机构的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 请参考图1-图6，本申请的独立升降瞻仰棺100，包括棺体10、位于棺体 10下部的底架20及位于棺体10上部的棺盖30，棺盖30的一端转动连接于棺体10。具体地，本实施例中，棺盖30的一端借由合页60转动连接于棺体10。棺盖30可密封棺体10，棺体10具有用于放置遗体的空腔12，独立升降瞻仰棺 100还包括均安装于底架20的齿条传动机构40和剪刀差升降机构50，棺体10 设有通槽11，齿条传动机构40穿过通槽11抵接棺盖30，齿条传动机构40推动棺盖30进行上下运动，剪刀差升降机构50包括涡轮电机51、连接于涡轮电机51的蜗杆52和连接于蜗杆52的剪刀差平台53，剪刀差平台53位于空腔12 内，涡轮电机51驱动蜗杆52上下移动，从而使蜗杆52推动剪刀差平台53进行上下移动。通过齿条传动机构40和剪刀差升降机构50两套独立的传动升降机构，分别带动棺盖30进行上下运动和剪刀差平台53进行上下移动，而遗体放置于剪刀差平台53上，因此，将棺盖30和剪刀差平台53分为两个可独立进行的部分，使得两个部分可以单独运作，互不影响。

[0018] 请继续参考5，剪刀差平台53包括两交叉设置的伸缩杆533、上支撑架534 及下支撑架535，伸缩杆533的一端连接上支撑架534，伸缩杆533的另一端连接下支撑架535。上支撑架534也是担架。进一步，上支撑架534具有导轨结构 5341，用于与外接推车进行对接。剪刀差平台53的材料采用全不锈钢制作，结构稳定牢固。

[0019] 请继续参考6，齿条传动机构40包括直齿条41、连接于直齿条41的齿轮 42和连接于齿轮42的齿条升降电机43，齿条升降电机43安装于底架20，直齿条41穿过通槽11抵接棺盖30，齿条升降电机43驱动齿轮42转动，以带动直齿条41进行上下运动。

[0020] 与现有技术相比，本申请的独立升降瞻仰棺100通过齿条传动机构40和剪刀差升降机构50两套独立的传动升降机构，分别带动棺盖30进行上下运动和剪刀差平台53进行上下移动。因此，将棺盖30和剪刀差平台53分为两个可独立进行的部分，使得两个部分可以单独运作，互不影响。

[0021] 以上所揭露的仅为本实用新型的较佳实例而已，其作用是方便本领域的技术人员理解并据以实施，当然不能以此来限定本实用新型之权利范围，因此依本实用新型申请专利范围所作的等同变化，仍属于本实用新型所涵盖的范围。

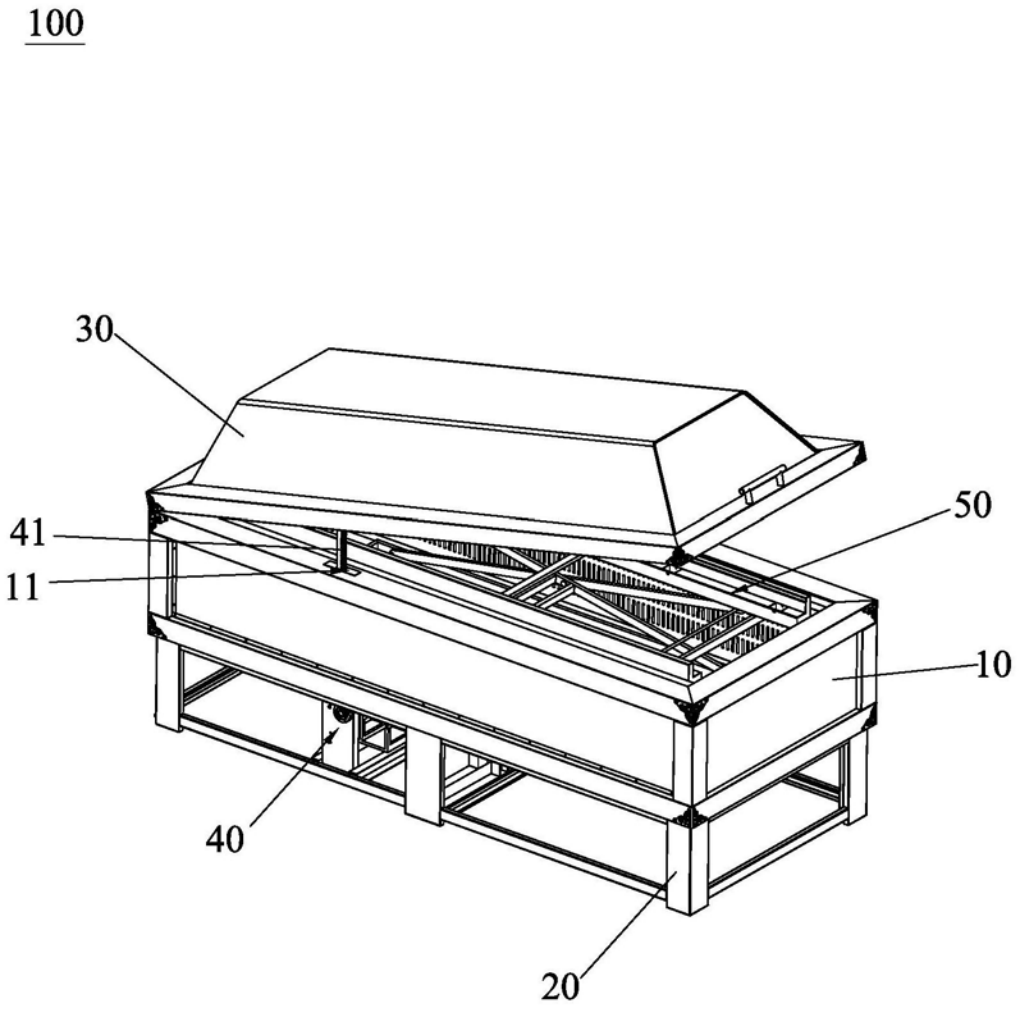


图1

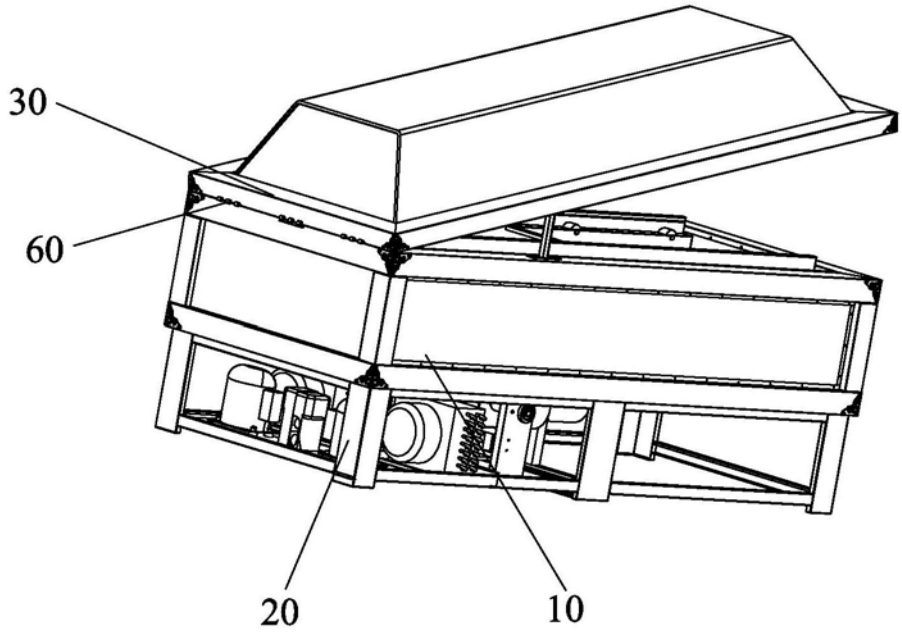


图2

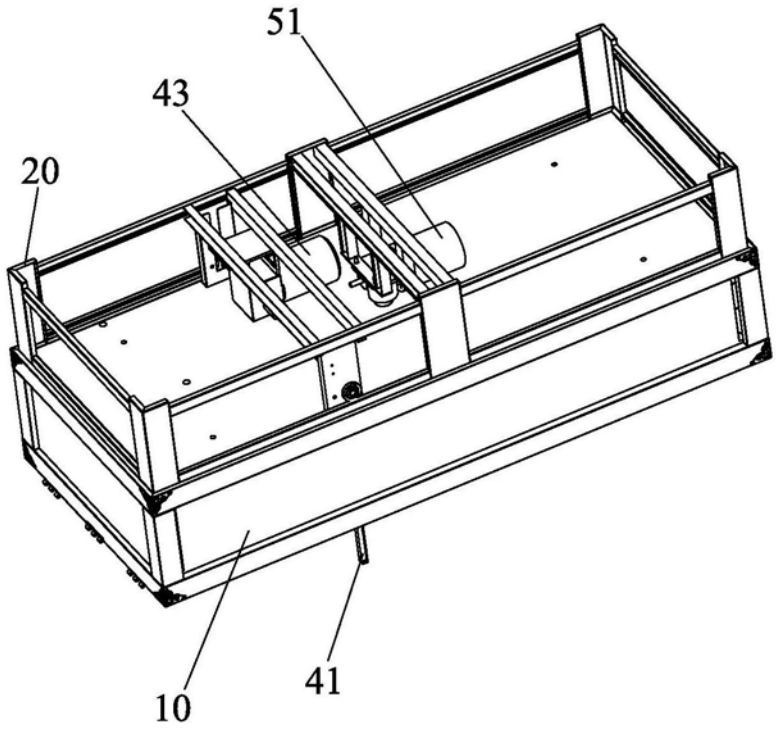


图3

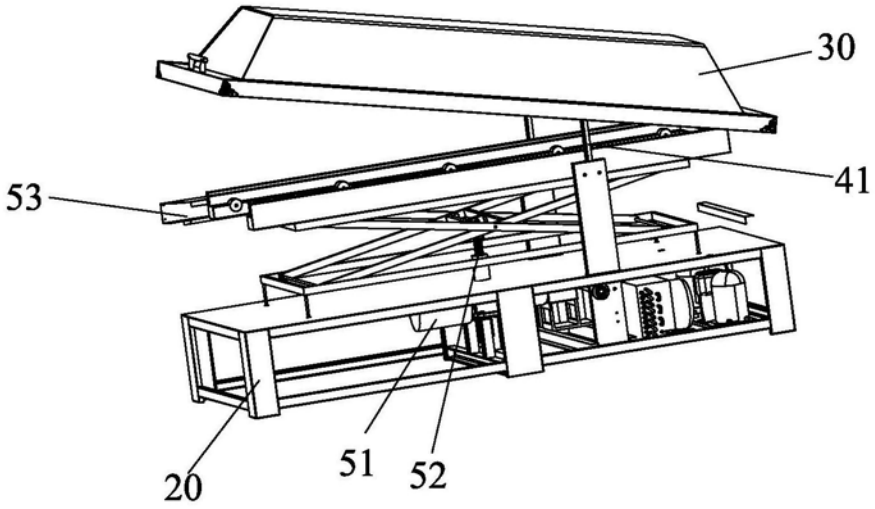


图4

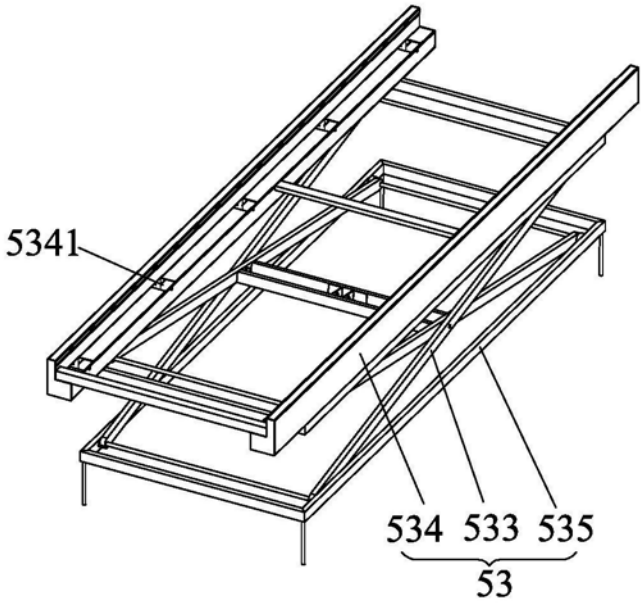


图5

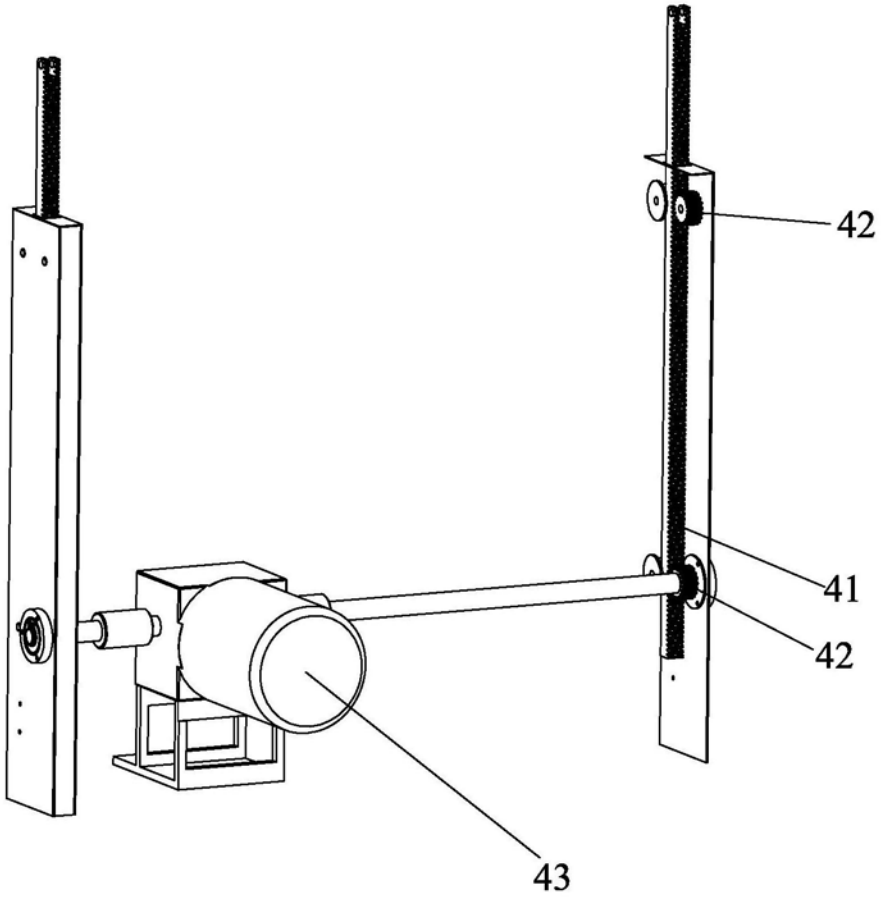


图6