



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205855477 U

(45)授权公告日 2017.01.04

(21)申请号 201620620743.3

(22)申请日 2016.06.21

(73)专利权人 泉州华祥纸业有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市西滨镇
工业区

(72)发明人 陈守镇

(74)专利代理机构 泉州市诚得知识产权代理事
务所(普通合伙) 35209

代理人 赖开慧

(51) Int. Cl.

B65H 1/02(2006.01)

B65H 3/08(2006.01)

B65H 5/06(2006.01)

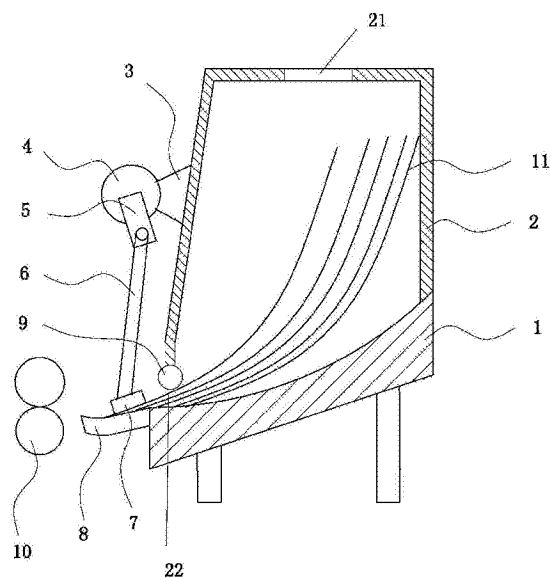
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种纸张生产用上料装置

(57)摘要

本实用新型涉及纸品加工领域,尤其涉及一种纸张生产用上料装置,它主要解决了现有技术中将纸摺中的纸张一张一张的单独输送向下一个工位供料难度大的问题,包括底座,所述底座设置为倾斜状,所述底座上设置有壳体,所述壳体的上表面设置有进纸口,所述壳体的下部位于底座的底端设置有出纸口,所述壳体上位于出纸口的上侧设置有支架,所述支架上设置有电动机,所述电动机的输出轴上设置有连杆,所述连杆的另一端铰接有摆杆,所述摆杆的另一端设置有吸盘,所述吸盘位于出纸口的前侧,所述壳体上位于出纸口设置有滚轮,所述出纸口的前侧设置有滚筒。



1. 一种纸张生产用上料装置,其特征在于:包括底座,所述底座设置为倾斜状,所述底座上设置有壳体,所述壳体的上表面设置有进纸口,所述壳体的下部位于底座的底端设置有出纸口,所述壳体上位于出纸口的上侧设置有支架,所述支架上设置有电动机,所述电动机的输出轴上设置有连杆,所述连杆的另一端铰接有摆杆,所述摆杆的另一端设置有吸盘,所述吸盘位于出纸口的前侧,所述壳体上位于出纸口设置有滚轮,所述出纸口的前侧设置有滚筒。

2. 根据权利要求1所述的纸张生产用上料装置,其特征在于:所述出纸口处设置有导纸板,所述导纸板的一端设置在底座上,所述导纸板的另一端悬空且向上翘起。

3. 根据权利要求1或2所述的纸张生产用上料装置,其特征在于:所述底座的上表面设置为曲面状。

一种纸张生产用上料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸品加工领域,尤其涉及一种纸张生产用上料装置。

背景技术

[0002] 在纸张加工时,需要将纸摺中的纸张一张一张的单独输送向下一个工位供料,传统的纸张输送装置是滚轮送料机构,利用滚轮与纸之间的摩擦力大于纸张与纸张之间的摩擦力,从而把与滚轮接触的单张纸从料仓中分离出来的。此装置有极大弊病,由于是利用摩擦力的差异,因此,多张纸在一起容易出现粘连在一块儿的情况,纸张与纸张间的摩擦力将大于滚轮与纸张间的摩擦力,就会出现一次连续供应几张纸的情况。

[0003] 中国专利号:201220430504.3公开了一种纸张输送装置的压纸轮总成,包括压纸轮、压纸轮轮轴、压纸轮支撑轴和压纸轮座,压纸轮座一端和压纸轮支撑轴可转动连接,另一端设置压纸轮轮轴,压纸轮转动支撑在压纸轮轮轴上并位于压纸轮座右侧,所述压纸轮座的底部具有向其左侧伸出的底板,底板正上方为一顶板,顶板和套筒固定,套筒可转动设置在压纸轮支撑轴上并通过紧固螺钉和压纸轮支撑轴相对固定,底板和顶板之间设置压簧。该装置通过在底部和顶板之间设置压簧,使得压纸轮通过压轮的弹性力压紧纸张,从而很好的根据纸张的厚度变化调整压纸轮与过纸版之间的间隙,但是,将纸摺中的纸张一张一张的单独输送向下一个工位供料时,随着纸张厚度的减小,弹簧的弹性压力越来越小,压纸轮与纸张之间的摩擦力也越来越小,当压纸轮与纸张之间的摩擦力减小到比纸张之间的摩擦力小时,就不能起到输送作用。

实用新型内容

[0004] 因此,针对上述的问题,本实用新型提供一种纸张生产用上料装置,它主要解决了现有技术中将纸摺中的纸张一张一张的单独输送向下一个工位供料难度大的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用了以下技术方案:一种纸张生产用上料装置,包括底座,所述底座设置为倾斜状,所述底座上设置有壳体,所述壳体的上表面设置有进纸口,所述壳体的下部位于底座的底端设置有出纸口,所述壳体上位于出纸口的上侧设置有支架,所述支架上设置有电动机,所述电动机的输出轴上设置有连杆,所述连杆的另一端铰接有摆杆,所述摆杆的另一端设置有吸盘,所述吸盘位于出纸口的前侧,所述壳体上位于出纸口设置有滚轮,所述出纸口的前侧设置有滚筒。

[0006] 进一步的,所述出纸口处设置有导纸板,所述导纸板的一端设置在底座上,所述导纸板的另一端悬空且向上翘起。

[0007] 进一步的,所述底座的上表面设置为曲面状。

[0008] 通过采用前述技术方案,本实用新型的有益效果是:本纸张生产用上料装置,纸张通过进纸口竖直放进壳体内,倾斜设置的底座,使得竖直放置的纸张变成倾斜放置,纸张的下端会通过出纸口滑出壳体外,电动机转动带动连杆转动,从而带动摆杆做往复运动,摆杆上的吸盘在出纸口处吸附纸张推出后通过滚筒将纸张一张一张输送出去;进一步的,出纸

口处设置的导纸板,使得纸张推出后外端向上翘,有利于纸张顺利通过滚筒,防止纸张外端下垂无法通过滚筒;进一步的,底座的上表面设置为曲面状,有利于纸张从出纸口滑出。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 现结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0011] 本实用新型实施例为:

[0012] 参考图1,一种纸张生产用上料装置,包括底座1,所述底座1设置为倾斜状,所述底座1的上表面设置为曲面状,所述底座1上设置有壳体2,所述壳体2的上表面设置有进纸口21,所述壳体2的下部位于底座1的底端设置有出纸口22,所述壳体2上位于出纸口22的上侧设置有支架3,所述支架3上设置有电动机4,所述电动机4的输出轴上设置有连杆5,所述连杆5的另一端铰接有摆杆6,所述摆杆6的另一端设置有吸盘7,所述吸盘7位于出纸口22的前侧,所述出纸口22处设置有导纸板8,所述导纸板8的一端设置在底座1上,所述导纸板8的另一端悬空且向上翘起,所述壳体2上位于出纸口22设置有滚轮9,所述出纸口22的前侧设置有滚筒10。

[0013] 本实用新型的工作方式是:本纸张生产用上料装置,纸张11通过进纸口21竖直放进壳体2内,倾斜设置的底座1,使得竖直放置的纸张11变成倾斜放置,纸张11的下端会通过出纸口22滑出壳体2外,电动机4转动带动连杆5转动,从而带动摆杆6做往复运动,摆杆6上的吸盘7在出纸口22处吸附纸张11推出后通过滚筒10将纸张11一张一张输送出去。

[0014] 尽管结合优选实施方案具体展示和介绍了本实用新型,但所属领域的技术人员应该明白,在不脱离所附权利要求书所限定的本实用新型的精神和范围内,在形式上和细节上可以对本实用新型做出各种变化,均为本实用新型的保护范围。

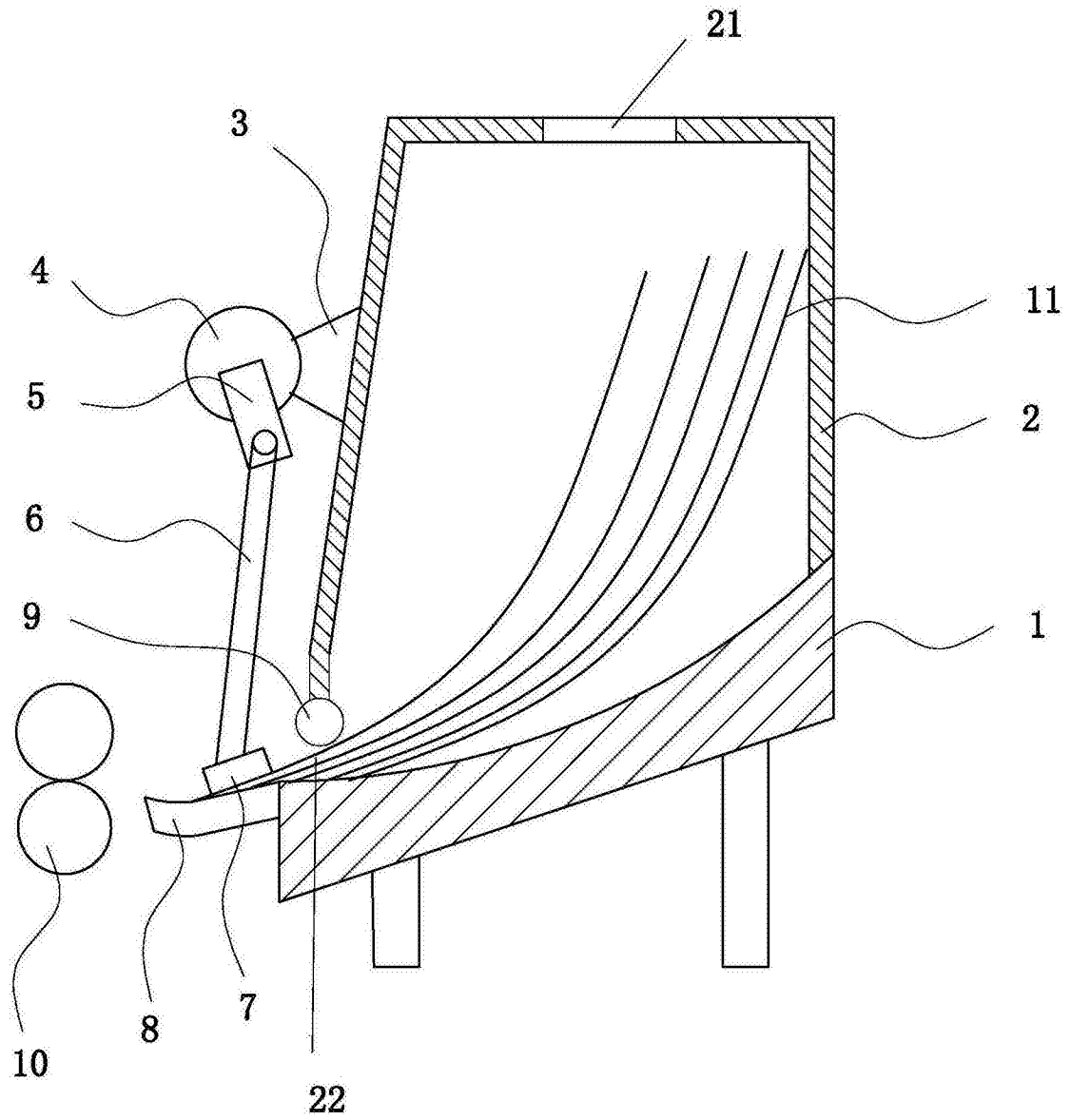


图1