

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012106571/06, 26.07.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
24.07.2009 US 61/228,402

(43) Дата публикации заявки: 27.08.2013 Бюл. № 24

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 24.02.2012(86) Заявка РСТ:
US 2010/043204 (26.07.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/011773 (27.01.2011)

Адрес для переписки:

109012, Москва, ул. Ильинка, 5/2, ООО
"Союзпатент"

(71) Заявитель(и):

НОРМА Ю.С. ХОЛДИНГ ЛЛК (US)

(72) Автор(ы):

**ИГНАЧАК Брайн Т. (US),
ВЬЯТТ Дейвид Лео (US)**(54) **ЛЕНТОЧНЫЙ ХОМУТ С ПРОФИЛИРОВАННОЙ ПРОКЛАДКОЙ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ВНАХЛЕСТ ТРУБ С ПРОРЕЗЬЮ**

(57) Формула изобретения

1. Соединение труб внахлест, содержащее
внутреннюю трубу, имеющую первый соединяемый конец;
наружную трубу, имеющую второй соединяемый конец, телескопически соединенный
с указанным первым соединяемым концом, и имеющий прорезь;

прокладку, расположенную поверх указанного первого соединяемого конца и внутри
указанного второго соединяемого конца так, что она, по меньшей мере, частично
разделяет указанный первый и второй соединяемые концы, при этом указанная
прокладка снабжена выступом, направленным радиально наружу от ее внешней
поверхности и расположенным, по меньшей мере, частично в указанной прорези,
выполненной в указанной наружной трубе;

ленту, расположенную поверх указанного соединяемого второго конца и по
окружности от своего первого конца до второго конца; и

зажимное приспособление, соединенное с указанной лентой на ее первом и втором
концах, содержащее, по меньшей мере, один соединитель, предназначенный для
перемещения друг к другу и стягивания первого и второго концов ленты.

2. Соединение труб внахлест по п.1, отличающееся тем, что указанная прорезь
выполнена с возможностью деформирования после стягивания указанной ленты по
окружности, по меньшей мере, частично и сжатия указанного выступа.

3. Соединение труб внахлест по п.2, отличающееся тем, что указанная прорезь имеет

открытый конец, расположенный на торце указанного второго соединяемого конца, и закрытый конец, расположенный аксиально на расстоянии от указанного торца, при этом выступ выполнен с возможностью перемещения к указанному закрытому концу прорези при, по меньшей мере, частичной деформации указанной прорези.

4. Соединение труб внахлест по п.1, отличающееся тем, что указанный выступ и указанная прорезь имеют, по существу, одинаковую ширину и одинаковую длину.

5. Соединение труб по п.1, отличающееся тем, что указанная прокладка снабжена направленным наружу буртиком, который при введении указанной прокладки в указанный второй соединяемый конец контактирует с торцом указанного второго соединяемого конца, ограничивая дальнейшее перемещение указанной прокладки во второй соединяемый конец.

6. Соединение труб по п.5, отличающееся тем, что указанная прокладка продолжается аксиально от своего первого края до второго края, при этом указанный буртик расположен на одном из указанных краев.

7. Соединение труб по п.1, отличающееся тем, что указанный выступ имеет радиальную высоту, которая превышает радиальную толщину стенки указанной наружной трубы на величину примерно от 0,5 мм до 1,5 мм.

8. Ленточный хомут, содержащий ленту, длина которой обеспечивает охват зажимаемого конца наружной трубы; зажимное приспособление, соединенное с указанной лентой на указанных первом и втором концах и содержащее, по меньшей мере, один соединитель, предназначенный для перемещения друг к другу первого и второго концов ленты и стягивания ее поверх конца наружной трубы; и прокладку, расположенную поверх указанного первого соединяемого конца и внутри указанного второго соединяемого конца так, что она, по меньшей мере, частично разделяет указанный первый и второй соединяемые концы, при этом указанная прокладка снабжена выступом, направленным радиально наружу от ее внешней поверхности и расположенным, по меньшей мере, частично в указанной прорези, выполненной в указанной наружной трубе.

9. Ленточный хомут по п.8, отличающийся тем, что указанный выступ имеет длину и ширину, по существу, одинаковую по всей длине.

10. Ленточный хомут по п.8, отличающийся тем, что указанная прокладка продолжается аксиально от своего первого края до второго края, при этом указанный буртик расположен только на одном из указанных краев.

11. Ленточный хомут по п.8, отличающийся тем, что указанный выступ имеет радиальную высоту, которая превышает радиальную толщину стенки конца наружной трубы на величину примерно от 0,5 мм до 1,5 мм.