



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21), (22) Заявка: 2004132575/11, 09.11.2004

(30) Приоритет: 10.11.2003 DE 10352885.7

(43) Дата публикации заявки: 20.04.2006 Бюл. № 11

Адрес для переписки:

103735, Москва, ул.Ильинка, 5/2, ООО
"Союзпатент", А.А.Силаевой

(71) Заявитель(и):

КХС МАШИНЕН-УНД АНЛАГЕНБАУ АГ (DE)

(72) Автор(ы):

МОНЦЕЛЬ Алоис (DE)

(74) Патентный поверенный:

Силаева Алла Александровна

(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОДАЧИ И ОТВОДА ЕМКостей**

(57) Формула изобретения

1. Устройство для подачи и отвода емкостей, в частности, для подачи вертикально установленных бочек, банок, бутылок и пр., с ленточного транспортера на линейный транспортер или карусельный стол, или для подачи таких емкостей на отводящий ленточный конвейер со звездочкой, карманы которой или боковые поверхности которых прилегают, по меньшей мере, частично к емкости и выполнены с возможностью регулировки для приема разных емкостей, отличающееся тем, что толкающие и/или центрирующие боковые поверхности или призмы (2, 2', 8) звездочки (1) выполнены с возможностью автоматического привода в действие и настраивания в положении вращения на разные диаметры емкостей в результате вращательного смещения по отношению к центру емкости соответственно диаметру корпуса емкости и необходимому положению емкости (4) в машине.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что толкающие и/или центрирующие боковые поверхности или призмы (2, 2', 8) звездочки и/или толкателя выполнены с возможностью регулирования с опережением или запаздыванием на угол, необходимый для компенсации смещения центра соответствующих емкостей разных диаметров, и/или с возможностью привода в положение толкания.

3. Устройство по п.1, отличающееся тем, что толкающие и/или центрирующие боковые поверхности или призмы (2, 2', 8) звездочки выполнены с возможностью совмещения центра емкости с центром приемной плоскости линейной или содержащей опорные тарелки вращающейся обрабатывающей машины с опережающей или запаздывающей скоростью надвигания.

4. Устройство по п.1, отличающееся тем, что боковые поверхности или призмы (2, 2', 8) звездочки выполнены с возможностью совмещения центра емкости с соответствующим шагом зацепления центром плоскости, в которой происходит прием или подача линейной обрабатывающей машиной.

5. Устройство по пп.1-4, отличающееся тем, что, по меньшей мере, расположенная на входной стороне звездочка выполнена с возможностью привода в действие автономным двигателем (5), с возможностью отдельного управления и/или регулирования.

6. Устройство по п.1, отличающееся тем, что двигатель (5) имеет синхронное,

относительно синхронное и/или шаговое управление по отношению к движению рабочих позиций обрабатывающей машины.

7. Устройство по п.1, отличающееся тем, что рычаги звездочки или призмы (2, 2', 8) выполнены с возможностью установки по центральным осям емкостей при синхронном обеспечении угла поворота или положения относительно центральных осей (9) приемных тарелок карусельного стола (10) или линейной обрабатывающей позиции.

8. Устройство по п.1, отличающееся тем, что на передаточном участке предусмотрен направляющий элемент (6), обеспечивающий соосное положение емкости (4) по отношению к центру опорных тарелок или приемной плоскости.

9. Устройство по п.8, отличающееся тем, что положение направляющего элемента (6) задается автоматически в зависимости от величины обрабатываемой емкости.

10. Устройство по п.1, отличающееся тем, что передаточная звездочка в качестве передаточного элемента, а опорные тарелки или транспортеры в качестве приемного подающего элемента и наоборот имеют одинаковые скорости, по меньшей мере, в передаточной точке.

11. Устройство по п.1, отличающееся тем, что боковые поверхности или направляющие рычаги (2) выполнены в виде призмы (8) для приема емкостей (4) разного размера.

12. Устройство по п.11, отличающееся тем, что центральная ось (9) призмы проходит или может проходить через центр приемной плоскости.

13. Устройство по п.11, отличающееся тем, что призма (8) расположена на боковой поверхности или направляющем рычаге (2, 2') с возможностью смещения или перемещения посредством двигателя для приведения в соответствие с разными средними положениями.