



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216392831 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 29

(21) 申请号 202120798028.X

(22) 申请日 2021.04.19

(73) 专利权人 唐河县欧科电器制造有限公司
地址 473400 河南省南阳市唐河县产业集聚区工业路东段105号

(72) 发明人 包文燕 包一凡

(74) 专利代理机构 郑州慧广知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 41160
代理人 黄永真

(51) Int. Cl.

A21C 1/08 (2006.01)

A21C 3/02 (2006.01)

A21C 3/10 (2006.01)

A21C 5/00 (2006.01)

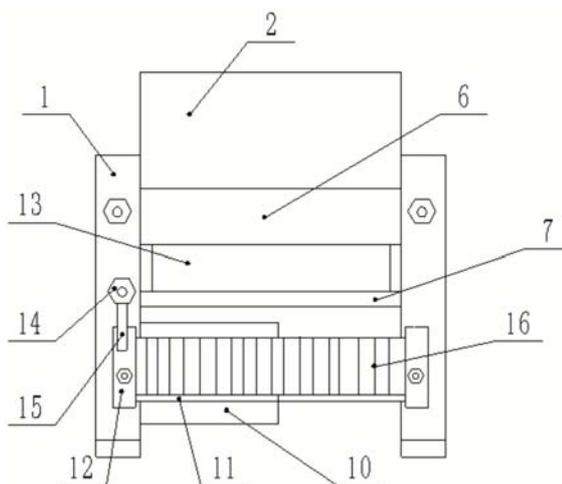
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种方便进出料的压面机

(57) 摘要

本实用新型提出了一种方便进出料的压面机,用以解决目前的压面机对碎面片处理不便和面片需手动收起的问题。一种方便进出料的压面机,包括对向设置的支撑架,支撑架间沿面的输送方向上依次设有下面装置、压面装置和切面装置,所述下面装置包括固定在支撑架上端的下面斗,下面斗的背面设有振动电机,所述压面装置设在下面斗的下方,且压面装置与下面斗之间设有进面板,所述切面装置设在压面装置的下游,且切面装置与压面装置间设有出面板,所述压面装置一端通过皮带与电机相连,另一端通过齿轮组与切面装置相连。本实用新型设计合理、安装方便,避免了面片粘在下面斗上和面片掉落在其他位置的情况出现。



1. 一种方便进出料的压面机,包括对向设置的支撑架(1),其特征在于:支撑架(1)间沿面的输送方向上依次设有下面装置(2)、压面装置和切面装置(8),所述下面装置(2)包括固定在支撑架(1)上端的下面斗(17),下面斗(17)的背面设有振动电机(3),所述压面装置设在下面斗(17)的下方,且压面装置与下面斗(17)之间设有进面板(4),所述切面装置(8)设在压面装置的下游,且切面装置(8)与压面装置间设有出面板(13),所述压面装置一端通过皮带与电机(10)相连,另一端通过齿轮组(9)与切面装置(8)相连。

2. 根据权利要求1所述的一种方便进出料的压面机,其特征在于:所述压面装置包括动力辊(5)和辅助辊(6),动力辊(5)转动设在支撑架(1)上,且动力辊(5)与电机(10)的输出端相连,辅助辊(6)固定在支撑架(1)上。

3. 根据权利要求1所述的一种方便进出料的压面机,其特征在于:所述切面装置(8)包括对向设置的固定块(12),固定块(12)间转动设有刀具(16),刀具(16)的出口端设有刮面板(11),且切面装置(8)通过固定块(12)嵌在支撑架(1)的下端。

4. 根据权利要求3所述的一种方便进出料的压面机,其特征在于:支撑架(1)上设有限位扣(15),限位扣(15)用于固定块(12)的限位。

一种方便进出料的压面机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压面器械技术领域,特别是指一种方便进出料的压面机。

背景技术

[0002] 压面机是把面粉跟水搅拌均匀之后代替传统手工揉面的食品机械,可用于制作面条、吞皮、糕点和面点等,压面机压制出的面条和面筋韧性强度大,耐煮,耐断,适合于家庭宾馆、饭店食堂、糕点厂和面包厂及各类面点加工单位或个体工商户使用。

[0003] 目前的压面机在使用时,要把初和的面手动放进下面斗内,但由于初和的面比较散、软,而且下面斗跟压面装置之间也有一些间距,碎面片可能散落在设备上,不易取出,而且还会受到污染,浪费粮食;压面装置的出口和切面装置的进口位置也不正对,还需要手动送、接面片,可能会出现意外,导致压面棍挤压操作人员手指。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提出一种方便进出料的压面机,解决了目前的压面机对碎面片处理不便和面片需手动收起的问题。

[0005] 本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0006] 一种方便进出料的压面机,包括对向设置的支撑架,支撑架间沿面的输送方向上依次设有下面装置、压面装置和切面装置,所述下面装置包括固定在支撑架上端的下面斗,下面斗的背面设有振动电机,所述压面装置设在下面斗的下方,且压面装置与下面斗之间设有进面板,所述切面装置设在压面装置的下游,且切面装置与压面装置间设有出面板,所述压面装置一端通过皮带与电机相连,另一端通过齿轮组与切面装置相连。

[0007] 其中,所述压面装置包括动力辊和辅助辊,动力辊转动设在支撑架上,且动力辊与电机的输出端相连,辅助辊固定在支撑架上。

[0008] 其中,所述切面装置包括对向设置的固定块,固定块间转动设有刀具,刀具的出口端设有刮面板,且切面装置通过固定块嵌在支撑架的下端。

[0009] 其中,支撑架上设有限位扣,限位扣用于固定块的限位。

[0010] 有益效果

[0011] 本实用新型设计合理、安装方便,下面斗及其下的振动电机,可以避免粘、散的面滞留在下面斗上,进面板和出面板相配合,只需把初和的面团放在下面斗处,且进面板会把碎面片也一并送进压面装置避免了粮食浪费,而且面片会从压面机的出口端掉出,不仅避免了面片掉落位置靠内,取出不便,且避免了出现安全事故;设置刮面板,可以避免面屑夹在或粘在刀具上;设置限位扣可以固定刀具的位置,并且方便刀具的拆卸,便于清洗。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅

是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本实用新型实施例的结构正视图;

[0014] 图2为图1的右侧视图;

[0015] 图3为图1的左侧视图。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有付出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 实施例1

[0018] 如图1、图2和图3所示,一种方便进出料的压面机,包括对向设置的支撑架1,支撑架1间沿面的输送方向上依次设有下面装置2、压面装置和切面装置8,所述下面装置2包括固定在支撑架1上端的下面斗17,下面斗17的背面设有振动电机3,所述压面装置设在下面斗2的下方,且压面装置与下面斗17之间设有进面板4,所述切面装置8设在压面装置的下,且切面装置8与压面装置间设有出面板13,所述压面装置一端通过皮带与电机10相连,另一端通过齿轮组9与切面装置8相连。

[0019] 进面板4的两端焊在所述支撑架1的内侧。

[0020] 两个支撑架1之间固定有两根横杆7,所述出面板13固定在横杆7上。

[0021] 本实施例工作过程:先把切面装置8取下,把初和的面放进下面斗17内,打开电机10,电机10带动压面装置工作,面通过重力及下面斗17背面的振动电机3,向下滑动,通过进面板4至压面装置,通过压面装置后取出,反复几次,直至面团达到切面标准后,装上切面装置8,面片通过压面装置后,通过出面板13的导向作用,精确进入切面装置8,然后通过容器在切面装置8的出口端接住切好的面。

[0022] 实施例2

[0023] 优选的,所述压面装置包括动力辊5和辅助辊6,动力辊5转动设在支撑架1上,且动力辊5与电机10的输出端相连,辅助辊6固定在支撑架1上。所述辅助辊6的设置高度高于动力辊5。

[0024] 本实施例其他结构与实施例1相同。

[0025] 实施例3

[0026] 优选的,所述切面装置8包括对向设置的固定块12,固定块12间转动设有刀具16,刀具16的出口端设有刮面板11,且切面装置8通过固定块12嵌在支撑架1的下端。设置刮面板11,可以避免面屑夹在或粘在刀具16上。

[0027] 本实施例其他结构与实施例1相同。

[0028] 实施例4

[0029] 优选的,支撑架1上设有限位扣15,限位扣15用于固定块12的限位。设置限位扣15可以固定刀具16的位置,并且方便刀具16的拆卸,便于清洗。限位扣15为一挡块,支撑架1表面设有螺钮14,限位扣15转动设在螺钮14上。

[0030] 本实施例其他结构与实施例1相同。

[0031] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

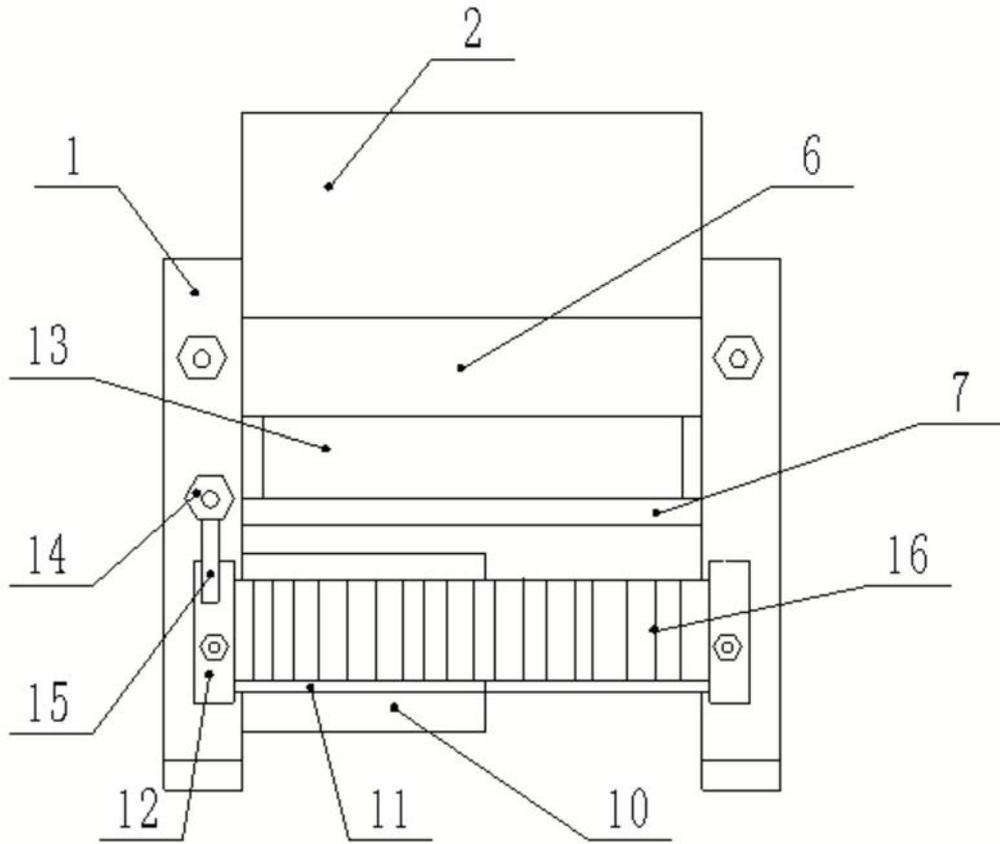


图1

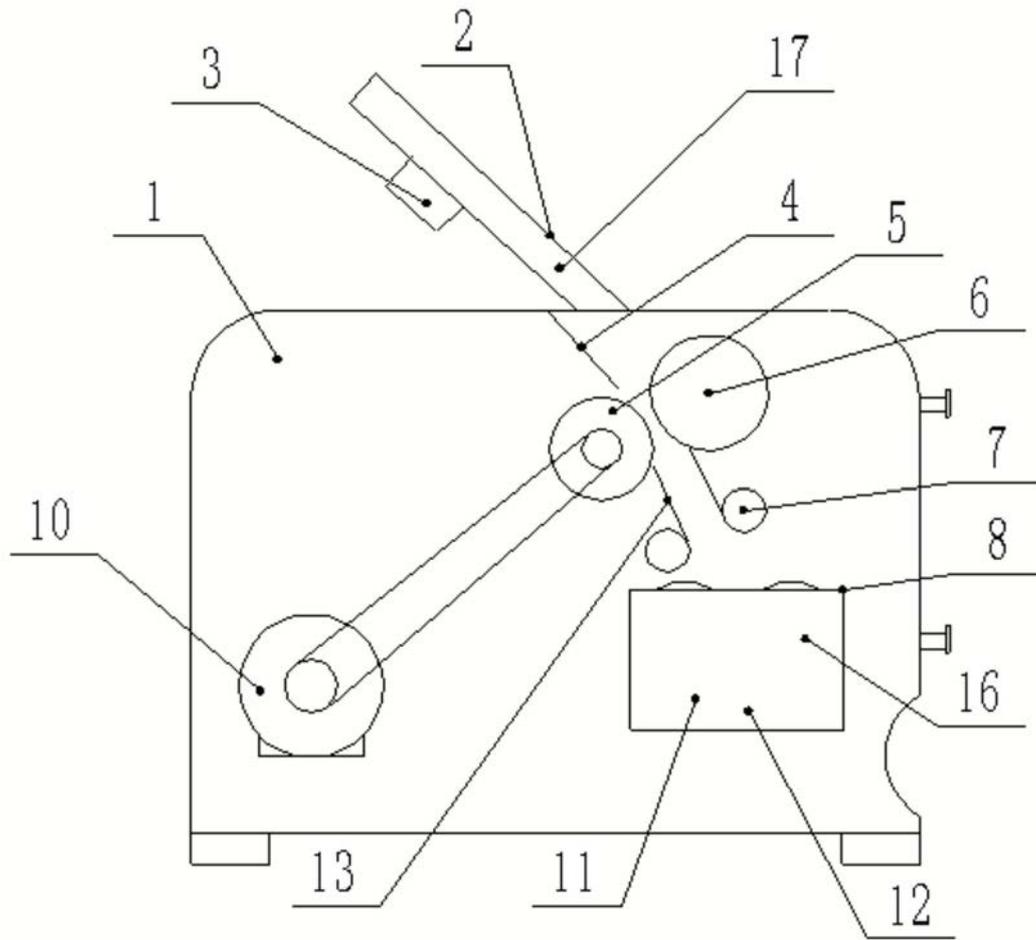


图3