



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219617159 U

(45) 授权公告日 2023. 09. 01

(21) 申请号 202320710211.9

(22) 申请日 2023.04.03

(73) 专利权人 浙江翰辰科技有限公司

地址 311800 浙江省绍兴市诸暨市山下湖
镇明珠二路60号

(72) 发明人 蒋飞永

(74) 专利代理机构 杭州惟越知识产权代理有限
公司 33343

专利代理师 邹振炎

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006.01)

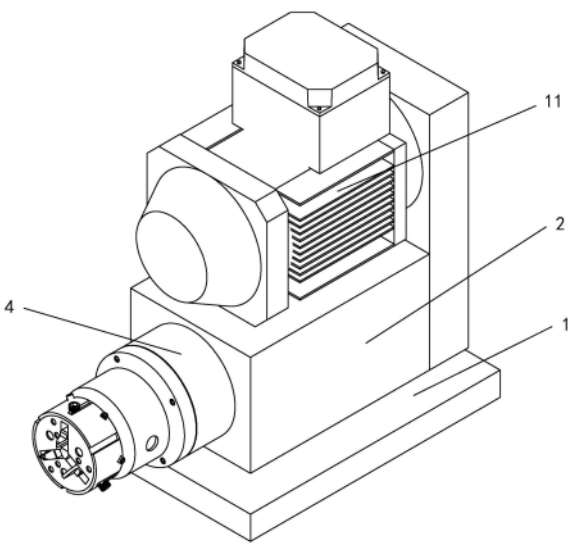
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种夹持稳定的倒角机刀盘

(57) 摘要

本实用新型公开了一种夹持稳定的倒角机刀盘,包括工件台,工件台顶部设有装置本体,装置本体和工件台固定连接,装置本体内部设有转轴,转轴转动布置于装置本体,装置本体一侧设有连接盘,连接盘套设于转轴上,连接盘和转轴固定连接,连接盘一侧设有刀具本体,刀具本体和连接盘可拆卸连接,刀具本体顶部开设有T形槽,T形槽内设有T形块,T形块滑移于T形槽内,T形槽内设有螺杆,螺杆穿过T形块转动布置于T形槽内,螺杆和T形块螺纹连接,螺杆一端设有旋盖,旋盖和螺杆固定连接,T形块顶部设有刀架支座,刀架支座和T形块固定连接,本实用新型结构合理,能够单独调节刀盘夹具,提高倒角的效率,便于拆卸安装。



1. 一种夹持稳定的倒角机刀盘,包括工件台(1),其特征在于,所述工件台(1)顶部设有装置本体(2),所述装置本体(2)和工件台(1)固定连接,所述装置本体(2)内部设有转轴(3),所述转轴(3)转动布置于装置本体(2),所述装置本体(2)一侧设有连接盘(4),所述连接盘(4)套设于转轴(3)上,所述连接盘(4)和转轴(3)固定连接,所述连接盘(4)一侧设有刀具本体(5),所述刀具本体(5)和连接盘(4)可拆卸连接,所述刀具本体(5)顶部开设有T形槽(6),所述T形槽(6)内设有T形块(7),所述T形块(7)滑移于T形槽(6)内,所述T形槽(6)内设有螺杆(8),所述螺杆(8)穿过T形块(7)转动布置于T形槽(6)内,所述螺杆(8)和T形块(7)螺纹连接,所述螺杆(8)一端设有旋盖(9),所述旋盖(9)和螺杆(8)固定连接,所述T形块(7)顶部设有刀架支座(10),所述刀架支座(10)和T形块(7)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种夹持稳定的倒角机刀盘,其特征在于,所述装置本体(2)顶部设有驱动装置(11),所述驱动装置(11)和装置本体(2)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种夹持稳定的倒角机刀盘,其特征在于,所述旋盖(9)表面开设有若干螺纹。

4. 根据权利要求1所述的一种夹持稳定的倒角机刀盘,其特征在于,所述刀架支座(10)上设有通孔。

5. 根据权利要求1所述的一种夹持稳定的倒角机刀盘,其特征在于,所述刀具本体(5)侧面设有若干连接板(12),所述连接板(12)和刀具本体(5)通过内六角螺栓(13)连接。

6. 根据权利要求5所述的一种夹持稳定的倒角机刀盘,其特征在于,所述螺杆(8)靠近连接板(12)一侧设有限位环(14),所述限位环(14)套设于螺杆(8)上,所述限位环(14)和连接板(12)固定连接,所述限位环(14)和螺杆(8)螺纹连接。

一种夹持稳定的倒角机刀盘

技术领域

[0001] 本实用新型涉及倒角机技术领域,特别涉及一种夹持稳定的倒角机刀盘。

背景技术

[0002] 倒角机是一种专业用于模具制造、五金机械、机床制造、液压零件、阀类制造、纺织机械的倒角及去铣、刨等加工方式产品的毛刺的小型精密机床。采用快速机器倒角是机械工业发展的趋势。克服了现有机械和电动工具的加工缺点,具有方便、快捷、准确的优点,是目前金属物件倒角切削的最佳选择。按照倒角所需分为直线倒角和曲线倒角。

[0003] 市场上的倒角机上一套的刀盘刀架生产调机时间长,每生产一款产品,刀架就要调整位置,要到达要求尺寸和外观,影响生产效率,产品品质不稳定,无法满足人们的使用需求,因此需要倒角机刀盘刀架结构来满足人们的使用需求,能够提高倒角效率和质量,针对以上问题以下提出一种解决方案。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种夹持稳定的倒角机刀盘,解决了倒角机倒角效率不高,刀具本体更换不便,能够单独调节刀架支座的问题,能够安装不同类型的型号刀。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:

[0006] 一种夹持稳定的倒角机刀盘,包括工件台,所述工件台顶部设有装置本体,所述装置本体和工件台固定连接,所述装置本体内部设有转轴,所述转轴转动布置于装置本体,所述装置本体一侧设有连接盘,所述连接盘套设于转轴上,所述连接盘和转轴固定连接,所述连接盘一侧设有刀具本体,所述刀具本体和连接盘可拆卸连接,所述刀具本体顶部开设有T形槽,所述T形槽内设有T形块,所述T形块滑移于T形槽内,所述T形槽内设有螺杆,所述螺杆穿过T形块转动布置于T形槽内,所述螺杆和T形块螺纹连接,所述螺杆一端设有旋盖,所述旋盖和螺杆固定连接,所述T形块顶部设有刀架支座,所述刀架支座和T形块固定连接。

[0007] 采用上述技术方案,通过转轴驱动带动连接盘转动,连接盘带动刀具本体转动,刀具本体可拆卸连接在连接盘上,通过旋盖转动,带动螺杆的转动,调节T形块在T形槽内的位置,刀架支座和T形块一起移动,通过旋盖的转动能够移动刀架支座的位置,改变工件的倒角的位置。

[0008] 作为优选,所述装置本体顶部设有驱动装置,所述驱动装置和装置本体固定连接。

[0009] 采用上述技术方案,驱动装置带动装置本体工作,提供动力源。

[0010] 作为优选,所述旋盖表面开设有若干螺纹。

[0011] 采用上述技术方案,螺纹能够增大摩擦系数,有助于对于旋盖的拧动。

[0012] 作为优选,所述刀架支座上设有通孔。

[0013] 采用上述技术方案,刀架支座和刀具通过通孔进行连接。

[0014] 作为优选,所述刀具本体侧面设有若干连接板,所述连接板和刀具本体通过内六角螺栓连接。

- [0015] 采用上述技术方案,通过内六角螺栓将刀具本体和连接板固定,保持稳定。
- [0016] 作为优选,所述螺杆靠近连接板一侧设有限位环,所述限位环套设于螺杆上,所述限位环和连接板固定连接,所述限位环和螺杆螺纹连接。
- [0017] 采用上述技术方案,限位环能够有效将螺杆限位。
- [0018] 有益效果:通过螺杆和T形块能够调节刀架支座的不同位置,能够单独调节刀架支座的位置,刀架支座能够安装不同类型的刀具,便于更换和安装,提高了倒角的效率。

附图说明

- [0019] 图1为实施例的结构示意图;
- [0020] 图2为实施例用于正视图的位置示意图;
- [0021] 图3为实施例用于展示刀具本体示意图;
- [0022] 图4为实施例用于展示A向放大图;
- [0023] 图5为实施例用于展示正面剖视图。
- [0024] 附图标记:1、工件台;2、装置本体;3、转轴;4、连接盘;5、刀具本体;6、T形槽;7、T形块;8、螺杆;9、旋盖;10、刀架支座;11、驱动装置;12、连接板;13、内六角螺栓;14、限位环。

具体实施方式

[0025] 以下所述仅是本实用新型的优选实施方式,保护范围并不仅局限于该实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案应当属于本实用新型的保护范围。同时应当指出,对于本技术领域的普通技术人员而言,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

[0026] 见图1至5所示,一种夹持稳定的倒角机刀盘,包括工件台1,工件台1顶部设有装置本体2,装置本体2和工件台1固定连接,装置本体2内部设有转轴3,转轴3转动布置于装置本体2,装置本体2顶部设有驱动装置11,驱动装置11和装置本体2固定连接,装置本体2一侧设有连接盘4,连接盘4套设于转轴3上,连接盘4和转轴3固定连接,连接盘4一侧设有刀具本体5,刀具本体5和连接盘4可拆卸连接,刀具本体5侧面设有若干连接板12,连接板12和刀具本体5通过内六角螺栓13连接,刀架支座10上设有通孔,具本体顶部开设有T形槽6,T形槽6内设有T形块7,T形块7滑移于T形槽6内,T形槽6内设有螺杆8,螺杆8穿过T形块7转动布置于T形槽6内,螺杆8和T形块7螺纹连接,螺杆8一端设有旋盖9,旋盖9和螺杆8固定连接,旋盖9表面开设有若干螺纹,螺纹能较大提高摩擦,便于旋盖9的旋拧,带动螺杆8的转动,T形块7顶部设有刀架支座10,刀架支座10和T形块7固定连接。

[0027] 安装刀具时,将T形块7和螺杆8放置于T形槽6内,再将连接板12通过内六角螺栓13进行固定,保证螺杆8和T形块7在刀具本体5顶部的T形槽6内,刀架支座10上通过通孔安装加工所需要的刀具,通过旋盖9可以调节不同位置进行倒角,每个螺杆8和T形块7都能单独调节,在刀具损坏时,能够及时更换刀具进行倒角,再启动驱动装置11,带动转轴3转动,连接盘4和刀具本体5连同一起转动,对准所要加工的工件进行倒角加工,使用完后,也能便捷的拆卸。

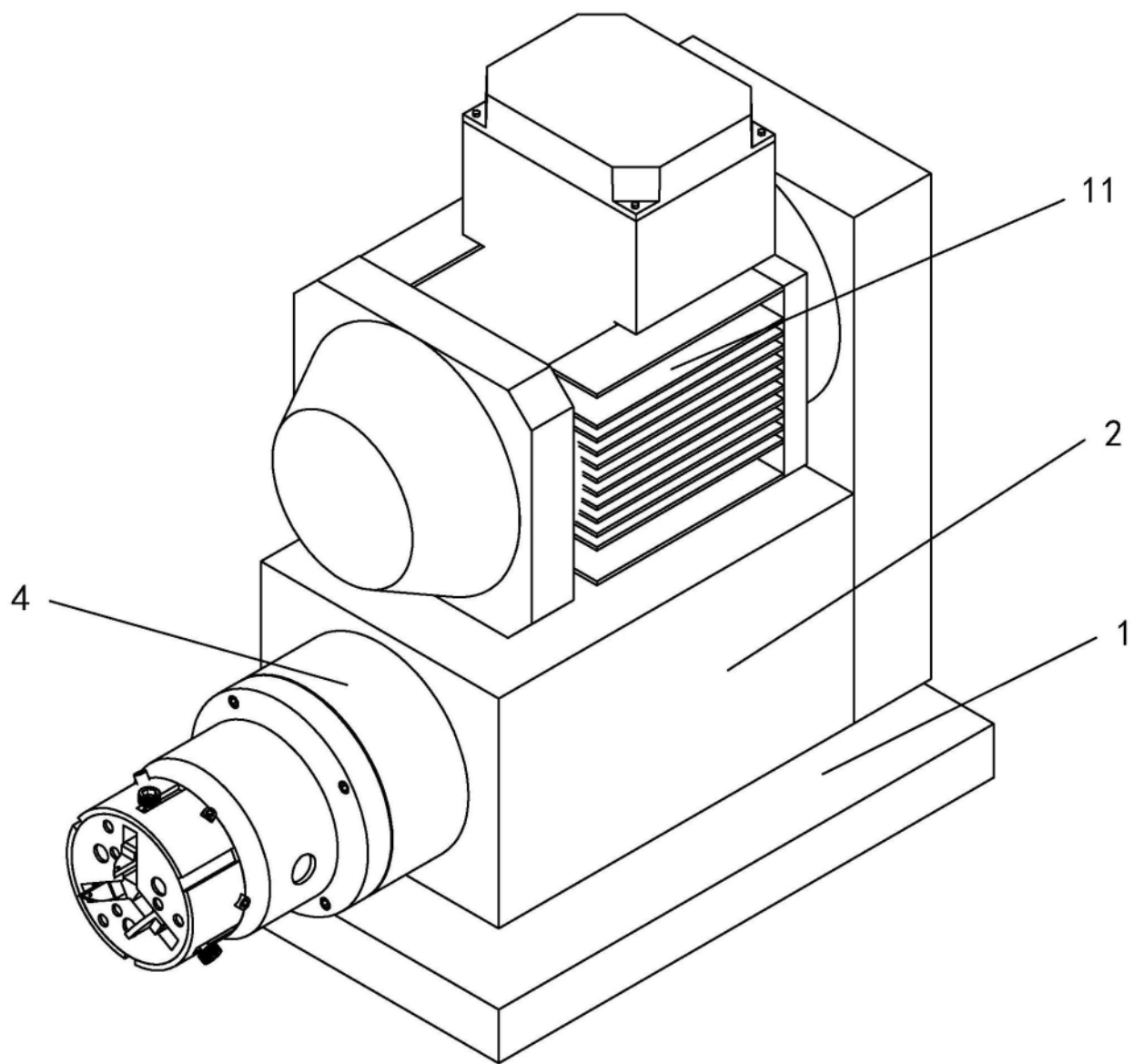


图1

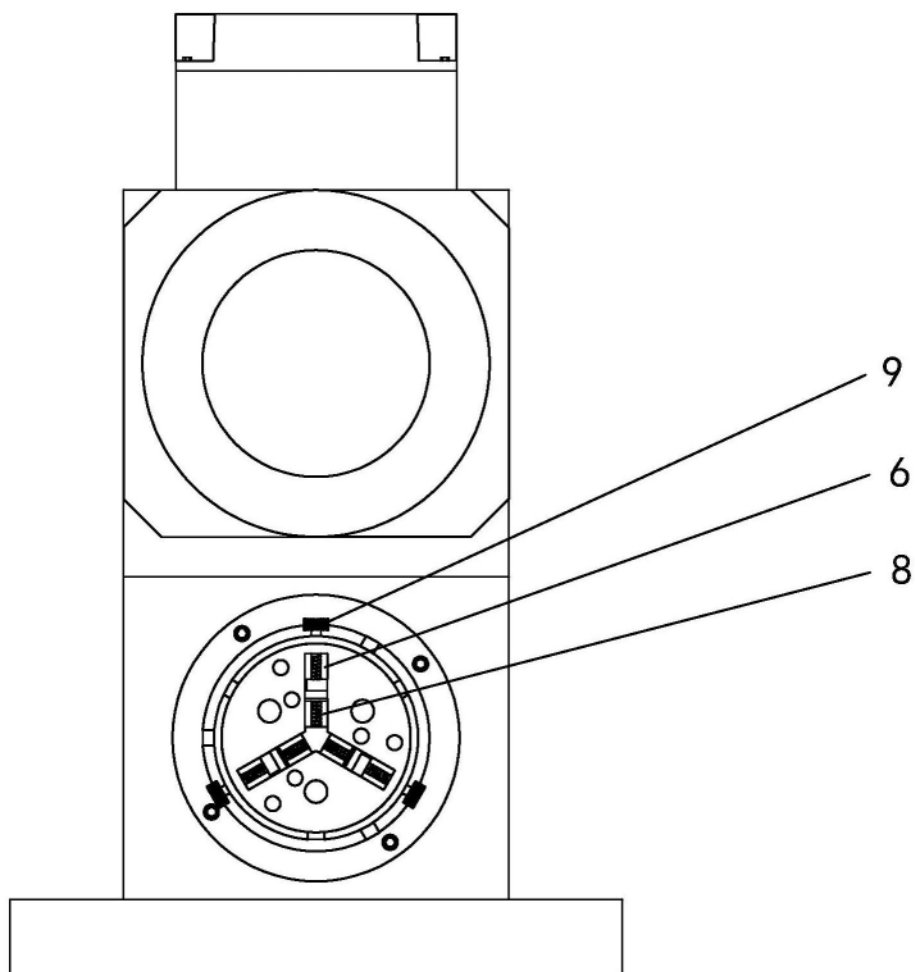


图2

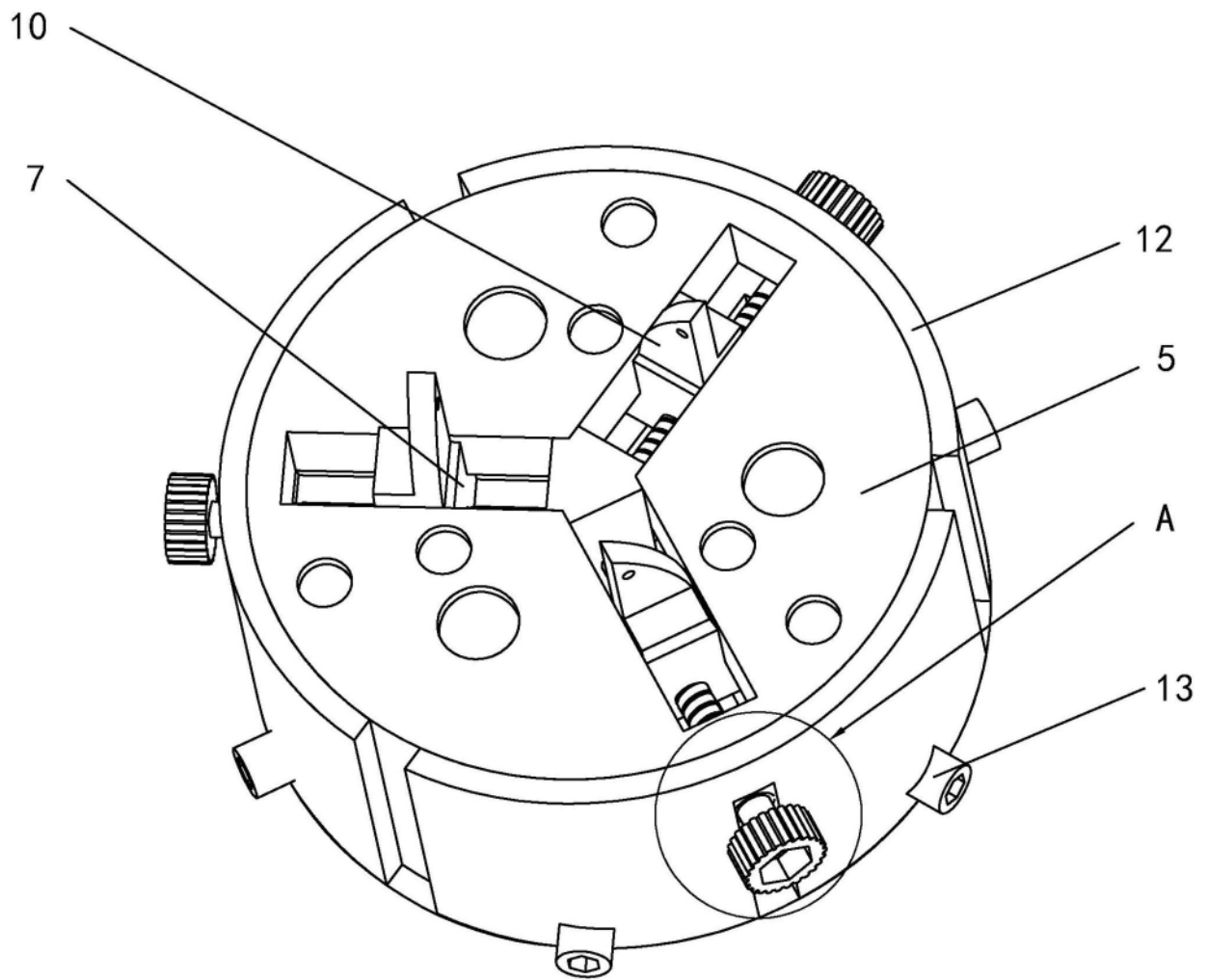


图3

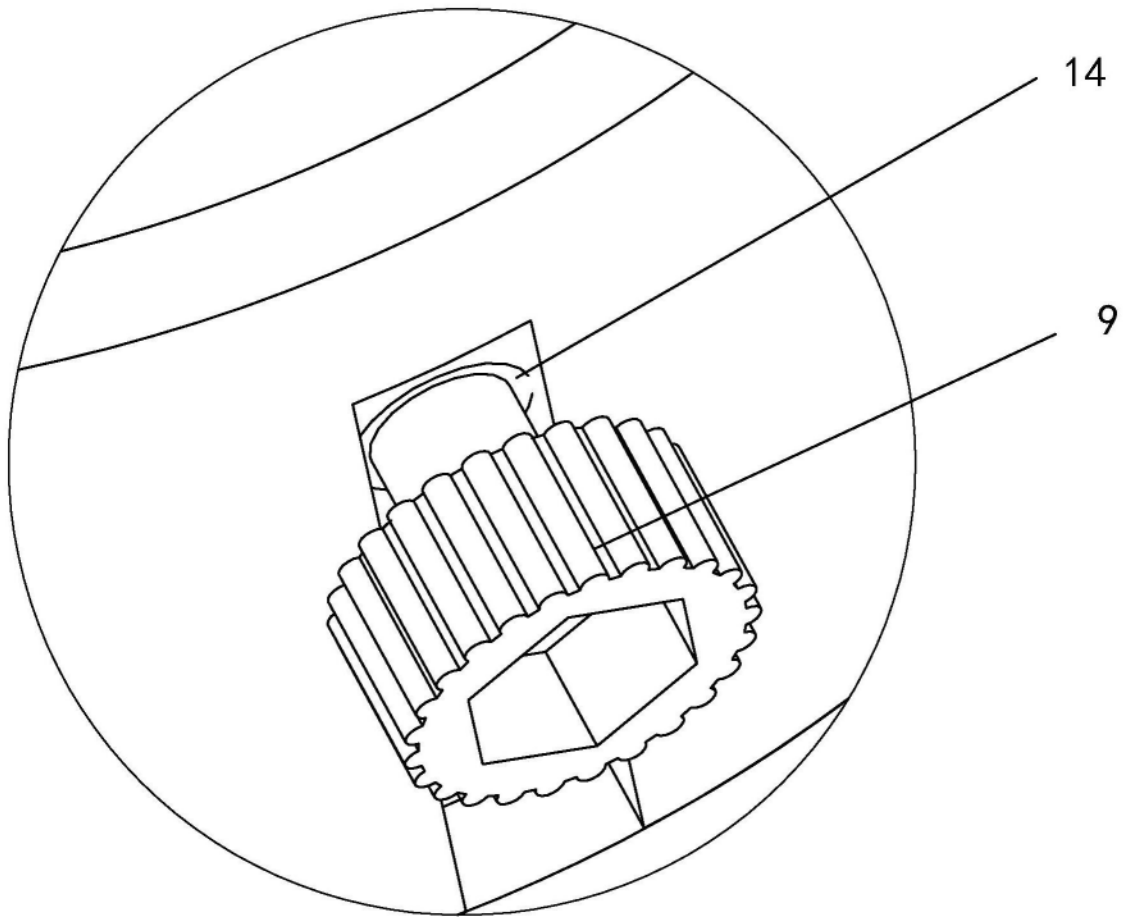


图4

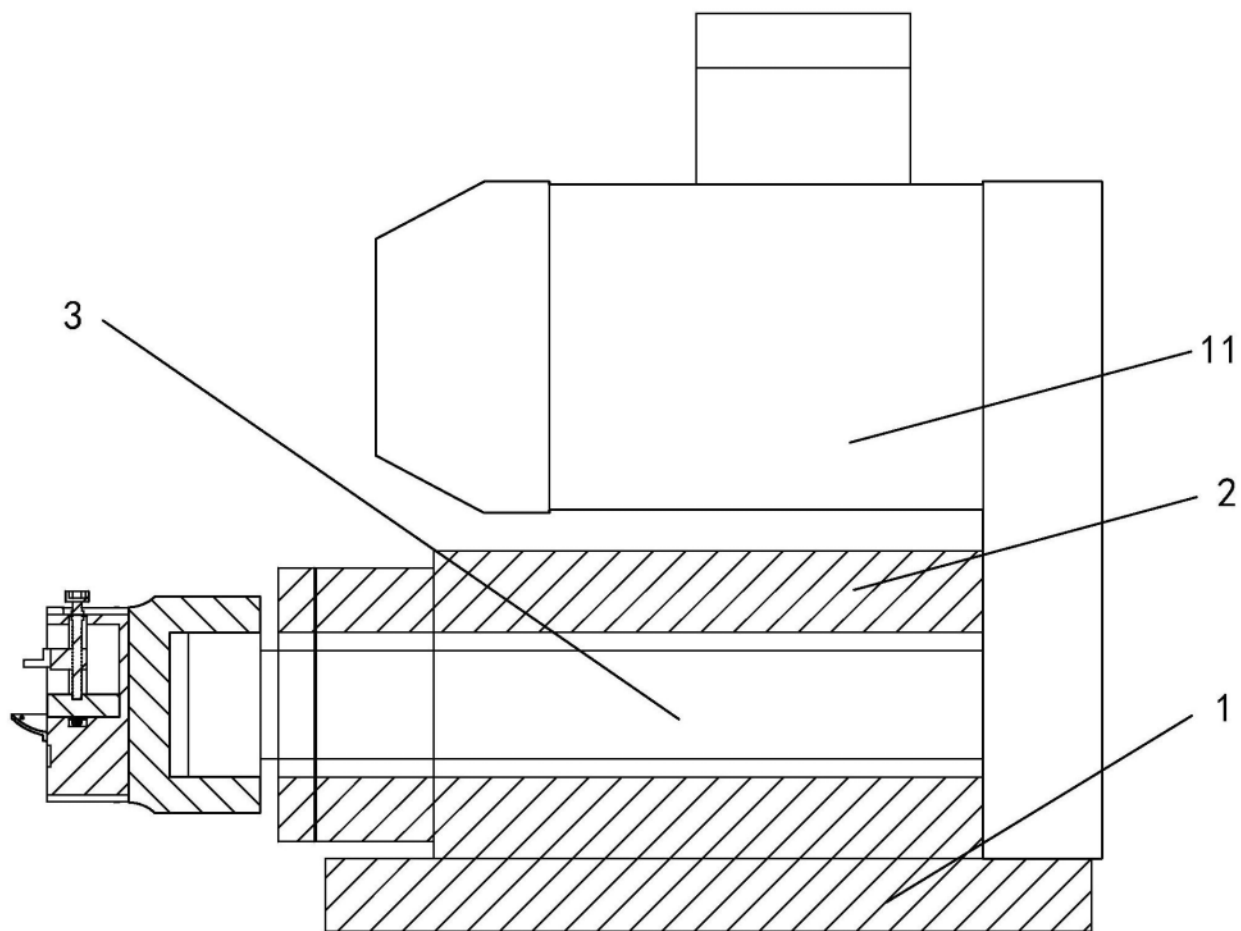


图5