



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204109019 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 21

(21) 申请号 201420491189. 4

(22) 申请日 2014. 08. 28

(73) 专利权人 陕西秦力橡胶有限责任公司

地址 722300 陕西省宝鸡市眉县霸王河工业
园秀舒路东段

(72) 发明人 朱宝龙 王志昂 刘永春 董方
王月月 周红玉

(74) 专利代理机构 西安弘理专利事务所 61214
代理人 罗笛

(51) Int. Cl.

B26D 1/03 (2006. 01)

B26D 7/26 (2006. 01)

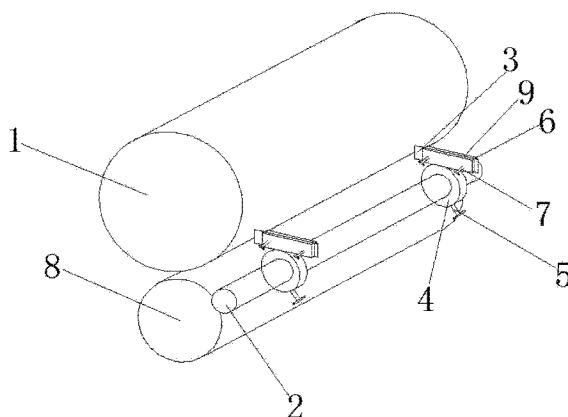
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种橡胶地板自重裁切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种橡胶地板自重裁切装置,包括刀杆,刀杆上设置有刀座,刀座上设置有刀座紧固件,刀座上连接刀片,刀片的刀刃处设置有裁切滚轮,裁切滚轮连接有电机。本实用新型解决了橡胶片裁边成本高、效率低,并且人工操作会有误差的技术缺陷。



1. 一种橡胶地板自重裁切装置,其特征在于,包括相互平行的裁切滚轮(1)和刀杆(2),刀杆(2)上设置有刀座(4),刀座(4)上设置有刀座紧固件(5),刀座(4)连接刀片(3),刀片(3)的刀刃靠近裁切滚轮(1)的侧表面,裁切滚轮(1)连接有电机。

2. 根据权利要求1所述的一种橡胶地板自重裁切装置,其特征在于,所述刀座(4)有两个,刀座(4)为圆环状,刀座(4)套接在刀杆(2)上,刀座(4)上固定连接有刀架(6),刀架(6)由两块方体状的刀夹(9)组成,刀夹(9)之间夹有刀片(3),刀夹(9)上设置有螺栓结构的刀片紧固件(7),刀片(3)的刀刃部位伸出刀架(6)。

3. 根据权利要求1-2所述的任一种橡胶地板自重裁切装置,其特征在于,所述裁切滚轮(1)是圆柱体状的,裁切滚轮(1)的下方设置有圆柱体状的传送滚轮(8),传动滚轮(8)和裁切滚轮(1)之间设有间隙。

4. 根据权利要求1-2所述的任一种橡胶地板自重裁切装置,其特征在于,所述刀杆(2)设置在裁切滚轮(1)的下方,且刀杆(2)上标有长度刻度。

5. 根据权利要求1-2所述的任一种橡胶地板自重裁切装置,其特征在于,所述刀座紧固件(5)是螺栓结构的。

一种橡胶地板自重裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于橡胶切割技术领域,具体涉及一种橡胶地板自重裁切装置。

背景技术

[0002] 目前在橡胶产品生产企业,在根据客户要求的尺寸制作橡胶产品时,通常会将橡胶产品制作的比客户要求的尺寸大,因为橡胶产品在硫化的过程中橡胶产品的尺寸会发生变化,因此制成的橡胶片会比客户要求的尺寸宽,所以在橡胶片制作完成之后,橡胶片两侧有废边,然后再根据客户的要求裁边。由于没有专门的裁边设备,因此裁边都是人力操作,这样做不仅人力成本高而且效率低,且人工操作会有误操作。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种橡胶地板自重裁切装置,实现了橡胶裁边机械化,提高了生产效率。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是,一种橡胶地板自重裁切装置,包括相互平行的裁切滚轮和刀杆,刀杆上设置有刀座,刀座上设置有刀座紧固件,刀座连接刀片,刀片的刀刃靠近裁切滚轮的侧表面,裁切滚轮连接有电机。

[0005] 本实用新型的特点还在于,

[0006] 其中刀座有两个,刀座为圆环状,刀座套接在刀杆上,刀座上固定连接有刀架,刀架由两块方体状的刀夹组成,刀夹之间夹有刀片,刀夹上设置有螺栓结构的刀片紧固件,刀片的刀刃部位伸出刀架。

[0007] 其中裁切滚轮是圆柱体状的,裁切滚轮的下方设置有圆柱体状的传送滚轮,传动滚轮和裁切滚轮之间设有间隙。

[0008] 其中刀杆设置在裁切滚轮的下方,且刀杆上标有长度刻度。

[0009] 其中刀座紧固件是螺栓结构的。

[0010] 本实用新型的有益效果是,刀杆上设置有连接刀片的刀座,刀片的刀刃处设置有裁切滚轮,刀杆上设置有长度刻度,可以通过调节刀片之间的距离裁切客户要求大小的橡胶片;裁切滚轮通过电机进给未裁切的橡胶片,全程自动化,裁切效率高、成本低、并且裁切的质量高,大大提高了生产效率。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型一种橡胶地板自重裁切装置的结构示意图。

[0012] 图中,1. 裁切滚轮,2. 刀杆,3. 刀片,4. 刀座,5. 刀座紧固件,6. 刀架,7. 刀片紧固件,8. 传送滚轮,9. 刀夹。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进行详细说明。

[0014] 本实用新型一种橡胶地板自重裁切装置,如图 1 所示,包括圆柱体状的刀杆 2,刀杆 2 长为 2m,且刀杆 2 上面标有最小单位为 1cm,总长为 2m 的长度刻度,刻度用来调节刀片的距离;刀杆 2 上套接有两个刀座 4,刀座 4 的底部活动连接有螺栓结构的刀座紧固件 5,用来将刀座 4 固定在在刀杆 2 的合适位置上;刀座 4 上部固定连接有由两个方体状的刀夹 9 组成的刀架 6,刀夹 9 的长为 12cm、宽为 2cm、高为 3cm,刀夹 9 之间夹有刀片 3,刀片 3 的刀尖部位伸出刀架 6,用于裁切橡胶片,刀夹 9 上设置有两个螺栓结构的刀片紧固件 5,用于紧固刀片 3;刀片 3 伸出刀架 6 的刀尖部位设置有圆柱体状的裁切滚轮 1,裁切滚轮 1 直径为 30cm,裁切滚轮 1 通过连接电机转动,并且带动橡胶片的进给;裁切滚轮 1 下面设置有圆柱体状的传动滚轮 8,传送滚轮 8 和裁切滚轮 1 之间有和橡胶片厚度一样的间隙,用于将橡胶片能够更好的在裁切滚轮 1 上进行裁切。

[0015] 本实用新型一种橡胶地板自重裁切装置的使用方法是,将待裁边的橡胶片从传动滚轮 8 和裁切滚轮 1 之间穿过,在刀片 3 的刀尖部位和裁切滚轮之间穿过,调节好刀片 3 之间的距离,将刀座紧固件 5 和刀片紧固件 7 拧紧,开动与裁切滚轮 1 连接的电机,裁切滚轮 1 会带动橡胶片传动,刀片 3 会随着橡胶片的传动而对橡胶片进行自动裁边。

[0016] 使用本实用新型一种橡胶地板自重裁切装置进行橡胶片裁边,可以使裁边效率大大提高、使成本降低,并且提高了裁边的准确率。刀杆 2 上设置有刀片 3 和长度刻度,可以准确的测量裁切的大小,裁切滚轮 1 下面设置有传动滚轮 8,裁切滚轮 1 和传动滚轮 8 将橡胶片稳固起来方便裁切;裁切滚轮 1 连接电机,通过电机带动裁切滚轮 1 以及橡胶片的转动实现自动裁边;刀夹 9 上设置有螺栓结构的刀片紧固件 7,可以方便的更换刀片 3 或调节刀片 3 的位置。

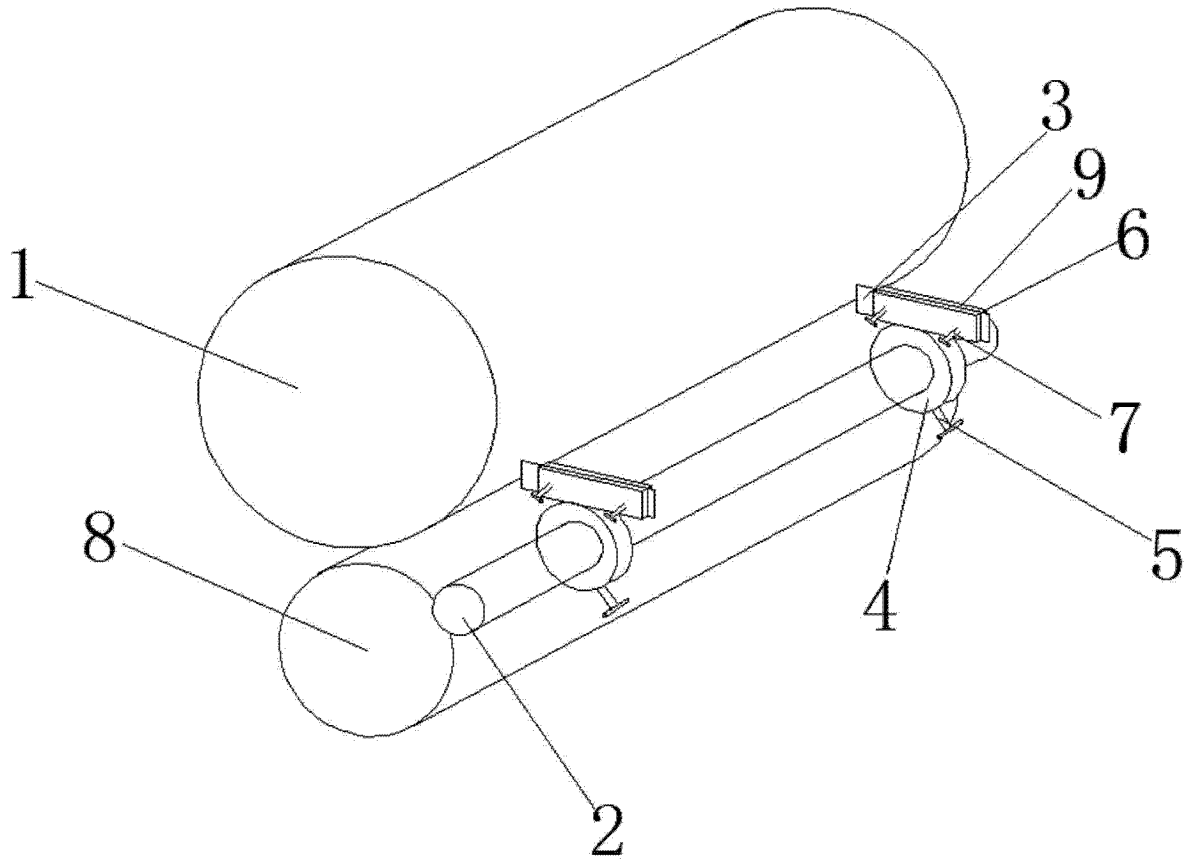


图 1