



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204051343 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 31

(21) 申请号 201420452671. 7

(22) 申请日 2014. 08. 12

(73) 专利权人 泉州市银丰机械设备有限公司

地址 362714 福建省泉州市石狮市宝盖镇郑厝村路口

(72) 发明人 陈俊锋

(51) Int. Cl.

B01D 50/00 (2006. 01)

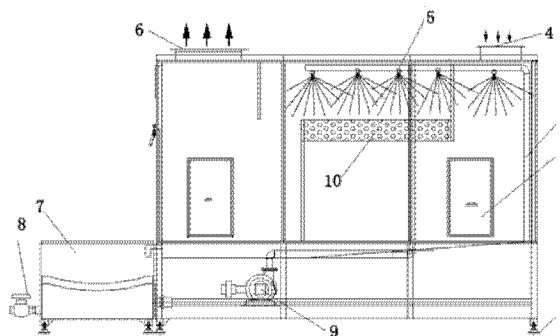
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

抛光除尘设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种抛光除尘设备,其包含用于收集抛光过程中废气的收集管路,还包含机架,机架的内部空腔通过隔板分隔出喷淋腔和排气腔,喷淋腔和排气腔连通;所述喷淋腔的顶部设置进气口,进气口连接所述收集管路;所述喷淋腔内还设置有喷淋管路,喷淋管路上安装多个高压喷嘴;供水管上串接有循环水泵;排气腔的顶部设置有排气口;所述废气由喷淋腔进入排气腔的流动通道上布置有多面空心球填料层;所述机架侧面设置有循环水池,循环水池内设置第一道过滤网和第二道过滤网,将循环水池内分隔成第一过滤池,第二过滤池和供水池;所述机架内部喷淋腔底部与第一过滤池连通;所述循环水泵由供水池抽取水;所述供水池上还设置有注水阀。



1. 抛光除尘设备,包含用于收集抛光过程中废气的收集管路,其特征在于:包含机架(1),机架(1)外部封闭,内部形成空腔,机架(1)的内部空腔通过隔板分隔出喷淋腔和排气腔,喷淋腔和排气腔连通,废气经由喷淋腔净化后,通过排气腔排出;所述喷淋腔的顶部设置进气口(4),进气口(4)连接所述收集管路;所述喷淋腔内还设置有喷淋管路,喷淋管路上安装多个高压喷嘴(5);所述喷淋管路并联在供水管(3)上,供水管(3)延伸至机架外部,供水管(3)上串接有循环水泵(9);

上述排气腔的顶部设置有排气口(6),机架(1)上,对应排气腔和喷淋腔的位置开设有检修清理门(2);所述废气由喷淋腔进入排气腔的流动通道上布置有多面空心球填料层(10);

所述机架侧面设置有循环水池(7),循环水池内设置第一道过滤网(11)和第二道过滤网(12),将循环水池内分隔成第一过滤池,第二过滤池和供水池;所述机架(1)内部喷淋腔底部与第一过滤池连通;所述循环水泵由供水池抽取水;所述供水池上还设置有注水阀(8)。

2. 如权利要求1所述的抛光除尘设备,其特征在于:机架底部设置支撑脚,支撑脚的高度可调;所述排气口上连接排空管路,排空管路将气体直接排入大气。

## 抛光除尘设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种废气处理系统,具体用于抛光设备的除尘。

### 背景技术

[0002] 在抛光行业中,我们发现,现有抛光设备,废气经由废气收集管路收集后,直接对外排放。

[0003] 排放的气体里含有大量灰尘和污染物;这些有机气体排放到空气中会对大气造成一定程度的污染。

[0004] 因此在保护环境人人有责的大背景下,需对这气体进行治理后再排放。

### 发明内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题在于针对上述现有技术中的不足,提供一种抛光除尘设备,其能够可靠高效的处理抛光过程的废气。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:抛光除尘设备,包含用于收集抛光过程中废气的收集管路,包含机架,机架外部封闭,内部形成空腔,机架的内部空腔通过隔板分隔出喷淋腔和排气腔,喷淋腔和排气腔连通,废气经由喷淋腔净化后,通过排气腔排出;所述喷淋腔的顶部设置进气口,进气口连接所述收集管路;所述喷淋腔内还设置有喷淋管路,喷淋管路上安装多个高压喷嘴;所述喷淋管路并联在供水管上,供水管延伸至机架外部,供水管上串接有循环水泵;

[0007] 上述排气腔的顶部设置有排气口,机架上,对应排气腔和喷淋腔的位置开设有检修清理门;所述废气由喷淋腔进入排气腔的流动通道上布置有多面空心球填料层;

[0008] 所述机架侧面设置有循环水池,循环水池内设置第一道过滤网和第二道过滤网,将循环水池内分隔成第一过滤池,第二过滤池和供水池;所述机架内部喷淋腔底部与第一过滤池连通;所述循环水泵由供水池抽取水;所述供水池上还设置有注水阀。

[0009] 作为上述具体实施方式的一种改进,所述机架底部设置支撑脚,支撑脚的高度可调;所述排气口上连接排空管路,排空管路将气体直接排入大气。

[0010] 本实用新型所述的抛光除尘设备,其具有以下优点:

[0011] 1、集成设置在一套设备中处理废气,集成度高,便于安装,能够同时将所有抛光工序的废气和灰尘集中处理;

[0012] 2、采用喷淋工艺来除尘和处理废气,效率较高;循环水池和循环泵使得整个水处理过程中,水流是循环利用的,能够避免对水的浪费;为了实现水的循环利用,我们在循环水池中设置了两道过滤网,因此能够将水中喷淋处理的杂物可靠过滤后,再次送入喷淋管路进行喷淋除尘;

[0013] 3、在气体的流动通道上设置多面空心球填料层,便于气体的进一步处理和气液分离处理;

[0014] 4、在喷淋腔和排气腔上都设置了检修清理门,方便了日常的维护工作。

## 附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型一种具体实施方式的主视结构示意图；

[0016] 图 2 为本实用新型一种具体实施方式的俯视结构示意图；

[0017] 图 3 为本实用新型一种具体实施方式的侧视结构示意图。

[0018] 附图标记说明：

[0019] 1- 机架, 2- 检修清理门, 3- 供水管, 4- 进气口, 5- 高压喷嘴, 6- 排气口, 7- 循环水池, 8- 注水阀, 9- 循环水泵, 10- 多面空心球填料层, 11- 第一道过滤网, 12- 第二道过滤网。

## 具体实施方式

[0020] 下面结合附图及实施例描述本实用新型具体实施方式：

[0021] 图 1, 图 2 和图 3 示出了本实用新型的具体实施方式, 如图所示, 本实用新型抛光除尘设备, 包含用于收集抛光过程中废气的收集管路, 包含机架 1, 机架 1 外部封闭, 内部形成空腔, 机架 1 的内部空腔通过隔板分隔出喷淋腔和排气腔, 喷淋腔和排气腔连通, 废气经由喷淋腔净化后, 通过排气腔排出; 所述喷淋腔的顶部设置进气口 4, 进气口 4 连接所述收集管路; 所述喷淋腔内还设置有喷淋管路, 喷淋管路上安装多个高压喷嘴 5; 所述喷淋管路并联在供水管 3 上, 供水管 3 延伸至机架外部, 供水管 3 上串接有循环水泵 9;

[0022] 上述排气腔的顶部设置有排气口 6, 机架 1 上, 对应排气腔和喷淋腔的位置开设有检修清理门 2; 所述废气由喷淋腔进入排气腔的流动通道上布置有多面空心球填料层 10;

[0023] 所述机架侧面设置有循环水池 7, 循环水池内设置第一道过滤网 11 和第二道过滤网 12, 将循环水池内分隔成第一过滤池, 第二过滤池和供水池; 所述机架 1 内部喷淋腔底部与第一过滤池连通; 所述循环水泵由供水池抽取水; 所述供水池上还设置有注水阀 8。

[0024] 优选的, 上述机架底部设置支撑脚, 支撑脚的高度可调; 所述排气口上连接排空管路, 排空管路将气体直接排入大气。

[0025] 上面结合附图对本实用新型优选实施方式作了详细说明, 但是本实用新型不限于上述实施方式, 在本领域普通技术人员所具备的知识范围内, 还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下做出各种变化。

[0026] 不脱离本实用新型的构思和范围可以做出许多其他改变和改型。应当理解, 本实用新型不限于特定的实施方式, 本实用新型的范围由所附权利要求限定。

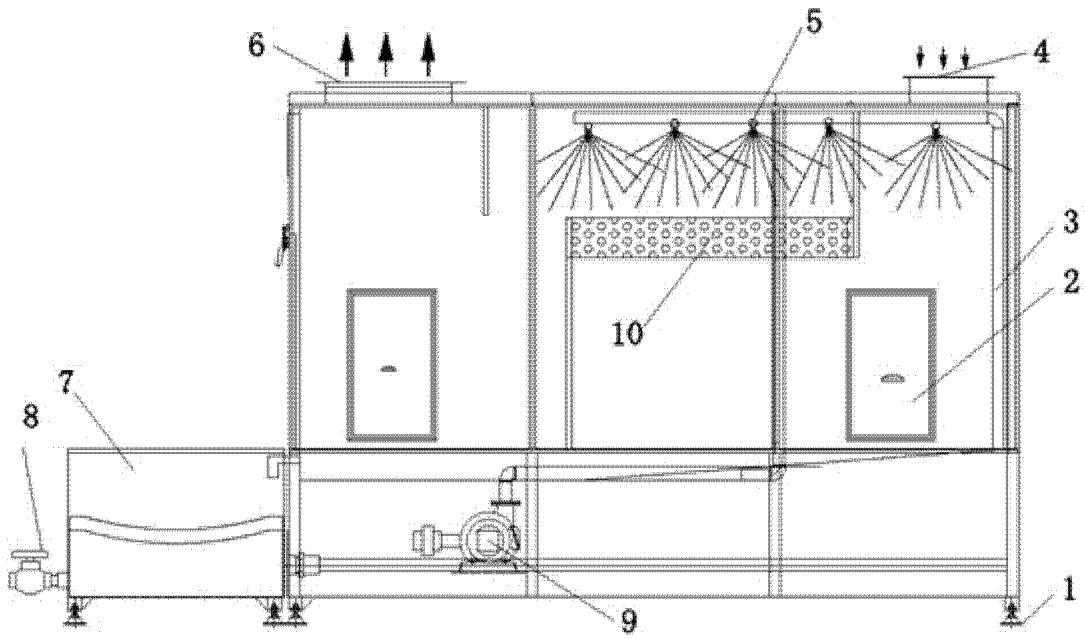


图 1

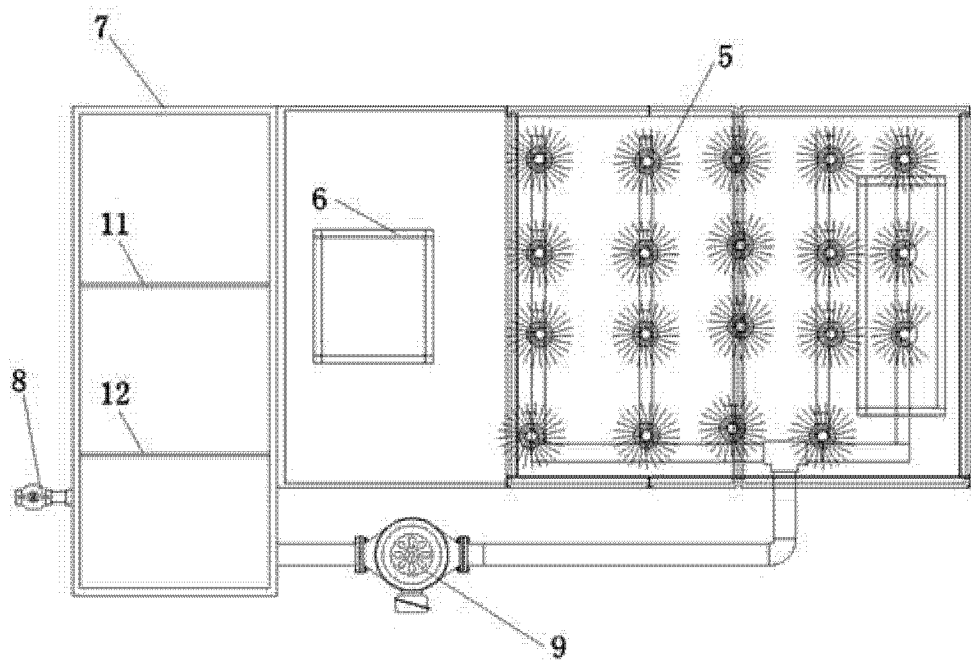


图 2

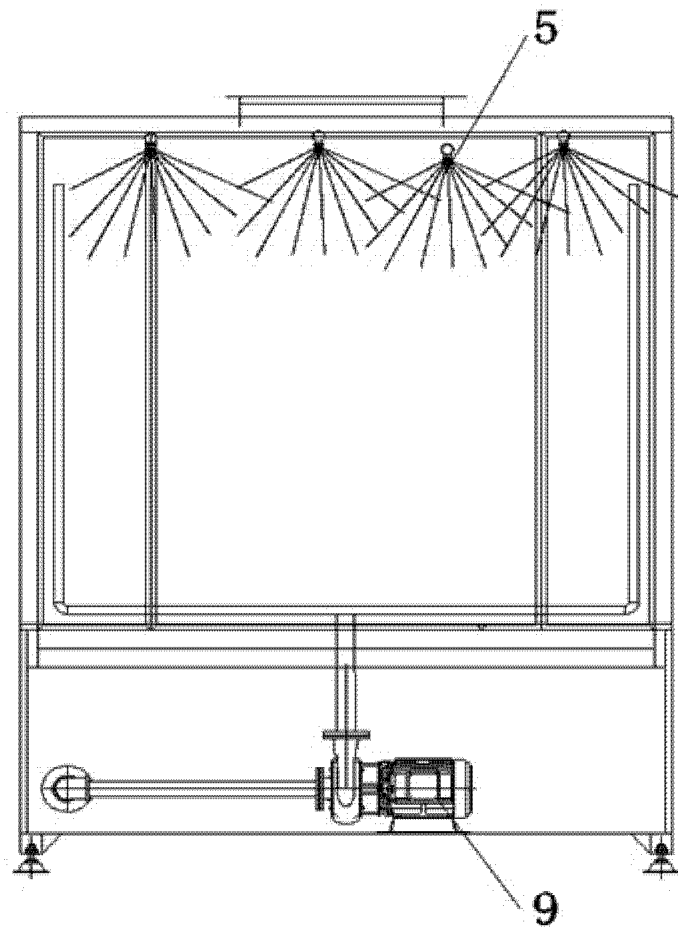


图 3