



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

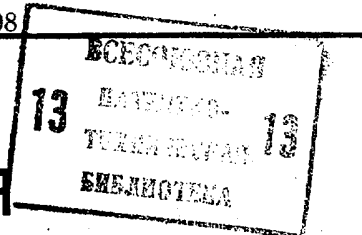
(19) **SU** (11) **1159867** **A**

4(5D) В 65 Н 3/08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3547061/28-12

(22) 25.01.83

(46) 07.06.85. Бюл. № 21

(72) Ю. Г. Игнатов, И. А. Альмен,
В. Н. Сулиз, В. С. Силин и М. А. Кравченко
(71) Славянский филиал Всесоюзного ор-
дена Ленина научно-исследовательского и
проектно-конструкторского института метал-
лургического машиностроения

(53) 655.1/3(088.8).

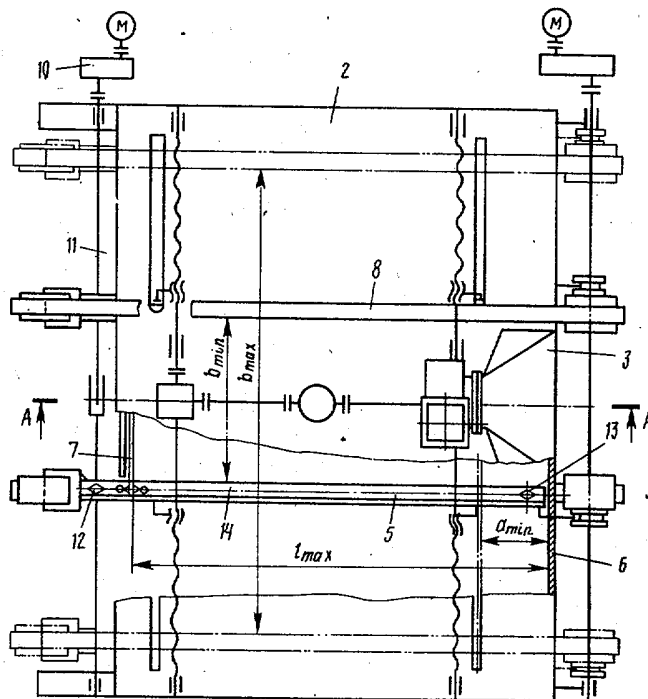
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 648470, кл. В 65 В 41/06, 1981.

(54) (57) 1. УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОШТУЧ-
НОЙ ВЫДАЧИ ЛИСТОВ ИЗ ПАКЕТА, со-
держащее подъемный стол, установленную
над ним камеру разрезания с боковыми и
торцовыми стенками и ленточные транспор-
теры, огибающие камеру разрезания, от-
личающееся тем, что, с целью расширения

технологических возможностей, боковые
стенки и по крайней мере, одна из торцовых
стенок камеры разрезания имеют механиз-
мы их относительного перемещения, при
этом ленточные транспортеры установлены
на боковых стенках, а подвижная торцовая
стенка камеры разрезания выполнена со-
ставной из параллельных и подвижно ус-
тановленных одна относительно другой пла-
стины.

2. Устройство по п. 1, отличающееся
тем, что механизм перемещения боковых сте-
нок камеры разрезания выполнен в виде
винтовой пары, винт которой имеет разно-
направленную резьбу.

3. Устройство по п. 1, отличающееся
тем, что механизм перемещения торцовой
стенки камеры выполнен в виде цепной пе-
редачи.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1159867** **A**

Изобретение относится к производству листовых материалов и может быть использовано в различных отраслях промышленности, в частности в металлургической в линиях прокатных станов и агрегатах резки, отделки и сортировки листов.

Целью изобретения является расширение технологических возможностей.

На фиг. 1 показано устройство, вид в плане; на фиг. 2 — разрез А—А на фиг. 1; на фиг. 3 — разрез Б—Б на фиг. 2; на фиг. 4 — разрез В—В на фиг. 2.

Устройство для поштучной выдачи листов из пакета содержит подъемный стол 1 для пакета листов, установленную над ним камеру 2 разрезания с всасывающим патрубком 3, расположенным в ее конце по ходу движения листов. Камера 2 разрезания имеет подвижные боковые 4 и 5, неподвижную торцовую 6 и подвижную торцовую 7 стенки, последняя выполнена составной из параллельных и подвижно установленных одна относительно другой пластин. Количество пластин определяется ходом боковых стенок и может составлять от двух и более. На подвижных боковых стенках 4 и 5 установлены ленточные транспортеры 8, огибающие камеру разрезания. Устройство содержит механизм перемещения боковых стенок 9 камеры, выполненный в виде винтовой пары, винт которой имеет разнонаправленную резьбу. Винты кинематически связаны между собой и приводом и взаимодействуют с гайками, закрепленными на боковых стенках 4 и 5.

Устройство снабжено также механизмом перемещения торцовой подвижной стенки 7 камеры, содержащим привод 10, телескопический вал 11, приводные 12 и холостые 13 звездочки и цепи 14, соединенные с подвижной торцовой стенкой 7. Нижние ветви цепей прикреплены к пластинам стенки 7, а верх-

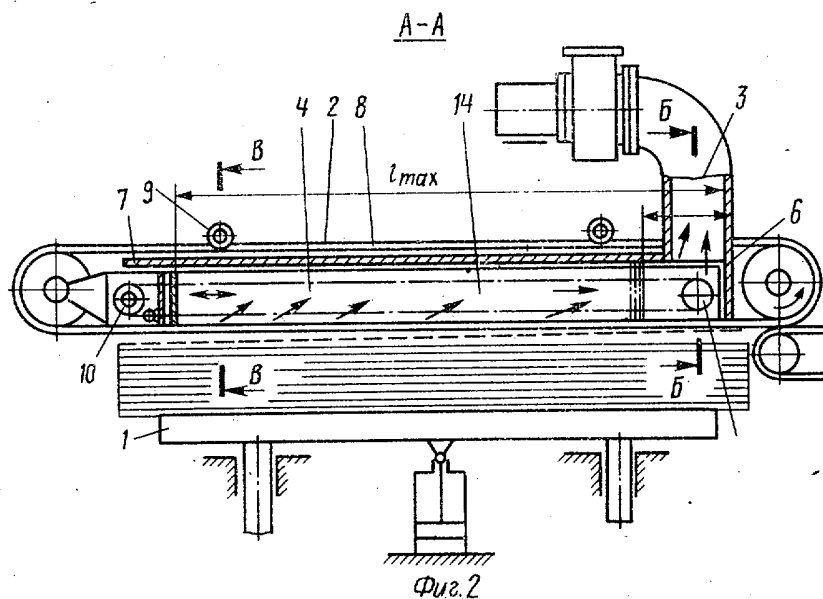
ние проходят свободно через отверстия, выполненные в пластинах.

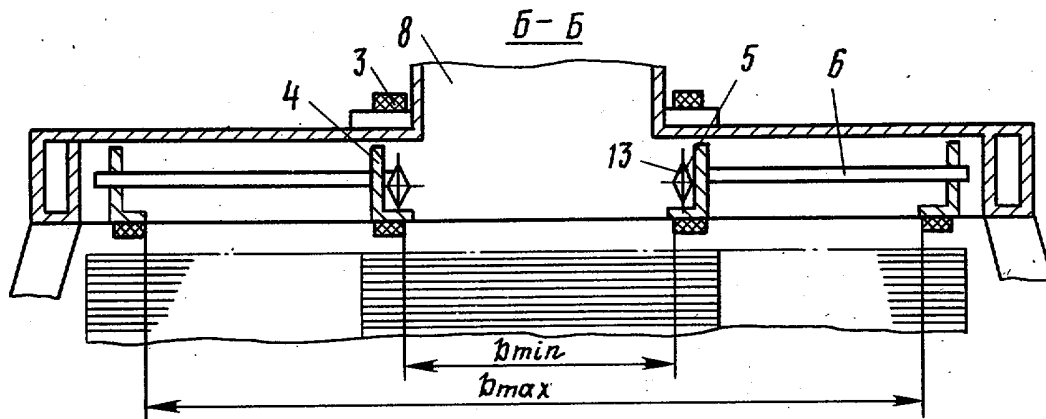
Устройство работает следующим образом.

Боковые 4 и 5 и торцовая 7 стенки с помощью соответствующих механизмов их перемещения настраиваются таким образом, чтобы площадь сечения камеры в плоскости, параллельной плоскости подъемного стола, примерно равнялась площади листа, находящегося в пакете. После включения вентилятора подъемный стол 1 поднимается вверх и подводит верхнюю плоскость пакета к камере 2 разрезания. При определенном зазоре между последней и пакетом над листом создается разрежение, достаточное для подъема листа и максимальное в районе всасывающего патрубка 3 камеры 2 разрезания. В результате этого в первую очередь отрывается передний конец листа, а затем последовательно и весь лист. После отрыва от пакета, лист ленточными транспортерами 8 выводится из под камеры 2 разрезания на отводящий транспортер.

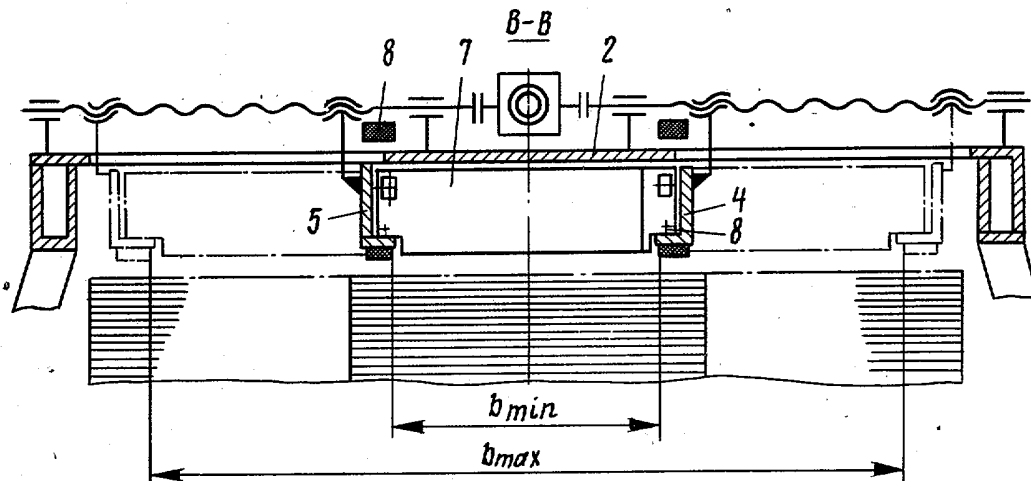
По мере выдачи листов подъемный стол 1 автоматически или по команде оператора поднимается вверх. При подаче нового пакета с иными размерами листов боковые 4 и 5 и торцовая 7 стенки вновь с помощью соответствующих механизмов устанавливаются таким образом, чтобы площадь сечения камеры в плоскости, параллельной плоскости подъемного стола, примерно равнялась площади листа, находящегося в пакете. Затем цикл раскладки листов повторяется.

Предлагаемое устройство для поштучной выдачи листов из пакета позволяет изменять площадь камеры разрезания в сечении, параллельном плоскости подъемного стола, и благодаря этому раскладывать листы широкого сортамента по длине, ширине и толщине.





Фиг.3



Фиг.4

Редактор Л. Гратилло
Заказ 3667/19

Составитель Ю. Смоляков
Техред И. Верес
Тираж 572

Корректор О. Билак
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4