



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208601250 U

(45)授权公告日 2019.03.15

(21)申请号 201820965125.1

(22)申请日 2018.06.22

(73)专利权人 苏州爱扬汽车零部件有限公司
地址 215321 江苏省苏州市太仓市浏河镇
张桥村

(72)发明人 骆明 祝志武 戴红波

(51)Int.Cl.

B24B 19/00(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 47/12(2006.01)

B24B 47/20(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

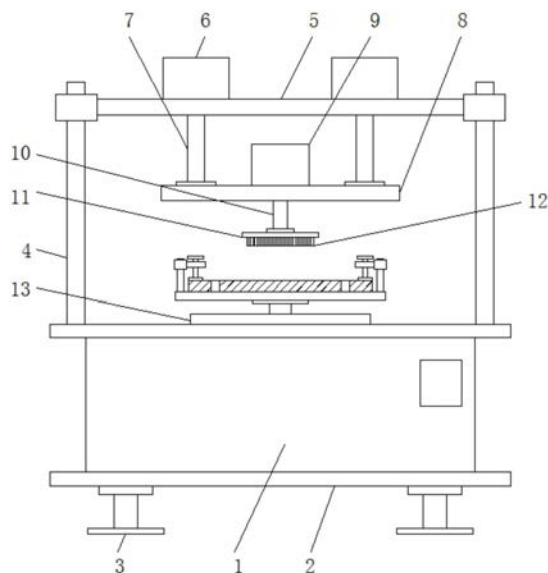
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于生产推力杆座的打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于生产推力杆座的打磨装置,包括工作台,所述工作台的底部固定安装在支撑座上,所述支撑座的底部固定连接在支撑脚,所述工作台的顶部表面靠近边侧焊接有支撑架。本实用新型结构设计合理,通过设有碎屑槽、碎屑输管、吸风机和集屑箱,在打磨的过程中,吸风机产生的风力可以将产生的灰尘通过集屑槽进入到集屑箱中,可以有效的降低打磨过程中产生的灰尘,从而提高了使用寿命;通过设有定位板上的螺孔中转动连接有转动螺杆,转动转动螺杆,可以使得转动螺杆上的压紧板对推力杆座进行压紧作用,可以对推力杆座进行很好的压紧固定作用,从而提高了加工精度,从而提高了成品合格率,该实用新型结构紧凑,造价低廉,操作方便。



CN 208601250 U

1. 一种用于生产推力杆座的打磨装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的底部固定安装在支撑座(2)上,所述支撑座(2)的底部固定连接支撑脚(3),所述工作台(1)的顶部表面靠近边侧焊接有支撑架(4),所述支撑架(4)之间焊接有支撑顶板(5),所述支撑顶板(5)上固定安装有液压缸(6),所述液压缸(6)的输出端固定连接液压杆(7),所述液压杆(7)的一端与支撑板(8)的顶部固定连接,所述支撑板(8)的顶部固定安装有驱动电机(9),所述驱动电机(9)的输出轴与转轴(10)的一端转动连接,所述转轴(10)的一端与打磨轮安装座(11)的一侧固定连接,所述打磨轮安装座(11)的另一侧安装有打磨轮(12),所述工作台(1)的顶部固定安装有支撑垫板(13),所述支撑垫板(13)上固定连接固定杆(19),所述固定杆(19)的一端与支撑台(20)的底部固定连接,所述支撑台(20)的顶部卡接有对称分布的定位凸柱(26),且定位凸柱(26)与推力杆座(27)上的通孔相吻合。

2. 根据权利要求1所述的一种用于生产推力杆座的打磨装置,其特征在于:所述支撑台(20)的顶部边缘侧焊接有支撑杆(21),所述支撑杆(21)上固定安装有定位筒(22)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于生产推力杆座的打磨装置,其特征在于:所述定位筒(22)的一侧焊接有定位板(23),所述定位板(23)上开设的螺孔中螺接有转动螺杆(24)。

4. 根据权利要求3所述的一种用于生产推力杆座的打磨装置,其特征在于:所述转动螺杆(24)的一端固定连接压紧板(25),且压紧板(25)的压紧面上设有橡胶垫。

5. 根据权利要求1所述的一种用于生产推力杆座的打磨装置,其特征在于:所述工作台(1)的顶部表面上设有碎屑槽(14),所述碎屑槽(14)的底部连通有碎屑输管(15)。

6. 根据权利要求5所述的一种用于生产推力杆座的打磨装置,其特征在于:所述碎屑输管(15)的一端与过渡腔(16)的一端固定连接,所述过渡腔(16)的另一端通过输料管与吸风机(17)固定连接,所述吸风机(17)的一端通过输料管与集屑箱(18)的一侧壁相连通。

一种用于生产推力杆座的打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及推力杆座打磨技术领域,特别涉及一种用于生产推力杆座的打磨装置。

背景技术

[0002] 推力杆座是汽车部件上的重要组成构件之一,推力杆座在加工过程中需要经过多个工艺进行加工处理,对推力杆座进行打磨是其中的一个工艺,需要用到打磨装置,但是,现有的打磨装置在使用的过程中存在一定的不足,对推力杆座的固定效果差,造成加工精度低和成品合格率低,而且,打磨过程中会产生一些灰尘,影响设备的使用寿命,长期如此,对工作者的身体健康带来一定的影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种用于生产推力杆座的打磨装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种用于生产推力杆座的打磨装置,包括工作台,所述工作台的底部固定安装在支撑座上,所述支撑座的底部固定连接支撑脚,所述工作台的顶部表面靠近边侧焊接有支撑架,所述支撑架之间焊接有支撑顶板,所述支撑顶板上固定安装有液压缸,所述液压缸的输出端固定连接液压杆,所述液压杆的一端与支撑板的顶部固定连接,所述支撑板的顶部固定安装有驱动电机,所述驱动电机的输出轴与转轴的一端转动连接,所述转轴的一端与打磨轮安装座的一侧固定连接,所述打磨轮安装座的另一侧安装有打磨轮,所述工作台的顶部固定安装有支撑垫板,所述支撑垫板上固定连接固定杆,所述固定杆的一端与支撑台的底部固定连接,所述支撑台的顶部卡接有对称分布的定位凸柱,且定位凸柱与推力杆座上的通孔相吻合。

[0006] 进一步地,所述支撑台的顶部边缘侧焊接有支撑杆,所述支撑杆上固定安装有定位筒。

[0007] 进一步地,所述定位筒的一侧焊接有定位板,所述定位板上开设的螺孔中螺接有转动螺杆。

[0008] 进一步地,所述转动螺杆的一端固定连接压紧板,且压紧板的压紧面上设有橡胶垫。

[0009] 进一步地,所述工作台的顶部表面上设有碎屑槽,所述碎屑槽的底部连通有碎屑输管。

[0010] 进一步地,所述碎屑输管的一端与过渡腔的一端固定连接,所述过渡腔的另一端通过输料管与吸风机固定连接,所述吸风机的一端通过输料管与集屑箱的一侧壁相连通。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:本实用新型结构设计合理,通过设有碎屑槽、碎屑输管、吸风机和集屑箱,在打磨的过程中,吸风机产生的风力可以将产生

的灰尘通过集屑槽进入到集屑箱中,可以有效的降低打磨过程中产生的灰尘,从而提高了使用寿命;通过设有定位板上的螺孔中转动连接有转动螺杆,转动转动螺杆,可以使得转动螺杆上的压紧板对推力杆座进行压紧作用,可以对推力杆座进行很好的压紧固定作用,从而提高了加工精度,从而提高了成品合格率,该实用新型结构紧凑,造价低廉,操作起来比较方便。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型整体结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型的局部结构示意图。

[0014] 图3为本实用新型支撑垫板的结构示意图。

[0015] 图中:1、工作台;2、支撑座;3、支撑脚;4、支撑架;5、支撑顶板;6、液压缸;7、液压杆;8、支撑板;9、驱动电机;10、转轴;11、打磨轮安装座;12、打磨轮;13、支撑垫板;14、碎屑槽;15、碎屑输管;16、过渡腔;17、吸风机;18、集屑箱;19、固定杆;20、支撑台;21、支撑杆;22、定位筒;23、定位板;24、转动螺杆;25、压紧板;26、定位凸柱;27、推力杆座。

具体实施方式

[0016] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0017] 如图1-3所示,一种用于生产推力杆座的打磨装置,包括工作台1,所述工作台1的底部固定安装在支撑座2上,所述支撑座2的底部固定连接支撑脚3,所述工作台1的顶部表面靠近边侧焊接有支撑架4,所述支撑架4之间焊接有支撑顶板5,所述支撑顶板5上固定安装有液压缸6,所述液压缸6的输出端固定连接液压杆7,所述液压杆7的一端与支撑板8的顶部固定连接,所述支撑板8的顶部固定安装有驱动电机9,所述驱动电机9的输出轴与转轴10的一端转动连接,所述转轴10的一端与打磨轮安装座11的一侧固定连接,所述打磨轮安装座11的另一侧安装有打磨轮12,所述工作台1的顶部固定安装有支撑垫板13,所述支撑垫板13上固定连接固定杆19,所述固定杆19的一端与支撑台20的底部固定连接,所述支撑台20的顶部卡接有对称分布的定位凸柱26,且定位凸柱26与推力杆座27上的通孔相吻合。

[0018] 其中,所述支撑台20的顶部边缘侧焊接有支撑杆21,所述支撑杆21上固定安装有定位筒22。

[0019] 其中,所述定位筒22的一侧焊接有定位板23,所述定位板23上开设的螺孔中螺接有转动螺杆24,转动转动螺杆24,使得转动螺杆24上的压紧板25对推力杆座27进行压紧作用。

[0020] 其中,所述转动螺杆24的一端固定连接压紧板25,且压紧板25的压紧面上设有橡胶垫。

[0021] 其中,所述工作台1的顶部表面上设有碎屑槽14,所述碎屑槽14的底部连通有碎屑输管15,碎屑槽14用于收集碎屑。

[0022] 其中,所述碎屑输管15的一端与过渡腔16的一端固定连接,所述过渡腔16的另一端通过输料管与吸风机17固定连接,所述吸风机17的一端通过输料管与集屑箱18的一侧壁

相连通。

[0023] 需要说明的是,本实用新型为一种用于生产推力杆座的打磨装置,使用时,将推力杆座27上的通孔置于支撑台20上的定位凸柱26上,然后轻轻的转动转动螺杆24,使得转动螺杆24一端的压紧板25对推力杆座27进行压紧作用,压紧结束后,液压缸6带动液压杆7向下运动,将支撑板8置于合适的位置后,支撑板8上的驱动电机9带动转轴10转动,从而带动打磨轮12转动,对推力杆座27进行打磨处理,打磨过程中会产生一定的灰尘,在吸风机17的作用下,产生的风力将灰尘吸入到碎屑槽14中,然后通过碎屑输管15进入到集屑箱18中,对灰尘进行处理,达到提高设备生产效率的效果,减少灰尘对工作人员带来一定的威胁,增加实用效果。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

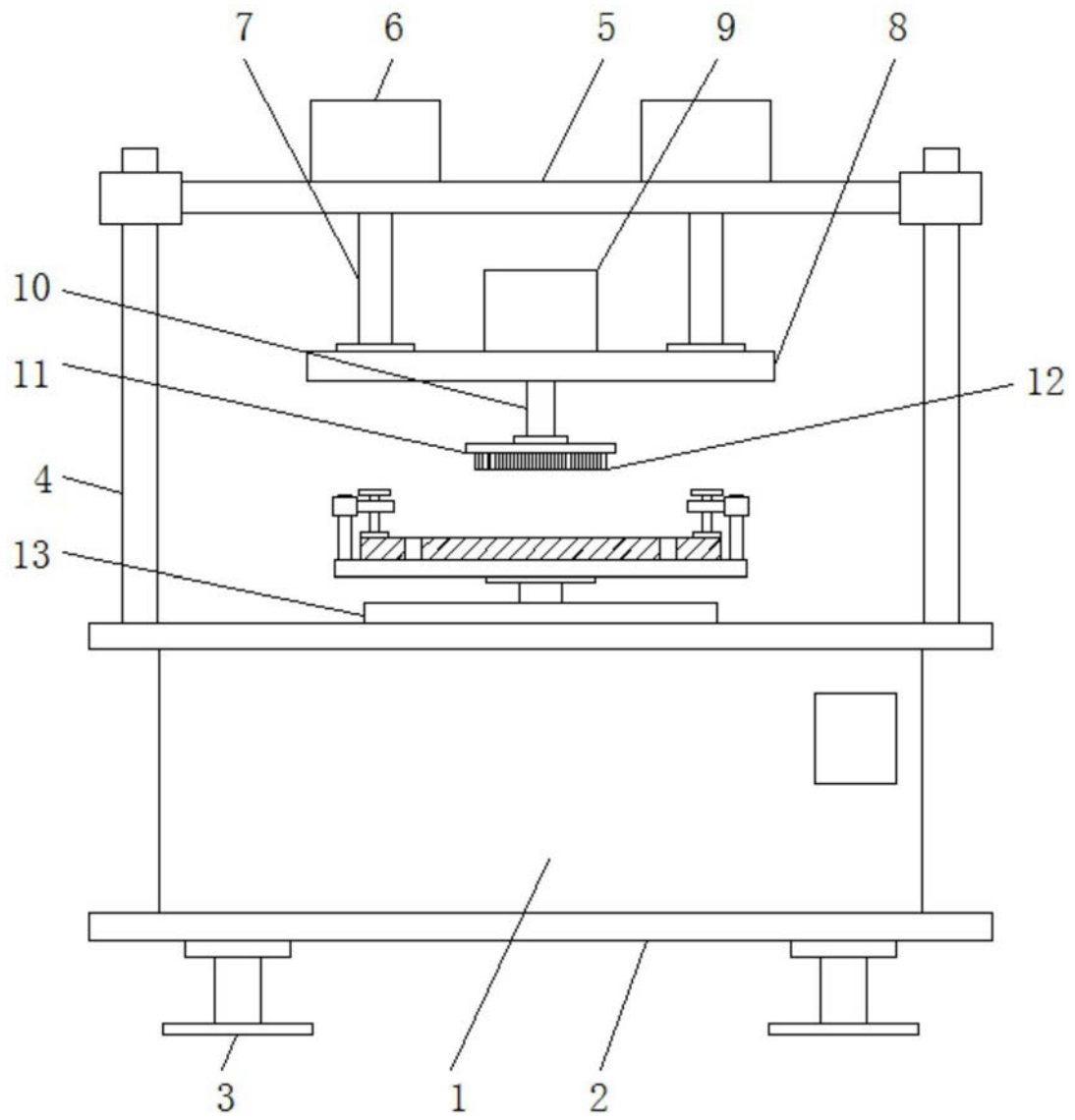


图1

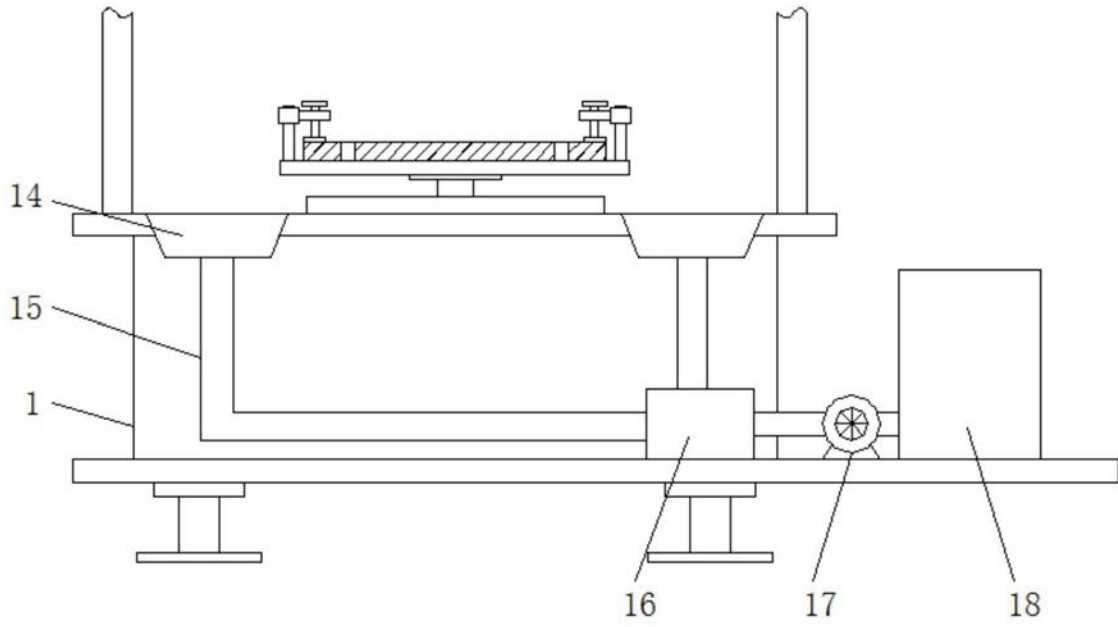


图2

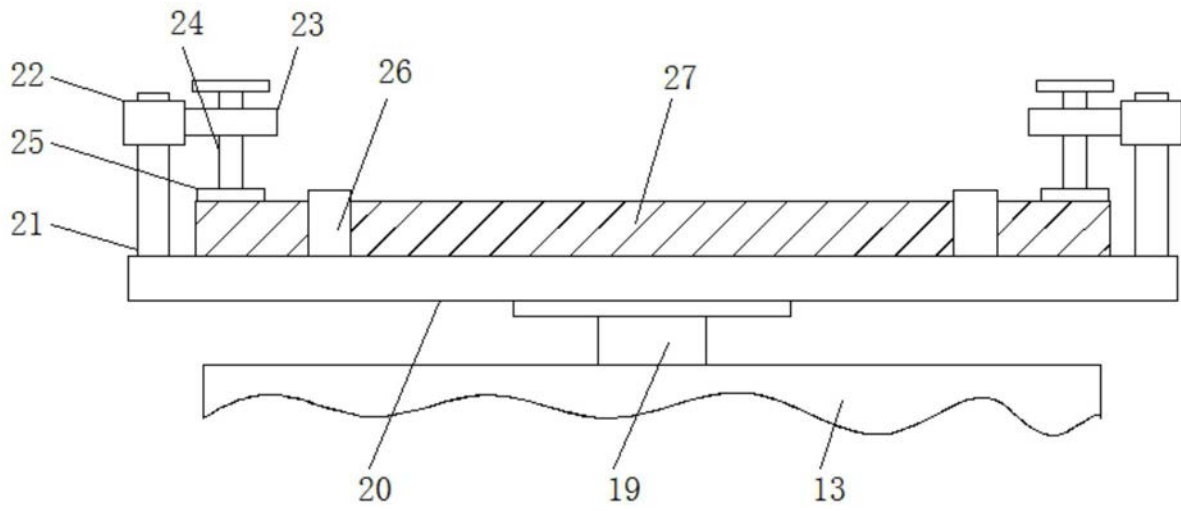


图3