



(21) 申请号 202123106620.8

(22) 申请日 2021.12.13

(73) 专利权人 昆山日月兴机械科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市千灯镇
西纬路29号

(72) 发明人 李伟政

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006.01)

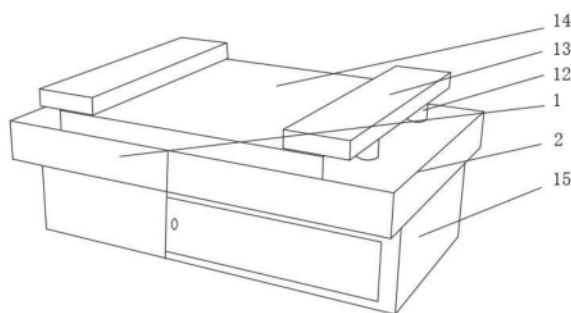
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种零件孔加工的定位平台

(57) 摘要

本实用新型属于零件加工技术领域,具体涉及一种零件孔加工的定位平台,包括第一支撑板,所述第一支撑板的一端接触有第二支撑板,所述第一支撑板上固定连接连接有连接板,所述第二支撑板的内部滑动连接有连接板,所述连接板上开设有卡槽,所述卡槽的内部滑动连接有卡杆,所述第二支撑板的内部滑动连接有卡杆,所述卡杆的下端固定连接有固定板,所述固定板与第二支撑板接触,所述第二支撑板上固定连接有固定架。本实用新型通过设置有限位板,可通过转动螺纹杆,使螺纹杆与安装板发生螺纹运动,从而使安装板带动限位板对零件进行定位,使零件加工时不会发生晃动,解决了现有的定位平台在使用时零件固定效果差的问题。



1. 一种零件孔加工的定位平台,包括第一支撑板(1),其特征在于:所述第一支撑板(1)的一端接触有第二支撑板(2),所述第一支撑板(1)上固定连接有连接板(3),所述第二支撑板(2)的内部滑动连接有连接板(3),所述连接板(3)上开设有卡槽(4),所述卡槽(4)的内部滑动连接有卡杆(5),所述第二支撑板(2)的内部滑动连接有卡杆(5),所述卡杆(5)的下端固定连接有固定板(6),所述固定板(6)与第二支撑板(2)接触,所述第二支撑板(2)上固定连接有固定架(7),所述固定架(7)的内部滑动连接有固定板(6),所述固定架(7)上开设有导向槽(8),所述导向槽(8)的内部固定连接有导向杆(9),所述导向槽(8)的内部滑动连接有连接块(10),所述连接块(10)的内部滑动连接有导向杆(9),所述导向杆(9)的外侧设置有弹簧(11),所述连接块(10)的一端固定连接有固定板(6),所述第一支撑板(1)和第二支撑板(2)的内部均固定连接有滑杆(12),所述滑杆(12)的一端固定连接有有限位板(13),所述第一支撑板(1)和第二支撑板(2)的下端均固定连接有支撑壳(15),所述支撑壳(15)上开设有滑槽(16),所述滑杆(12)上固定连接有安装板(18),所述安装板(18)的内部通过螺纹连接有转动杆(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种零件孔加工的定位平台,其特征在于:所述卡槽(4)的数量为多个,多个所述卡槽(4)在连接板(3)上均匀分布。

3. 根据权利要求1所述的一种零件孔加工的定位平台,其特征在于:所述弹簧(11)的一端固定连接有连接块(10),所述弹簧(11)的另一端固定连接有固定架(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种零件孔加工的定位平台,其特征在于:所述第一支撑板(1)和第二支撑板(2)上放置有零件(14),所述零件(14)与限位板(13)接触。

5. 根据权利要求1所述的一种零件孔加工的定位平台,其特征在于:所述滑槽(16)的内部滑动连接有滑块(17),所述滑块(17)的一端固定连接有安装板(18)。

6. 根据权利要求1所述的一种零件孔加工的定位平台,其特征在于:所述第一支撑板(1)和第二支撑板(2)上均固定连接有轴承(20),所述轴承(20)的内部固定连接有转动杆(19)。

一种零件孔加工的定位平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及零件加工技术领域,具体为一种零件孔加工的定位平台。

背景技术

[0002] 现有技术中通过钻孔设备对零件进行钻孔,而在对零件钻孔时,由于零件的固定机构对零件固定效果差,使零件在加工时会发生晃动,从而使零件钻孔时出现误差,且现有的定位平台也不能适用于不同规格的零件。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种零件孔加工的定位平台,解决了现有的定位平台在使用时零件固定效果差,且不能适用于不同规格的零件的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种零件孔加工的定位平台,包括第一支撑板,所述第一支撑板的一端接触有第二支撑板,所述第一支撑板上固定连接有连接板,所述第二支撑板的内部滑动连接有连接板,所述连接板上开设有卡槽,所述卡槽的内部滑动连接有卡杆,所述第二支撑板的内部滑动连接有卡杆,所述卡杆的下端固定连接有固定板,所述固定板与第二支撑板接触,所述第二支撑板上固定连接有固定架,所述固定架的内部滑动连接有固定板,所述固定架上开设有导向槽,所述导向槽的内部固定连接有导向杆,所述导向槽的内部滑动连接有连接块,所述连接块的内部滑动连接有导向杆,所述导向杆的外侧设置有弹簧,所述连接块的一端固定连接有固定板,所述第一支撑板和第二支撑板的内部均固定连接有滑杆,所述滑杆的一端固定连接有限位板,所述第一支撑板和第二支撑板的下端均固定连接有支撑壳,所述支撑壳上开设有滑槽,所述滑杆上固定连接有安装板,所述安装板的内部通过螺纹连接有转动杆。

[0005] 优选的,所述卡槽的数量为多个,多个所述卡槽在连接板上均匀分布。

[0006] 优选的,所述弹簧的一端固定连接有连接块,所述弹簧的另一端固定连接有固定架。

[0007] 优选的,所述第一支撑板和第二支撑板上放置有零件,所述零件与限位板接触。

[0008] 优选的,所述滑槽的内部滑动连接有滑块,所述滑块的一端固定连接有安装板。

[0009] 优选的,所述第一支撑板和第二支撑板上均固定连接有轴承,所述轴承的内部固定连接有转动杆。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 1、本实用新型通过设置有限位板,可通过转动螺纹杆,使螺纹杆与安装板发生螺纹运动,从而使安装板带动限位板对零件进行定位,使零件加工时不会发生晃动,解决了现有的定位平台在使用时零件固定效果差的问题。

[0012] 2、本实用新型通过设置连接板,可根据零件的规格调整第一支撑板与第二支撑板之间的距离,通过设置有卡杆,可对调整好的连接板的位置进行限位,解决了现有的定位平台不能适用于不同规格的零件的问题。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的整体结构立体图；

[0014] 图2为本实用新型的图1的正视剖视图；

[0015] 图3为本实用新型的图2中的A部结构放大图。

[0016] 图中：1、第一支撑板；2、第二支撑板；3、连接板；4、卡槽；5、卡杆；6、固定板；7、固定架；8、导向槽；9、导向杆；10、连接块；11、弹簧；12、滑杆；13、限位板；14、零件；15、支撑壳；16、滑槽；17、滑块；18、安装板；19、转动杆；20、轴承。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3，一种零件孔加工的定位平台，包括第一支撑板1，第一支撑板1的一端接触有第二支撑板2，第一支撑板1上固定连接连接有连接板3，第二支撑板2的内部滑动连接有连接板3，连接板3上开设有卡槽4，卡槽4的内部滑动连接有卡杆5，第二支撑板2的内部滑动连接有卡杆5，卡杆5的下端固定连接有固定板6，固定板6与第二支撑板2接触，第二支撑板2上固定连接连接有固定架7，固定架7的内部滑动连接有固定板6，固定架7上开设有导向槽8，导向槽8的内部固定连接连接有导向杆9，导向槽8的内部滑动连接有连接块10，连接块10的内部滑动连接有导向杆9，导向杆9的外侧设置有弹簧11，连接块10的一端固定连接有固定板6，第一支撑板1和第二支撑板2的内部均固定连接连接有滑杆12，滑杆12的一端固定连接有限位板13，第一支撑板1和第二支撑板2的下端均固定连接连接有支撑壳15，支撑壳15上开设有滑槽16，滑杆12上固定连接连接有安装板18，安装板18的内部通过螺纹连接有转动杆19。

[0019] 请参阅图2，卡槽4的数量为多个，多个卡槽4在连接板3上均匀分布，通过卡槽4的设计，可配合卡杆5对连接板3进行限位。

[0020] 请参阅图3，弹簧11的一端固定连接连接有连接块10，弹簧11的另一端固定连接连接有固定架7，通过弹簧11的设计，可使弹簧11带动卡杆5复位。

[0021] 请参阅图2，第一支撑板1和第二支撑板2上放置有零件14，零件14与限位板13接触，通过限位板13的设计，可对零件14起定位作用。

[0022] 请参阅图2，滑槽16的内部滑动连接有滑块17，滑块17的一端固定连接连接有安装板18，通过滑块17的设计，可为安装板18起导向作用。

[0023] 请参阅图2，第一支撑板1和第二支撑板2上均固定连接连接有轴承20，轴承20的内部固定连接连接有转动杆19，通过轴承20的设计，可多转动杆19起限位作用。

[0024] 本实用新型具体实施过程如下：使用时，通过向远离第二支撑板2的方向拉动固定板6，使固定板6带动连接块10对弹簧11进行挤压，同时带动卡杆5从连接板3上的卡槽4中滑出，然后移动第一支撑板1，使第一支撑板1带动连接板3在第二支撑板2内滑动，可根据零件14的规格调整第一支撑板1和第二支撑板2之间的距离，然后松开固定板6，使弹簧11带动连接块10上的固定板6移动，使固定板6带动卡杆5卡入连接板3上的卡槽4中，可对调整好的连接板3的位置进行限位，然后将零件14放置在第一支撑板1和第二支撑板2上，通过转动转动

杆19,使转动杆19与安装板18发生螺纹运动,从而使安装板18带动滑杆12上的限位板13接触零件14并对零件14进行定位,可有效的防止零件14在加工时发生晃动。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

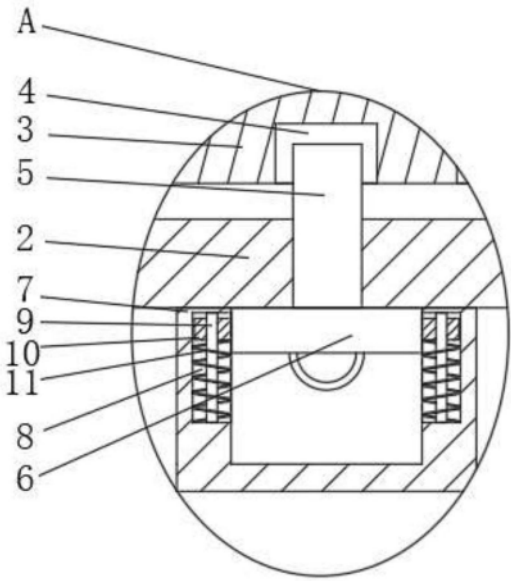


图3