(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207561388 U
(45)授权公告日 2018.07.03

(21)申请号 201721598133.9

(22)申请日 2017.11.24

(73)专利权人 浙江乔治白服饰股份有限公司
地址 325000 浙江省温州市平阳县昆阳镇平瑞公路588号

(72)发明人 黄益品 肖友烤

(74)专利代理机构 北京超凡志成知识产权代理事务所(普通合伙) 11371
代理人 史明罡

(51)Int.Cl.
A41D 1/02(2006.01)
A41D 27/10(2006.01)

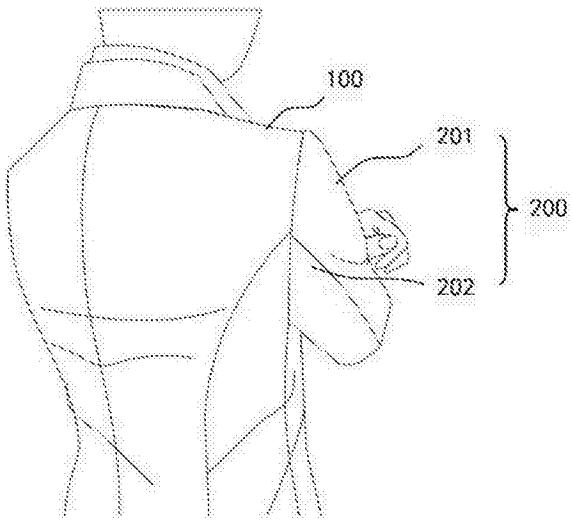
权利要求书1页 说明书5页 附图3页

(54)实用新型名称

怀抱式袖型结构的西服及西服套装

(57)摘要

本实用新型提供一种怀抱式袖型结构的西服及西服套装，涉及服装的技术领域。怀抱式袖型结构的西服包括衣身和衣袖；所述衣袖缝制在所述衣身上；所述衣袖包括前袖片和后袖片，所述前袖片与所述后袖片缝制连接；所述前袖片缝制后形成的前袖臂围的数值a的取值范围在16cm－17cm之间，所述后袖片缝制后形成的后袖臂围的数值b的取值范围在4cm－5cm之间。解决了将袖肥的尺寸和后背横向的活动量尺寸变大，虽然穿着舒适，但是袖子的起吊效果差，前袖的褶皱多，后袖的胖势小，导致外观效果差的问题。本实用新型将前袖臂围的数值减小，后袖臂围的数值增大，并且前袖臂围减小的裁切量与后袖臂围增大的裁切量相同，衣袖更加符合人体活动机能的要求，提高了穿着的舒适性。



CN 207561388 U

1.一种怀抱式袖型结构的西服，其特征在于，包括衣身(100)和衣袖(200)；

所述衣袖(200)缝制在所述衣身(100)上；

所述衣袖(200)包括前袖片(201)和后袖片(202)，所述前袖片(201)与所述后袖片(202)缝制连接；

所述前袖片(201)缝制后形成的前袖臂围的数值a的取值范围在16cm－17cm之间，所述后袖片(202)缝制后形成的后袖臂围的数值b的取值范围在4cm－5cm之间。

2.根据权利要求1所述的怀抱式袖型结构的西服，其特征在于，所述后袖片(202)上设有加长片(203)，所述加长片(203)的宽度c的取值范围在1.0cm－1.5cm之间。

3.根据权利要求2所述的怀抱式袖型结构的西服，其特征在于，所述加长片(203)采用弹性布衬。

4.根据权利要求2所述的怀抱式袖型结构的西服，其特征在于，所述加长片(203)采用双层布衬。

5.根据权利要求2所述的怀抱式袖型结构的西服，其特征在于，所述加长片(203)与所述后袖片(202)为一体裁切而成的。

6.根据权利要求2所述的怀抱式袖型结构的西服，其特征在于，所述加长片(203)与所述后袖片(202)为缝合连接的。

7.根据权利要求1所述的怀抱式袖型结构的西服，其特征在于，所述前袖片(201)缝制后形成的前袖臂围的内侧面缝制有第一加强层，所述后袖片(202)缝制后形成的后袖臂围的内侧面缝制有第二加强层。

8.根据权利要求1所述的怀抱式袖型结构的西服，其特征在于，所述前袖片(201)缝制后形成的前袖臂围的内侧面缝制有海绵层。

9.根据权利要求1所述的怀抱式袖型结构的西服，其特征在于，所述衣袖(200)的袖肘处缝制有弹性里布(204)。

10.一种西服套装，其特征在于，该西服套装包括如权利要求1－9中任一项所述的怀抱式袖型结构的西服。

怀抱式袖型结构的西服及西服套装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装的技术领域，尤其是涉及一种怀抱式袖型结构的西服及西服套装。

背景技术

[0002] 西装，从广义方面来说，是指西式服装，主要是相对于中式服装而言的欧系服装，从狭义方面来说，是指西式套装。西装主要是公司企业从业人员、政府机关从业人员在较为正式的场合里，作为男士着装的一种标准服装，西装拥有深厚的文化内涵，穿着主流的西装通常给人一种有文化、有教养、有绅士风度、有权威感的感觉。西装一直是男性服装王国的宠物，“西装革履”常用来形容文质彬彬的绅士俊男，西装的主要特点是外观挺括、线条流畅、穿着舒适。西装通常会佩戴一些饰物，例如：花眼、袖口钉纽扣、垫肩、领带、领结以及上衣袋装手帕等，这些饰物作为衣着整体美的部分，浓缩了文化艺术标志，显得高雅典朴，饰物与西装合理的搭配后，就会避免在社交场合出现不协调的场面。

[0003] 另外，在日益开放的现代社会，西式套装作为一种衣着款式也进入到女性服装的行列，体现女性和男士一样的独立、自信，也有人称西式套装为女人的千变套装。

[0004] 上述现有技术中，西式套装的西服，主要指与西装裤子配套穿着的上衣，由于西服主要在办公室及社交场合穿着，所以在要求舒适自然的前提下，在造型上比较注意与形体的协调，裁剪时放松量适中，给人以平和稳重的感觉。人们穿着西服工作时，经常需要向前伸手进行活动，这时，胳膊就会拉扯西服的后背和袖子的连接处，而西服的前袖臂围的数值通常设置为18cm，后袖臂围的数值通常设置为 3.2cm，为了使西服的外观效果好，这些数值通常是固定的，不能改变，人们穿着这样的西服工作一天，就会感觉比较劳累；为了克服上述缺点，人们将袖肥的尺寸和后背横向的活动量的尺寸做的比较大，人们穿着相对比较舒适，但是，袖肥尺寸过大，西服起吊的效果就会比较差，导致西服挂相差，尤其是人们穿着这样设计的西服时，前袖的褶皱就会变得多，从而导致了整个西服的外观效果变差。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种怀抱式袖型结构的西服，以解决现有技术中存在的，将袖肥的尺寸和后背横向的活动量尺寸变大，虽然人们穿着舒适，但是，西服的起吊效果差，人们穿着西服时，前袖的褶皱多，后袖的胖势小，导致西服的外观效果差的技术问题。

[0006] 本实用新型还提供一种西服套装，以解决现有技术中，西服的挂相差，穿着的外观效果差，从而影响了整套西服套装的美观的技术问题。

[0007] 本实用新型提供的一种怀抱式袖型结构的西服，包括衣身和衣袖；

[0008] 所述衣袖缝制在所述衣身上；

[0009] 所述衣袖包括前袖片和后袖片，所述前袖片与所述后袖片缝制连接；

[0010] 所述前袖片缝制后形成的前袖臂围的数值a的取值范围在 16cm－17cm之间，所述后袖片缝制后形成的后袖臂围的数值b的取值范围在4cm－5cm之间。

[0011] 进一步的，所述后袖片上设有加长片，所述加长片的宽度c的取值范围在1.0cm－1.5cm之间。

[0012] 进一步的，所述加长片采用弹性布衬。

[0013] 进一步的，所述加长片采用双层布衬。

[0014] 进一步的，所述加长片与所述后袖片为一体裁切而成的。

[0015] 进一步的，所述加长片与所述后袖片为缝合连接的。

[0016] 进一步的，所述前袖片缝制后形成的前袖臂围的内侧面缝制有第一加强层，所述后袖片缝制后形成的后袖臂围的内侧面缝制有第二加强层。

[0017] 进一步的，所述前袖片缝制后形成的前袖臂围的内侧面缝制有海绵层。

[0018] 进一步的，所述衣袖的袖肘处缝制有弹性里布。

[0019] 本实用新型还提供一种西服套装，该西服套装包括所述的怀抱式袖型结构的西服。

[0020] 本实用新型提供的一种怀抱式袖型结构的西服，所述衣袖缝制在所述衣身上，作为所述衣身的袖子使用；所述衣袖包括前袖片和后袖片，所述前袖片和所述后袖片之间缝制连接，形成容纳胳膊的衣袖，并且所述前袖片设置在胳膊的前部位置，后袖片设置在胳膊的后部位置，对所述前袖片和所述后袖片的位置进行限定；所述前袖片和所述后袖片之间缝制后，形成的前袖臂围的数值a的取值范围设置在 16cm－17cm之间，相比现有技术，前袖臂围的数值为18cm，减小了前袖臂围的数值；所述后袖片和所述前袖片之间缝制后，形成的后袖臂围的数值b的取值范围设置在4cm－5cm之间，相比现有技术，后袖臂围的数值为3.2cm，增大了后袖臂围的数值；本实用新型将前袖臂围的数值减小，后袖臂围的数值增大，并且前袖臂围减小的裁切量与后袖臂围增大的裁切量相同，使衣袖达到怀抱式结构袖型的效果，衣袖更加符合人体活动机能的要求，整个西服挂起时，克服了起吊明显、外观效果差的缺点，人们穿着西服时，袖腋下更加的工整，更加便于人们活动，提高了穿着的舒适性。

[0021] 本实用新型还提供一种西服套装，该西服套装包括上述怀抱式袖型结构的西服，由于西服采用前袖臂围减少，后袖臂围增大的结构，穿着更加的舒适，更加便于活动，从而提高了穿着整套西服套装的舒适性。

附图说明

[0022] 为了更清楚地说明本实用新型具体实施方式或现有技术中的技术方案，下面将对具体实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图是本实用新型的一些实施方式，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0023] 图1为本实用新型实施例提供的怀抱式袖型结构的西服的衣袖的结构示意图；

[0024] 图2为本实用新型实施例提供的怀抱式袖型结构的西服局部的结构示意图；

[0025] 图3为本实用新型实施例提供的怀抱式袖型结构的西服穿着状态示意图；

[0026] 图4为本实用新型实施例提供的怀抱式袖型结构的西服局部侧面示意图；

[0027] 图5为本实用新型实施例提供的衣袖缝制弹性里布的示意图。

[0028] 图标：100－衣身；200－衣袖；201－前袖片；202－后袖片；203－加长片；204－弹性里布。

具体实施方式

[0029] 下面将结合附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0030] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0031] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0032] 图1为本实用新型实施例提供的怀抱式袖型结构的西服的衣袖的结构示意图；图2为本实用新型实施例提供的怀抱式袖型结构的西服局部的结构示意图；图3为本实用新型实施例提供的怀抱式袖型结构的西服穿着状态示意图。

[0033] 如图1、图2、图3所示，本实用新型提供的一种怀抱式袖型结构的西服，包括衣身100和衣袖200；

[0034] 所述衣袖200缝制在所述衣身100上；

[0035] 所述衣袖200包括前袖片201和后袖片202，所述前袖片201与所述后袖片202缝制连接；

[0036] 所述前袖片201缝制后形成的前袖臂围的数值a的取值范围在 16cm－17cm之间，所述后袖片202缝制后形成的后袖臂围的数值b的取值范围在4cm－5cm之间。

[0037] 衣袖200缝制在衣身100上，并且衣袖200为两个，两个衣袖 200分别缝制在衣身100的左右两侧的位置，缝制成西服的外部结构。

[0038] 前袖片201和后袖片202之间缝合连接，形成容纳胳膊的衣袖 200，并且前袖片201设置在胳膊的前部位置，后袖片202设置在胳膊的后部位置。

[0039] 前袖片201和后袖片202缝制后，形成前袖臂围的数值a的取值范围在16cm－17cm之间，在本实施例中，前袖臂围的数值a取值为 16.8cm，相比现有技术，前袖臂围的数值a取值为18cm，将前袖臂围的尺寸减小了1.2cm，使前袖臂围收紧。

[0040] 后袖片202和前袖片201缝制后，形成后袖臂围的数值b的取值范围在4cm－5cm之间，在本实施例中，后袖臂围的数值b的取值为 4.4cm，相比现有技术，后袖臂围的数值b的取值为3.2cm，将后袖臂围的尺寸增大了1.2cm，使后袖臂围得到释放。

[0041] 前袖臂围的收紧尺寸和后袖臂围的增大尺寸相同，在原有布料的基础上进行适当的调整，没有增加布料，相比现有技术，需要在袖肥和后背横向处增加尺寸，需要增加布料，增加了布料的成本，本实用新型的上述结构设计和裁切方法没有增加布料成本，节约了布

料。

[0042] 图4为本实用新型实施例提供的怀抱式袖型结构的西服局部侧面示意图。

[0043] 如图4所示，进一步的，所述后袖片202上设有加长片203，所述加长片203的宽度c的取值范围在1.0cm－1.5cm之间。

[0044] 前袖片201和后袖片202的裁切布料是固定的，为了不破坏现有的前袖片201和后袖片202的结构，将前袖片201裁切下的布料直接用在后袖片202上，即：后袖片202的加长片203为前袖片201裁切下的布料，节省了布料，从而节约了成本。加长片203是后袖片202 的一部分。

[0045] 加长片203的宽度c的取值范围在1.0cm－1.5cm之间，在本实施例中，加长片203的宽度c的取值设置为1.2cm，就是说，前袖片201 裁切下宽度为1.2cm的袖片，后袖片202增加宽度为1.2cm的袖片，使前袖片201减少的袖片宽度和后袖片202增加的袖片宽度相同。

[0046] 在实际使用的过程中，加长片203的宽度c的取值还可以为其他的数值，例如取值为1.3cm。

[0047] 进一步的，所述加长片203采用弹性布衬。

[0048] 由于人们穿着西服进行活动时，后袖片202的拉扯频率比较高，在后袖片202处连接加长片203能够缓解拉扯的力度，这样就要求加长片203具有一定的弹性，加长片203采用弹性布衬，能够很好的缓解上述拉扯的力度。

[0049] 弹性布料可以采用纯羊毛精纺面料，质地较薄，身骨挺阔，手感柔软，弹性丰富，紧握后松开时，基本无褶皱，用在此处能够满足加长片203的弹性要求。

[0050] 弹性布料还可以采用纯羊毛粗纺面料，质地厚实，手感温和，挺括而富有弹性。

[0051] 弹性布料还可以采用羊毛与涤纶混纺面料，毛涤面料挺括但有板硬感，弹性较纯毛面料要好，紧握后松开，几乎无折痕。

[0052] 进一步的，所述加长片203采用双层布衬。

[0053] 双层布衬的每一层都可以采用上述的弹性布衬，人们穿着西服活动时，由于后袖片202的拉伸次数比较多，尤其是在加长片203的位置，加长片203的拉伸次数多，就会导致加长片203出现褶皱的几率大，将加长片203设置成双层的布衬，增大了加长片203的拉伸力，从而对后袖片202进行了保护。

[0054] 进一步的，所述加长片203与所述后袖片202为一体裁切而成的。

[0055] 本实用新型的一个实施例中，为了使西服的整体效果更好，可以在裁切布料时，将加长片203和后袖片202一起裁切而成，裁切成一块较大的后袖片202，然后将后袖片202和前袖片201缝合连接形成衣袖200。

[0056] 本实用新型的另一个实施例中，可以在裁切布料时，将加长片 203、后袖片202和前袖片201一起裁切，使后袖片202的侧边形成一个缝合边，前袖片201的侧边也形成一个缝合边，然后将两个缝合边缝合在一起，形成衣袖200，这样的衣袖200只有一条缝合边，并设置在衣袖200的内侧位置，不会影响衣袖200的外部效果。

[0057] 进一步的，所述加长片203与所述后袖片202为缝合连接的。

[0058] 加长片203和后袖片202之间采用缝合连接，可以根据不同的穿衣者的身材，随时对加长片203的尺寸大小进行更改。

[0059] 例如：对于比较胖的人，由于很难买到合身的西服，可以将加长片203拆卸下来后，

根据身材的需要，更换尺寸较大的加长片203；而对于比较瘦的人，可以将加长片203拆卸下来后，根据身材的需要，更换尺寸较小的加长片203。加长片203和后袖片202之间采用缝合连接的方式，满足了不同身材的不同需求。

[0060] 进一步的，所述前袖片201缝制后形成的前袖臂围的内侧面缝制有第一加强层，所述后袖片202缝制后形成的后袖臂围的内侧面缝制有第二加强层。

[0061] 人们穿着西服时，需要胳膊不断的前后运动进行工作，当胳膊向后运动时，就会拉扯前袖臂围的内侧面，拉扯时间长，就会使前袖臂围处的布料松弛，为了增加前袖臂围的拉伸强度，在前袖臂围的内侧面缝制第一加强层，第一加强层可以采用上述的弹性布衬，增大了前袖臂围的拉伸力。

[0062] 当胳膊向前运动时，就会拉扯后袖臂围的内侧面，为了增加后袖臂围的拉伸强度，在后袖臂围的内侧面缝制第二加强层，第二加强层可以采用上述的弹性布衬，增大了后袖臂围的拉伸力。

[0063] 进一步的，所述前袖片201缝制后形成的前袖臂围的内侧面缝制有海绵层。

[0064] 由于前袖臂围向后拉扯时，就会使胳膊处的拉伸力增大，拉伸次数多，胳膊就会感觉酸痛，在前袖臂围的内侧面缝制一层海绵层，对胳膊的拉伸力进行缓解。

[0065] 图5为本实用新型实施例提供的衣袖缝制弹性里布的示意图。

[0066] 如图5所示，进一步的，所述衣袖200的袖肘处缝制有弹性里布 204。

[0067] 衣袖200具有外布和里布，外布设置在外面，通常比较松，而里布设置在里面。

[0068] 人们活动时，肘部弯曲比较频繁，肘部经常在60度－90度之间弯曲，袖肘的拉伸力比较大，人们的肘部就会感觉到比较累。

[0069] 袖肘处的里布采用弹性里布204，能够增大袖肘处的拉伸力，人们穿着时，不会感觉到累。

[0070] 弹性里布204的内侧高度d为11cm，外侧高度e为15cm。

[0071] 弹性里布204一般采用聚酯纤维、粘胶纤维、铜氨纤维等成份。

[0072] 本实用新型提供的怀抱式袖型结构的西服，将前袖臂围的数值减小，减小的数值为1.2cm，后袖臂围的数值增大，增大的数值为1.2cm，前袖臂围减小的裁切量和后袖臂围增大的裁切量相同，使衣袖达到怀抱式结构袖型的效果，衣袖更加符合人体活动机能的要求；并且整个西服挂起时，大大减少了起吊明显、外观效果差的缺点，人们穿着时，袖腋下更加的工整，更加便于人们活动，提高了穿着的舒适性。

[0073] 本实用新型还提供一种西服套装，该西服套装包括所述的怀抱式袖型结构的西服。

[0074] 该西服套装还包括西裤、领带和皮鞋，上述西服套装一起售卖，或者一起穿着，人们穿着时，增加了西服套装的外部美感，穿着更加的舒适。

[0075] 最后应说明的是：以上各实施例仅用以说明本实用新型的技术方案，而非对其限制；尽管参照前述各实施例对本实用新型进行了详细的说明，本领域的普通技术人员应当理解：其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换；而这些修改或者替换，并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的范围。

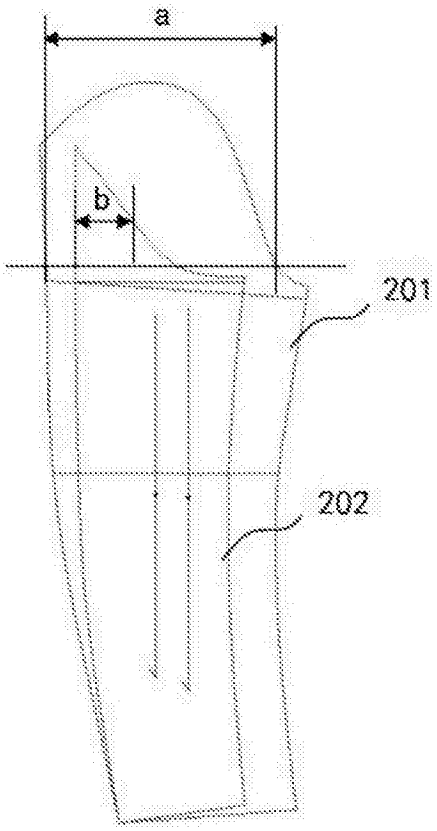


图1

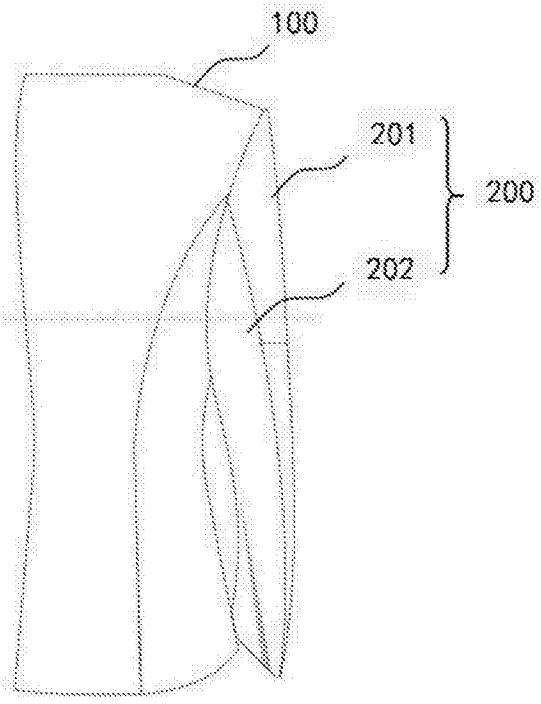


图2

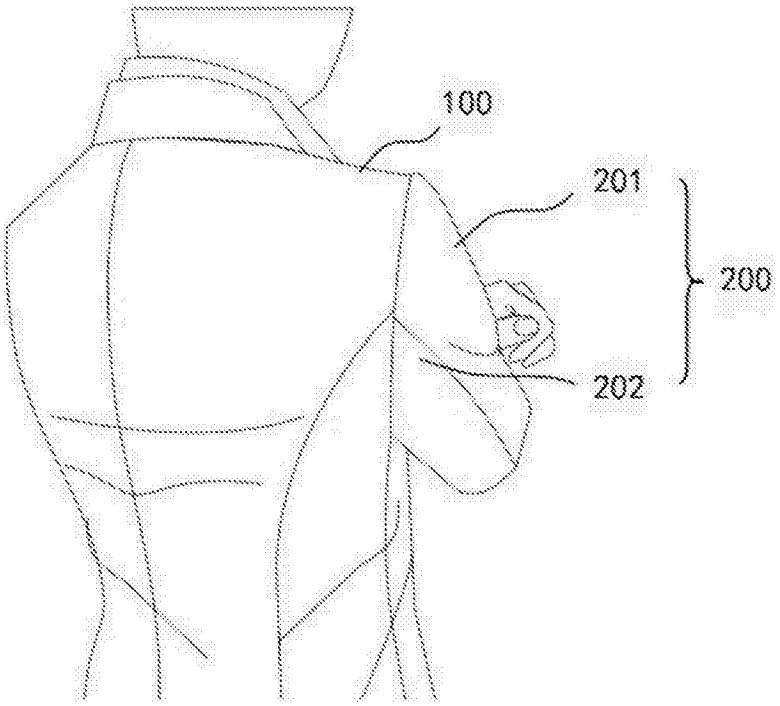


图3

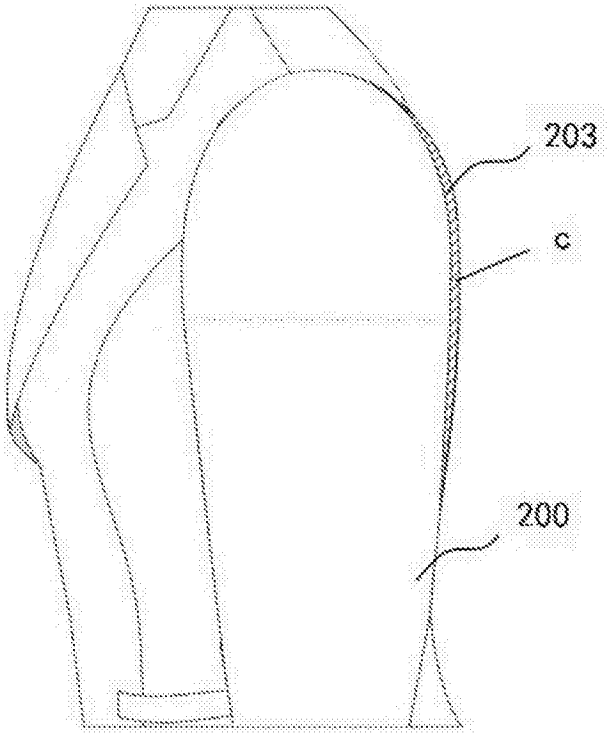


图4

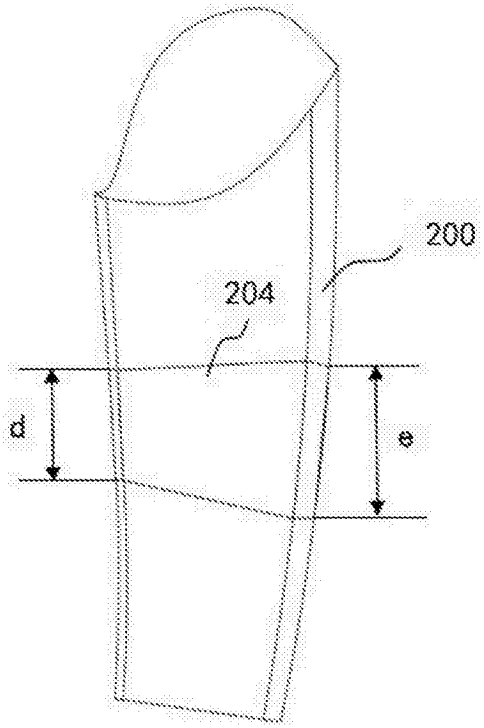


图5