



(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:
26.10.2016 Bulletin 2016/43

(51) Int Cl.:
B65D 5/66 (2006.01) **B65D 5/72** (2006.01)
B65D 5/54 (2006.01) **B65D 85/36** (2006.01)
B65D 5/42 (2006.01) **B65D 5/489** (2006.01)
A47G 21/00 (2006.01)

(21) Numéro de dépôt: **16166132.7**

(22) Date de dépôt: **20.04.2016**

(84) Etats contractants désignés:
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR
Etats d'extension désignés:
BA ME
Etats de validation désignés:
MA MD

(71) Demandeur: **THIOLAT**
41000 Blois (FR)

(72) Inventeur: **Thiolat, Philippe**
75016 Paris (FR)

(74) Mandataire: **Gilbey, Vincent et al**
Cabinet Beau de Loménie
158, rue de l'Université
75340 Paris Cedex 07 (FR)

(30) Priorité: **22.04.2015 FR 1553610**

(54) **BOÎTE AVEC SYSTÈME D'AVANCÉE DU PRODUIT CONTENU**

(57) Boîte (1) pour produit alimentaire formée à partir d'un flan (4), comprenant un réceptacle (2) et un couvercle (3) mobile par rapport au réceptacle (2) entre une position ouverte et une position fermée, le réceptacle (2) étant formé par plusieurs parois (21, 22, 23, 24, 201, 202, 203 et 204) définissant un volume interne de la boîte (1), et présentant une ouverture sélectivement obturée par le couvercle (3), la boîte (1) étant caractérisée en ce qu'au

moins une desdites parois (21, 22, 23, 24, 201, 202, 203 et 204) du réceptacle (2) comprend plusieurs portions formant languettes (4) réparties en direction du couvercle (3) et adaptées pour pouvoir être repliée dans le volume interne de la boîte (1), de manière à permettre de manipuler un produit alimentaire disposé dans le volume interne.

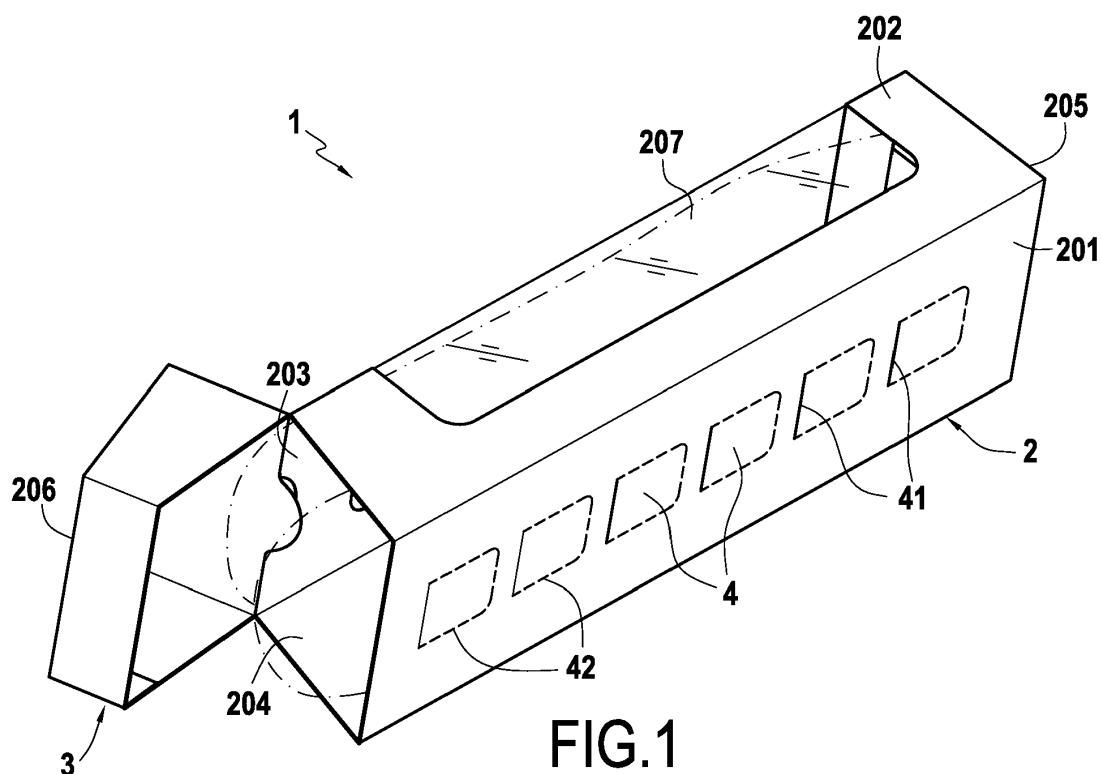


FIG.1

Description

DOMAINE TECHNIQUE GENERAL

[0001] La présente invention concerne le domaine des emballages en carton de type boîte mis en volume à partir d'un flan pour les produits alimentaires, notamment la boulangerie, pâtisserie, confiserie ou les produits traiteur, et concerne plus précisément des moyens permettant de faciliter la manipulation des produits contenus dans de tels emballages.

ETAT DE L'ART

[0002] Les boîtes en carton mises en volume à partir d'un flan sont couramment utilisées pour le conditionnement, le stockage et le transport de produits alimentaires. Ces boîtes sont en effet avantageuses notamment du fait de leur faible coût, de leur facilité de stockage avant mise en volume, et de leur facilité de mise en volume.

[0003] Ces boîtes sont notamment utilisées pour le conditionnement de produits de consommation immédiate, tels que des sandwichs, quiches, tartes ou gâteau individuel. De tels produits sont communément consommés directement dans l'emballage, notamment afin d'éviter au consommateur de se tacher ou de se salir, et de consommer tout ou partie. Or, les boîtes en carton peuvent alors s'avérer peu pratiques, en ce qu'à l'inverse de sachets, elles ne peuvent pas être repliées ou déformées afin de manipuler simplement le produit contenu dans la boîte, et notamment pour le manipuler au fur et à mesure de sa consommation.

[0004] La présente invention vise donc à répondre au moins partiellement à ces problématiques.

PRESENTATION DE L'INVENTION

[0005] A cet effet, la présente invention propose une boîte pour produit alimentaire formée à partir d'un flan, comprenant un réceptacle et un couvercle mobile par rapport au réceptacle entre une position ouverte et une position fermée, le réceptacle étant formé par plusieurs parois définissant un volume interne de la boîte, et présentant une ouverture sélectivement obturée par le couvercle, la boîte étant caractérisée en ce qu'au moins une desdites parois du réceptacle comprend plusieurs portions formant languettes réparties régulièrement le long de ladite paroi, en direction de l'ouverture de la boîte et adaptées pour pouvoir être repliée dans le volume interne de la boîte, de manière à former des appuis pour un produit alimentaire disposé dans le volume interne.

[0006] Lesdites portions formant languettes sont par exemple formées par prédécoupe dans ladite au moins une paroi du réceptacle.

Chacune des portions formant languettes peut alors présenter une bordure formant charnière avec la paroi du réceptacle dans laquelle elles sont aménagées.

[0007] Selon un exemple, au moins une des parois du réceptacle présente une portion transparente.

[0008] L'invention concerne également un flan pour la formation d'une boîte, ledit flan comprenant :

- quatre panneaux latéraux,
- deux panneaux d'extrémités,

les panneaux latéraux et l'un desdits panneaux d'extrémité étant adaptés pour former un réceptacle d'une boîte définissant un volume interne,

l'autre desdits panneaux d'extrémité étant adapté pour former un couvercle mobile par rapport au réceptacle entre une position ouverte et une position fermée,

le flan étant caractérisé en ce que au moins un desdits panneaux latéraux comprend plusieurs portions formant languettes réparties régulièrement le long dudit panneau latéral, en direction du couvercle de la boîte et adaptées pour pouvoir être repliée dans un volume interne défini par le réceptacle de la boîte.

[0009] L'invention concerne en outre un flan pour la formation d'une boîte, ledit flan comprenant :

- un panneau de fond présentant quatre côtés,
- un panneau latéral arrière relié à un côté arrière du panneau de fond,
- un panneau latéral gauche relié à un côté gauche du panneau de fond,
- un panneau latéral avant relié à un côté avant du panneau de fond,
- un panneau latéral droit relié à un côté droit du panneau de fond,
- un panneau supérieur présentant quatre côtés,

le panneau de fond, le panneau latéral arrière, le panneau latéral avant, le panneau latéral gauche et le panneau latéral droit étant adaptés pour former un réceptacle d'une boîte,

le panneau supérieur étant adapté pour former un couvercle d'une boîte, monté mobile par rapport au réceptacle entre une position ouverte et une position fermée, le flan étant caractérisé en ce que au moins parmi le panneau de fond, le panneau latéral gauche et le panneau latéral droit comprend plusieurs portions formant languettes réparties régulièrement le long dudit panneau en direction du panneau supérieur de la boîte, et adaptées pour pouvoir être repliée dans un volume interne défini par le réceptacle de la boîte.

PRESENTATION DES FIGURES

[0010] D'autres caractéristiques, buts et avantages de l'invention ressortiront de la description qui suit, qui est purement illustrative et non limitative, et qui doit être lue en regard des dessins annexés, sur lesquels :

- Les figures 1 et 2 présentent deux vues d'un exemple de boîte selon un aspect de l'invention,

- La figure 3 présente un exemple de flan pour la réalisation de la boîte présentée précédemment sur les figures 1 et 2,
- Les figures 4 et 5 présentent un autre exemple de boîte selon un aspect de l'invention,
- La figure 6 présente un exemple de flan pour la réalisation de la boîte présentée précédemment sur les figures 4 et 5.

[0011] Sur l'ensemble des figures, les éléments en commun sont repérés par des références numériques identiques.

DESCRIPTION DETAILLEE

[0012] Les figures 1 et 2 présentent deux vues d'un exemple de boîte 1 selon un aspect de l'invention.

[0013] La boîte 1 telle que représentée présente une forme générale allongée, et convient notamment pour le conditionnement de produits tels que des sandwiches, ou tout autre produit allongé.

[0014] La boîte 1 est formée à partir d'un flan, et comprend un réceptacle 2 associé à un couvercle 3.

Le réceptacle 2 définit un volume interne de la boîte 1, ainsi qu'une ouverture, cette dernière pouvant être sélectivement obturée par le couvercle 3 afin de permettre ou non l'accès au volume interne.

[0015] Le réceptacle 2 est formé de quatre parois allongées 201, 202, 203 et 204, définissant ainsi une longueur de la boîte 1 et deux extrémités, désignées respectivement et arbitrairement extrémité distale 101 et extrémité proximale 102.

L'extrémité distale 101 est ici obturée par une paroi de fond 205 de la boîte 1. L'extrémité proximale 102 est quant à elle sélectivement obturée par une paroi de couvercle 206, formant par exemple le couvercle 3 de la boîte 1.

[0016] L'une des parois allongées formant le réceptacle 2, ici la paroi allongée 201, présente des languettes 4 réparties selon la longueur de ladite paroi allongée 201. Ces languettes 4 sont par exemple formées par la réalisation de prédécoupes 42 dans la paroi allongée 201 sur une partie de leur contour, tandis qu'une partie non-prédécoupée de leur contour permet de former une charnière 41 reliant ainsi les languettes 4 à la paroi allongée 201.

Un utilisateur peut ainsi exercer une pression sur les languettes 4, par exemple en appuyant avec son doigt, afin de rompre les prédécoupes de la languette 4 considérée, et ainsi la replier vers l'intérieur du récipient 2, dans le volume interne.

Les languettes 4 sont avantageusement configurées de manière à ce que leurs charnières respectives soient plus proches de l'ouverture de la boîte 1 que leurs parties mobiles respectives délimitées par les prédécoupes. Une telle configuration permet en effet, lors du repli des languettes 4 vers l'intérieur de la boîte 1, d'exercer un effort de poussée sur le produit qu'elle contient, tendant

à le déplacer vers l'ouverture de la boîte 1.

[0017] Une fois formées, ces languettes 4 permettent ainsi à l'utilisateur d'exercer un effort de poussée sur un produit contenu dans la boîte 1, et ainsi par exemple de l'amener progressivement vers l'ouverture de la boîte.

[0018] Par exemple, dans le cas où la boîte 1 contient un sandwich, l'utilisateur peut utiliser les languettes 4 de manière à progressivement faire avancer le sandwich vers l'ouverture de la boîte 1, au fur et à mesure qu'il mange le sandwich. L'utilisateur va alors typiquement se servir progressivement des différentes languettes 4, à partir de l'extrémité distale 101 vers l'extrémité proximale 102 ouverte pour faire avancer le produit dans la boîte 1. Afin d'illustrer cette utilisation, on représente par des pointillés sur les figures 2 et 3 un objet ayant une forme allongée disposé dans la boîte 1. On voit ainsi sur la figure 3 que l'utilisateur peut faire avancer le produit en le poussant avec la languette 4 repliée.

[0019] En fonction de la forme des languettes 4, ces dernières peuvent former des appuis ou butées pour le produit contenu dans la boîte 1, ou simplement permettre à l'utilisateur d'insérer au moins un doigt dans la boîte 1 de manière à manipuler le produit qu'elle contient.

[0020] La boîte 1 peut présenter des languettes 4 sur une ou plusieurs de ses parois allongées 201, 202, 203 et 204. Les languettes 4 peuvent être réparties de manière régulière ou irrégulière selon la longueur de la boîte 1.

[0021] De manière avantageuse, au moins une des parois allongées 201, 202, 203 et 204 de la boîte 1 présente une portion transparente 207, ce qui permet à l'utilisateur de visualiser la position du produit dans la boîte 1, et en facilite par conséquent la manipulation.

Dans le mode de réalisation représenté, la boîte 1 présente une portion transparente 207, formée sur les parois allongées 202 et 203.

[0022] La figure 3 présente un exemple de flan pour la réalisation de la boîte 1 telle que représentée sur les figures 1 et 2 décrites précédemment.

[0023] On retrouve sur le flan tel que présenté les quatre parois allongées 201, 202, 203 et 204, ainsi que la paroi de fond 205 et la paroi de couvercle 206.

Les diverses parois sont typiquement munies de rabats, afin de permettre leur assemblage lors de la mise en forme de la boîte 1 à partir de ce flan.

[0024] Dans l'exemple illustré, les quatre parois allongées 201, 202, 203 et 204 sont munies d'une ligne de prédécoupe 5 s'étendant de manière continue sur ces quatre parois allongées et sur leurs éventuels rabats, de manière sensiblement transversale par rapport à la direction longitudinale définie par la longueur des parois allongées 201, 202, 203 et 204.

Cette ligne de prédécoupe 5 permet par exemple à un utilisateur de sélectivement ôter une partie de la boîte 1, de manière à en ouvrir une extrémité.

Dans l'exemple présenté, l'utilisateur peut donc rompre la ligne de prédécoupe 5 de manière à retirer de la boîte 1 une portion de chacune des quatre parois allongées

201, 202, 203 et 204 à proximité de l'extrémité proximale 102 de la boîte 1 une fois formée, ainsi que la paroi de couvercle 206 de la boîte 1, ce qui peut être préférable en termes d'utilisation lorsque l'utilisateur souhaite par exemple manger le produit contenu dans la boîte 1 tout en maintenant ce dernier dans la boîte 1.

Avoir des languettes 4 ainsi sécables permet de ne pas former d'ouvertures additionnelles dans la boîte 1 préalablement à l'utilisation des languettes 4, ce qui est avantageux pour le stockage de produits dans la boîte 1.

[0025] Les languettes 4 sont ici représentées comme étant espacées régulièrement selon la longueur de la paroi allongée 201, leurs portions formant charnière 41 étant orientées vers la ligne de prédécoupe 5.

[0026] Les languettes 4 peuvent par exemple avoir une forme sensiblement carrée ou rectangulaire, ou encore une base linéaire formée par la charnière 41 et une portion prédécoupée 42 incurvée, par exemple formant une portion de cercle, d'ellipse ou de parabole.

[0027] Les figures 4 et 5 présentent un autre exemple de boîte 1 selon un aspect de l'invention.

[0028] La boîte 1 telle que représentée sur les figures 4 et 5 présente une forme générale parallélépipédique à base carrée, et convient notamment pour le conditionnement de produits tels que des tartes, gâteaux individuels, quiches ou tout autre produit ayant une forme générale ronde, carrée ou rectangulaire.

[0029] Comme pour le mode de réalisation représenté sur les figures 1 à 3, la boîte 1 telle qu'illustrée sur les figures 4 et 5 est formée à partir d'un flan (que l'on décrira par la suite en référence à la figure 6), et comprend un réceptacle 2 associé à un couvercle 3.

[0030] Le réceptacle 2 définit un volume interne de la boîte 1, ainsi qu'une ouverture, cette dernière pouvant être sélectivement obturée par le couvercle 3 afin de permettre ou non l'accès au volume interne.

[0031] Le réceptacle 2 est formé par plusieurs parois définissant un volume interne de la boîte 1, et présentant une ouverture sélectivement obturée par un couvercle 3. Le réceptacle est ici formé par :

- un panneau de fond 21 présentant quatre côtés,
- un panneau latéral arrière 25 relié à un côté arrière 215 du panneau de fond 21,
- un panneau latéral gauche 22 relié à un côté gauche 212 du panneau de fond 21,
- un panneau latéral avant 23 relié à un côté avant 213 du panneau de fond 21,
- un panneau latéral droit 24 relié à un côté droit 214 du panneau de fond 21.

[0032] Le couvercle 3 est formé d'un panneau supérieur 31, relié au panneau latéral arrière 25, le panneau supérieur 31 étant ici muni de trois jupes, respectivement jupe gauche 32, jupe avant 33 et jupe droite 34.

Le panneau supérieur 31 tel que représenté comprend en outre une portion transparente 27, permettant à un utilisateur de voir le contenu de la boîte 1 même lorsque

cette dernière est fermée.

[0033] Dans le mode de réalisation représenté, le couvercle 3 est ouvert, et le panneau latéral avant 23 est abaissé ce qui facilite l'accès au contenu de la boîte 1, notamment pour permettre à un utilisateur d'en consommer le contenu directement dans la boîte 1.

[0034] Le panneau de fond 21 est muni de languettes 4, disposées successivement entre le panneau latéral arrière 25 et le panneau latéral avant 23.

[0035] Comme dans le mode de réalisation précédent, ces languettes 4 sont par exemple formées par la réalisation de prédécoupes 42 dans la paroi de fond 21 sur une partie de leur contour, tandis qu'une partie non-prédécoupée de leur contour permet de former une charnière 41 reliant ainsi les languettes 4 à la paroi de fond 21. Un utilisateur peut ainsi exercer une pression sur les languettes 4, par exemple en appuyant avec son doigt, afin de rompre les prédécoupes de la languette 4 considérée, et ainsi la replier vers l'intérieur du récipient 2, dans le volume interne.

Les languettes 4 sont avantageusement configurées de manière à ce que leurs charnières respectives soient plus proches de l'ouverture de la boîte 1 (ici définie par le panneau latéral avant 23) que leurs parties mobiles respectives délimitées par les prédécoupes. Une telle configuration permet en effet, lors du repli des languettes 4 vers l'intérieur de la boîte 1, d'exercer un effort de poussée sur le produit qu'elle contient, tendant à le déplacer vers l'ouverture de la boîte 1.

[0036] Afin d'en illustrer l'utilisation, on représente en pointillés sur les figures 4 et 5 la forme générale d'un produit pouvant être contenu dans la boîte 1, par exemple une tarte, un gâteau individuel ou une quiche.

Comme on le voit sur les figures 4 et 5, l'actionnement d'une languette 4 par l'utilisateur permet de manipuler le produit contenu dans la boîte 1, afin de le faire avancer vers l'ouverture, ici vers le panneau latéral avant 23 qui est abaissé. L'utilisateur peut ainsi faire avancer progressivement un produit contenu dans la boîte 1 au fur et à mesure qu'il le consomme.

[0037] La figure 6 présente un exemple de flan pour la réalisation de la boîte 1 telle que représentée sur les figures 4 et 5 décrites précédemment.

[0038] On retrouve sur le flan tel que présenté le panneau de fond 21, les quatre panneaux latéraux 22, 23, 24 et 25, ainsi que le panneau supérieur 31 et ses différentes jupes 32, 33 et 34.

Les diverses parois sont typiquement munies de rabats, afin de permettre leur assemblage lors de la mise en forme de la boîte 1 à partir de ce flan.

[0039] Les languettes 4 sont ici représentées comme étant espacées régulièrement sur le panneau de fond 21, entre le côté arrière 215 et le côté avant 213 du panneau de fond 21, leurs portions formant charnière 41 étant orientées vers le côté avant 213 du panneau de fond 21.

[0040] Les languettes 4 peuvent par exemple avoir une forme sensiblement carrée ou rectangulaire, ou encore

une base linéaire formée par la charnière 41 et une portion prédécoupée 42 incurvée, par exemple formant une portion de cercle, d'ellipse ou de parabole.

[0041] La boîte 1 telle que proposée permet donc de faciliter la manipulation et la consommation de tout ou partie d'un produit directement dans la boîte 1, tout en permettant de ne pas former d'ouvertures dans la boîte qui pourraient altérer sa capacité à contenir et protéger un produit.

[0042] La boîte telle que proposée est de plus facilement réalisable, en ce qu'elle ne nécessite qu'une étape supplémentaire de prédécoupe dans une de ses parois par rapport à une boîte conventionnelle.

Revendications

1. Boîte (1) pour produit alimentaire formée à partir d'un flan (4), comprenant un réceptacle (2) et un couvercle (3) mobile par rapport au réceptacle (2) entre une position ouverte et une position fermée, le réceptacle (2) étant formé par plusieurs parois (21, 22, 23, 24, 201, 202, 203 et 204) définissant un volume interne de la boîte (1), et présentant une ouverture sélectivement obturée par le couvercle (3), la boîte (1) étant **caractérisée en ce qu'**au moins une desdites parois (21, 22, 23, 24, 201, 202, 203 et 204) du réceptacle (2) comprend plusieurs portions formant languettes (4) réparties régulièrement le long de ladite paroi (21, 22, 23, 24, 201, 202, 203 et 204), en direction de l'ouverture de la boîte (1) et adaptées pour pouvoir être repliée dans le volume interne de la boîte (1), de manière à permettre de manipuler un produit alimentaire disposé dans le volume interne.
2. Boîte (1) selon la revendication 1, dans laquelle lesdites portions formant languettes (4) sont formées par prédécoupe dans ladite au moins une paroi (21, 22, 23, 24, 201, 202, 203 et 204) du réceptacle (2).
3. Boîte (1) selon la revendication 2, dans laquelle chacune des portions formant languettes (4) présentent une bordure formant charnière (41) avec la paroi (21, 22, 23, 24, 201, 202, 203 et 204) du réceptacle (2) dans laquelle elles sont aménagées.
4. Boîte (1) selon l'une des revendications 1 à 3, dans laquelle au moins une des parois du réceptacle (2) présente une portion transparente (3, 207).
5. Flan pour la formation d'une boîte (1), ledit flan comprenant :

- quatre panneaux latéraux (201, 202, 203, 204),
- deux panneaux d'extrémités (205, 206),

les panneaux latéraux (201, 202, 203, 204) et l'un desdits panneaux d'extrémité (205) étant adaptés

pour former un réceptacle (2) d'une boîte (1) définissant un volume interne,

l'autre desdits panneaux d'extrémité (206) étant adapté pour former un couvercle (3) mobile par rapport au réceptacle (2) entre une position ouverte et une position fermée,

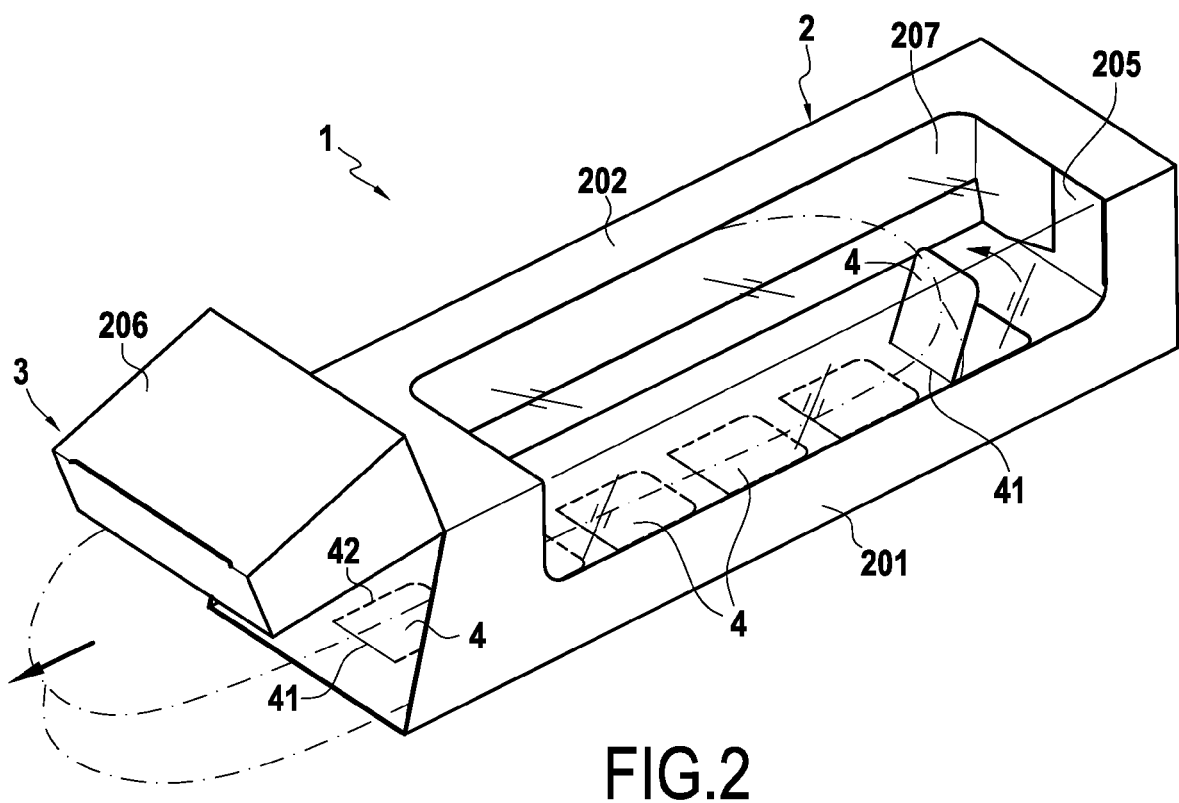
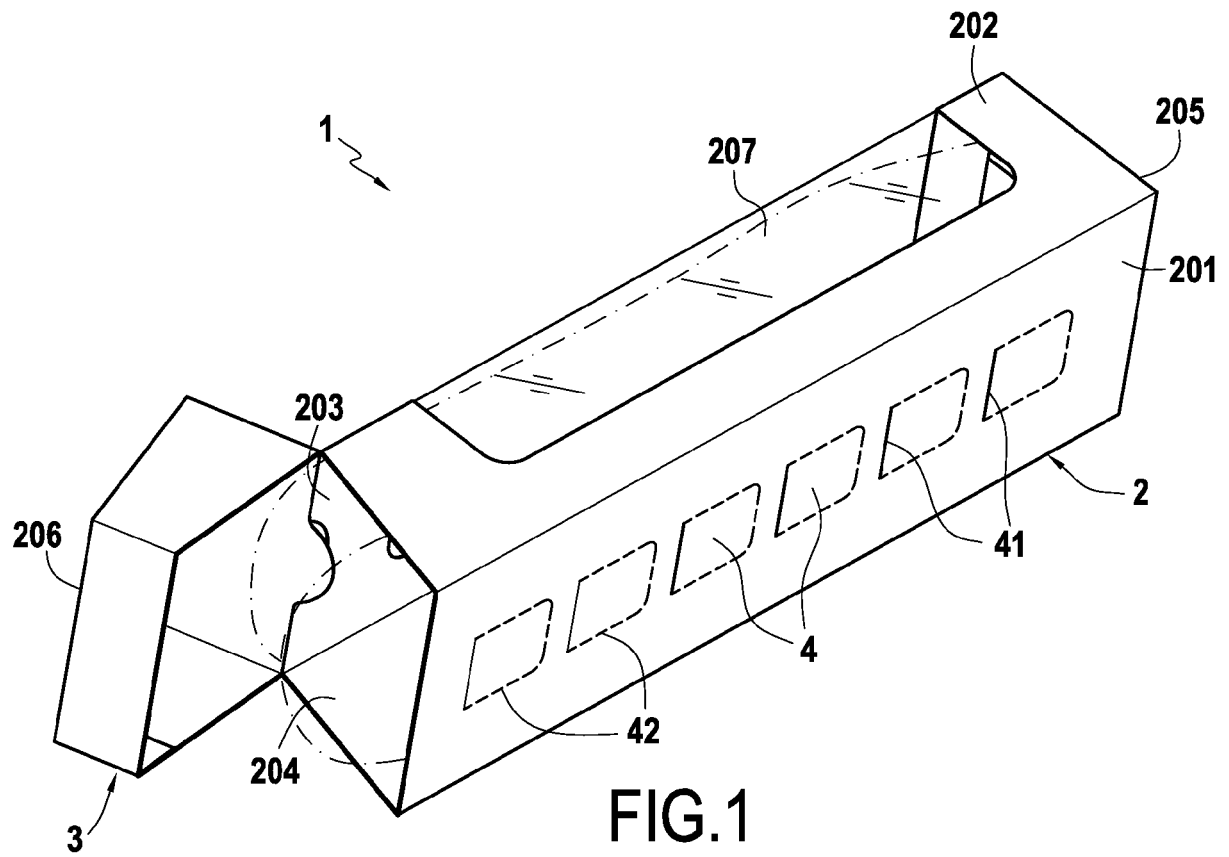
le flan étant **caractérisé en ce que** au moins un desdits panneaux latéraux (201, 202, 203, 204) comprend plusieurs portions formant languettes (4) réparties régulièrement le long dudit panneau latéral (201, 202, 203 et 204), en direction du couvercle (3) de la boîte (1) et adaptées pour pouvoir être repliée dans un volume interne défini par le réceptacle (2) de la boîte (1).

6. Flan pour la formation d'une boîte (1), ledit flan comprenant :

- un panneau de fond (21) présentant quatre côtés,
- un panneau latéral arrière (25) relié à un côté arrière (215) du panneau de fond (21),
- un panneau latéral gauche (22) relié à un côté gauche (212) du panneau de fond (21),
- un panneau latéral avant (23) relié à un côté avant (213) du panneau de fond (21),
- un panneau latéral droit (24) relié à un côté droit (214) du panneau de fond (21),
- un panneau supérieur (31) présentant quatre côtés,

le panneau de fond (21), le panneau latéral arrière (25), le panneau latéral avant (23), le panneau latéral gauche (22) et le panneau latéral droit (24) étant adaptés pour former un réceptacle (2) d'une boîte (1), le panneau supérieur (31) étant adapté pour former un couvercle (3) d'une boîte (1), monté mobile par rapport au réceptacle (2) entre une position ouverte et une position fermée,

le flan étant **caractérisé en ce que** au moins parmi le panneau de fond (21), le panneau latéral gauche (22) et le panneau latéral droit (24) comprend plusieurs portions formant languettes (4) réparties régulièrement le long dudit panneau (21, 22, 24) en direction du panneau supérieur (31) de la boîte (1), et adaptées pour pouvoir être repliée dans un volume interne défini par le réceptacle (2) de la boîte (1).



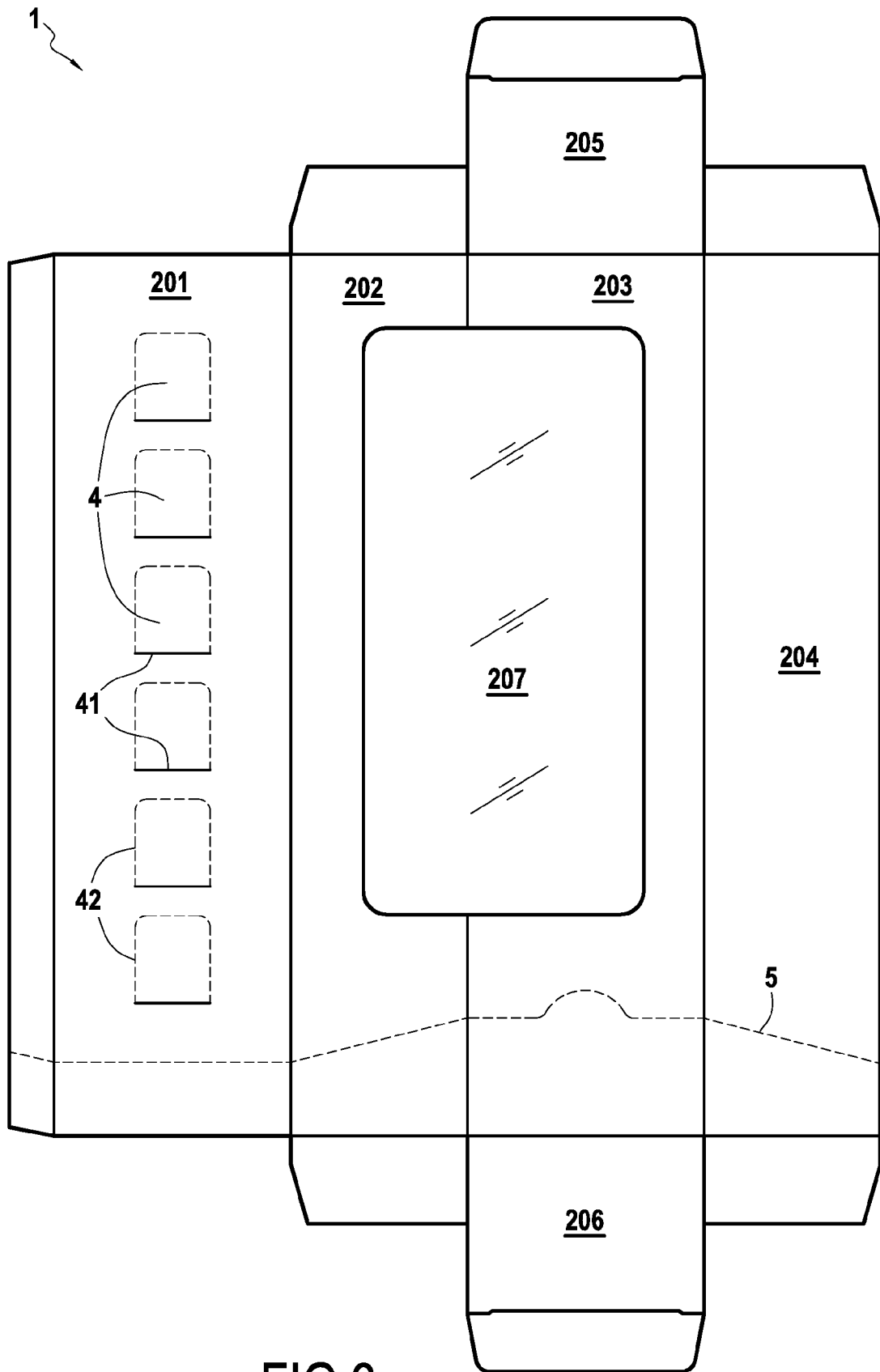


FIG.3

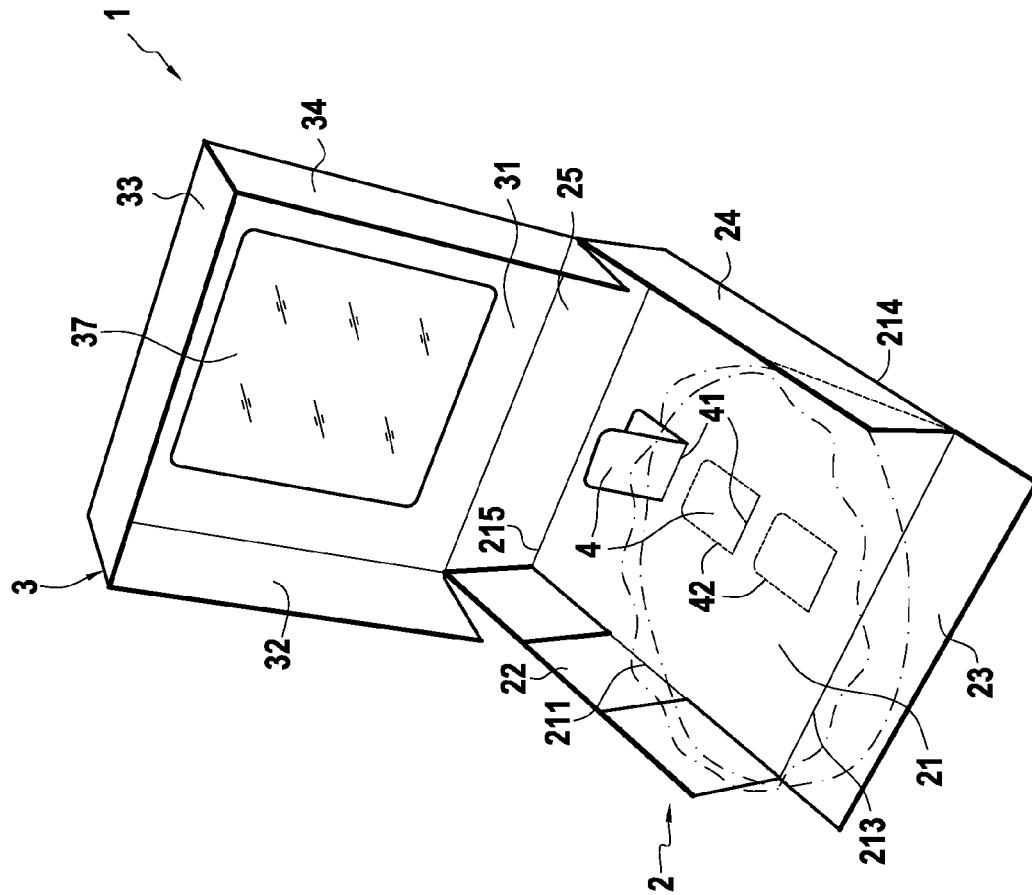


FIG.5

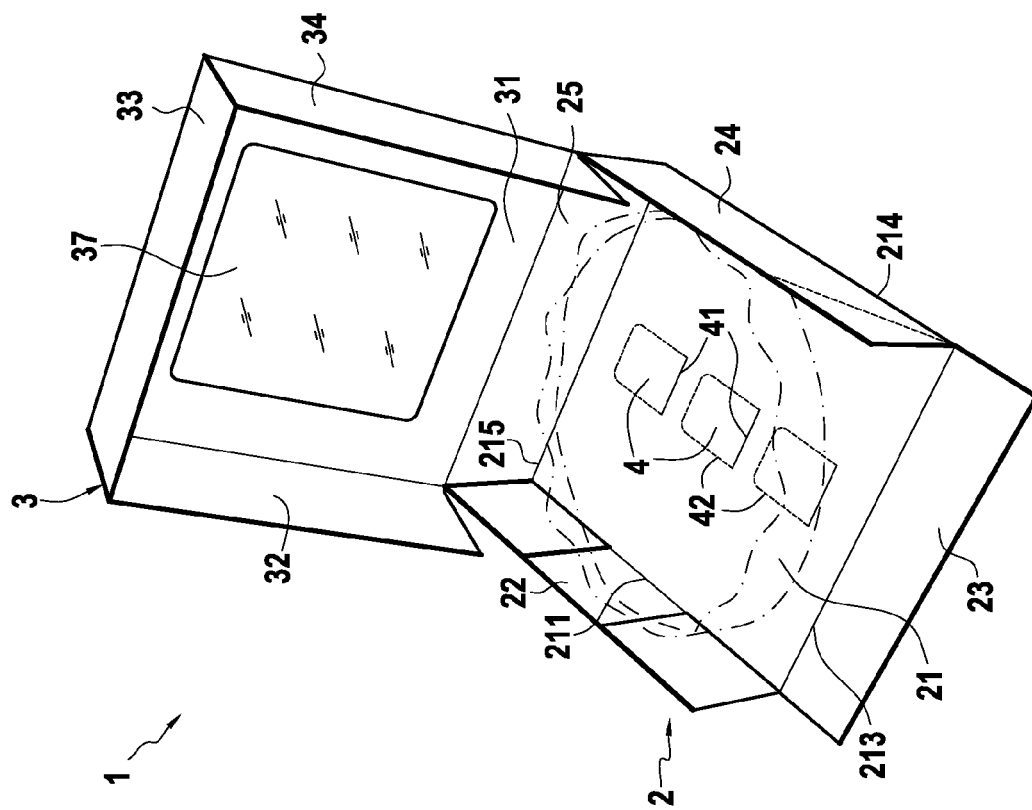


FIG.4

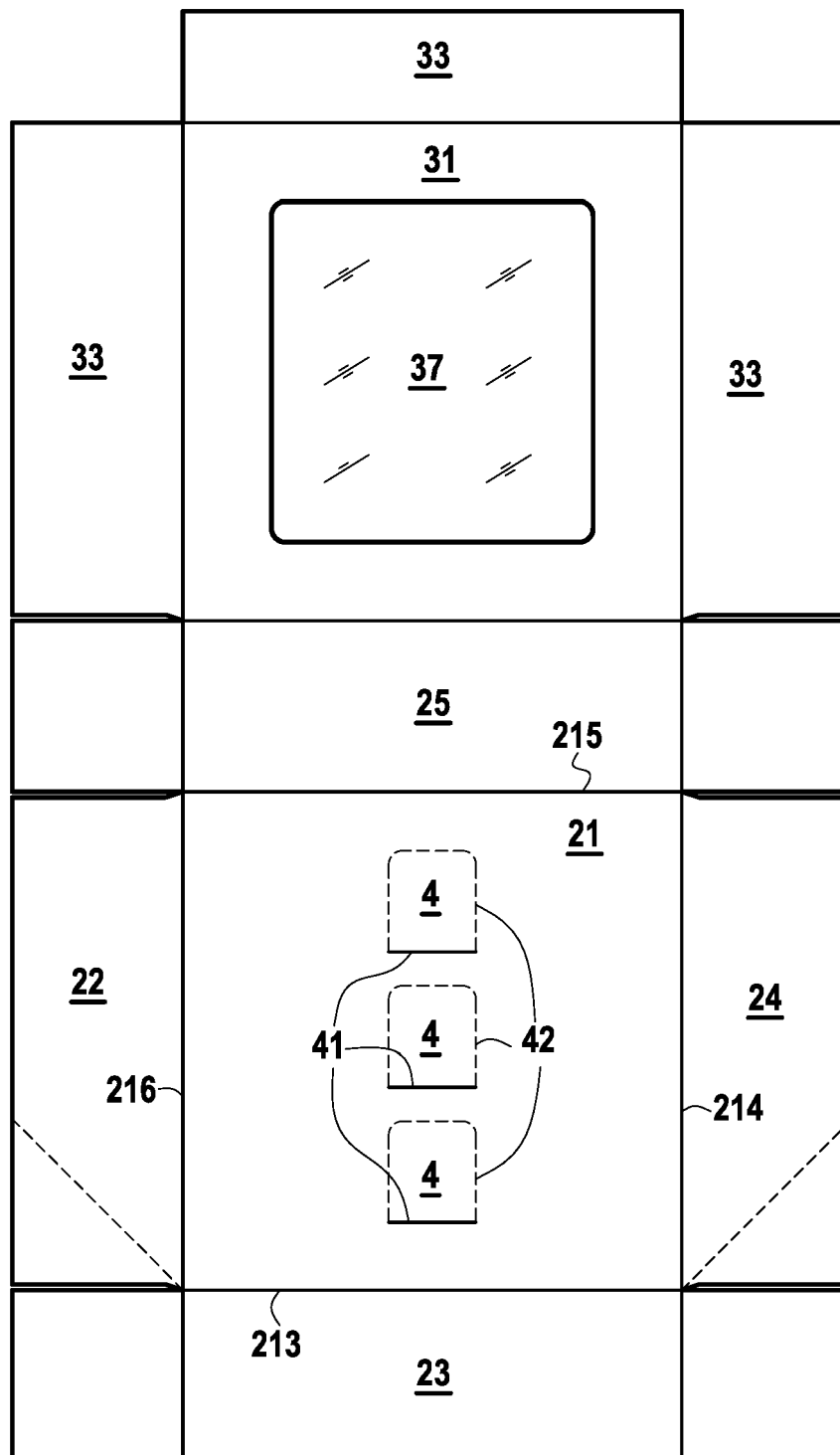


FIG.6



RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande

EP 16 16 6132

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (IPC)
A	NL 7 011 301 A (BESCHUITFABRIEK TURKSTRA N.V.) 1 février 1972 (1972-02-01) * page 3 - page 4; figures 1-3 * -----	1-6	INV. B65D5/66 B65D5/72 B65D5/54
A	US 3 066 843 A (NEIL JOHNSON WESLEY) 4 décembre 1962 (1962-12-04) * colonne 3, ligne 54 - colonne 4, ligne 23; figure 7 * -----	1-6	B65D85/36 B65D5/42 B65D5/489 A47G21/00
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (IPC)
			B65D A47G
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche Munich		Date d'achèvement de la recherche 2 juin 2016	Examineur Derrien, Yannick
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire			

EPO FORM 1503 03.82 (P04C02)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 16 16 6132

5 La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.
Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

02-06-2016

10	Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
	NL 7011301 A	01-02-1972	AUCUN	

15	US 3066843 A	04-12-1962	AUCUN	

20				
25				
30				
35				
40				
45				
50				
55				

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82