

URZĄD PATENTOWY



DM 9 19/12

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 25552.

Kl. 76 b, 34.

Sächsische Textilmaschinenfabrik vorm. Rich. Hartmann Aktiengesellschaft
(Chemnitz, Niemcy).

Urządzenie w czesarkach służące do szepiania odbieranych pęków przędzy.

Zgłoszono 31 marca 1936 r.

Udzielono 24 września 1937 r.

Pierwszeństwo: 18 kwietnia 1935 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy urządzenia służącego do szepiania odbieranych pęków przędzy w czesarkach, których przyrząd podawczy jest napędzany stale, a umieszczona za nim para wałków — okresowo w tym samym kierunku obrotu.

Przedmiot wynalazku sprowadza się do specjalnego urządzenia, które w sposób najprostszy umożliwia przerywany napęd wzmiankowanej pary wałków. W tym celu para wałków jest osadzona na dźwigni zwrotnej, której ruch wahadłowy na przemian to przywraca napęd, to go przerywa. Dzięki takiemu urządzeniu ułatwiony jest

w położeniu, w którym napęd jest przywrócony, a górny wałek jest przybliżony do skórzanego okrężnego przenośnika pasowego, odbiór przędzy dostarczanego za pomocą tego przenośnika.

Rysunek przedstawia przykład wykonania przedmiotu wynalazku i to w poszczególnych stadiach odbioru przędzy.

Literą *a* oznaczony jest skórzanym okrężnym przenośnikiem pasowym, nad którego jednym końcem umieszczony jest wałek odbiorczy *b*. Na tym końcu przenośnik jest prowadzony w ten sposób, że tworzy rodzaj korytka z występem (wargą) *c*. Prze-

nośnik ten jest uruchomiany stale w tym samym kierunku. Dzięki zastosowaniu tych środków odbywa się w zwykły sposób odbieranie pęków przedziwa z przyrządu podawczego (niezaznaczonego na rysunku) i posuwanie ich dalej.

Wałki *d* i *e* znajdują się za urządzeniem odbiorczym i są osadzone w dźwigarze *g*, który daje się wychylać wokoło osi wałka *e* i posiada ramię *f*. W określonych odstępach czasu dźwigar *g* bywa wychylany z pierwotnego położenia tam i z powrotem za pomocą odpowiednich środków, wskutek czego koło cierne *m*, osadzone na osi wałka górnego *d*, na przemian to wchodzi w zetknięcie z kołem ciernym *n*, osadzonym na osi napędowej przenośnika *a*, to oddala się od niego.

Przed odbiorem przedziwa *i*, dostarczonego urządzeniem odbiorczym (fig. 1), dźwigar *f, g* wałków *d, e* jest ustawiony w ten sposób, że koło cierne *m* przylega do koła ciernego *n*. Wałki otrzymują zatem napęd, a mianowicie dopóty, aż pęk przedziwa zostanie wciągnięty pomiędzy nimi na pewną określoną długość. Wówczas ramię *f* obraca się w kierunku przeciwnym, aby odsunąć od siebie koła cierne *m* i *n* (fig. 2). Teraz para wałków *d, e* zatrzymuje się, a zwisający jeszcze z nich koniec pęku przedziwa wskutek dalszego ruchu przenośnika układa się w sposób, wyjaśniony na fig. 2 i 3, na płycie kierowniczej *h*. Przedziwo tworzy przy tym rodzaj pętli i znajduje oparcie na tej płycie *h*, a zarazem przylega dzięki swej elastyczności do przenośnika pasowego. Ponieważ przenośnik ten ma większy współczynnik tarcia niż gładka powierzchnia blaszanej płyty kierowniczej *h*, przeto zabiera ze sobą w dół pęk włókien i wydłuża go, co zapobiega tworzeniu się loków. Po ukończeniu się tego procesu zwraca się ponownie wałek *d* wraz z kołem ciernym *m* ku kołu ciernemu *n*, wobec czego może nastąpić uchwycenie przez parę wałków *d, e* następnego pęku

przedziwa, który zostaje teraz wciągnięty razem ze zwisającym jeszcze z pary wałków pękiem włókien (fig. 4). Pęki włókien zostają przy tym szczepione ze sobą.

Jak widać z fig. 1 i 4, w położeniu, umożliwiającym napęd, górny wałek *d* jest zbliżony do skórzanego przenośnika pasowego *a*, co ułatwia zdejmowanie pęku przedziwa z przenośnika. W położeniu tym górny wałek *d* zajmuje względem dolnego wałka *e* takie położenie, że dostarczony każdorazowo pęk przedziwa zostaje odchylony za pomocą górnego wałka ku dołowi, a wskutek tego zostaje pewnie uchwycony tymi wałkami.

Ażeby można było parę wałków *d, e* zatrzymać natychmiast po wyłączeniu napędu, można np. połączyć urządzenie do wychylania *f, g* z hamulcem lub urządzeniem podobnym, które będzie samoczynnie wstrzymywało dalszy bieg pary wałków.

Zamiast kół ciernych *m, n* można, oczywiście, zastosować koła zębate lub inne środki napędowe.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie w chesarkach służące do szczepiania odbieranych pęków przedziwa, którego przyrząd podawczy jest napędzany stale, a umieszczona za nim para wałków — okresowo w tym samym kierunku obrotu, znamienne tym, że para wałków (*d, e*) jest osadzona w uchylnym dźwigarze zwrotnym (*g*), którego ruch wahadłowy na przemian to przywraca napęd pary wałków, to go przerywa, przy czym w położeniu, zapewniającym ten napęd, górny wałek pary (*d, e*) zajmuje położenie tak zbliżone do skórzanego przenośnika pasowego (*a*), iż dostarczone pęki przedziwa zostają odchylone górnym wałkiem (*d*) ku dołowi, a następnie zostają pewnie uchwycione przez tę parę wałków.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że na dźwigarze (*g*) osadzone

jest koło napędowe (*m*), które przez wychylanie dźwigarów zostaje w pewnych odstępach czasu wprowadzane w zetknięcie z kołem (*n*), napędzanym stale.

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamiennie tym, że między skórzanym przenośnikiem pasowym (*a*) a parą wałków (*d*, *e*) umieszczona jest płyta kierownicza (*h*), której działanie sprawia, że pęki przędzy

wa zostają lekko przyciśnięte do skórzanego przenośnika pasowego.

Sächsische
Textilmaschinenfabrik
vorm. Rich. Hartmann
Aktiengesellschaft.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig 1

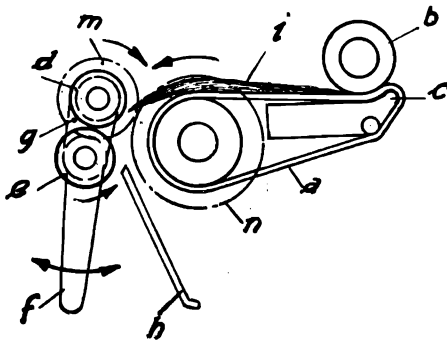


Fig. 2

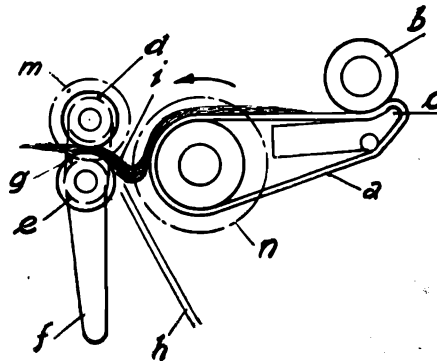


Fig 3

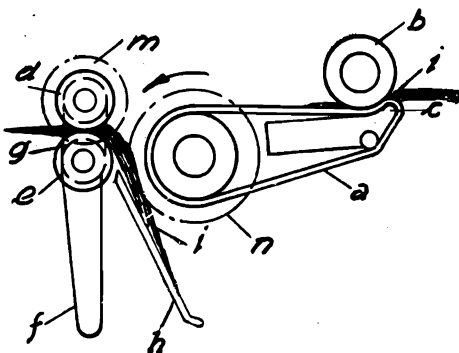


Fig. 4

