

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203294327 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 20

(21) 申请号 201320345247. 8

(22) 申请日 2013. 06. 17

(73) 专利权人 金方明

地址 315571 浙江省奉化市尚田镇大岙村奉
化市骏兴玩具有限公司

(72) 发明人 金方明

(51) Int. Cl.

B65B 3/00 (2006. 01)

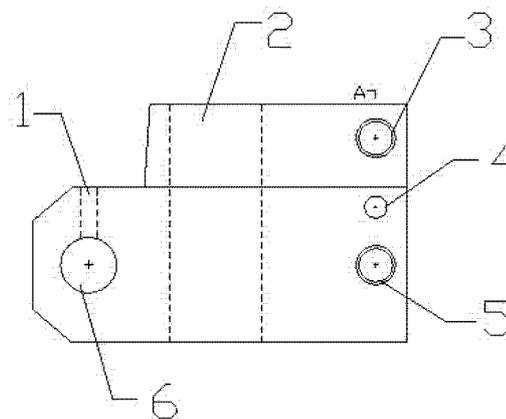
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种牙膏灌装机灌装工位压块定位件

(57) 摘要

本实用新型公开一种牙膏灌装机灌装工位压块定位件,包括本体,所述的本体的左侧设有通孔,为第一通孔,通孔的上方设有内螺纹孔,为第一内螺纹孔,本体的中间同样设有一个通孔,为第二通孔,第二通孔的右侧设有一个方槽,方槽的上方设有一个内螺纹孔,为第二内螺纹孔,本体的右侧设有三个内螺纹孔,从上至下,分别为第三内螺纹孔,第四内螺纹孔和第五内螺纹孔,所述的第三内螺纹孔和第五内螺纹孔大小和结构完全相同,而且内径大于第四内螺纹孔的内径。本实用新型具有结构设计合理,使用方便的特点。



1. 一种牙膏灌装机灌装工位压块定位件,包括本体,其特征在于:所述的本体的左侧设有通孔,为第一通孔,通孔的上方设有内螺纹孔,为第一内螺纹孔,本体的中间同样设有一个通孔,为第二通孔,第二通孔的右侧设有一个方槽,方槽的上方设有一个内螺纹孔,为第二内螺纹孔,本体的右侧设有三个内螺纹孔,从上至下,分别为第三内螺纹孔,第四内螺纹孔和第五内螺纹孔。

2. 根据权利要求1所述的一种牙膏灌装机灌装工位压块定位件,其特征在于:所述的第三内螺纹孔和第五内螺纹孔大小和结构完全相同,而且内径大于第四内螺纹孔的内径。

一种牙膏灌装机灌装工位压块定位件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械产品,具体来说是一种牙膏灌装机灌装工位压块定位件。

背景技术

[0002] 现有市场上的一些牙膏灌装机灌装工位压块定位件,结构设计不合理,使用不方便。

发明内容

[0003] 本实用新型提供了一种牙膏灌装机灌装工位压块定位件。

[0004] 本实用新型的目的是解决现有一些牙膏灌装机灌装工位压块定位件,结构设计不合理,使用不方便的问题。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种牙膏灌装机灌装工位压块定位件,包括本体,所述的本体的左侧设有通孔,为第一通孔,通孔的上方设有内螺纹孔,为第一内螺纹孔,本体的中间同样设有一个通孔,为第二通孔,第二通孔的右侧设有一个方槽,方槽的上方设有一个内螺纹孔,为第二内螺纹孔,本体的右侧设有三个内螺纹孔,从上至下,分别为第三内螺纹孔,第四内螺纹孔和第五内螺纹孔,所述的第三内螺纹孔和第五内螺纹孔大小和结构完全相同,而且内径大于第四内螺纹孔的内径。

[0006] 本实用新型具有结构设计合理,使用方便的特点。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的正视图。

[0008] 图2为本实用新型的俯视图。

[0009] 图3为本实用新型的右侧截图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明:

[0011] 如图所示,本实用新型包括本体,所述的本体的左侧设有通孔,为第一通孔6,通孔的上方设有内螺纹孔,为第一内螺纹孔1,本体的中间同样设有一个通孔,为第二通孔2,第二通孔2的右侧设有一个方槽8,方槽8的上方设有一个内螺纹孔,为第二内螺纹孔7,本体的右侧设有三个内螺纹孔,从上至下,分别为第三内螺纹孔3,第四内螺纹孔4和第五内螺纹孔5,所述的第三内螺纹孔3和第五内螺纹孔5大小和结构完全相同,而且内径大于第四内螺纹孔4的内径。

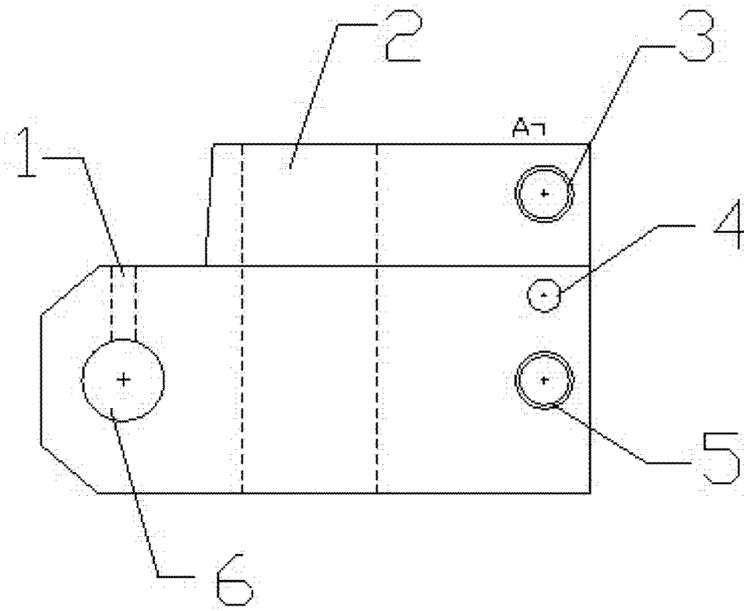


图 1

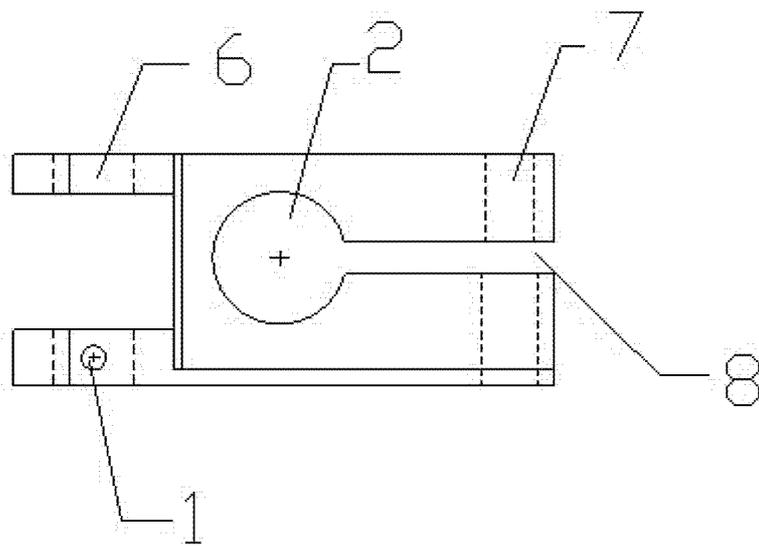


图 2

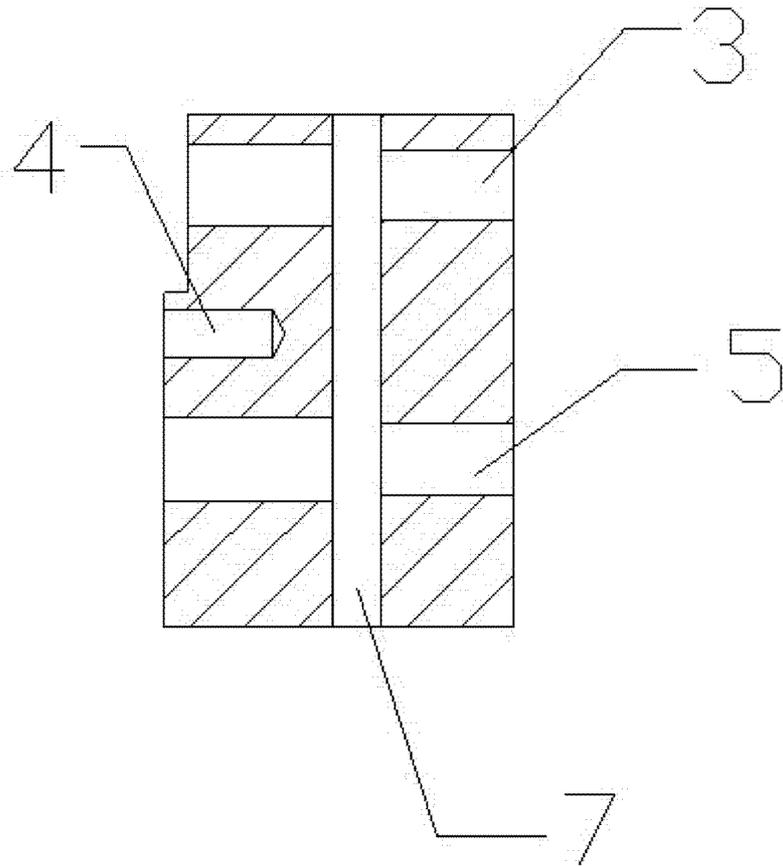


图 3