

(21)申請案號：105121947

(22)申請日：中華民國 105 (2016) 年 07 月 12 日

(51)Int. Cl. : A61F13/49 (2006.01)

A61F13/496 (2006.01)

(30)優先權：2015/11/10 日本

2015-220184

(71)申請人：優你 嬌美股份有限公司 (日本) UNICHARM CORPORATION (JP)
日本(72)發明人：吉岡稔泰 YOSHIOKA, TOSHIYASU (JP)；深澤潤 FUKASAWA, JUN (JP)；長瀬
紀子 NAGASE, NORIKO (JP)

(74)代理人：林志剛

申請實體審查：無 申請專利範圍項數：9 項 圖式數：11 共 48 頁

(54)名稱

短褲型用後即棄式紙尿布

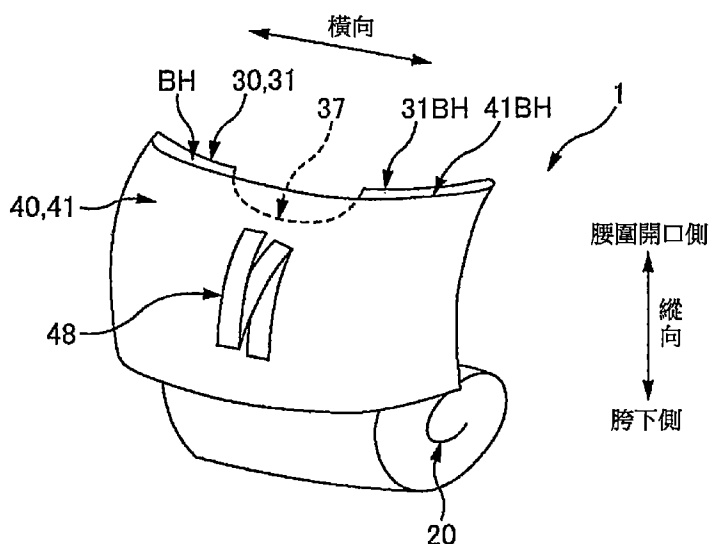
(57)摘要

可以將使用於紙尿布的廢棄的後處理膠帶等的膠帶構件，牢固地卡止於超越腰圍開口的緣部的位置的紙尿布的部分。

一種短褲型用後即棄式紙尿布，是具有彼此正交的縱向和橫向，且具有：腹側部、背側部、胯下部、腰圍開口、以及一對的腿圍開口。前述腹側部的前述腰圍開口的緣部具有比前述背側部的前述腰圍開口的緣部更往前述胯下部側來朝前述縱向凹入的凹部。用來在將該紙尿布廢棄時將前述紙尿布固定成朝前述縱向縮小的狀態的膠帶構件，可往前述縱向的前述腰圍開口側延長地固定在前述背側部的非皮膚側面。前述凹部是設置在前述橫向上與前述膠帶構件對應的位置。

指定代表圖：

第 5A 圖



符號簡單說明：

1 . . . 短褲型用後即
棄式紙尿布

1p . . . 部分

20 . . . 胯下部

30 . . . 腹側部

31 . . . 腹側帶構件

31BH . . . 緣部

37 . . . 凹部

40 . . . 背側部

41 . . . 背側帶構件

41BH . . . 緣部

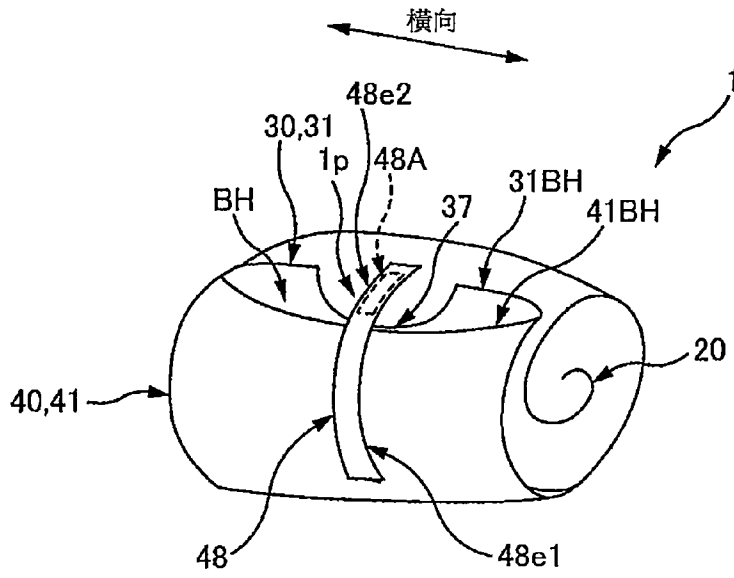
48 . . . 後處理膠帶

(膠帶構件)

48A . . . 黏著層

第 5B 圖

48e1 . . . 一端部
48e2 . . . 另一端部
BH . . . 腰圍開口



發明摘要

※申請案號：105121947

※申請日：105年07月12日

※IPC分類：**A61F 13/49** (2006.01)
A61F 13/496 (2006.01)

【發明名稱】(中文/英文)

短褲型用後即棄式紙尿布

【中文】

可以將使用於紙尿布的廢棄的後處理膠帶等的膠帶構件，牢固地卡止於超越腰圍開口的緣部的位置的紙尿布的部分。

一種短褲型用後即棄式紙尿布，是具有彼此正交的縱向和橫向，且具有：腹側部、背側部、胯下部、腰圍開口、以及一對的腿圍開口。前述腹側部的前述腰圍開口的緣部具有比前述背側部的前述腰圍開口的緣部更往前述胯下部側來朝前述縱向凹入的凹部。用來在將該紙尿布廢棄時將前述紙尿布固定成朝前述縱向縮小的狀態的膠帶構件，可往前述縱向的前述腰圍開口側延長地固定在前述背側部的非皮膚側面。前述凹部是設置在前述橫向上與前述膠帶構件對應的位置。

【英文】

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第(5)圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

1：短褲型用後即棄式紙尿布

1p：部分

20：胯下部

30：腹側部

31：腹側帶構件

31BH：緣部

37：凹部

40：背側部

41：背側帶構件

41BH：緣部

48：後處理膠帶（膠帶構件）

48A：黏著層

48e1：一端部

48e2：另一端部

BH：腰圍開口

【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：無

發明專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【發明名稱】(中文/英文)

短褲型用後即棄式紙尿布

【技術領域】

[0001] 本發明是有關於短褲型用後即棄式紙尿布。

【先前技術】

[0002] 以往，短褲型用後即棄式紙尿布即廣為使用。

該短褲型用後即棄式紙尿布具有彼此正交的縱向和橫向。另外，該紙尿布，具有：位於穿著者的腹側的腹側部、位於穿著者的背側的背側部、以及位於穿著者的胯下的胯下部。而且，腹側部和背側部是在橫向的兩端的各位置連續，因此，在縱向的其中一方側形成有腰圍開口。另外，在縱向的另一端側，腹側部和背側部經由胯下部連續，因此，在胯下部的橫向的兩側形成有一對的腿圍開口。

[0003] 第 1A 圖及第 1B 圖是該紙尿布 1' 的使用後所進行的廢棄處理的說明圖。

首先，如第 1A 圖所示般，一邊以腹側部 30' 成為內側的方式一邊從縱向的胯下部 20' 側將紙尿布 1' 朝縱向捲成團，因此，如第 1B 圖般，將該紙尿布 1' 形成為縱向的

大小較小的緊緻狀態。接著，使設置在背側部 40' 的非皮膚側面的後處理膠帶 48' 往腰圍開口 BH' 的方向延長，因此，該後處理膠帶 48' 是形成往縱向超越腰圍開口 BH' 的緣部 30BH'、40BH' 的狀態，並且將後處理膠帶 48' 的縱向的端部 48e' 以該端部 48e' 的黏著層等，卡止在超越該緣部 30BH'、40BH' 的位置的紙尿布的部分 1p'。而且，藉此將該紙尿布 1' 固定成上述的緊緻狀態來廢棄（專利文獻 1）。

〔先前技術文獻〕

〔專利文獻〕

[0004]

專利文獻 1 日本實公平 8-10305 號

【發明內容】

〔發明所欲解決之問題〕

[0005] 然而，在將紙尿布 1' 捲成團時，可能發生類似所謂在汽車上所說的內輪差的現象（以下，稱為內輪差現象）。換言之，由於在將紙尿布 1' 從胯下部 20' 側捲成團時將腹側部 30' 作為內側，所以造成腹側部 30' 的腰圍開口 BH' 的緣部 30BH' 比背側部 40' 的腰圍開口 BH' 的緣部 40BH' 更朝縱向大幅凸出。於是，造成往縱向超越此些緣部 30BH'、40BH' 的位置的紙尿布的部分 1p'，朝縱向遠離後處理膠帶 48' 約前者的緣部 30BH' 往縱向凸出的同樣大小。而其結果，不容易將後處理膠帶 48' 牢固地卡止

在該部分 1p'。

[0006] 本發明是有鑑於如上述般的先前問題所發明，其目地在於可以讓使用於紙尿布的廢棄的後處理膠帶等的膠帶構件，牢固地卡止於超越腰圍開口的緣部的位置的紙尿布的部分。

[解決問題之技術手段]

[0007] 用於達成上述目地之主要發明是一種短褲型用後即棄式紙尿布，

其係具有彼此正交的縱向和橫向，且具有：腹側部、背側部、胯下部、腰圍開口、以及一對的腿圍開口，其特徵為：

前述腹側部的前述腰圍開口的緣部具有比前述背側部的前述腰圍開口的緣部更往前述胯下部側來朝前述縱向凹入的凹部，

用來在將該紙尿布廢棄時將前述紙尿布固定成朝前述縱向縮小的狀態的膠帶構件，可往前述縱向的前述腰圍開口側延長地固定在前述背側部的非皮膚側面，

前述凹部是設置於在前述橫向上與前述膠帶構件對應的位置。

關於本發明之其他特徵，可藉由本說明書及附加圖式的記載而得知。

[發明效果]

[0008] 依據本發明，可將使用於紙尿布的廢棄的後處理膠帶等的膠帶構件，牢固地卡止於超越腰圍開口的緣部的位置的紙尿布的部分。

【圖式簡單說明】

[0009]

第 1 圖之第 1A 圖及第 1B 圖是短褲型用後即棄式紙尿布 1' 的使用後所進行的廢棄處理的說明圖。

第 2 圖是將作為本實施方式的短褲型用後即棄式紙尿布 1 的一例的三片式的紙尿布 1 從腹側觀看的概略立體圖。

第 3A 圖是將展開狀態的紙尿布 1 從皮膚側觀看的概略俯視圖。

第 3B 圖是第 3A 圖中的 B-B 剖面圖。

第 4 圖之第 4A 圖是將短褲型狀態的紙尿布 1 從背側觀看的概略立體圖，第 4B 圖是第 4A 圖中的 B-B 箭頭視角的概略擴大圖。

第 5 圖之第 5A 圖及第 5B 圖是表示為了將本實施方式的紙尿布 1 廢棄處理，而將該紙尿布 1 從胯下部 20 側來朝縱向捲成團的樣子的概略立體圖。

第 6 圖是將短褲型狀態的紙尿布 1 從腹側觀看的概略俯視圖。

第 7 圖之第 7A 圖及第 7B 圖是將凹部 37 的深度 L37d 較深的紙尿布 1 予以對折的情況下的概略俯視圖。

第 8 圖之第 8A 圖及第 8B 圖是將凹部 37 的深度 L37d 較淺的紙尿布 1 予以對折的情況下的概略俯視圖。

第 9 圖之第 9A 圖及第 9B 圖分別是短褲型用後即棄式紙尿布 1 的變形例的說明圖。

第 10 圖是凹部 37 的其他的實施方式的說明圖。

第 11 圖之第 11A 圖及第 11B 圖分別是後處理膠帶 48 位於橫向的中央部 CL40 以外的位置的情況下的凹部 37 的位置的說明圖。

【實施方式】

[0010] 由本說明書及附加圖式的記載，可知至少以下之事項。

一種短褲型用後即棄式紙尿布，是具有彼此正交的縱向和橫向，且具有：腹側部、背側部、胯下部、腰圍開口、以及一對的腿圍開口，其特徵為：

前述腹側部的前述腰圍開口的緣部具有比前述背側部的前述腰圍開口的緣部更往前述胯下部側來朝前述縱向凹入的凹部，

用來在將該紙尿布廢棄時將前述紙尿布固定成朝前述縱向縮小的狀態的膠帶構件，可往前述縱向的前述腰圍開口側延長地固定在前述背側部的非皮膚側面，

前述凹部是設置於在前述橫向上與前述膠帶構件對應的位置。

[0011] 依據如此般短褲型用後即棄式紙尿布，比背

側部的腰圍開口的緣部更往胯下部側來朝縱向凹入的凹部形成在腹側部的腰圍開口的緣部，如此凹部是設置在橫向上與膠帶構件對應的位置。因而，在為了將紙尿布廢棄而將紙尿布形成為前述的緊緻狀態時，即使假如產生前述的內輪差現象的情況下，仍然可以與該凹部同樣大小地，來縮短從膠帶構件至將上述腰圍開口的緣部往縱向超越的位置的紙尿布的部分為止的距離。而且，因此，在將膠帶構件往縱向的腰圍開口側延長時，經由該凹部，容易讓膠帶構件到達上述超越腰圍開口的緣部的紙尿布的部分，其結果，可將膠帶構件牢固地卡止於該部分。

[0012] 在該短褲型用後即棄式紙尿布中，

較理想為前述膠帶構件之前述橫向的中央位置是在前述橫向上包含於前述凹部。

[0013] 依據如此般短褲型用後即棄式紙尿布，在將膠帶構件往縱向的腰圍開口側延長時，可以將膠帶構件上更多的部分放入上述凹部。因而，經由該凹部，讓膠帶構件更加容易到達超越腰圍開口的緣部的位置的紙尿布的部分。

[0014] 在該短褲型用後即棄式紙尿布中，

較理想為前述凹部的前述橫向的尺寸的最大值側，比前述膠帶構件的前述橫向的尺寸的最大值更大。

[0015] 依據如此般短褲型用後即棄式紙尿布，在將膠帶構件往縱向的腰圍開口側延長時，可以將該膠帶構件在膠帶構件的橫向的整個全長放入上述凹部。因而，經由

該凹部，讓膠帶構件更加容易到達超越腰圍開口的緣部的位置的紙尿布的部分。

[0016] 在該短褲型用後即棄式紙尿布中，

藉由以前述腹側部成為內側的方式將前述紙尿布朝前述縱向對折，在前述背側部的前述腰圍開口的緣部、以及前述胯下部的前述縱向的端部，於彼此的前述橫向的中央的位置上重疊的狀態下，

較理想為前述凹部之底部是未比前述背側部的前述腰圍開口的緣部更朝前述縱向凸出。

[0017] 依據如此般短褲型用後即棄式紙尿布，腹側部的上述凹部之底部未比背側部的腰圍開口的緣部更朝縱向凸出。因而，更加容易讓膠帶構件到達超越腰圍開口的緣部的位置的紙尿布的部分。

[0018] 在該短褲型用後即棄式紙尿布中，

藉由以前述腹側部成為內側的方式將前述紙尿布朝前述縱向對折，在前述背側部的前述腰圍開口的緣部、以及前述胯下部的前述縱向的端部，於彼此的前述橫向的中央的位置上重疊的狀態下，

較理想為前述凹部之底部比前述緣部更朝前述縱向凸出。

[0019] 依據如此般短褲型用後即棄式紙尿布，腹側部的上述凹部之底部比背側部的腰圍開口的緣部更朝縱向凸出。因而，不僅可以將膠帶構件卡止在背側部的腰圍開口的緣部，甚至可以卡止在腹側部的上述凹部之底部。

[0020] 在該短褲型用後即棄式紙尿布中，

較理想為在前述腹側部上具有前述凹部的前述底部的含有底部部分，是具有可從皮膚側看見與前述胯下部的前述端部的顏色不同顏色的顏色不同區域。

[0021] 依據如此般短褲型用後即棄式紙尿布，在將紙尿布往縱向縮小的狀態下容易看見凹部的底部。因而，紙尿布的廢棄作業者可以正確無誤地將紙尿布之膠帶構件的卡止對象部分，經由該凹部將膠帶構件卡止在紙尿布。

[0022] 在該短褲型用後即棄式紙尿布中，

較理想為前述膠帶構件是設置在前述背側部之前述橫向的中央部，

前述凹部是形成在前述腹側部之前述橫向的中央部。

[0023] 依據如此般短褲型用後即棄式紙尿布，由於凹部形成在腹側部之橫向的中央部，所以可以讓紙尿布不接觸於穿著者的肚臍。因而，是適合在不想讓紙尿布接觸於穿著者的肚臍的情況下，例如在新生兒的肚臍潮濕的情況下以及防止出血用的夾子夾在肚臍等的情況下使用的紙尿布。

[0024] 在該短褲型用後即棄式紙尿布中，

具有吸收排泄物的吸收性芯材，

前述紙尿布具有朝前述縱向及前述橫向賦予收縮力的彈性構件，

在假設為完全沒有前述收縮力的狀態下，

較理想為前述凹部的前述橫向的尺寸的最大值側，比

前述吸收性芯材的前述橫向的尺寸的最大值更小。

[0025] 依據如此般短褲型用後即棄式紙尿布，凹部的橫向的尺寸的最大值側，比吸收性芯材的橫向的尺寸的最大值更小。因而，可以將該凹部的尺寸形成用來不接觸於穿著者的肚臍所須最低限的大小。而且，因此，可以大幅確保在紙尿布的腰圍開口上抵接於穿著者的皮膚的部分，其結果，該部分可以發揮對於皮膚的良好貼合性。

[0026] 在該短褲型用後即棄式紙尿布中，

較理想為在前述腹側部上具有前述凹部的含有凹部部分的薄片的積層張數，是比在前述腹側部上位於前述含有凹部部分的前述橫向的兩側的部分的薄片的積層張數更多。

[0027] 依據如此般短褲型用後即棄式紙尿布，由於腹側部之含有凹部部分的剛性提高，因而可以防止凹部變形的情況。而且，因此，經由凹部，讓膠帶構件更容易到達超越腰圍開口的緣部的位置的紙尿布的部分。

另外，由於在腹側部上位於含有凹部部分的橫向的兩側的部分的剛性變低，因而該部分可以容易變形。從而，廢棄時可以將紙尿布縮小成較為緊緻，其結果，該紙尿布變得易於廢棄。

[0028]

=== 本實施方式 ===

第 2 圖是將作為本實施方式的短褲型用後即棄式紙尿布 1 的一例的三片式的紙尿布 1 從腹側觀看的概略立體

圖。另外，第 3A 圖是將展開狀態的紙尿布 1 從皮膚側觀看的概略俯視圖，第 3B 圖是第 3A 圖中的 B-B 剖面圖。並且，第 4A 圖是將該紙尿布 1 從背側觀看的概略立體圖，第 4B 圖是第 4A 圖中的 B-B 箭頭視角的概略擴大圖。

[0029] 該紙尿布 1 是在第 2 圖的短褲型的狀態下作為彼此正交的三方向具有縱向和橫向及厚度方向。而且，在以下，在該短褲型狀態下分別將縱向的其中一方側及另一方側，稱為「腰圍開口側」及「胯下側」，另外，分別將厚度方向的其中一方側及另一方側，稱為「腹側」及「背側」。

另一方面，在第 3A 圖及第 3B 圖的展開狀態下，紙尿布 1 是作為彼此正交的三方向具有縱向和橫向及厚度方向。而且，在以下，在該展開狀態下分別將縱向的其中一方側及另一方側稱為「腹側」及「背側」，另外，分別將厚度方向的其中一方側及另一方側稱為「皮膚側」及「非皮膚側」。

附帶一提，有關於橫向，在短褲型狀態和展開狀態下彼此意義相同。另一方面，展開狀態的縱向是沿短褲型狀態的縱向，並且展開狀態的厚度方向是沿短褲型狀態的厚度方向。

[0030] 由於該紙尿布 1 是所謂三片式，所以在第 3A 圖的展開狀態下作為第 1 組件具有吸收排泄物的吸收性本體 10，作為第 2 組件具有腹側帶構件 31，作為第 3 組件

具有背側帶構件 41。詳細來說，在腹側帶構件 31 和背側帶構件 41 在縱向上空有間隔平行排列的狀態下，一邊吸收性本體 10 架設在此兩者 31、41 彼此之間，一邊該吸收性本體 10 的縱向的各端部 10ea、10eb 分別接合固定於最靠近的帶構件 31、41，其外觀形狀為平面視大致 H 形。

而且，從該大致 H 形的展開狀態，將吸收性本體 10 的縱向的既定位置 CL10（相當於縱向之紙尿布 1 的中央位置 CL1 的位置）作為折疊位置來對折該吸收性本體 10，並且在該對折的狀態下彼此對向的帶構件 31、41 彼此在橫向的各端部 31e、41e 藉由熔接等予以接合時，這些帶構件 31、41 彼此連接成環狀，因此，成為如第 2 圖所示的形成有腰圍開口 BH 及一對的腿圍開口 LH、LH 的短褲型狀態的紙尿布 1。

[0031] 此外，在該短褲型狀態（第 2 圖）下，可以理解將紙尿布 1，以與上述不同的單位來區分成為三個部分 20、30、40。換言之，可以將該紙尿布 1 在厚度方向上區分成為：位於穿著者的腹側的腹側部 30、位於該穿著者的背側的背側部 40、以及位於穿著者的胯下的胯下部 20 的三個部分。而且，在該例子中，如第 3A 圖所示般，前者的腹側部 30，具有：腹側帶構件 31、以及在吸收性本體 10 之中與腹側帶構件 31 重疊的部分 10p1，胯下部 20 具有在吸收性本體 10 之中從腹側帶構件 31 及背側帶構件 41 往縱向凸出的部分 10p3，背側部 40，具有：背側帶構件 41、以及在吸收性本體 10 之中與背側帶構件

41 重疊的部分 10p2。

[0032] 另外，在以下，將假設完全沒有用來對於紙尿布 1 賦予朝橫向及縱向的伸縮性的後述的彈性構件 16、18、35、45 所產生的收縮力而展開的狀態稱為「紙型狀態」。另外，橫向及縱向的外力未作用在紙尿布 1 的狀態，換言之，該紙尿布 1 藉由上述彈性構件 16、18、35、45 的收縮力朝橫向及縱向收縮的狀態稱為「自然狀態」。附帶一提，在第 3A 圖及第 3B 圖中，將展開狀態的紙尿布 1 以紙型狀態表示。

[0033] 在第 3A 圖及第 3B 圖的展開狀態下，吸收性本體 10 是成為平面視大致長方形。而且，吸收性本體 10 的長邊方向是沿縱向配置。另外，吸收性本體 10，具備：吸收體 11、將該吸收體 11 從皮膚側覆蓋設置的頂部薄片 13、以及將該吸收體 11 從非皮膚側覆蓋設置的背面薄片 15。

[0034] 吸收體 11，具有：液吸收性的吸收性芯材 11c、以及將該芯材 11c 的外周面予以被覆的未圖示的芯材包覆薄片。吸收性芯材 11c 是將既定的液吸收性素材成形為作為既定形狀的一例的平面視大致沙漏形的成形體。以液吸收性素材來說，可以舉例如：紙漿纖維等的液吸收性纖維、以及高吸收性聚合物（所謂的 SAP）等的液吸收性粒狀物。另外，雖然在芯材包覆薄片可使用薄紙以及不織布等的液透過性薄片，但芯材包覆薄片也可以省略。另外，吸收性芯材 11c 的形狀是完全不限於上述的平面視大

致沙漏形，也可以是其他形狀。

[0035] 頂部薄片 13 是從吸收體 11 往縱向及橫向凸出的平面大小的不織布等的液透過性的薄片。另外，背面薄片 15 也是從吸收體 11 往縱向及橫向凸出的平面大小的薄片，以其一例來說，例如有兩層構造的積層薄片 15（第 3B 圖），該積層薄片 15，具有：聚乙烯薄膜以及聚丙烯薄膜等的不透液性的防漏薄片 15a、以及貼合在防漏薄片 15a 的非皮膚側的不織布製的外裝薄片 15b。而且，在將吸收體 11 夾在此些頂部薄片 13 和背面薄片 15 之間的狀態下，在從吸收體 11 往縱向及橫向凸出的部分，藉由此兩薄片 13、15 彼此以例如框緣狀地接著或熔接等進行接合，形成吸收性本體 10。此外，背面薄片 15 也可以不具有外裝薄片 15b，僅具有防漏薄片 15a。

[0036] 另外，也可以如該例般，在比吸收性本體 10 之吸收體 11 更靠橫向的外側的各部分 10LG，設置分別朝縱向伸縮的腿部褶邊 LG。如此腿部褶邊 LG 是構成腿圍開口 LH 的一部分。另外，腿部褶邊 LG 的伸縮性的賦予是藉著在分別沿縱向將橡膠線等的彈性構件 16 朝縱向伸長的狀態下固定於上述的各部分 10LG 而成。換言之，從彈性構件 16 對於上述的各部分 10LG 賦予縱向的收縮力，因此，在無外力作用的自然狀態下，該各部分 10LG 形成一邊複數的皺褶一邊朝縱向收縮。因而，賦予如此皺褶完全延展為止的伸縮性於腿部褶邊 LG。

[0037] 並且，也可以如該例般，在比腿部褶邊 LG 更

靠橫向的內側的位置上設置一對的腿側褶邊 LSG、LSG。腿側褶邊 LSG 也被稱立體褶邊，為了防止排泄物的橫向的滲漏，從頂部薄片 13 的皮膚側面豎立。換言之，不織布製的腿側褶邊薄片 17 重合在頂部薄片 13 的皮膚側面，並且該薄片 17 的一部分（未圖示）固定在頂部薄片 13，因此，在該薄片 17 上比該一部分更靠橫向的內側的部分 17LSG 可以豎立。附帶一提，該內側的部分 17LSG 的豎立的實現是藉由橡膠線等的彈性構件 18 沿縱向在朝縱向伸長下被固定在該內側的部分 17LSG 來實現。換言之，在內側的部分 17LSG，從上述彈性構件 18 賦予縱向的收縮力，因此，內側的部分 17LSG 一邊形成複數的皺褶一邊朝縱向收縮，其結果，從頂部薄片 13 的皮膚側面豎立。

[0038] 如第 3A 圖所示般，腹側帶構件 31 是將不織布等的柔軟薄片作為素材的平面視大致矩形形狀的薄片構件。在該例子中，如第 3B 圖所示般，藉著將不織布 32、33 兩張重疊接合來形成腹側帶構件 31。而且，如第 3A 圖及第 3B 圖所示般，腹側帶構件 31 的橫向的中央部是從非皮膚側重疊而接合在吸收性本體 10 之縱向的腹側的端部 10ea。此外，在如此腹側帶構件 31 之中從吸收體本體 10 往橫向凸出的部分之縱向的端部 31eL（第 3A 圖）是構成腿圍開口 LH 的一部分。

[0039] 另外，如第 3A 圖及第 3B 圖所示般，在腹側帶構件 31 所涉及的兩張的不織布 32、33 彼此之間，沿橫

向的橡膠線等的複數條的彈性構件 35、35...一邊在縱向上排列穿插，一邊在朝橫向伸長下接合固定於該不織布 32、33。而且，藉此，對於腹側帶構件 31 賦予橫向的收縮力。簡而言之，對於腹側帶構件 31 賦予橫向的伸縮性。另外，在該例子中，如第 3A 圖所示般，有關於在腹側帶構件 31 上與吸收體 11 重疊的部分的一部分（例如，橫向的中央部），在防止吸收體 11 的皺紋的發生等的目地下，彈性構件 35 形成為不連續，因此，未對於該部分賦予伸縮性，但不限於此。另外，在該例子中，有關於與後述之凹部 37 在縱向的位置上相同位置的彈性構件 35，也在該凹部 37 的位置形成為不連續。

[0040] 如該第 3A 圖所示般，背側帶構件 41 是將不織布等的柔軟薄片作為素材的平面視大致矩形形狀的薄片構件。在該例子中，如第 3B 圖所示般，藉著將不織布 42、43 兩張重疊接合來形成背側帶構件 41。而且，如第 3A 圖及第 3B 圖所示般，背側帶構件 41 的橫向的中央部是從非皮膚側重疊而接合在吸收性本體 10 之縱向的背側的端部 10eb。此外，在如此背側帶構件 41 之中從吸收體 10 往橫向凸出的部分之縱向的端部 41eL（第 3A 圖）是構成腿圍開口 LH 的一部分。

[0041] 另外，如第 3A 圖及第 3B 圖所示般，在背側帶構件 41 所涉及的兩張的不織布 42、43 彼此之間，沿橫向的橡膠線等的複數條的彈性構件 45、45...一邊在縱向上排列穿插，一邊在朝橫向伸長下接合固定於該不織布

42、43。而且，藉此，對於背側帶構件 41 賦予橫向的收縮力。簡而言之，對於背側帶構件 41 賦予橫向的伸縮性。另外，在該例子中，如第 3A 圖所示般，有關於在背側帶構件 41 上與吸收體 11 重疊的部分的一部分（例如，橫向的中央部），在防止吸收體 11 的皺紋的發生等的目地下，彈性構件 45 形成為不連續，因此，雖然未對於該部分賦予伸縮性，但不限於此。

[0042] 另一方面，如第 4A 圖所示般，後處理膠帶 48（相當於膠帶構件）設置在背側帶構件 41 的非皮膚側面。後處理膠帶 48 是在將使用後的紙尿布 1 廢棄時使用。換言之，在廢棄時，如第 5A 圖所示般，藉由一邊以紙尿布 1 的腹側部 30 成為內側，一邊從縱向的胯下部 20 側將紙尿布 1 朝縱向捲成團，從而如第 5B 圖般，將紙尿布 1 捲成縱向的大小較小的緊緻狀態，後處理膠帶 48 是用來將紙尿布 1 固定成該緊緻狀態。

[0043] 如第 4A 圖所示般，如此後處理膠帶 48 是以沿縱向長條的帶狀構件為本體。而且，在使該後處理膠帶 48 的長邊方向及寬邊方向分別沿紙尿布 1 的縱向及橫向的狀態下，後處理膠帶 48 的長邊方向的一端部 48e1 是以接著劑（未圖示）等無法剝離地固定在背側帶構件 41 的非皮膚側面。另外，後處理膠帶 48 的另一端部 48e2 可以往如該第 5B 圖般緊緻狀態的紙尿布 1 之腰圍開口 BH 側延長。而且，因此，如該第 5B 圖所示般，藉由將該膠帶 48 的另一端部 48e2 的黏著層 48A，在該緊緻狀態下卡止

於超越腰圍開口 BH 的紙尿布的部分 1p，可以將紙尿布 1 固定成緊緻狀態。

[0044] 此外，如第 4A 圖及第 4B 圖所示般，尚未使用的後處理膠帶 48 是例如朝長邊方向折疊成 Z 字形的狀態。換言之，在折疊成 Z 字形的狀態的後處理膠帶 48 上，在彼此對向的面之至少一部分設置有可剝離的黏著強度的黏著層（未圖示），藉此，後處理膠帶 48 暫時固定成 Z 字形的折疊狀態。而且，藉由將由另一端部 48e2 的前端部翻折而形成的拉柄部 48e2t（第 4B 圖），如第 4A 圖的雙虛鏈線般朝長邊方向（縱向）拉，來解除上述的黏著層所產生之面彼此的緊密狀態，因此，可以將該膠帶 48 如第 5B 圖般往縱向的腰圍開口 BH 側迅速延長。

[0045] 以如此膠帶 48 的素材來說，可以舉例如聚乙烯或聚丙烯等的樹脂素材，但不限於此。例如，也可以是紙等的紙漿素材。另外，膠帶 48 的形態不限於如上述般兩面具有平滑面的形態。例如，也可以是不織布或織布等的纖維集合體。另外，也可以設置黏扣帶的鈎面來取代另一端部 48e2 的黏著層 48A。

[0046] 另外，雖然在該例子中，該膠帶 48 本身大致是朝長邊方向為非伸縮，但不限於此。換言之，也可以藉由該膠帶 48 本身由橡膠等的彈性素材來形成，從而在長邊方向上具有伸縮性。而且，在具有伸縮性的情況下，藉由該膠帶 48 是本身在長邊方向上收縮，可以在尚未使用時成為長邊方向的長度較短的緊緻狀態。因此，在該情況

下，也可以不用如上述的膠帶 48 的例子般折疊成 Z 字形。此外，關於折疊方式也不限於上述的 Z 字形。例如也可以是對折的 V 字形或四折的 W 字形，或以比 W 字形更多折彎次數來折疊。

[0047] 以上、針對紙尿布 1 的主要構成組件 10、31、41 進行說明，在本實施方式中，設計成可以解決在將紙尿布 1 廢棄時因前述的內輪差現象引起的問題。換言之，在第 5B 圖的緊緻狀態的紙尿布 1 中，設計成可以牢固地將後處理膠帶 48 卡止於超越腰圍開口 BH 的緣部 31BH、41BH 的位置的紙尿布的部分 1p。以下，針對該設計進行說明。

第 6 圖是將本實施方式的短褲型狀態的紙尿布 1 從腹側觀看的概略俯視圖。

在本實施方式中，首先，在該短褲型狀態且自然狀態（或紙型狀態）的紙尿布 1 中，屬於腹側部 30 的腹側帶構件 31 的腰圍開口 BH 的緣部 31BH 具有凹部 37，該凹部 37 是比屬於背側部 40 的背側帶構件 41 的腰圍開口 BH 的緣部 41BH 更往胯下部 20 側來朝縱向凹入。換言之，後者的緣部 41BH 是沿橫向，另外，前者的緣部 31BH 基本上也是沿橫向，但該前者的緣部 31BH 是在橫向的既定位置上具有凹部 37。此外，如此凹部 37 的有無確認是可以藉著在將腹側部 30 和背側部 40 在厚度方向上重疊的紙尿布 1 放置在桌子等的平面上並且將該紙尿布 1 攤開成平坦的狀態下，將該紙尿布 1 從厚度方向的腹側觀看來進

行。另外，在該第 6 圖的例子中，該凹部 37 是在紙型狀態下彎曲成圓弧狀的形狀。而且，在該紙型狀態下凹部 37 的縱向的尺寸的最大值 L_{37d} 是例如從 10mm~30mm 的範圍中選出，在該例子中為 15mm，該凹部 37 的橫向的尺寸的最大值 L_{37w} 是例如從 50mm~100mm 的範圍中選出，在該例子中為 85mm。

另外，在該第 6 圖中，雖然虛擬地將後處理膠帶 48 以雙虛鏈線表示，但如此凹部 37 是設置在橫向上與該後處理膠帶 48 對應的位置。例如，凹部 37 是與在屬於背側部 40 的背側帶構件 41 的非皮膚側面之中固定有後處理膠帶 48 的部分在橫向的位置上對應而設置，因此，凹部 37 與該後處理膠帶 48 在橫向上交疊。

[0048] 因而，在如第 5B 圖般將紙尿布 1 捲成緊緻狀態時，假使產生前述的內輪差現象的情況下，仍可以將從後處理膠帶 48 至往縱向超越上述緣部 31BH、41BH 的位置的紙尿布的部分 1p 為止的距離，縮短與該凹部 37 同樣大小。換言之，在將後處理膠帶 48 往縱向的腰圍開口 BH 側延長時，藉由將至少後處理膠帶 48 的一部分放入上述凹部 37，可以經由該凹部 37 使後處理膠帶 48 到達超越上述緣部 31BH、41BH 的紙尿布的部分 1p。而且，其結果，可以將後處理膠帶 48 牢固地卡止於該紙尿布的部分 1p。

[0049] 另外，如第 6 圖所示般，在該例子中，於自然狀態（或紙型狀態）下，後處理膠帶 48 之橫向的中央

位置 CL48 是在橫向上包含於凹部 37。

因而，可以在將後處理膠帶 48 往縱向的腰圍開口 BH 側延長時，將該後處理膠帶 48 上更多的部分放入上述凹部 37。而且，因此，經由該凹部 37，讓後處理膠帶 48 更加容易到達超越腰圍開口 BH 的緣部 31BH、41BH 的位置的紙尿布的部分 1p。

但不限於此。換言之，也可以後處理膠帶 48 的上述中央位置 CL48 在橫向上不包含於凹部 37。

[0050] 並且，如該第 6 圖所示般，在該例子中，在自然狀態（或紙型狀態）下，凹部 37 的橫向的尺寸的最大值 L_{37w} 側，比後處理膠帶 48 的橫向的尺寸的最大值 L_{48w} 更大。

因而，可以在將後處理膠帶 48 往縱向的腰圍開口 BH 側延長時，在後處理膠帶 48 的橫向的整個全長上將該後處理膠帶 48 放入上述凹部 37。因而，經由該凹部 37，讓後處理膠帶 48 更加容易到達超越腰圍開口 BH 的緣部 31BH、41BH 的位置的紙尿布的部分 1p。

但不限於此。換言之，後處理膠帶 48 的橫向的尺寸的最大值 L_{48w} 側，也可以比凹部 37 的橫向的尺寸的最大值 L_{37w} 更大。

[0051] 另外，在該例子中，如該第 6 圖所示般，對應於後處理膠帶 48 固定在背側帶構件 41 之橫向的中央部，上述的凹部 37 是設置在腹側帶構件 31 的上述緣部 31BH 之橫向的中央部。

[0052] 因而，可以讓紙尿布 1 不接觸於穿著者的肚臍。而且，因此，該紙尿布 1 可適合使用在不想讓紙尿布 1 接觸於穿著者的肚臍的情況下，例如在新生兒的肚臍潮濕的情況下以及防止出血用的夾子夾在肚臍等的情況下。

[0053] 並且，在第 3A 圖的展開狀態下，如前述般吸收性芯材 11c 是大致成為沙漏形。簡而言之，在將橫向的尺寸以該芯材 11c 之縱向的兩端部和中央部做比較的情況下，前者的橫向的尺寸較大。而且，因此，雖然該橫向的尺寸是在該兩端部成為最大值 L_{11cw} ，但在此，在上述的紙型狀態下，凹部 37 的橫向的尺寸的最大值 L_{37w} 側，比吸收性芯材 11c 的橫向的尺寸的最大值 L_{11cw} 更小。

[0054] 因而，可以將該凹部 37 的橫向的尺寸形成用來不接觸於穿著者的肚臍所須最低限的大小。而且，因此，可以大幅確保在紙尿布 1 的腰圍開口 BH 上抵接於穿著者的皮膚的部分，其結果，該部分可以發揮對於皮膚的良好貼合性。

[0055] 另外，如第 7A 圖及第 7B 圖所示般，在藉由將短褲型狀態的紙尿布 1 以腹側部 30 成為內側朝縱向對折，成為背側部 40 的腰圍開口 BH 的緣部 41BH 以及胯下部 20 的縱向的端部 20e 在彼此的橫向的中央的位置重疊的狀態時，雖然整體來說腹側部 30 的腰圍開口 BH 的緣部 31BH 是基於內輪差現象比背側部 40 的腰圍開口 BH 的緣部 41BH 更朝縱向凸出，但在該情況下，在該例子中，有關於凹部 37 之底部 37b，仍舊未比背側部 40 的腰圍開

口 BH 的緣部 41BH 更朝縱向凸出。換言之，凹部 37 的縱向的深度 L37d（第 6 圖）是設定成未從背側部 40 的腰圍開口 BH 的緣部 41BH 往縱向凸出的深度。

因而，在將紙尿布 1 捲成團等來形成朝縱向較小的緊繃狀態時，更加容易讓後處理膠帶 48 到達超越腰圍開口 BH 的緣部 31BH、41BH 的位置的紙尿布的部分 1p。

[0056] 但是不限於此，視情況也可以相反設置。換言之，藉由凹部 37 的縱向的深度 L37d 的設定，如第 8B 圖所示般，也可以形成為凹部 37 之底部 37b 比背側部 40 的腰圍開口 BH 的緣部 41BH 更朝縱向凸出。

而且，在該情況下，將後處理膠帶 48 不僅卡止於背側部 40 的緣部 41BH，甚至也可以卡止於腹側部 30 的上述凹部 37 之底部 37b，因此，不僅背側部 40 的緣部 41BH 甚至於腹側部 30 的緣部 31BH 也能以後處理膠帶 48 直接固定。

[0057] 附帶一提，該情況下，較理想為是如該第 8B 圖所示般，在腹側帶構件 31 上凹部 37 的具有上述底部 37b 的含有底部部分 37bp 可以具有顏色不同區域 A37bp（參照第 8B 圖中網點圖案的区域），該顏色不同區域 A37bp 是可從皮膚側看見與胯下部 20 的端部 20e 的顏色不同的顏色。例如，在第 8B 圖的例子中，含有底部部分 37bp 具有在縱向以既定的寬度從皮膚側著色成既定顏色的區域 A37bp，因此，該區域 A37bp 是可看見與上述胯下部 20 的端部 20e 的顏色不同的顏色的顏色不同區域

A37bp。

因而，為了將紙尿布 1 廢棄，在更換紙尿布的作業者例如上述般藉著將紙尿布 1 對折而將該紙尿布 1 形成朝縱向縮小的緊緻狀態時，該作業者是以與含有底部部分 37bp 的著色區域 A37bp 不同顏色的上述胯下部 20 的端部 20e 作為背景來看見該含有底部部分 37bp，因此容易看見凹部 37 的底部 37b。而且，其結果，該作業者可以經由該凹部 37 將後處理膠帶 48 卡止於紙尿布 1 之後處理膠帶 48 的卡止對象部分。

[0058] 附帶一提，在該第 8B 圖的例子中，含有底部部分 37bp 是從皮膚側著色，但若可從皮膚側看見含有底部部分 37bp 的著色區域 A37bp 的話，則不限於此。例如，由於本實施方式的腹側部 30 的腹側帶構件 31 是由不織布 32、33 形成，因此以讓該腹側帶構件 31 透過的形式，也可從皮膚側看見存在於非皮膚側的部分。因而，也可以將含有底部部分 37bp 從非皮膚側著色。而且，也可以藉由以重疊在含有底部部分 37bp 的方式設置其他薄片（未圖示），從而將上述的顏色不同區域 A37bp 形成在含有底部部分 37bp，來取代將構成腹側帶構件 31 的兩張的不織布 32、33 予以著色。此外，在該情況下，其他薄片也可以配置在腹側帶構件 31 的皮膚側或非皮膚側，或介於腹側帶構件 31 的兩張的不織布 32、33 彼此之間。

[0059] 另外，在此所說的「不同顏色」是指可以用肉眼確認兩個的區域的顏色的色差的兩種顏色。關於「色

差」，可以藉由對於作為測定對象的兩點（兩個區域）使用市售的色度計進行測色，將依據 JISZ8729 等所規定的 CIE1976（ $L^*a^*b^*$ ）色空間予以數值化的值進行比較而求出。具體來說，在身為測定對象的兩點間的 L^* 值的差為 ΔL^* ， a^* 值的差為 Δa^* ， b^* 值的差為 Δb^* 時，色差是以數式 $\Delta E^*_{ab}=[(\Delta L^*)^2+(\Delta a^*)^2+(\Delta b^*)^2]^{1/2}$ 所求得。而且，在此，在該色差 ΔE^*_{ab} 為 1.5 以上、較理想為 3.0 以上的情況下，為「彼此不同顏色」。若 ΔE^*_{ab} 值為 1.5 以上，因為人類可以用肉眼感知的程度上可稱為顏色不同，所以更換紙尿布的作業者可以將胯下部 20 的端部 20e 作為背景，來辨識該凹部 37 的底部 37b 所涉及的顏色不同區域 A37bp。

[0060] 第 9A 圖是短褲型用後即棄式紙尿布 1 的變形例的說明圖。在上述的實施方式中，如第 6 圖所示般，在腹側部 30 上具有凹部 37 的含有凹部部分 30p 的薄片的積層張數、以及在該腹側部 30 上位於含有凹部部分 30p 的橫向的兩側的側邊部分 30s、30s 的薄片的積層張數是彼此為相同數量。換言之，前者的部分 30p 及後者的部分 30s 的兩者，皆以構成腹側帶構件 31 的兩張的不織布 32、33 來形成，因此，各部分 30p、30s 的積層張數分別是兩張。

[0061] 另一方面，在該變形例中，獨立薄片 38 重疊在身為前者的部分之含有凹部部分 30p，因此，該含有凹部部分 30p 的薄片的積層張數，比後者的側邊部分 30s、

30s 的薄片的積層張數更多。而且，主要是在該點上與上述的實施方式有差異，除此之外的點大致上與前述的實施方式相同。因而，以下，主要針對該差異點進行說明。

[0062] 如第 9A 圖所示般，在該變形例中，獨立薄片 38 是以在吸收性本體 10 上從吸收性芯材 11c 往縱向的腰圍開口 BH 側凸出的薄片狀部分 10f 所構成。換言之，成為該薄片狀部分 10f 的頂部薄片 13 和背面薄片 15 是分別朝縱向的腰圍開口 BH 側延伸，藉此，到達腹側帶構件 31 之腰圍開口 BH 的緣部 31BH 的凹部 37。至少到達凹部 37 的底部 37b。而且，因此，腹側部 30 之含有凹部部分 30p 是除了構成腹側帶構件 31 的兩張的不織布 32、33 之外，只再增加了頂部薄片 13 及背面薄片 15 的兩張的積層張數的四張構造。為此，該含有凹部部分 30p 的剛性提高，因此，可以防止在自然狀態下凹部 37 發生變形的情形。而且，其結果，經由該凹部 37，讓後處理膠帶 48 更容易到達超越腰圍開口 BH 的緣部 31BH 的位置的紙尿布的部分 1p。

[0063] 另一方面，由於吸收性本體 10 的橫向的尺寸是比腹側帶構件 31 的橫向的尺寸更小，因而吸收性本體 10 的頂部薄片 13 及背面薄片 15 未位置在腹側部 30 上位於含有凹部部分 30p 的橫向的兩側的側邊部分 30s、30s。為此，該側邊部分 30s 的薄片的積層張數是比上述的含有凹部部分 30p 的積層張數少兩張。而且，因此，由於該側邊部分 30s、30s 的剛性變低，因而該側邊部分 30s 可以

容易變形。從而，廢棄時可以將紙尿布 1 縮小成較為緊緻，其結果，該紙尿布 1 變得易於廢棄。

[0064] 此外，可作為如此獨立薄片 38 使用的薄片不限於上述的吸收性本體 10 的頂部薄片 13 及背面薄片 15。例如，也可以如第 9B 圖般將畫有插畫等的圖案的設計薄片 38d 作為上述的獨立薄片 38 來使用。詳細如下所述。

首先，在該第 9B 圖的例子中，設計薄片 38d 是重疊在腹側部 30 的腹側帶構件 31 之橫向的中央部。另外，該設計薄片 38d 是朝縱向的腰圍開口 BH 側延伸，藉此，到達腹側帶構件 31 之腰圍開口 BH 的緣部 31BH 的凹部 37。至少到達凹部 37 的底部 37b。因而，提高含有凹部部分 30p 的剛性。

[0065] 另一方面，設計薄片 38d 的橫向的尺寸是比腹側帶構件 31 的橫向的尺寸更小。為此，設計薄片 38d 未位置在腹側部 30 上位於含有凹部部分 30p 的橫向的兩側的側邊部分 30s、30s，從而，側邊部分 30s、30s 的薄片的積層張數是比上述的含有凹部部分 30p 的積層張數少一張。而且，因此，可以降低該側邊部分 30s、30s 的剛性。

[0066]

〔其他實施方式〕

以上，針對本發明之實施方式進行說明，但上述之實施方式係用來容易理解本發明，而並非用於將本發明做限

定解釋。另外，本發明可不偏離其主旨地變更或改良，並且本發明當然包含其等效物。例如，可如以下所示般變形。

[0067] 雖然在上述的實施方式中，揭示了圓弧形狀的凹部 37 來作為腹側部 30 的腰圍開口 BH 的緣部 31BH 所具有的凹部 37 的一例，但不限於此。換言之，凹部 37 也可以是矩形、三角形，或此些以外的多角形。另外，也可以是將曲線和直線予以組合的複合形狀。並且，在該例子中，如此凹部 37 是例如將腹側部 30 切除所形成，但也可以用切除以外的方法來形成。例如，也可以在將構成腹側帶構件 31 的纖維予以堆積而生成不織布 32、33 時，將纖維堆積成具有凹部 37。

[0068] 在上述的實施方式中，如第 6 圖所示般，腹側部 30 的腰圍開口 BH 的緣部 31BH 是選擇性在中央位置等的橫向的既定位置具有凹部 37，但凹部 37 的形態不限於此。例如，也可以如第 10 圖般，腹側部 30 具有整個比橫向的兩端部 31e、31e 更靠橫向的內側的部分的區域般大小的凹部 37。換言之，腹側部 30 的腰圍開口 BH 的緣部 31BH 也可以具有在整個比橫向的兩端部 31e、31e 更靠橫向的內側的全部位置上，比背側部 40 的腰圍開口 BH 的緣部 41BH 更往胯下部 20 側來朝縱向凹入的凹部 37。

[0069] 在上述的實施方式中，舉例如三片式的紙尿布 1 作為短褲型用後即棄式紙尿布的一例，但不限於此。例如，也可以將本發明的構造適用在具有以成為紙尿布的

外裝的外裝薄片作為第 1 組件，且具有以固定在外裝薄片的皮膚側面的吸收性本體作為第 2 組件的兩片式的短褲型用後即棄式紙尿布上。另外，也可以將本發明的構造適用在大致沙漏形的頂部薄片和大致沙漏形的背面薄片之間穿插吸收體的形態的短褲型用後即棄式紙尿布上。

[0070] 由於在上述的實施方式中，如第 6 圖所示般，將後處理膠帶 48 設置在背側部 40 之橫向的中央部 CL40，所以與此對應，腹側部 30 的腰圍開口 BH 的緣部 31BH 是在橫向的中央部具有凹部 37，但不限於此。例如，也可以如第 11A 圖般，在將後處理膠帶 48 設置於在背側部 40 上從橫向的中央部 CL40 朝橫向偏移的部分的情況下，與此對應，腹側部 30 的腰圍開口 BH 的緣部 31BH 是在從橫向的中央部 CL40 朝橫向偏移的部分具有凹部 37。另外，也可以如第 11B 圖所示般，作為複數的一例將兩個的後處理膠帶 48、48 分別設置在夾持上述的中央部 CL40 的橫向的各部分上的情況下，與此對應，腹側部 30 的腰圍開口 BH 的緣部 31BH 是將兩個的凹部 37、37 分別設置在夾持腹側部 30 的腰圍開口 BH 的緣部 31BH 之上述的中央部 CL40 的橫向的各部分上。

【符號說明】

[0071]

1：短褲型用後即棄式紙尿布

1p：部分

- 10：吸收性本體
- 10p1：部分
- 10p2：部分
- 10p3：部分
- 10LG：部分
- 10ea：端部
- 10eb：端部
- 10f：薄片狀部分
- 11：吸收體
- 11c：吸收性芯材
- 13：頂部薄片
- 15：背面薄片
- 15a：防漏薄片
- 15b：外裝薄片
- 16：彈性構件
- 17：腿側褶邊薄片
- 17LSG：部分
- 18：彈性構件
- 20：胯下部
- 20e：端部
- 30：腹側部
- 31：腹側帶構件
- 31BH：緣部
- 31e：端部

- 31eL：端部
- 30p：含有凹部部分
- 30s：側部分
- 32：不織布
- 33：不織布
- 35：彈性構件
- 37：凹部
- 37b：底部
- 37bp：含有底部部分
- 38：獨立薄片
- 38d：設計薄片
- 40：背側部
- 41：背側帶構件
- 41BH：緣部
- 41eL：端部
- 42：不織布
- 43：不織布
- 45：彈性構件
- 48：後處理膠帶（膠帶構件）
- 48A：黏著層
- 48e：端部
- 48e1：一端部
- 48e2：另一端部
- 48e2t：拉柄部

BH：腰圍開口

LH：腿圍開口

CL1：中央位置

CL10：既定位置

CL40：中央部

CL48：中央位置

LG：腿部褶邊

LSG：腿側褶邊

A37bp：區域（顏色不同區域）

申請專利範圍

1. 一種短褲型用後即棄式紙尿布，是具有彼此正交的縱向和橫向，且具有：腹側部、背側部、胯下部、腰圍開口、以及一對的腿圍開口，其特徵為：

前述腹側部的前述腰圍開口的緣部具有比前述背側部的前述腰圍開口的緣部更往前述胯下部側來朝前述縱向凹入的凹部，

用來在將該紙尿布廢棄時將前述紙尿布固定成朝前述縱向縮小的狀態的膠帶構件，可往前述縱向的前述腰圍開口側延長地固定在前述背側部的非皮膚側面，

前述凹部是設置在前述橫向上與前述膠帶構件對應的位置。

2. 如申請專利範圍第 1 項的短褲型用後即棄式紙尿布，其中，

前述膠帶構件之前述橫向的中央位置是在前述橫向上包含於前述凹部。

3. 如申請專利範圍第 1 項或第 2 項的短褲型用後即棄式紙尿布，其中，

前述凹部的前述橫向的尺寸的最大值側，比前述膠帶構件的前述橫向的尺寸的最大值更大。

4. 如申請專利範圍第 1 項至第 3 項中任一項的短褲型用後即棄式紙尿布，其中，

藉由以前述腹側部成為內側的方式將前述紙尿布朝前述縱向對折，在前述背側部的前述腰圍開口的緣部、以及

前述胯下部的前述縱向的端部，於彼此的前述橫向的中央的位置上重疊的狀態下，

前述凹部之底部是未比前述背側部的前述腰圍開口的緣部更朝前述縱向凸出。

5. 如申請專利範圍第 1 項至第 3 項中任一項的短褲型用後即棄式紙尿布，其中，

藉由以前述腹側部成為內側的方式將前述紙尿布朝前述縱向對折，在前述背側部的前述腰圍開口的緣部、以及前述胯下部的前述縱向的端部，於彼此的前述橫向的中央的位置上重疊的狀態下，

前述凹部之底部是比前述緣部更朝前述縱向凸出。

6. 如申請專利範圍第 5 項的短褲型用後即棄式紙尿布，其中，

在前述腹側部上具有前述凹部的前述底部的含有底部部分，是具有可從皮膚側看見與前述胯下部的前述端部的顏色不同顏色的顏色不同區域。

7. 如申請專利範圍第 1 項至第 6 項中任一項的短褲型用後即棄式紙尿布，其中，

前述膠帶構件是設置在前述背側部之前述橫向的中央部，

前述凹部是形成在前述腹側部之前述橫向的中央部。

8. 如申請專利範圍第 7 項的短褲型用後即棄式紙尿布，其中，

具有吸收排泄物的吸收性芯材，

前述紙尿布具有朝前述縱向及前述橫向賦予收縮力的彈性構件，

在假設為完全沒有前述收縮力的狀態下，

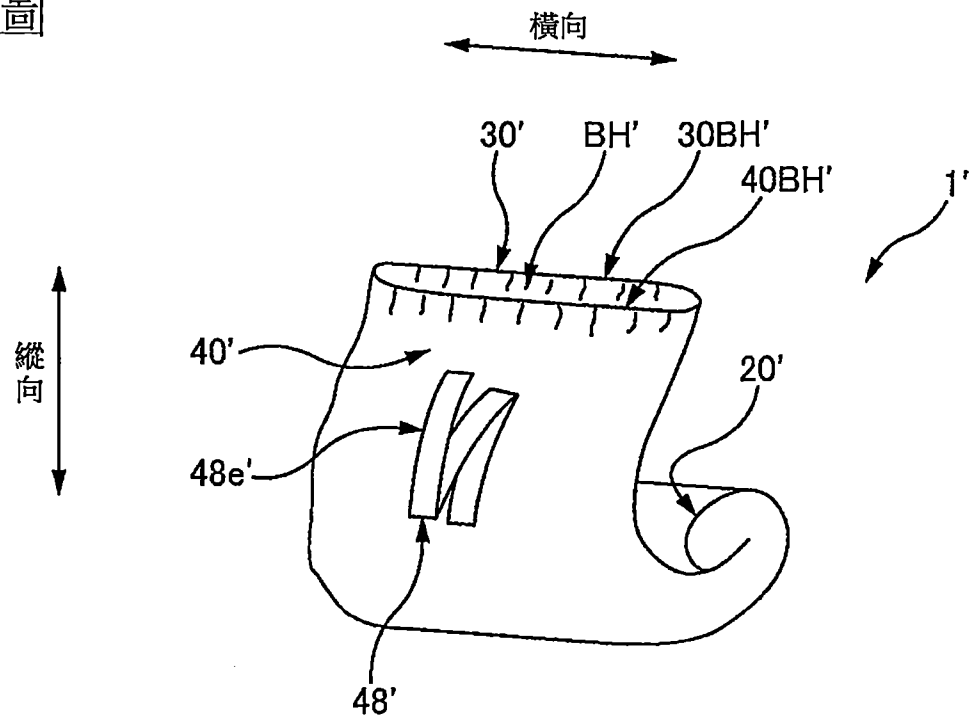
前述凹部的前述橫向的尺寸的最大值側，比前述吸收性芯材的前述橫向的尺寸的最大值更小。

9. 如申請專利範圍第 1 項至第 8 項中任一項的短褲型用後即棄式紙尿布，其中，

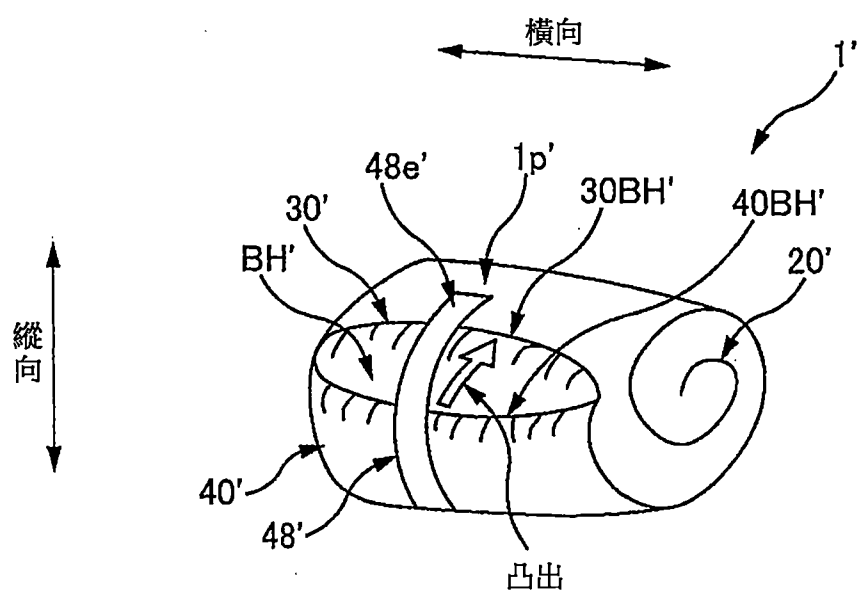
在前述腹側部上具有前述凹部的含有凹部部分的薄片的積層張數，是比在前述腹側部上位於前述含有凹部部分的前述橫向的兩側的部分的薄片的積層張數更多。

圖式

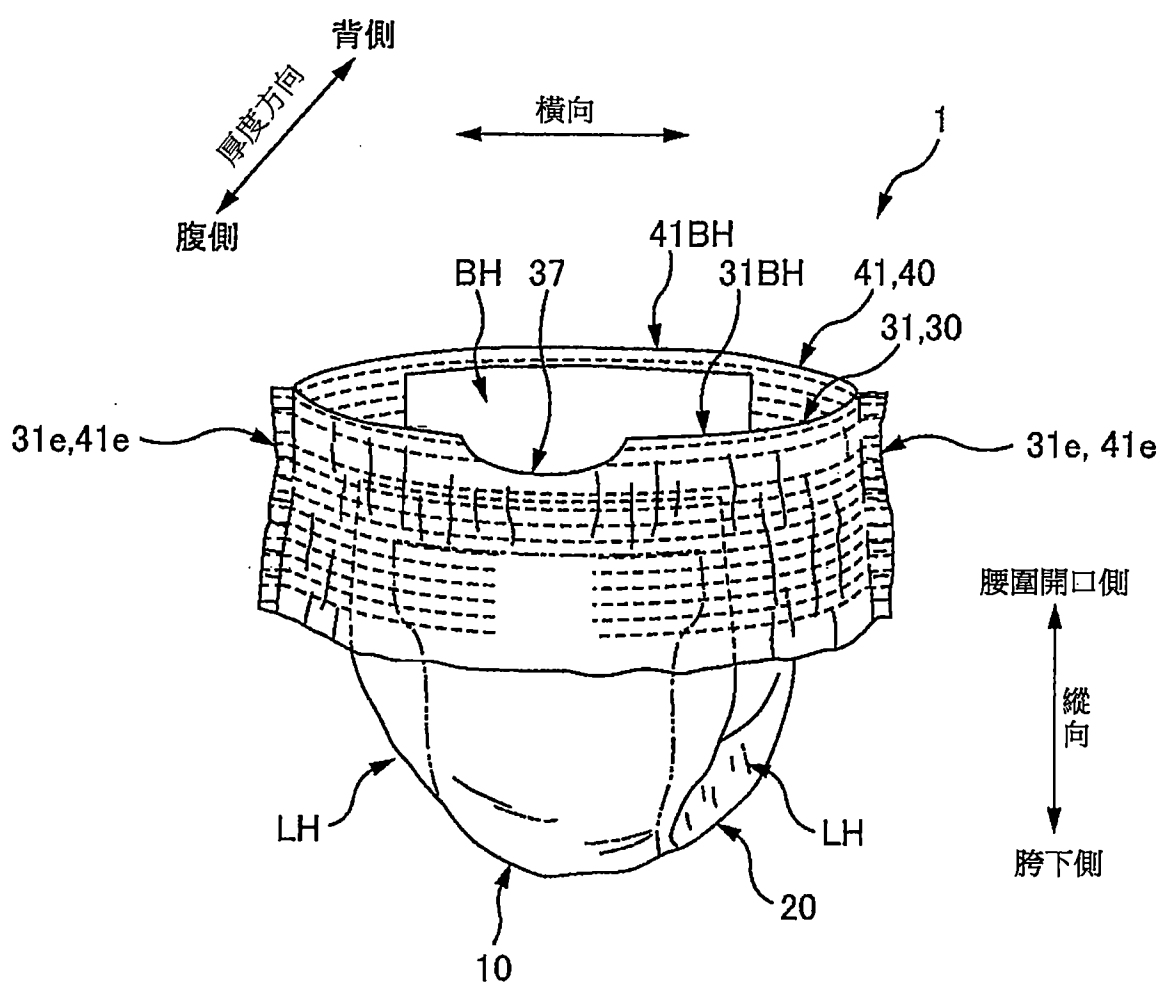
第 1A 圖



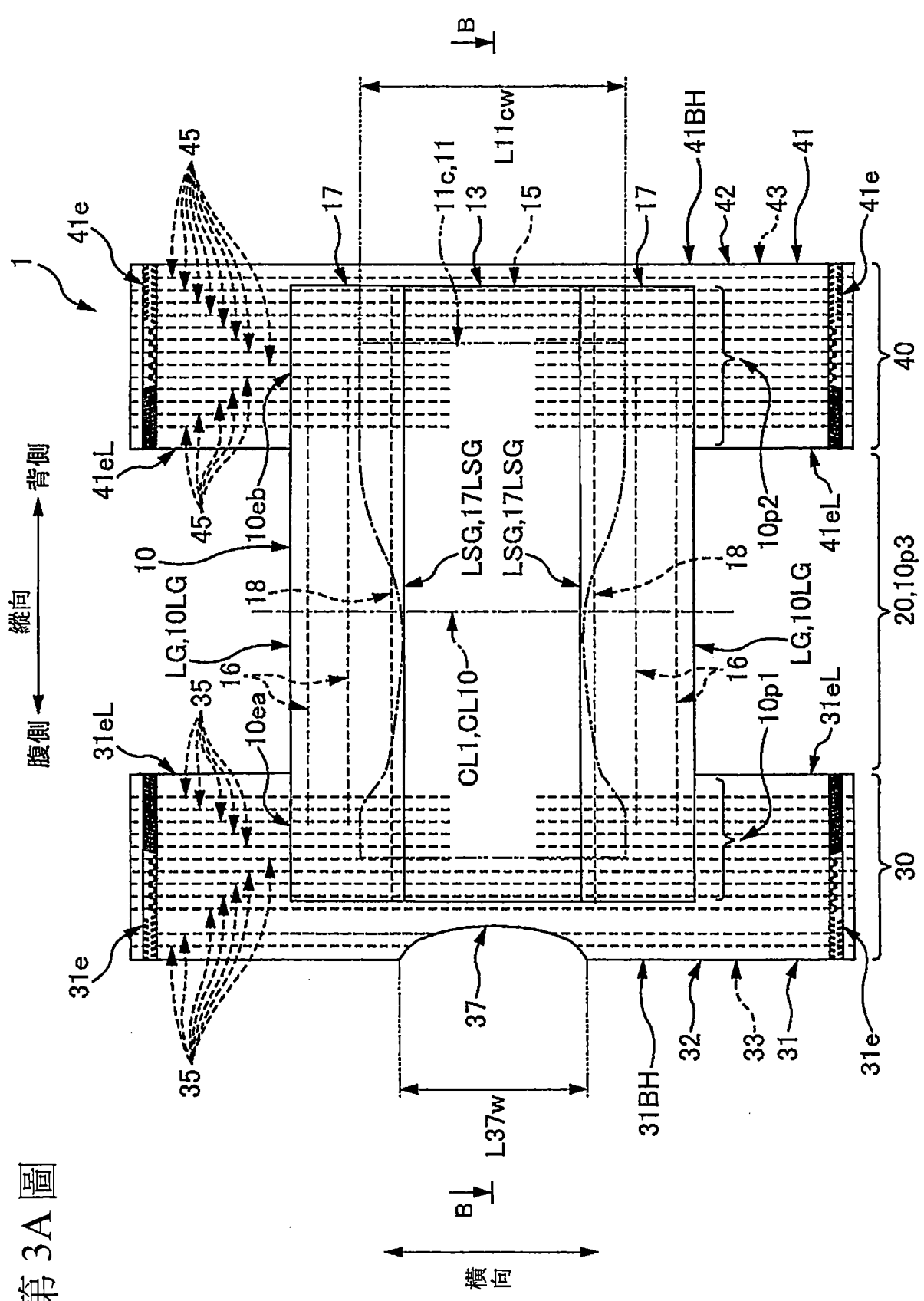
第 1B 圖



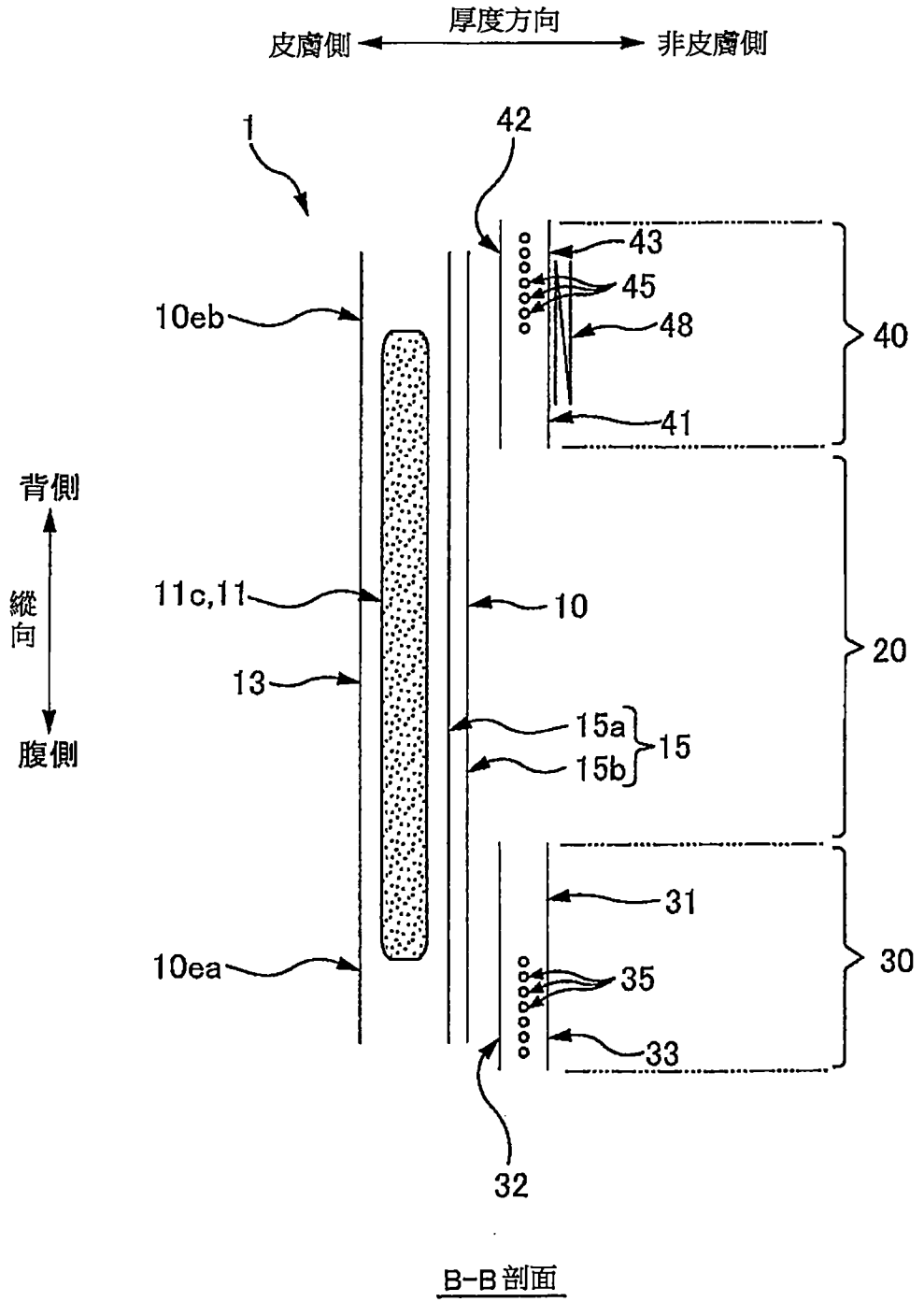
第 2 圖



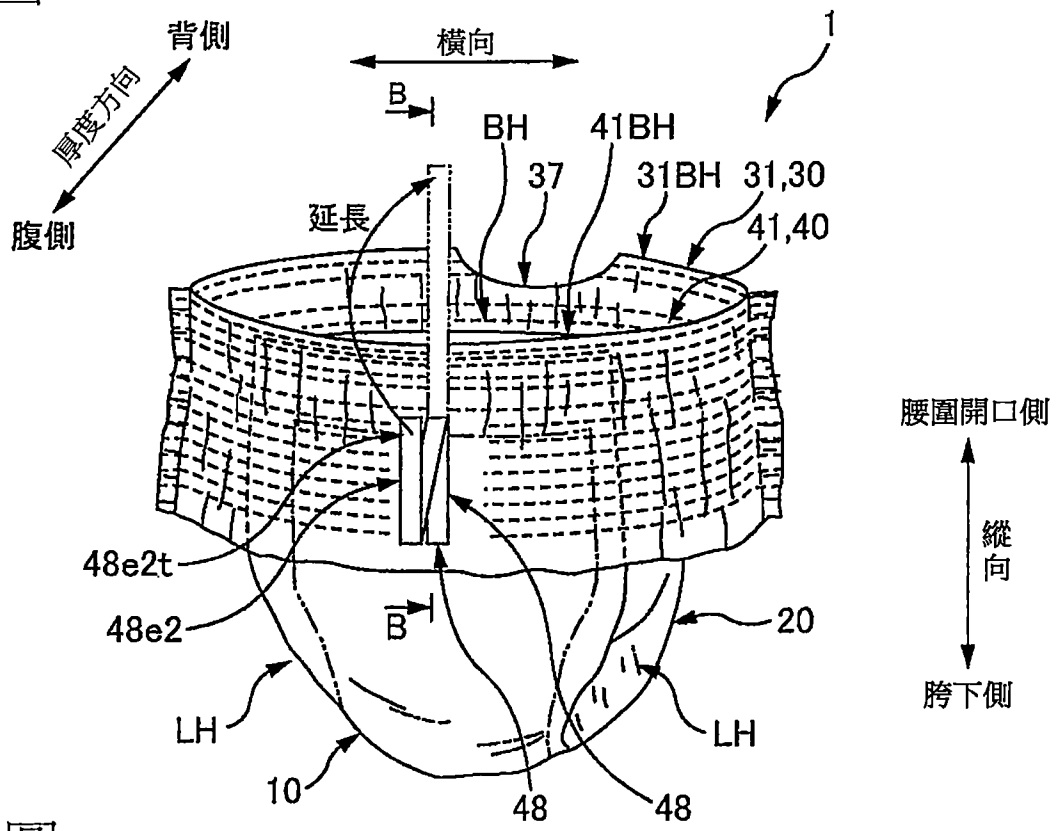
第3A圖



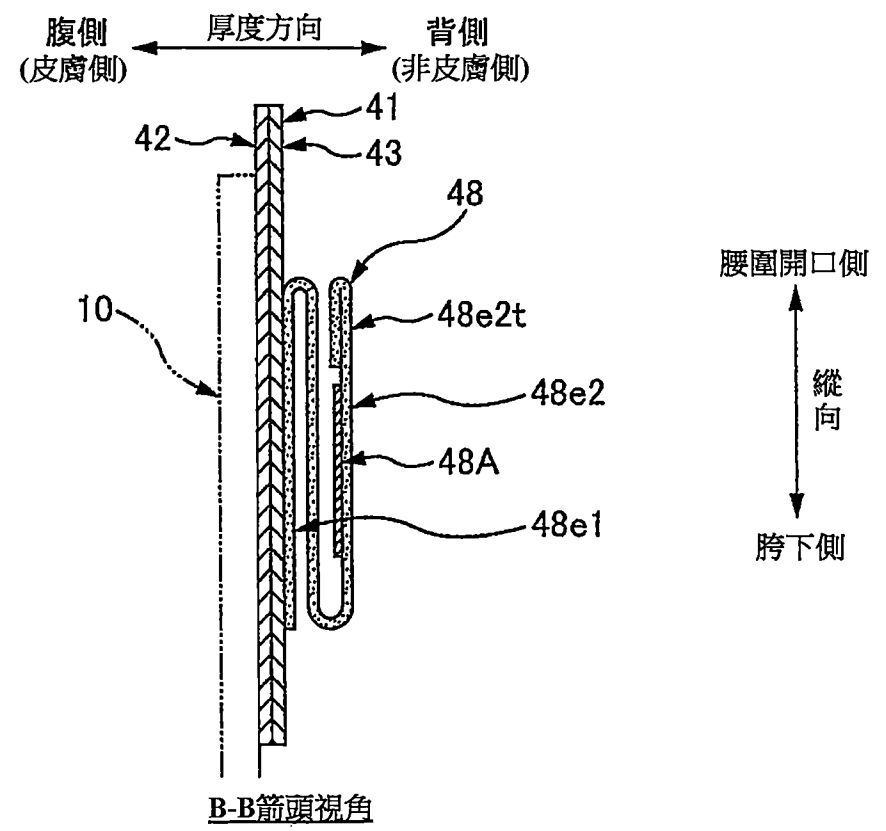
第 3B 圖



第 4A 圖

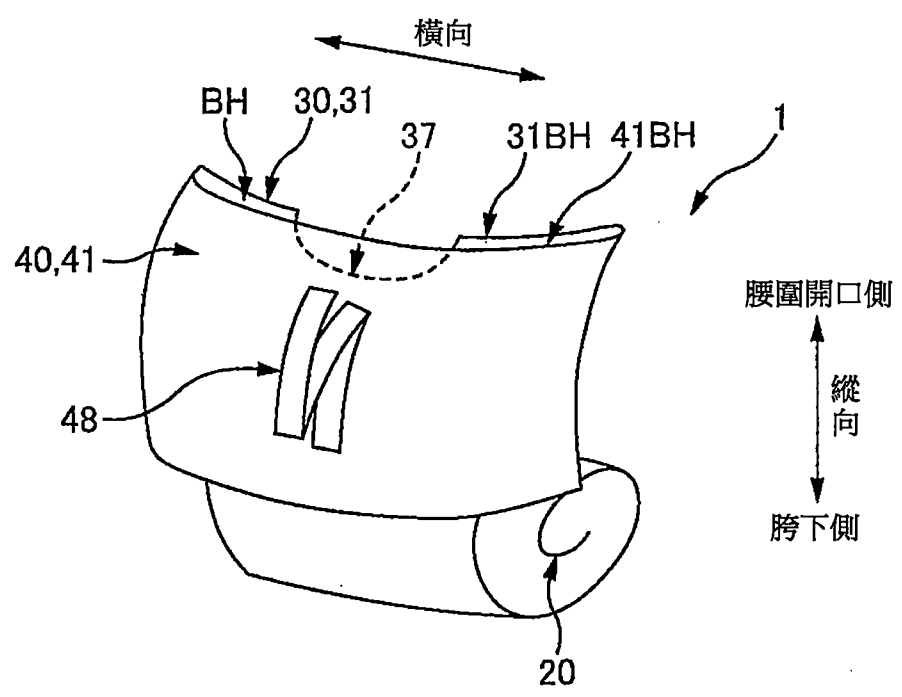


第 4B 圖

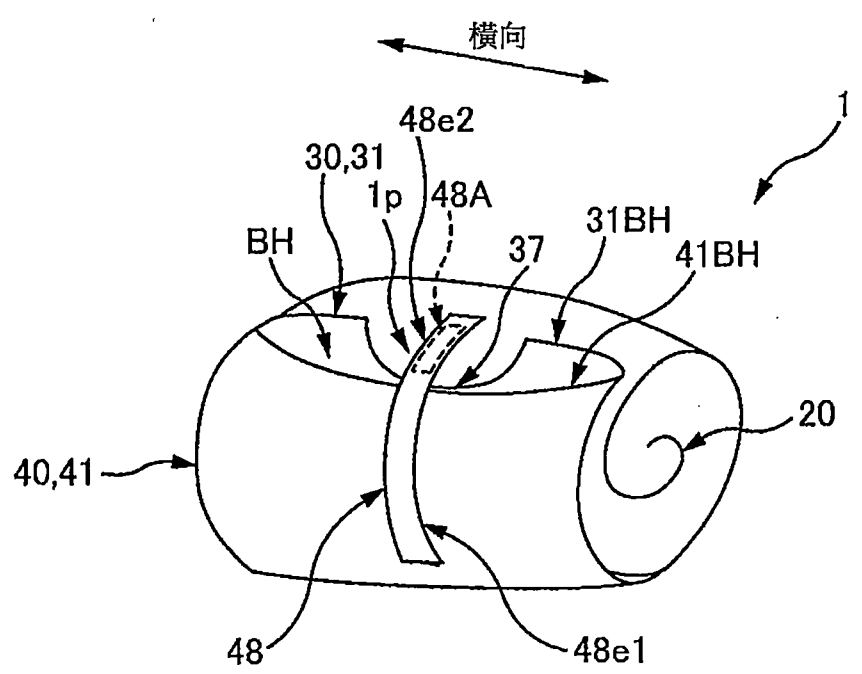


B-B箭頭視角

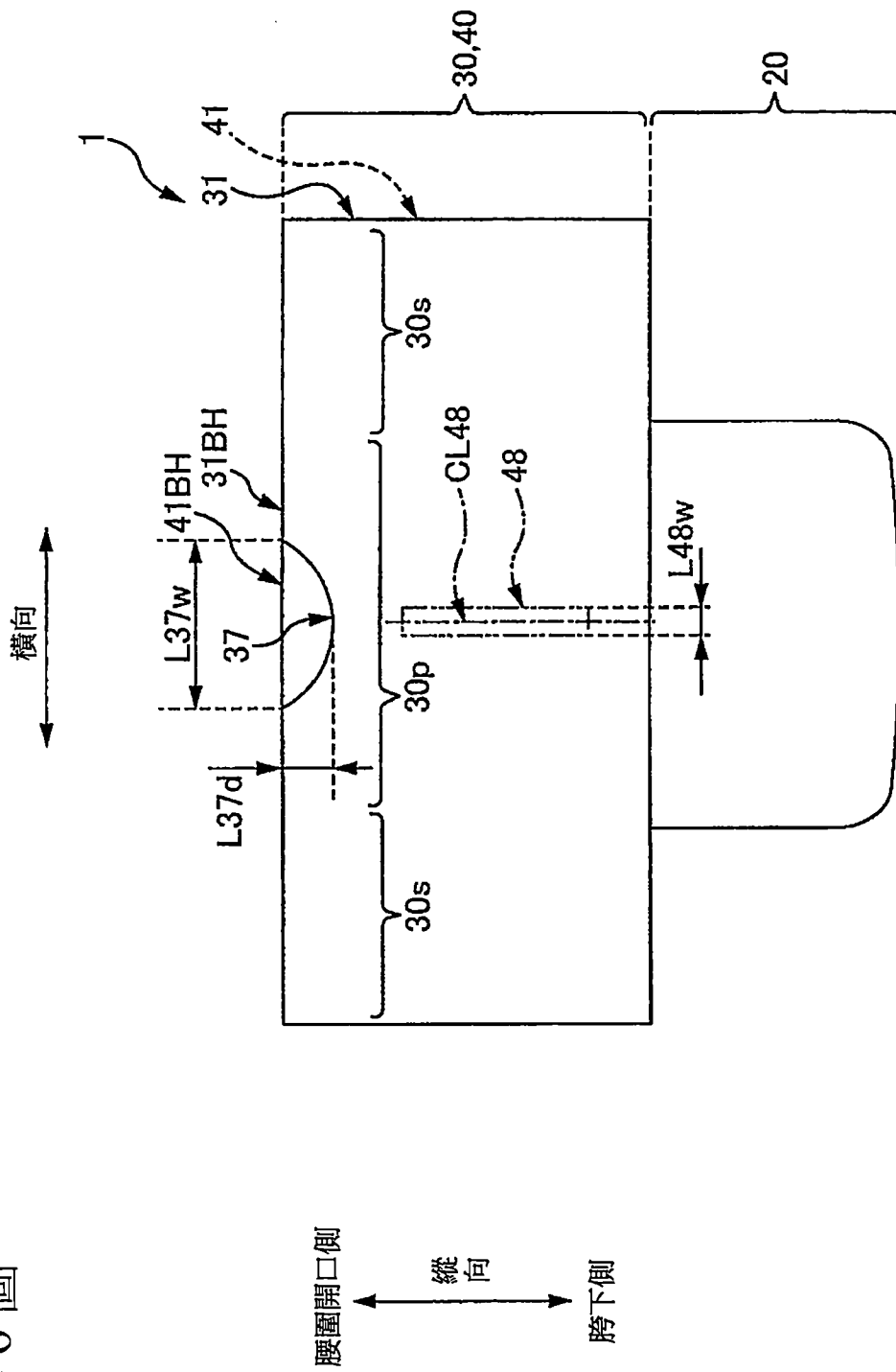
第 5A 圖

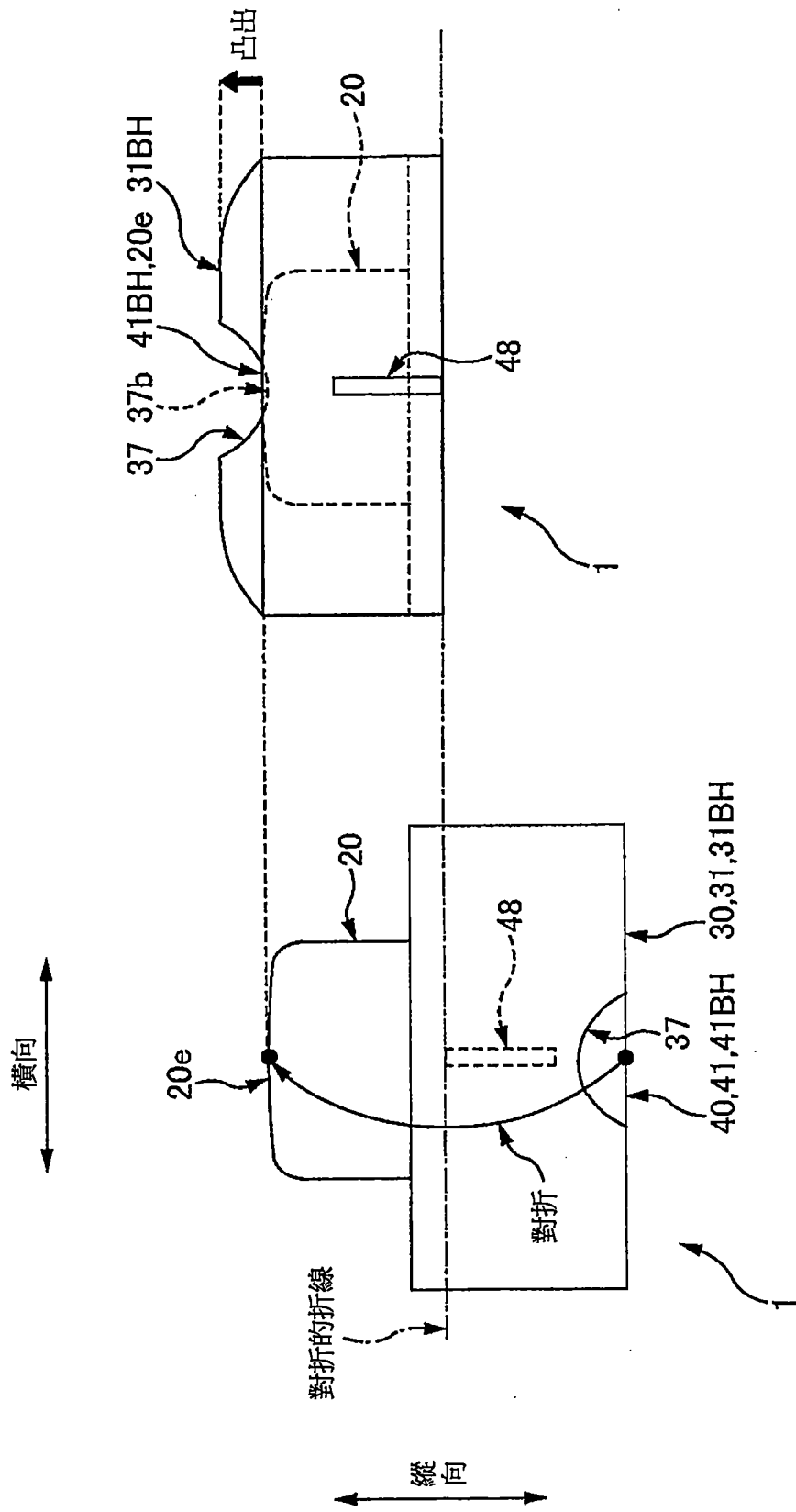


第 5B 圖



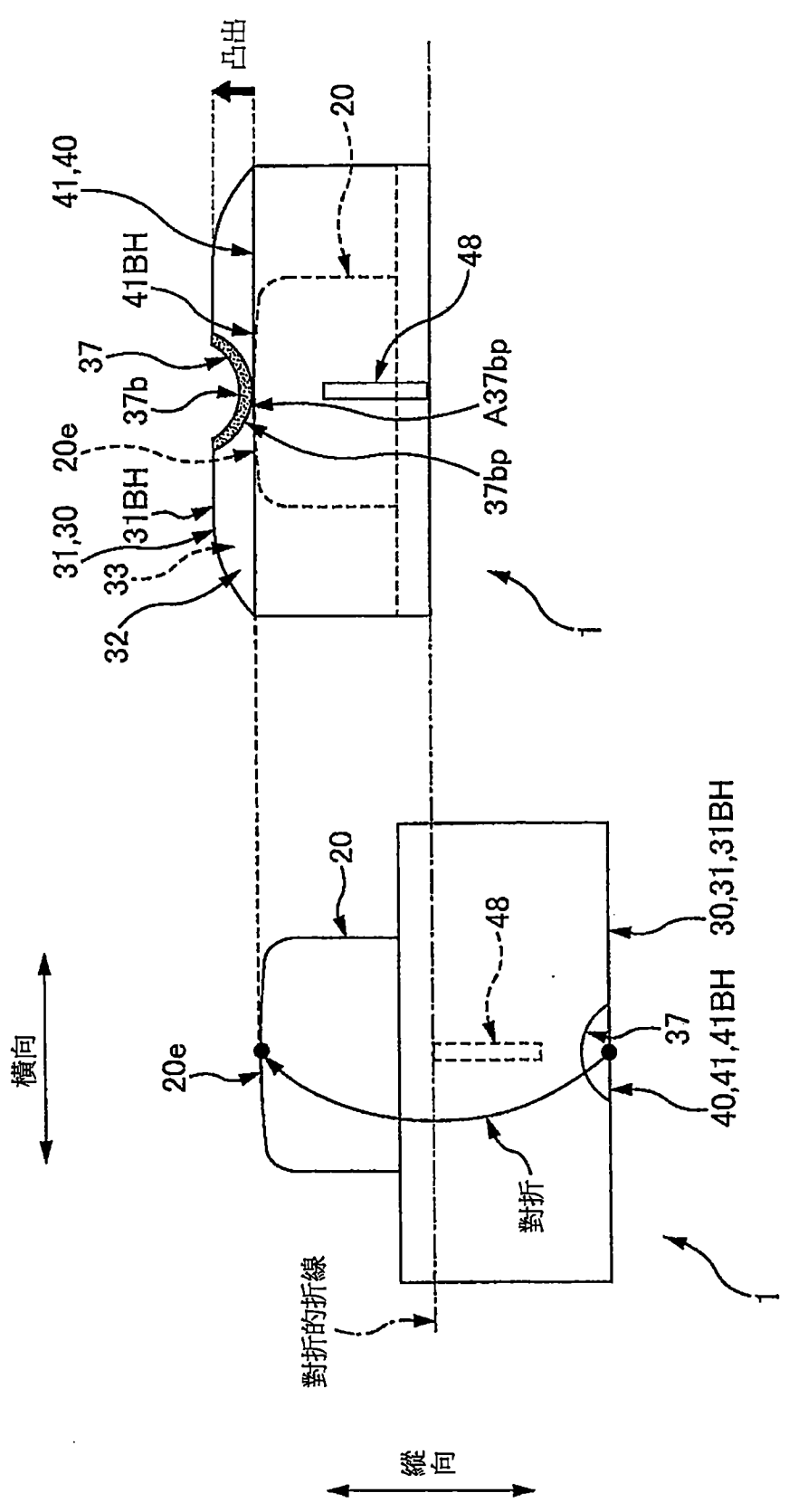
第6圖





第7A圖

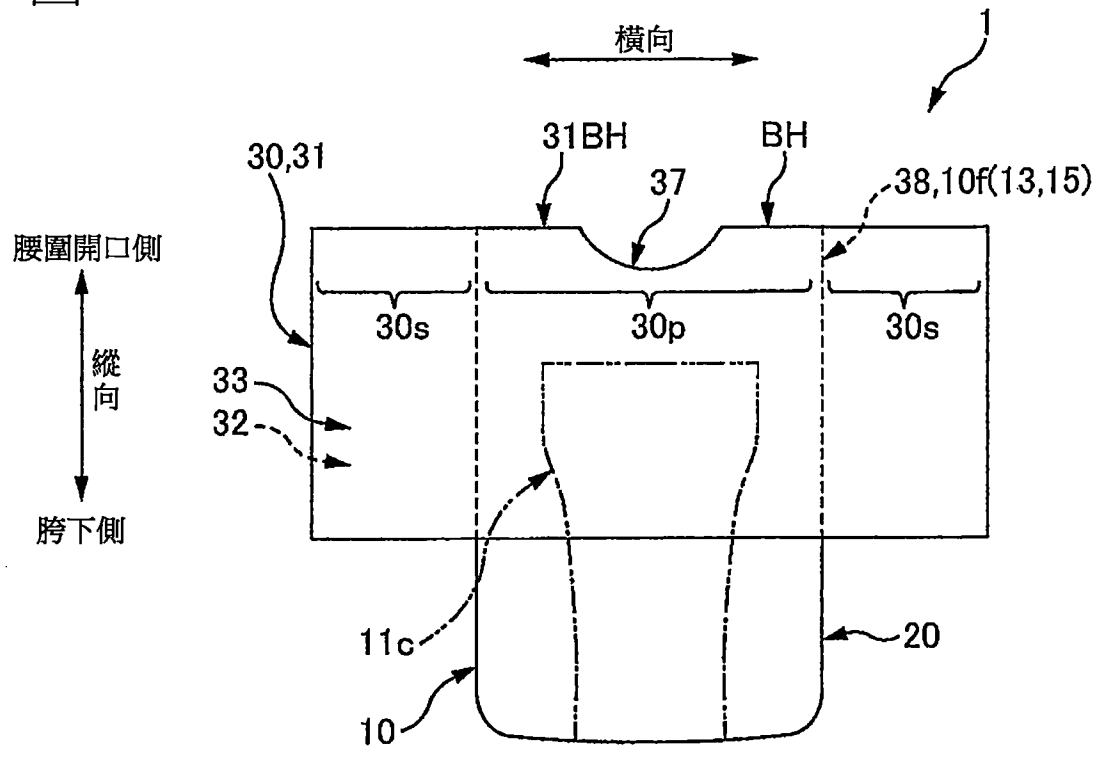
第7B圖



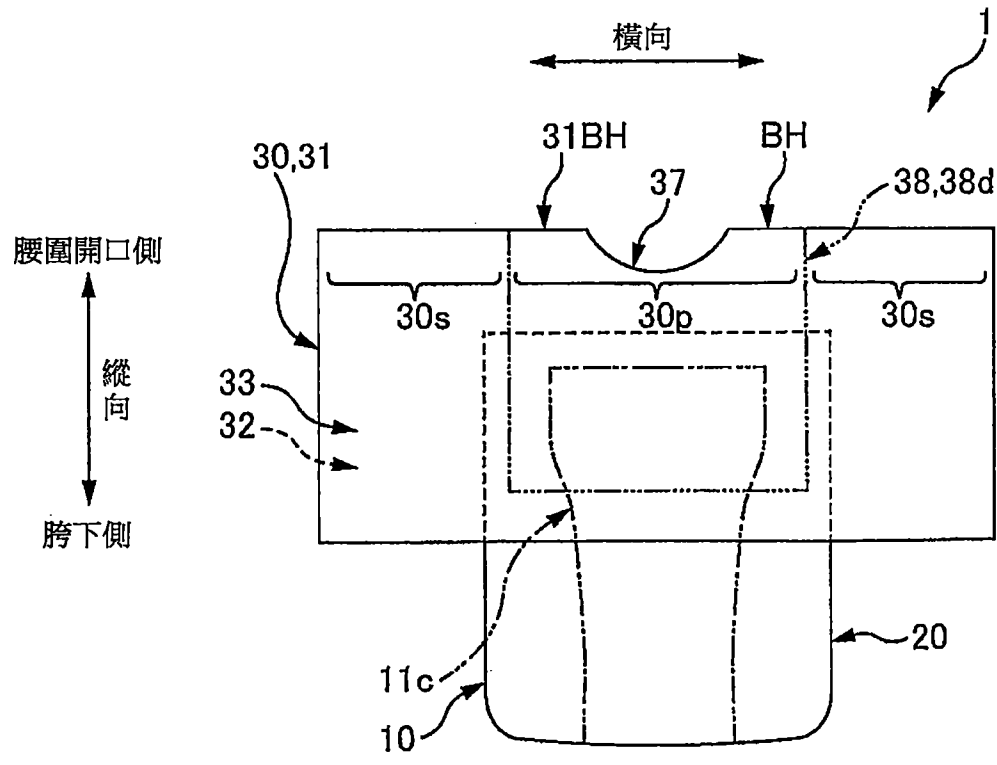
第8B圖

第8A圖

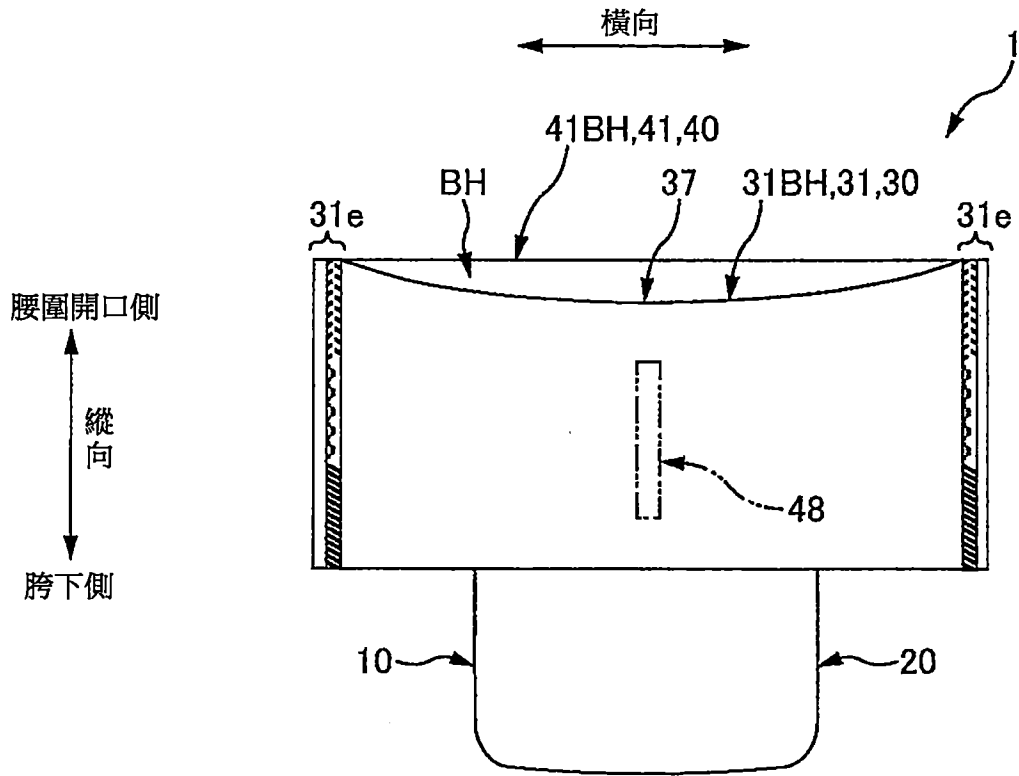
第9A圖



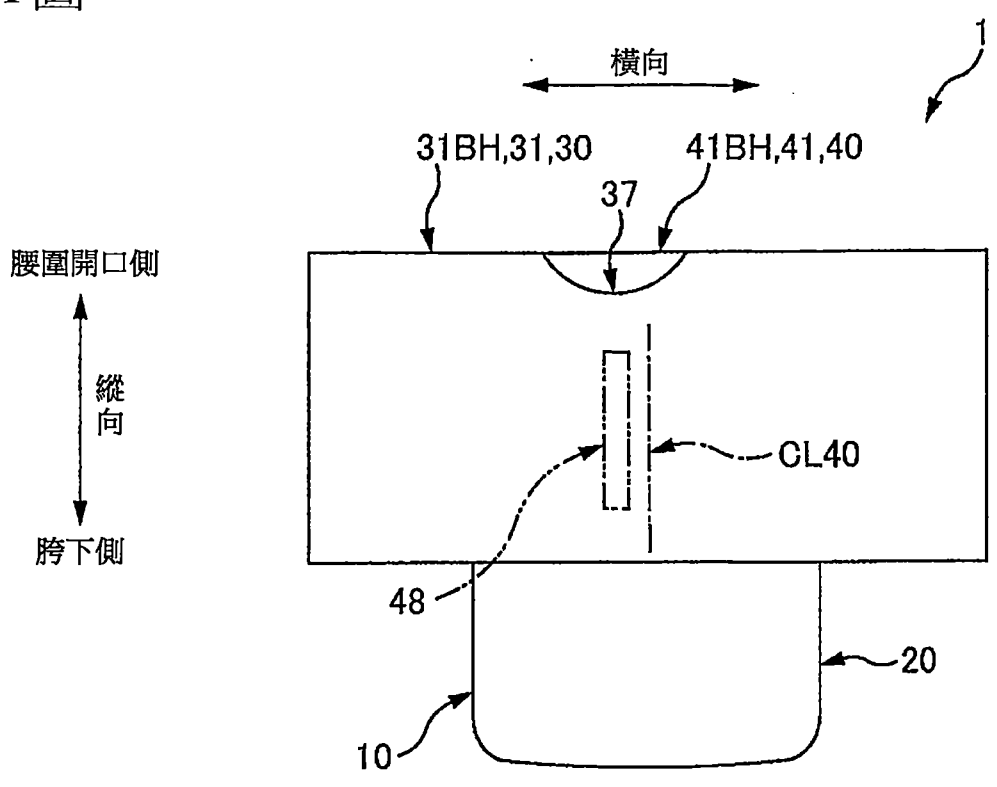
第9B圖



第 10 圖



第 11A 圖



第 11B 圖

