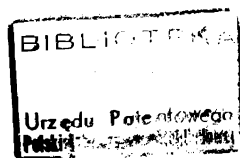


27 maja 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



F16c, 3/06

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1466.

476, 3/0
Kl. 49-g10

Oberschlesische Eisen-Industrie A. G. für Bergbau u. Hüttenbetrieb,
Gliwice (Niemcy).

Urządzenie do wytłaczania wałów korbowych.

Zgłoszono: 23 grudnia 1920 r.

Udzielono: 26 stycznia 1925 r.

Pierwszeństwo: 23 maja 1918 r. (Niemcy).

Sposób wytłaczania wałów korbowych, polega na tem, że tłoczek wygniata w bloku lub t. p. zagłębienie, podczas gdy dwie szczęki naciskowe działają równocześnie na blok poprzecznie do osi i nadają mu kształt wygięcia wału korbowego. Ponieważ w czasie tłoczenia wał korbowy nie jest bardzo mocno przymocowany, więc może ulec zgięciu lub innemu zniekształceniu. Aby temu zapobiec stosuje się, podług niniejszego wynalazku, osłonę, która otacza wał korbowy w czasie tłoczenia. Tym sposobem przeszkadza się wygięciu lub skrzywieniu wału. Osłona ta jest dwudzielna, aby móc w nią łatwo wkładać wał korbowy. Przed rozpoczęciem tłoczenia obie części osłony samoczynnie łączą się mocno ze sobą.

Na rysunku fig. 1 uwidocznia schematycznie nowe urządzenie w widoku zprzo-

du; fig. 2—w widoku z boku, częściowo w przekroju; fig. 3 do 5 przedstawiają specjalnie lewą część osłony, a mianowicie fig. 3 wskazuje widok boczny, fig. 4—przekrój pionowy, fig. 5—widok z góry na dolną część osłony. Fig. 6 i 7 przedstawiają nowe urządzenie w postaci konstrukcyjnej. Szczęki tłoczne z wodzidłami *b* (fig. 1 i 2) naciskające poprzecznie w kierunku do osi bloku *w*, nie znajdują się w dolnej nieruchomej części tłoczydła, lecz osadzone są obrotowo w górnej części *a*. Ślizgają się one na wodzidle *b* i posiadają wymienne okowy tłoczne *c*. Okowy tłoczne mają wykroje *e*, w które wciska się wytłaczany blok. Wskutek tego powstają żeberka usztywniające *f*. Żeberka te zapobiegają wyginaniu się i wykrzywianiu już wytłoczonych załomów, w czasie tłoczenia następnych załomów w wałach korbowych kilka-

krotnie łamanych. Osłona składa się z dwóch części *l*, *m*. Dolna część *m* jest jeszcze oddzielnie uwidocznioma na fig. 3 do 5. W dolnej części osłony są osadzone wymienne mostki *j*, służące do kształtowania poszczególnych załomów. Górna część osłony *l* daje się podnosić; z początkiem tłoczenia część ta łączy się mocno z dolną częścią samoczynnie i podnosi się po tłoczeniu dla umożliwienia wyjęcia wału. Wykroje i osłony przyjmują wytłoczone już załomy, gdy wytłacza się następny załom. To umożliwia poszczególne wysoki wału korbowego wytłaczać już w odpowiednim położeniu wzajemnym, tak, że późniejsze ich przekręcanie jest zbyteczne, co miało miejsce dotychczas, gdyż wszystkie wysoki były tłoczone w jednym kierunku.

Po każdorazowym ukończeniu wytłoczenia jednego załomu, wał musi być podniesiony i przesunięty w kierunku osi. To wymaga częstego łączenia i odłączania części osłony *l* i *m*. Do samoczynnego uskutecznienia tego łączenia może służyć, na przykład, urządzenie przedstawione na fig. 6 i 7.

Fig. 6 przedstawia tłoczydło przed rozpoczęciem skoku roboczego w kierunku strzałki I, a fig. 7 pokazuje tłoczydło w połowie skoku powrotnego w kierunku strzałki II.

Górna część *e*, z górną częścią osłony *l*, wisi zapomocą łańcuchów lub drążków *k* na poprzeczce *a* prasy. Część *o* posiada obustronne wysoki w kształcie U, które

ją wodzą w częściach wodzących *y* poprzeczki *a*. Na dolnej części osłony *m* są obustronnie osadzone obrotowe haki *s*. Na wolnych końcach tych haków znajdują się krążki *x*, które ślizgają się na grzbiecie części wodzących *y*. Krążki *x*, względnie haki *s*, przyciska sprężyna *h* do grzbietu części wodzących *y*.

W górnym położeniu tłoczydła, przedstawionem na fig. 6, wskutek kształtu grzbietu części wodzących *y* są haki tak rozparte, że wysoki *z* mogą ominąć nosy haków *s*. A więc przed rozpoczęciem skoku, górna część *l* musi być odłączona od dolnej *m* i podniesiona. W czasie obniżenia poprzeczki *a* w kierunku strzałki I, osadza się naprzód górna część *l* na dolnej *m*. Haki zbliżają się a nosy haków zasuwa się na wysoki *z*. Wtedy górna część osłony *l* tworzy z dolną częścią *m* zamkniętą całość (fig. 7), zanim jeszcze tłoczek *d* wejdzie w blok, to znaczy zanim zaczęło się tłoczenie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wytłaczania wałów korbowych, tem znamienne, że wał korbowy (*w*) jest w czasie tłoczenia zamknięty w osłonie (*l*, *m*), celem zapobieżenia zniekształcenia wału.

2. Urządzenie, podług zastrz. 1, tem znamienne, że przed rozpoczęciem tłoczenia górna część osłony (*l*) łączy się samoczynnie z dolną częścią osłony (*m*).

**Oberschlesische Eisen-Industrie A. G.
für Bergbau u. Hüttenbetrieb.**

Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig.1.

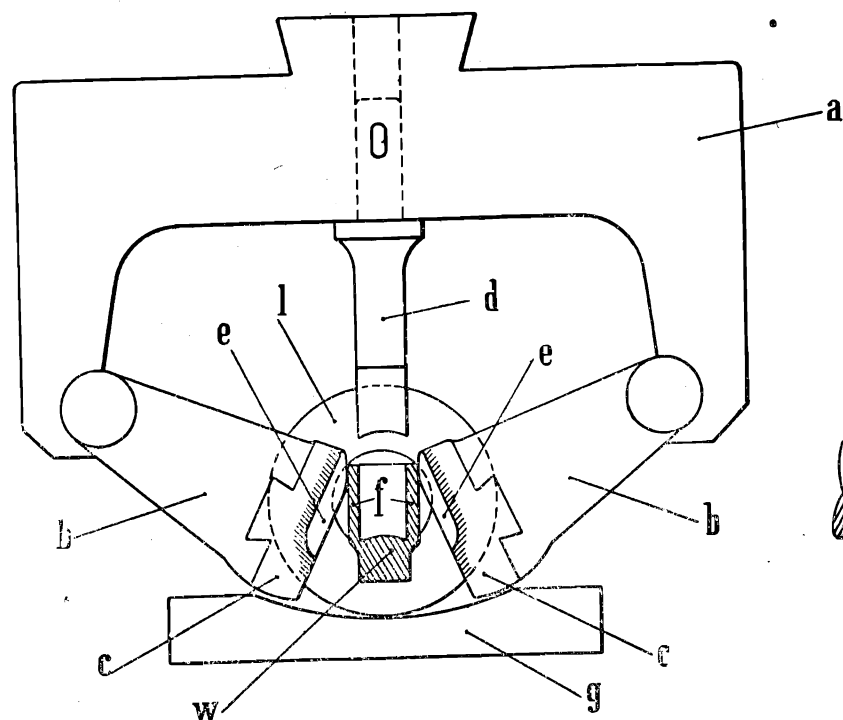


Fig.2.

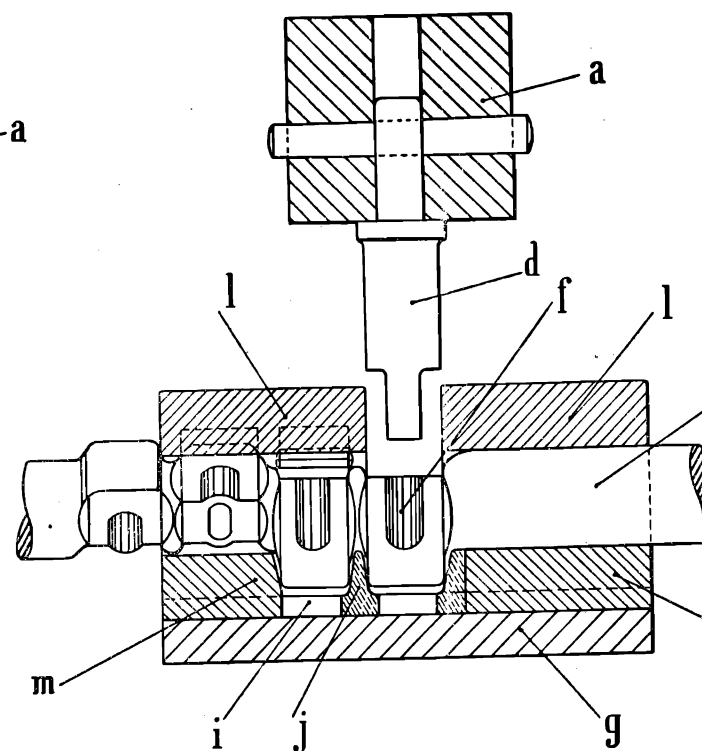


Fig.3.

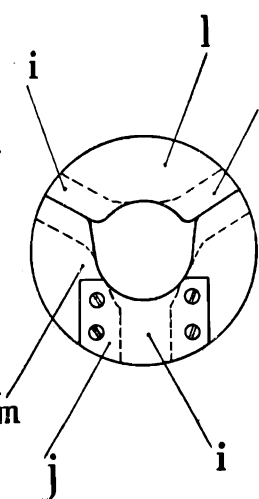


Fig.4.

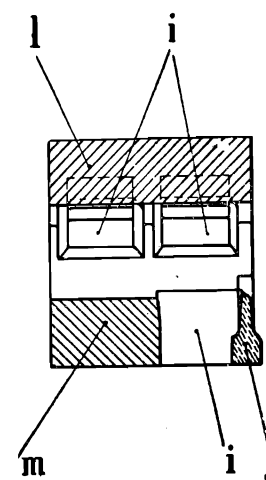


Fig.5.

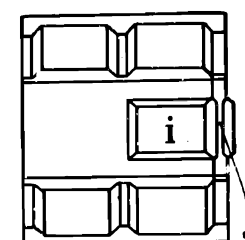


Fig.6.

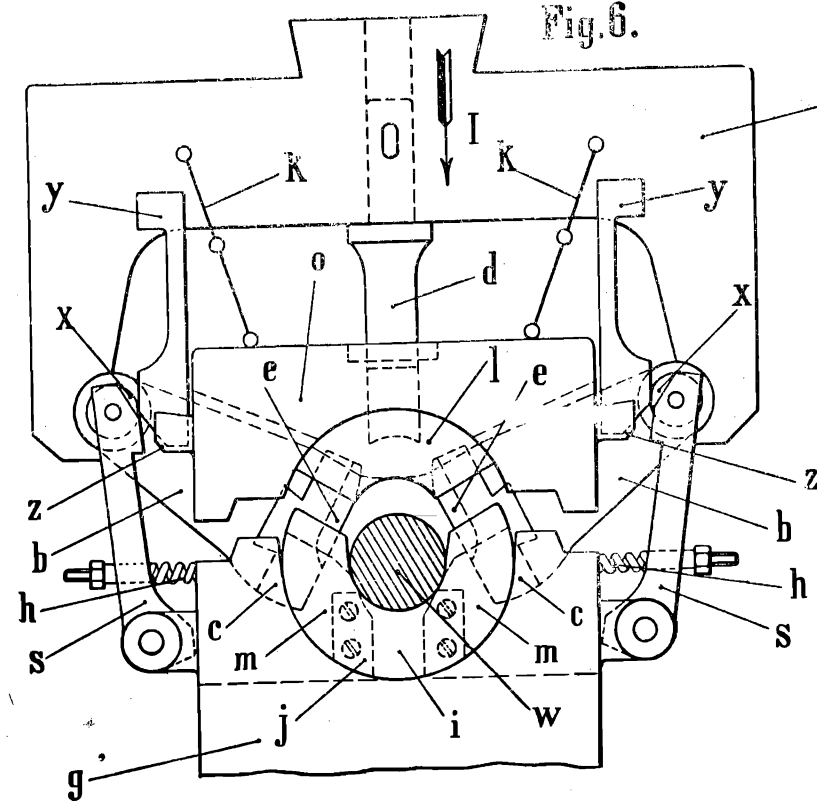


Fig.7.

