



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202955995 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 29

(21) 申请号 201220685340. 9

(22) 申请日 2012. 12. 12

(73) 专利权人 安徽森科新材料有限公司

地址 230061 安徽省合肥市蜀山区金寨路 1
号望江综合楼 301、302 号

(72) 发明人 张庚福

(51) Int. Cl.

F27D 17/00 (2006. 01)

F26B 23/10 (2006. 01)

F26B 25/00 (2006. 01)

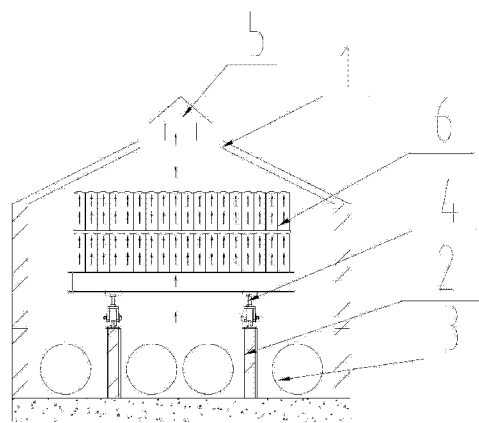
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种石膏砌块烘干系统

(57) 摘要

本实用新型公开了一种石膏砌块烘干系统，包括一隧道窑，所述的隧道窑地表设有轨道和数根热管道，所述的轨道上设有轨道车，所述的隧道窑顶部设有排风装置，将热管道连接到煅烧设备排热管上，石膏砌块通过轨道小车运输进入隧道窑，利用煅烧热量进行烘干，同时，烘干而产生的蒸汽等气体可以通过隧道窑顶部的排风装置排出，本实用新型设计合理，结构简单，安装方便，直接利用煅烧热量来对石膏砌块进行烘干，充分利用了设备的余热，烘干不足时，可以采用加热的方式进行加热，同时也大大减少了废气对大气的污染，由煅烧来的尾气利用可节省 30% 热量，节省了人力和劳动时间，提高了生产效率。



1. 一种石膏砌块烘干系统,包括一隧道窑,其特征在于:所述的隧道窑地表设有轨道和数根热管道,所述的轨道上设有轨道车,所述的隧道窑顶部设有排风装置。

一种石膏砌块烘干系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种石膏砌块加工装置,具体涉及一种石膏砌块烘干系统。

背景技术

[0002] 生产石膏砌块需将工业副产石膏经煅烧变成建筑石膏粉后,与水混合搅拌,方可成型,石膏砌块在成型后可以自然养护,也可以通过烘干方式获得成品。但采用加热烘干则对能源的浪费较为严重,不符合我国现在节能减排的政策,同时国内外对石膏砌块的煅烧所产生的余热都未做妥善的利用,资源浪费较严重,这样就造成了工作时间的延长,降低了生产效率,以及能源的浪费等问题。因此,若用工业副产石膏煅烧时产生的余热来对石膏砌块进行烘干,即可解决部分烘干热源,而烘干不足的部分可以采用其它加热方式解决,这样不但有效的避免能源浪费,养护周期过长等问题;同时也为企业带来了更好的经济效益。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了弥补已有技术的不足,提供了一种石膏砌块烘干系统,充分利用工业副产石膏煅烧后的余热来对石膏砌块进行烘干,增加了产值,有效的利用工业废气。

[0004] 其工作原理如下:一种石膏砌块烘干系统,包括一隧道窑,所述的隧道窑地表设有轨道和数根热管道,所述的轨道上设有轨道车,所述的隧道窑顶部设有排风装置。

[0005] 将热管道连接到煅烧设备排热管上,石膏砌块通过轨道小车运输进入隧道窑,利用煅烧热量进行烘干,同时,烘干而产生的蒸汽等气体可以通过隧道窑顶部的排风装置排出。

[0006] 本实用新型设计合理,结构简单,安装方便,直接利用煅烧热量来对石膏砌块进行烘干,充分利用了设备的余热,烘干不足时,可以采用加热的方式进行加热,同时也大大减少了废气对大气的污染,由煅烧来的尾气利用可节省 30% 热量,节省了人力和劳动时间,提高了生产效率。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0008] 其中:1、隧道窑,2、轨道,3、热管道,4、轨道车,5、排风装置,6、石膏砌块。

具体实施方式

[0009] 参见附图,一种石膏砌块烘干系统,包括一隧道窑,所述的隧道窑地表设有轨道和数根热管道,所述的轨道上设有轨道车,所述的隧道窑顶部设有排风装置。

[0010] 将热管道连接到煅烧设备排热管上,石膏砌块通过轨道小车运输进入隧道窑,利用煅烧热量进行烘干,同时,烘干而产生的蒸汽等气体可以通过烘干车间顶部的排风装置排出。

[0011] 本实用新型设计合理,结构简单,安装方便,直接利用煅烧热量来对石膏砌块进行烘干,充分利用了设备的余热,烘干不足时,可以采用加热的方式进行加热,同时也大大减少了废气对大气的污染,由煅烧来的尾气利用可节省 30% 热量,节省了人力和劳动时间,提高了生产效率。

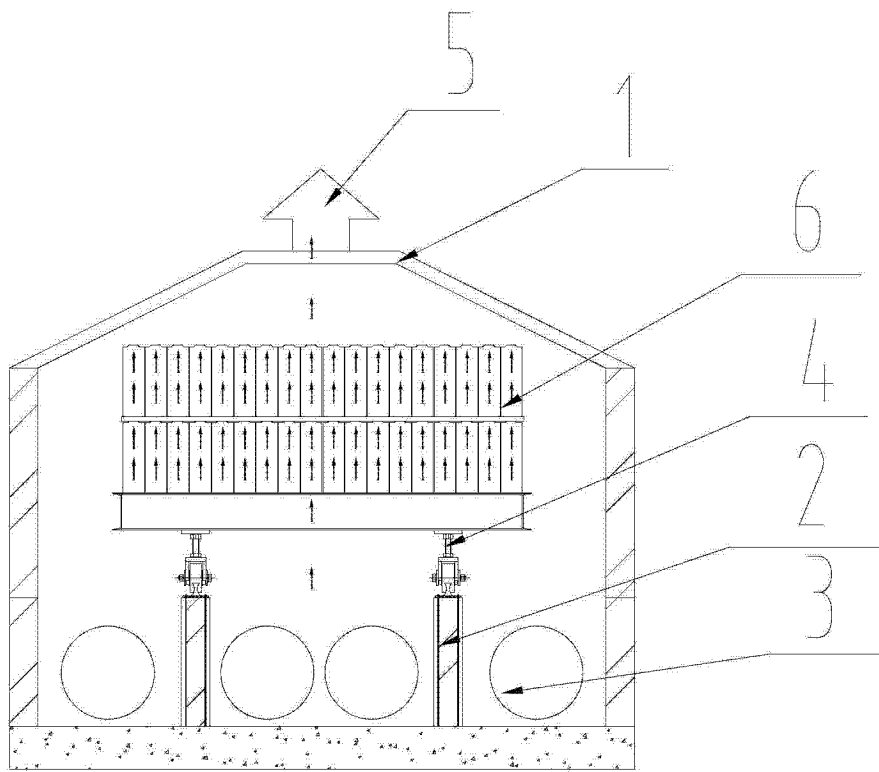


图 1