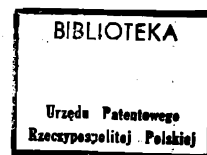


Warszawa, 24 lutego 1939 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 27782.

F 16 K, 17/196
Kl. 47 g, 48/02.

Jerzy Fegler
(Kraków, Polska),
Tadeusz Modzelewski
(Warszawa, Polska)
i Jan Petrażycki
(Warszawa, Polska).

Zawór redukcyjny przeponowy.

Zgłoszono 15 stycznia 1938 r.

Udzielono 22 grudnia 1938 r.

Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest zawór redukcyjny łącznie z zaworem bezpieczeństwa, umieszczony w przeponie, regulującej ciśnienie.

Zawór redukcyjny według niniejszego wynalazku zawiera komorę 1 niskiego ciśnienia, zaopatrzoną w przeponę 2 ze sprężystego materiału (gumy, blachy falistej i t. d.).

W przeponie znajduje się otwór 3, który zamyka zawór bezpieczeństwa; posiada on płaski grzybek 4 z uszczelką 5, dociskany za pośrednictwem sprężyny 8, otaczającej trzon 6 grzybka i przylegającej do oparcia 7. Nad trzonem 6 we wkręco-

nym kapturku 9 znajduje się sworzeń śrubowy 10, dający się nastawiać. Przy narastającym ciśnieniu w dolnej części komory 1 przepona wygina się ku górze łącznie z osadzonym w niej zaworem bezpieczeństwa. Przy określonym ciśnieniu trzon 6 oprze się o sworzeń 10 i przepona wraz z otworem odchodzi od grzybka 4, otwierając otwór zaworowy i wypuszczając nadmiar gazu przez komorę 1 i poprzez otwory 11 na zewnątrz. Gaz do komory niskiego ciśnienia dostaje się przez otwór 12, zamykany stożkowym, względnie kulistym grzybkim 13, na który ciśnie sprężyna 14 i gaz wysokiego ciśnienia.

Trzon tego grzybka prowadzony jest płaską sprężyną 15. Na grzybek 13 działa za pośrednictwem płaskiego grzybka 4 sprężyna 16, której nacisk regulowany jest przez pokręcanie kapturka 9. Sprężyna 16 może przylegać bądź do oparcia 7, jak wskazano na rysunku, bądź też bezpośrednio do przepony. Przy zmniejszeniu się ciśnienia w dolnej części komory 1 przepona pod działaniem sprężyny 16 odgina się w dół, zwalniając otwór 12 do komory wysokiego ciśnienia 17. Przy wzroście ciśnienia przepona wygina się w górę i otwór 12 zostaje zamknięty grzybkiem 13.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Zawór redukcyjny przeponowy z wbudowanym w przeponę zaworem bezpie-

czeństwa, znajdującym się pod działaniem sprężyny zwojowej i nastawianym z zewnątrz przez pokręcanie sworznia śrubowego, znamieny tym, że pod przeponą na jednej osi z zaworem bezpieczeństwa mieści się zawór na wysokie ciśnienie, którego grzybek (13) znajduje się pod bezpośrednim działaniem sprężyny zwojowej (14) i wysokiego ciśnienia.

2. Zawór redukcyjny według zastrz. 1, znamieny tym, że nad zaworem bezpieczeństwa znajduje się sprężyna zwojowa (16), regulująca ciśnienie i przylegająca swym końcem bądź do oparcia (7), bądź bezpośrednio do przepony (2).

Jerzy Fegler.
Tadeusz Modzelewski.
Jan Petrażycki.

