



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К ПАТЕНТУ

(11) 880249

(61) Дополнительный к патенту —

(22) Заявлено 16.11.77 (21) 2542751/29-33

(23) Приоритет — (32) 17.11.76

(31) 742408 (33) США

Опубликовано 071181. Бюллетень № 41

Дата опубликования описания 071181

(51) М. Кл.³

С 03 В 5/18

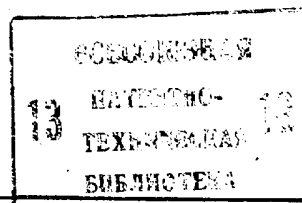
(53)-УДК 666.1.031.
.9(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Иностранцы
Джон Дэвид Новак, Джозеф Волкер Селл
(США)

(71) Заявитель

Иностранная фирма
"ОУЭНС-Иллинойс, ИНК"
(США)



(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ СТЕКЛОМАССЫ

1

Изобретение относится к промышленности строительных материалов, в частности к оборудованию для получения стекломассы.

Известно устройство для перемешивания стекломассы, содержащее питатель и установленные в нем мешалки и гомогенизаторы [1].

Однако в известном техническом решении перемешивание недостаточно эффективно, поскольку остаются нитевидные дефекты в стекломассе.

Цель изобретения - повышение эффективности устройства путем устранения нитевидных дефектов.

Цель достигается тем, что устройство для перемешивания стекломассы, содержащее питатель и установленные в нем мешалки и гомогенизаторы, снабжено расположенными между мешалками и гомогенизаторами вертикальными пластинами, параллельными продольным сторонам питателя, причем число пластин может быть равно трем и они расположены равномерно по ширине питателя, а длина пластин составляет $1/5-1/3$ расстояния между мешалками и гомогенизаторами, а высота была равна глубине питателя.

2

На фиг.1 представлено устройство, вид сверху, на фиг.2 - то же, сечение А-А.

Устройство содержит питатель 1, мешалки 2 и 3, гомогенизаторы 4, 5, 6 и 7, плунжер 8, бушинг 9, вертикальные пластины 10, 11 и 12, расположенные на поддерживающем стержне 13, проходящем по всей ширине питателя. Под плунжером 8 выполнено выработочное очко 14.

Мешалки 2 и 3 смонтированы с возможностью вращения навстречу друг другу, обеспечивая перемещение стекломассы от стенок питателя к центру. Гомогенизаторы установлены также с возможностью вращения, причем направление вращения встречно у каждой пары.

Пластины расположены на равном расстоянии от мешалок и гомогенизаторов и выполнены прямоугольной формы. Пластины равноотстоят друг от друга и контактируют с подом питателя, а длина пластин составляет $1/5-1/3$ расстояния между мешалками и гомогенизаторами.

Стекломасса, проходя между мешалками, получает вертикальное восходящее перемещение.

30

Проходя между пластинами, слои стекломассы сдвигаются между собой, что устраняет наличие свилей и других полос.

В гомогенизаторах стекломасса получает вертикальное перемещение вниз.

Гомогенизированная стекломасса поступает на выработку, где дозируется плунжером 8 и входит через выработочное окно 14.

Формула изобретения

1. Устройство для перемещения стекломассы, содержащее питатель и установленные в нем мешалки и гомогенизаторы, отличающееся тем, что, с целью повышения эффективности устройства путем устра-

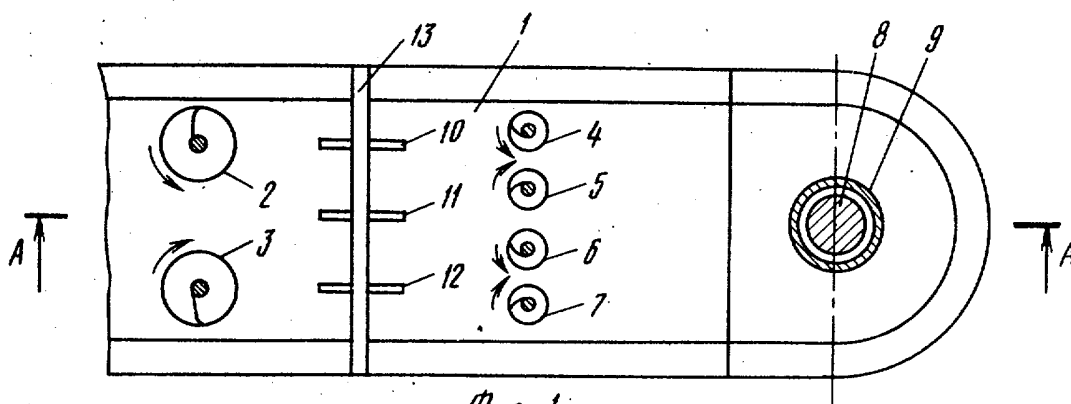
нения нитевидных дефектов, оно снабжено расположенными между мешалками и гомогенизаторами вертикальными пластинами, параллельными продольным сторонам питателя.

2. Устройство по п.1, отличающееся тем, что число пластин равно трем и они расположены равномерно по ширине питателя.

3. Устройство по п.1, отличающееся тем, что длина пластин составляет $1/5-1/3$ расстояния между мешалками и гомогенизаторами, а высота равна глубине питателя.

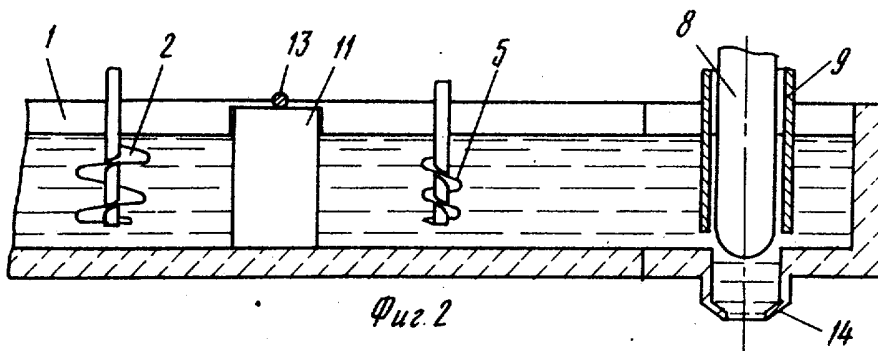
Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

1. Патент США № 3057775, 65-178, 1962 (прототип).



Фиг. 1

A-A



Фиг. 2

Составитель Т. Буклей

Редактор Н. Багирова

Техред М. Тепер

Корректор С. Шекмар

Заказ 9757/32

Тираж 523

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4