



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205287800 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 08

(21) 申请号 201520984613. 3

(22) 申请日 2015. 12. 01

(73) 专利权人 蓝思旺科技(深圳)有限公司

地址 518000 广东省深圳市光明新区公明办事处长圳社区长明路裕永兴工业区 C 栋

(72) 发明人 吴永发

(74) 专利代理机构 深圳市明日今典知识产权代理事务所(普通合伙) 44343

代理人 罗志强

(51) Int. Cl.

B01D 29/56(2006. 01)

B01D 29/05(2006. 01)

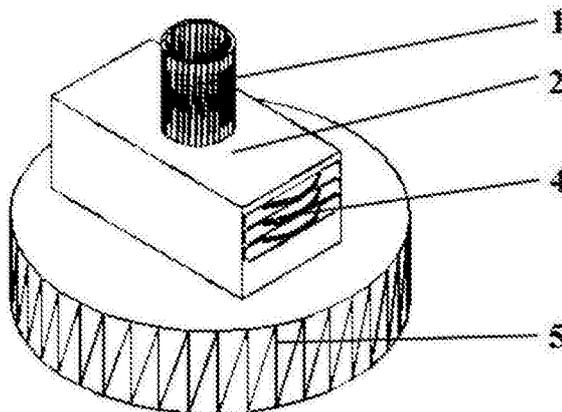
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种磨削液过滤装置

(57) 摘要

一种磨削液过滤装置,包括有进液管、出液管和储存箱,还包括有过滤箱,过滤箱上设置有多个可抽出过滤网,进液管设置于过滤箱顶面,出液管设置于过滤箱底面,并与储存箱导通连接,根据过滤需要设置适合数量的过滤网进行多级过滤,提高过滤效果。本实用新型的有益效果是:可更换过滤组件更加有效去除磨削液里的杂质,增长使用周期,降低成本,增强磨削液重复利用。



1. 一种磨削液过滤装置,包括有进液管、出液管和储存箱,其特征在于:还包括有过滤箱,所述过滤箱上设置有多个可抽出过滤网,所述进液管设置于所述过滤箱顶面,所述出液管设置于所述过滤箱底面,并与所述储存箱导通连接。

2. 如权利要求1所述的一种磨削液过滤装置,其特征在于:所述过滤网包括有网纱、压板和网纱盒,所述网纱放置在所述网纱盒上,所述压板置于所述网纱上。

3. 如权利要求2所述的一种磨削液过滤装置,其特征在于:所述网纱盒为抽屉结构。

4. 如权利要求3所述的一种磨削液过滤装置,其特征在于:所述网纱盒位于过滤箱外部侧面设置有把手。

5. 如权利要求2所述的一种磨削液过滤装置,其特征在于:所述网纱盒上均匀开有小孔。

6. 如权利要求1所述的一种磨削液过滤装置,其特征在于:所述储存箱材质为耐腐蚀材料。

7. 如权利要求1所述的一种磨削液过滤装置,其特征在于:所述储存箱外侧面设置有防滑纹路。

一种磨削液过滤装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种磨削液过滤装置,尤其涉及一种磨粉液的过滤装置。

背景技术

[0002] 磨削液在各个领域,用途广泛且使用量大,在使用过程中产生的磨削碎屑粉末等杂质不断累积在磨削液中,这些杂质如不及时清除会影响磨削液的使用效果,导致使用效果不佳,磨削液中杂质多,无法达到使用要求,造成能源的浪费。目前现有的装置无法过滤掉小杂质,达不到使用要求,使用周期短,用量大且清洁不便,造成能源浪费。现有的磨削液过滤装置存在的问题和缺点是:只能过滤掉大杂质,无法达到技术要求,使用周期短,清洁不便,导致成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题在于原有装置有着不可过滤小杂质和清洗不便的缺点,针对现有技术的上述缺陷,提供一种磨削液过滤装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种磨削液过滤装置,包括有进液管、出液管和储存箱,还包括有过滤箱,过滤箱上设置有多个可抽出过滤网,进液管设置于过滤箱顶面,出液管设置于过滤箱底面,并与储存箱导通连接,根据过滤需要设置适合数量的过滤网进行多级过滤,提高过滤效果。

[0006] 优选的,过滤网包括有网纱、压板和网纱盒,网纱放置在网纱盒上,压板置于网纱上。

[0007] 优选的,网纱盒为抽屉结构,抽屉结构方便清理滤渣和更换网纱。

[0008] 优选的,网纱盒位于过滤箱外部侧面设置有把手,提高取出过滤网定期更换网纱的可操作性,提高过滤效率。

[0009] 优选的,网纱盒上均匀开有小孔,小孔用于通过过滤后的磨削液。

[0010] 优选的,储存箱材质为耐腐蚀材料,提高产品使用寿命。

[0011] 优选的,储存箱外侧面设置有防滑纹路,便于取出储存箱,防止打滑将过滤后的磨削液倒出来。

[0012] 本实用新型的有益效果是:便于清理滤渣和更换过滤网,更加有效去除磨削液里的杂质,增长使用周期,降低成本,增强磨削液重复利用。

附图说明

[0013] 下面将结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明:

[0014] 图1为一种磨削液过滤装置的整体结构图;

[0015] 图2为一种磨削液过滤装置的结构爆炸视图;

[0016] 图3为过滤网的结构爆炸视图。

[0017] 图示中:1.进液管,2.过滤箱,3.出液管,4.过滤网,5.存储箱,6.网纱,7.压板,8.

网纱盒。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式进一步详细说明。

[0019] 如图1实施例所示的一种磨削液过滤装置,包括有进液管1、出液管3和储存箱5,还包括有过滤箱2,过滤箱2上设置有多个可抽出过滤网4,进液管1设置于过滤箱2顶面,出液管3设置于过滤箱底面2,并与储存箱5导通连接。

[0020] 过滤时,可以根据过滤需要设置适合数量的过滤网进行多级过滤,提高过滤效果,如图1所示,过滤箱2内设置有3级过滤,由上到下设置有三层过滤网,在其他使用情况下根据使用要求,可增设多级过滤。

[0021] 如图3所示,过滤网4包括有网纱6、压板7和网纱盒8。安装时,将网纱6放在网纱盒8上再装上压板7组成的过滤网4,然后将其放入过滤箱2。

[0022] 其中,网纱盒8为抽屉结构,抽屉结构方便清理滤渣和更换网纱;网纱盒8为矩形结构;网纱盒8上均匀开有小孔,小孔用于通过过滤后的磨削液;网纱盒8位于过滤箱2外部侧面设置有把手,提高取出过滤网定期更换网纱的可操作性,提高过滤效率。

[0023] 其中,网纱6可以根据过滤要求,选择不同种类的网纱,或不同网目数的网纱。根据网目数我们一般可以分为一级网纱(100目-200目)、二级网纱(200目-300目)和三级网纱(300目-400目),本实施例中选用的是200-300目的二级网纱。

[0024] 储存箱5顶面开有一个与出液管3相配合的进液口;储存箱5外侧面设置有防滑纹路,可以防止打滑;储存箱材质为耐腐蚀材料,提高产品使用寿命。

[0025] 使用时:

[0026] 将磨削液由进液管1引入过滤箱2通过3层过滤网4进行过滤,把杂质过滤在网纱6上,再通过出液管3流入存储箱5。

[0027] 在使用一段时间后,抽出网纱盒8,更换网纱盒上的网纱6,再将网纱盒8放进过滤箱2中,就可以完成过滤网4的替换。

[0028] 本实用新型,在过滤时可以根据具体的过滤要求,选择设置过滤网4的数量,和具体过滤网4中使用的网纱6的种类和网目数,来实现最好的过滤效果。

[0029] 如上所述,仅为本实用新型治具具体实施方式,不能以此为限定本实用新型具体实施范围,凡根据本实用新型权利要求及说明内容所作的变化与修改,皆在本实用新型的保护范围内。

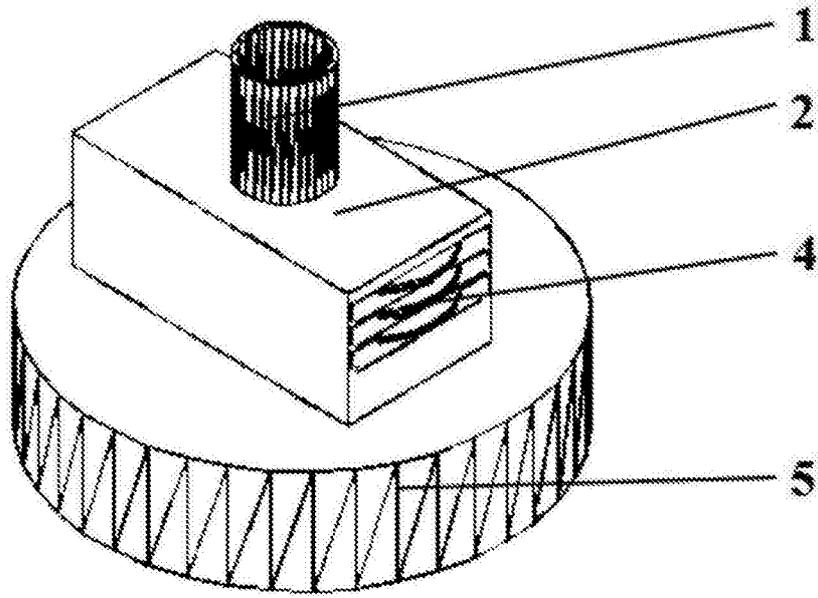


图1

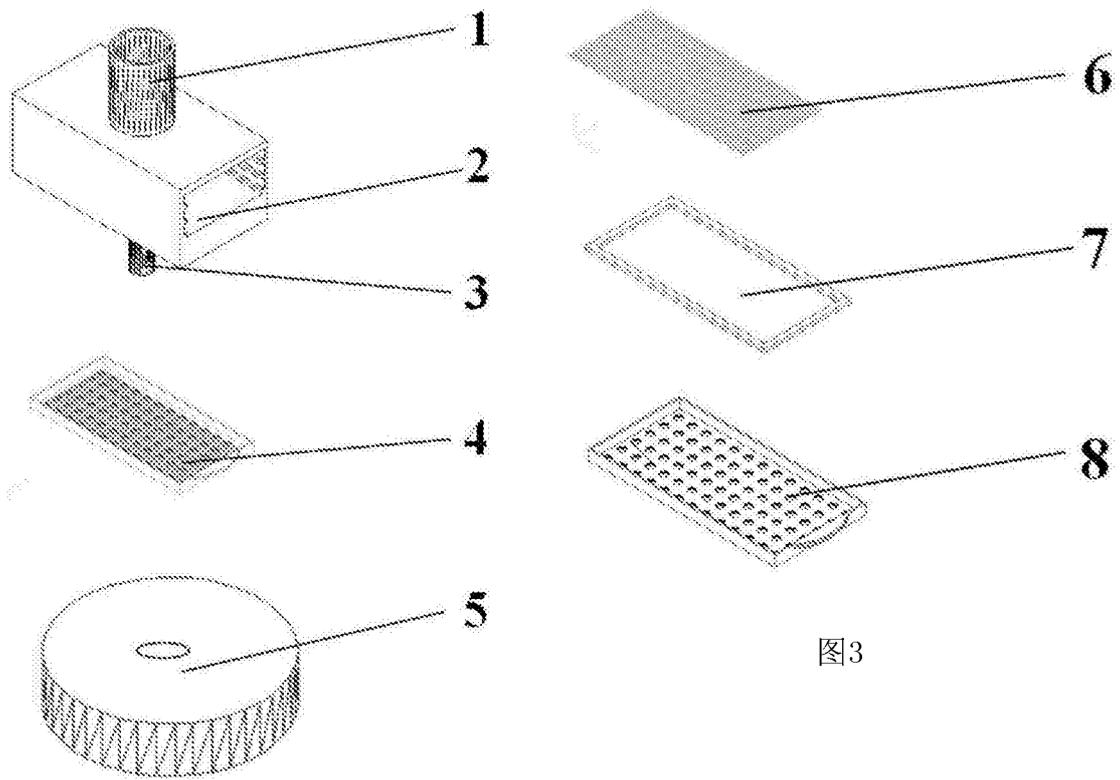


图2

图3