



(45) 授权公告日 2023.07.18

B65D 81/26 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

1. 一种透气性好的吸塑盒,包括盖板(1)和箱体(2),所述箱体(2)设置于盖板(1)的底部,其特征在于:所述盖板(1)的外壁安装有连接组件(3);

所述连接组件(3)包括框架(301)、卡框(302)和透气孔(303),所述框架(301)固定连接于箱体(2)的正面,所述卡框(302)固定连接于盖板(1)的背面,所述透气孔(303)开设于框架(301)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种透气性好的吸塑盒,其特征在于:所述框架(301)的内壁与卡框(302)的外壁卡接。

3. 根据权利要求1所述的一种透气性好的吸塑盒,其特征在于:所述透气孔(303)均匀分布于框架(301)的外壁和卡框(302)的外壁。

4. 根据权利要求1所述的一种透气性好的吸塑盒,其特征在于:所述盖板(1)的顶部固定连接有凹块(4),所述箱体(2)的顶部开设有凹槽(5)。

5. 根据权利要求4所述的一种透气性好的吸塑盒,其特征在于:所述凹块(4)与凹槽(5)卡接。

6. 根据权利要求5所述的一种透气性好的吸塑盒,其特征在于:所述凹块(4)和凹槽(5)分别均匀分布于盖板(1)的正面和箱体(2)的正面。

一种透气性好的吸塑盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吸塑盒技术领域,具体为一种透气性好的吸塑盒。

背景技术

[0002] 吸塑盒广义上讲,是指所有泡壳,狭义上讲,只是一类泡壳:用片材吸塑成型为塑料盒状,盖与容器相连。多用PS做成,也有将盖和底分离的,可选用不同的材质,如果日本的快餐盒,底采用黑色PS,盖采用透明的PET。吸塑是一种塑料加工工艺,主要原理是将平展的塑料硬片材加热变软后,采用真空吸附于模具表面,冷却后成型,广泛用于塑料包装、灯饰、广告、装饰等行业。

[0003] 目前,有大部分的电子产品配件都是通过使用吸塑盒进行打包装盒,然后将其运输至各个厂家进行组装成品。在运输或贮存电子配件时,一般将电子配件放入包装吸塑盒,然后将包装吸塑盒层叠起来,以节省运输成本及贮存空间。然而,对于某些电子配件,是对贮存有一定的要求,例如是要求保持干燥。但现有的包装吸塑盒层叠贮存一段时间后,电子配件表面常常产生水雾,影响电子配件的质量,进一步影响电子配件的正常使用寿命。由于现有的吸塑壳整体为密封状,因此当封盖长时间与吸塑壳连接,会导致吸塑壳的内部空气不流通,容易对盒体内的产品造成影响,降低保护性能。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供了一种透气性好的吸塑盒,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种透气性好的吸塑盒,包括盖板和盒体,所述盒体设置于盖板的底部,所述盖板的外壁安装有连接组件。

[0006] 所述连接组件包括框架、卡框和透气孔,所述框架固定连接于盒体的正面,所述卡框固定连接于盖板的背面,所述透气孔开设于框架的内部。

[0007] 优选的,所述框架的内壁与卡框的外壁卡接,可以通过移动盖板,使得卡框卡入框架的内部,从而完成盖板与盒体之间的连接。

[0008] 优选的,所述透气孔均匀分布于框架的外壁和卡框的外壁,将卡框卡入框架的内部后,透气孔之间便处于连通状态,可以使得盒体内部的空气与外界流通。

[0009] 优选的,所述盖板的顶部固定连接有凹块,所述盒体的顶部开设有凹槽。

[0010] 优选的,所述凹块与凹槽卡接,将凹块卡入凹槽的内部,加强盖板与盒体之间的连接强度。

[0011] 优选的,所述凹块和凹槽分别均匀分布于盖板的正面和盒体的正面,便于进行连接。

[0012] 本实用新型提供了一种透气性好的吸塑盒,该透气性好的吸塑盒具备以下有益效果:

[0013] 1、该透气性好的吸塑盒,由于透气孔分布于卡框的外壁和框架的外壁,因此操

作人员通过卡接的方式将盖板卡在盒体的外壁后,可以使得两个透气孔连通,此时盒体内部的空气可以通过两个透气孔与外界进行流通,保持盒内产品的干燥性。

[0014] 2、该透气性好的吸塑盒,在将盖板与盒体进行连接时,操作人员可以通过将凹块卡入凹槽的内部,从而加强盖板与盒体之间的连接强度,避免盖板与盒体出现意外分离的情况。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型整体结构立体示意图;

[0017] 图2为本实用新型盒体结构顶部示意图;

[0018] 图3为本实用新型整体结构侧面示意图。

[0019] 图中:1、盖板;2、盒体;3、连接组件;301、框架;302、卡框;303、透气孔;4、凹块;5、凹槽。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0022] 如图1-3所示,本实用新型提供一种技术方案:一种透气性好的吸塑盒,包括盖板1和盒体2,盒体2设置于盖板1的底部,盖板1的外壁安装有连接组件3,盖板1的顶部固定连接凹块4,盒体2的顶部开设有凹槽5,凹块4与凹槽5卡接,将凹块4卡入凹槽5的内部,加强盖板1与盒体2之间的连接强度,凹块4和凹槽5分别均匀分布于盖板1的正面和盒体2的正面,便于进行连接,在将盖板1与盒体2进行连接时,操作人员可以通过将凹块4卡入凹槽5的内部,从而加强盖板1与盒体2之间的连接强度,避免盖板1与盒体2出现意外分离的情况。

[0023] 连接组件3包括框架301、卡框302和透气孔303,框架301固定连接于盒体2的正面,卡框302固定连接于盖板1的背面,框架301的内壁与卡框302的外壁卡接,可以通过移动盖板1,使得卡框302卡入框架301的内部,从而完成盖板1与盒体2之间的连接,透气孔303开设于框架301的内部,透气孔303均匀分布于框架301的外壁和卡框302的外壁,将卡框302卡入框架301的内部后,透气孔303之间便处于连通状态,可以使得盒体2内部的空气与外界流通,由于透气孔303分布于卡框302的外壁和框架301的外壁,因此操作人员通过卡接的方

式将盖板1卡在箱体2的外壁后,可以使得两个透气孔303连通,此时箱体2内部的空气可以通过两个透气孔303与外界进行流通。

[0024] 在进行按压时,操作人员移动盖板1,使得盖板1带动卡框302进行移动,由于卡框302的外壁与框架301的内壁卡接,因此操作人员可以通过卡接的方式,将盖板1卡在箱体2的顶部,从而完成盖板1与箱体2之间的连接,此时凹块4便会卡入凹槽5的内部,从而加强盖板1与箱体2之间的连接关系,并且此时框架301面的透气孔303和卡框302表面的透气孔303便会连通,从而便于空气的流通。

[0025] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

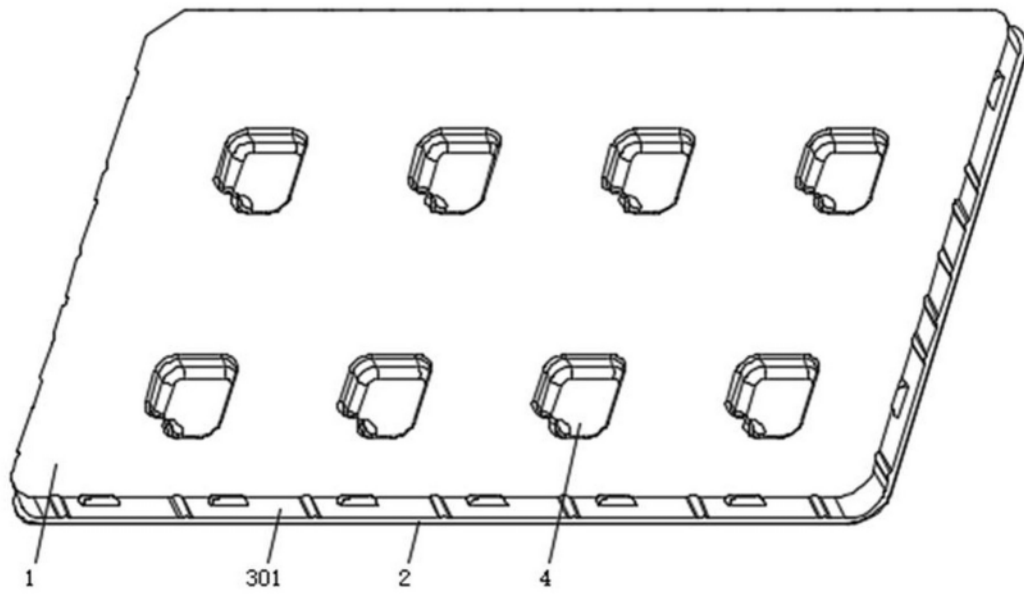


图1

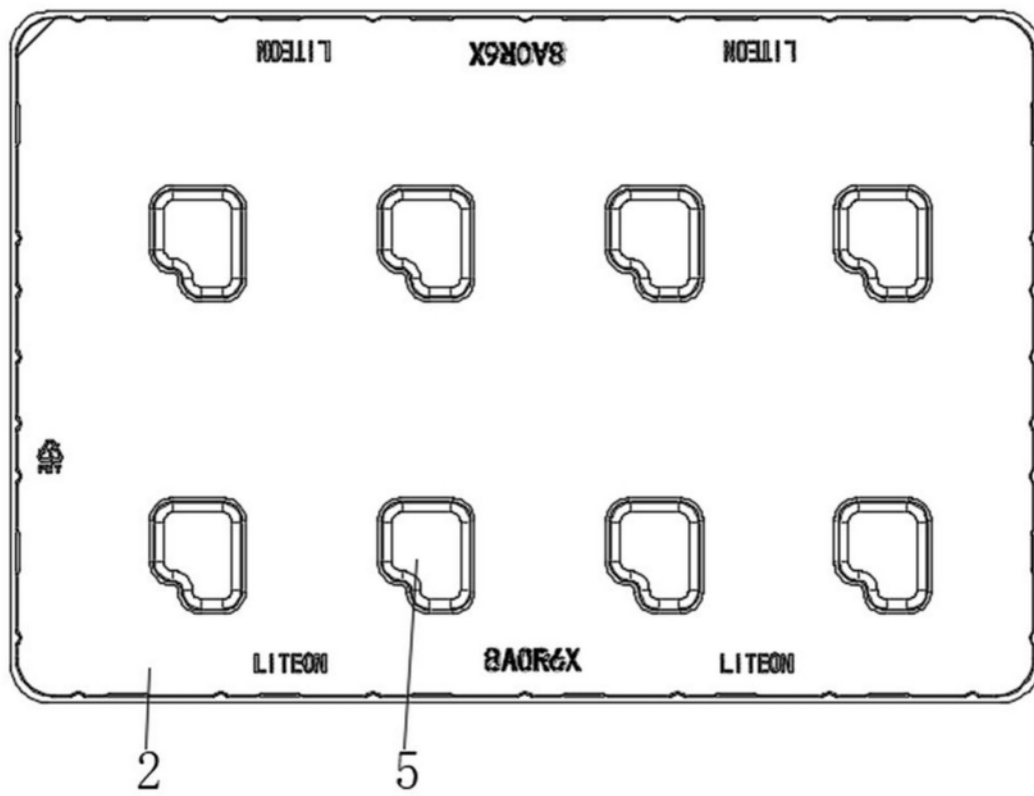


图2

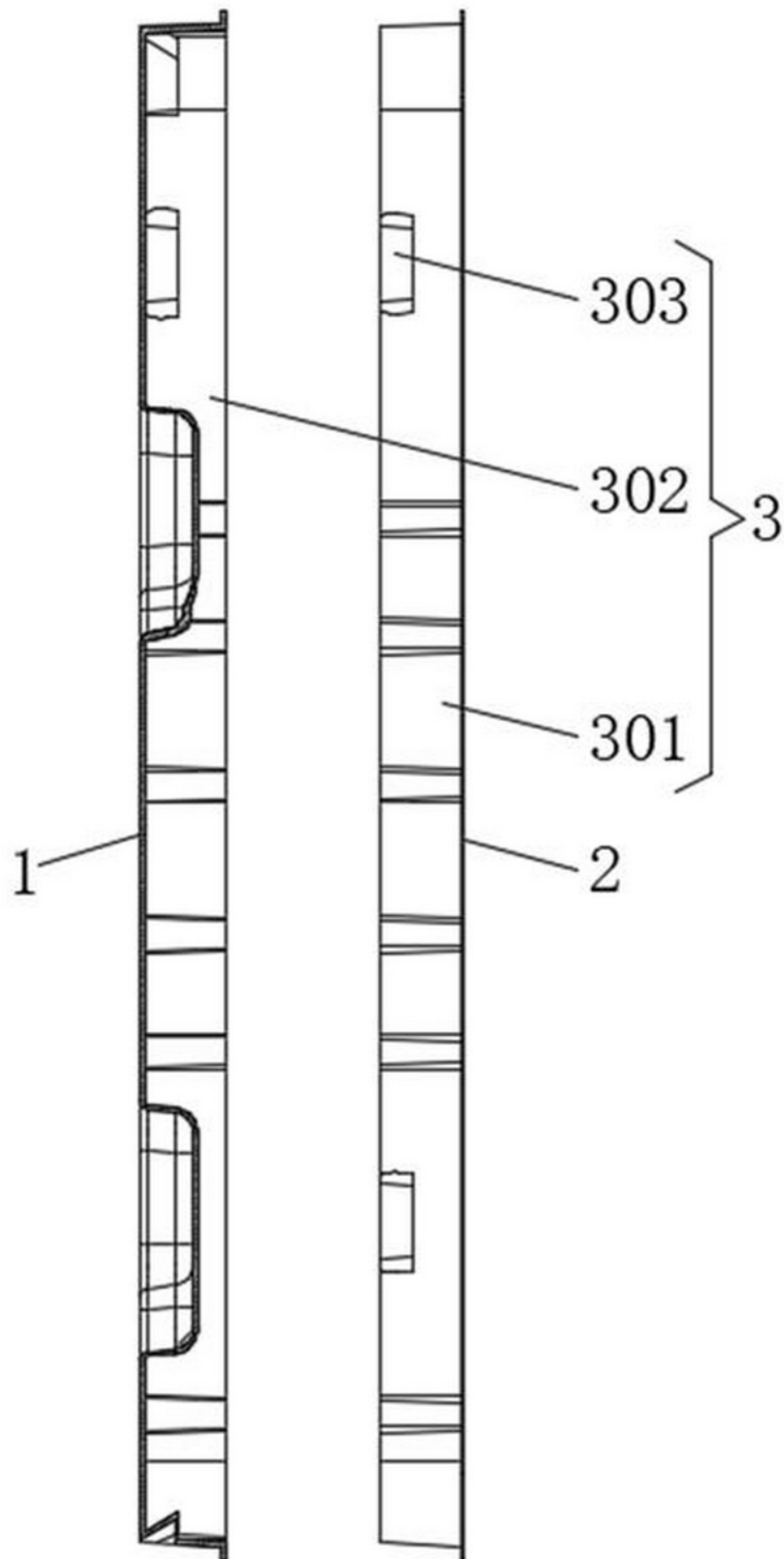


图3