

A3

**DEMANDE
DE CERTIFICAT D'UTILITÉ**

(21)

N° 83 01674

(54) Boîte en carton, en particulier pour chocolats et produits de confiserie similaires.

(51) Classification internationale (Int. Cl. ³). B 65 D 85/60, 5/64.

(22) Date de dépôt..... 3 février 1983.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée : IT, 8 février 1982, n° 52899-B/82.

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 32 du 12-8-1983.

(71) Déposant : ZARO Lorenzo. — IT.

(72) Invention de : Lorenzo Zaro.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Jacques Peuscet, conseil en brevets,
3, square de Maubeuge, 75009 Paris.

1

BOÎTE EN CARTON, EN PARTICULIER POUR CHOCOLATS ET PRODUITS DE CONFISERIE SIMILAIRES.

La présente invention concerne les boîtes en carton, en particulier pour chocolats et produits de confiserie
5 similaires, du type comprenant une paroi de fond quadrangulaire, quatre parois latérales tubulaires sensiblement en forme de prisme rectangulaire dont chacun est constitué par un appendice du fond replié plusieurs fois suivant des
10 lignes de pliage parallèles à la bordure correspondante du fond et collé à celui-ci en correspondance de son extrémité, et est rabattable de façon à réaliser une condition aplatie d'emmagasinement et transport de la boîte, des moyens de retenue étant prévus pour relier les extrémités d'une première
15 paire de parois latérales opposées aux extrémités correspondantes de la seconde paire de parois latérales opposées, lorsque l'on fait tourner lesdites parois latérales autour de leurs deux arêtes connexes au fond, de façon à les amener de la condition aplatie à une condition dressée d'utilisation de la boîte, et un couvercle quadrangulaire constitué
20 par deux éléments respectivement intérieur et extérieur repliés l'un sur l'autre et aménagés en une seule pièce avec l'une des parois latérales de la seconde paire.

Dans les boîtes connues du type défini ci-dessus, le couvercle est relié aux parties restantes de la boîte
25 uniquement en correspondance de la paroi latérale de la seconde paire dont il fait partie intégrante. Dans ce cas, le remplissage de la boîte, à savoir l'introduction à l'intérieur de celle-ci d'une présentation de produits de confiserie, est traditionnellement effectué par le haut,
30 c'est-à-dire du côté du couvercle qui doit par suite être rabattu vers l'extérieur pendant cette opération. De ce fait, avec de telles boîtes classiques, le montage, à savoir la liaison entre les parois latérales des deux paires et l'introduction du produit de confiserie dans la boîte montée
35 doivent nécessairement être réalisées en deux phases succes-

2

sives qui sont suivies d'une troisième opération de rabattement, fermeture et blocage en position du couvercle. Ces opérations sont relativement longues et complexes, et exigent l'emploi d'un outillage compliqué et coûteux.

5 Le but de l'invention est de pallier lesdits inconvénients, et de réaliser une boîte en carton du type spécifié au début ci-dessus qui soit conformée de façon à rendre plus aisées, commodés et rapides les opérations de montage de la boîte et d'introduction des produits de
10 confiserie à l'intérieur de celle-ci.

Conformément à l'invention, l'objectif précité est atteint grâce au fait que le couvercle de la boîte est lié en permanence à l'autre paroi latérale de la
15 aplatie, est ouverte uniquement en correspondance des deux parois latérales de la première paire.

Grâce à cette caractéristique, l'introduction du produit de confiserie à l'intérieur de la boîte en carton peut être aisément effectuée latéralement, à savoir à tra-
20 vers l'une des deux parois latérales de la première paire maintenues en position rabattue, en réalisant simultanément l'érection et la liaison des deux dites parois latérales aux extrémités correspondantes des deux parois latérales de la seconde paire. Du fait que le couvercle se trouve déjà
25 fermé et lié en permanence à la partie restante de la boîte, l'introduction du produit de confiserie et le montage de la boîte sont en pratique complétés par une opération unique qui peut être effectuée de façon automatique avec un outillage relativement simple.

30 De préférence, le couvercle est pourvu d'au moins un appendice en forme de languette fixé, par exemple par collage, à la face extérieure de ladite autre paroi latérale de la seconde paire. Ledit appendice en forme de languette peut être avantageusement aménagé par découpage de l'élé-
35 ment intérieur du couvercle à partir de la ligne de pliage

3

entre ledit élément intérieur et l'élément extérieur.

Pour mieux faire comprendre l'objet de la présente invention on va en décrire, ci-après, à titre d'exemple purement illustratif et non limitatif, un mode de réalisation
5 représenté sur le dessin annexé.

Sur ce dessin :

- la figure 1 représente une vue en perspective d'une boîte selon l'invention, dans sa condition montée ;
- la figure 2 représente une vue en plan du
10 développement de la boîte représentée dans la figure 1 ;
- la figure 3 est une vue en coupe, et à échelle agrandie, suivant III-III de la figure 1 ; et
- la figure 4 représente une vue en perspective qui illustre, à échelle agrandie, une partie de la boîte
15 pendant la phase d'introduction d'une présentation de produits de confiserie.

En se référant tout d'abord à la figure 1, on peut voir que l'on a indiqué par 10 dans son ensemble, une boîte en carton, propre à contenir, en particulier, des chocolats
20 et des produits de confiserie analogues, obtenue par des opérations de pliage et de collage d'une feuille de carton ou d'un matériau similaire, découpée comme représenté sur la figure 2. Dans ladite figure, qui montre précisément le développement en plan de la boîte 10 avant son montage,
25 est indiquée par 12 une partie rectangulaire du développement destinée à former la paroi de fond de la boîte 10.

Depuis le fond 12 s'étendent deux ailettes opposées l'une à l'autre, indiquées par 14, pourvues chacune de trois lignes de pliage parallèles à la bordure respective
30 du fond 12, qui délimitent dans chaque ailette 14 quatre bandes indiquées respectivement par 16, 18, 20 et 22. Lesdites bandes sont repliées vers le fond 12 et la dernière bande 22 est collée à ce dernier de façon à donner lieu à la formation de deux parois latérales opposées l'une à
35 l'autre indiquées par A et B dans la figure 1, ayant chacune

la forme d'un prisme rectangulaire creux.

A partir de l'un des deux autres côtés de la paroi de fond 12, s'étend une ailette indiquée dans son ensemble par 24. L'ailette 24 présente, à partir du fond 12, trois
5 lignes de pliage qui délimitent quatre bandes indiquées respectivement par 26, 28, 30 et 32. La bande 28 est délimitée par des flancs arrondis 28a, tandis que la bande 30 est pourvue à ses extrémités de découpes obliques 30a. La bande 26 est pourvue d'appendices d'extrémité 34 dont les
10 bords intérieurs sont distants des bords latéraux correspondants des deux bandes 16.

La partie du développement opposée à celle qui vient d'être décrite est parfaitement analogue, excepté pour le fait qu'entre les deux bandes 26 et 28, sont interposés
15 deux éléments quadrangulaires 36, 38 séparés l'un de l'autre par une ligne de pliage 40 et aptes à être collés l'un à l'autre pour former le couvercle de la boîte 10, indiqué par C sur la figure 1. L'élément 36, à savoir celui qui est au voisinage de la paroi de fond 12, est pourvu de deux appendices
20 latéraux de renforcement 42 qui sont repliés contre ledit élément 36 avant le collage sur celui-ci de l'élément 38.

Par 44, est indiquée une languette de forme sensiblement semi-circulaire, ménagée par découpage de l'élément 38 à partir de la zone centrale de la ligne de pliage 40.

25 Les bandes terminales 32 des deux ailettes 24 sont collées, à la suite du repliage de celles-ci, contre la partie de la paroi de fond 12 adjacente au bord correspondant de celle-ci. On obtient, de cette façon, les deux autres parois latérales de la boîte 10, indiquées par D et E sur la
30 figure 1, qui ont elles aussi la conformation d'un prisme rectangulaire creux.

Une fois que les bandes 22 et les bandes 32 ont été collées à la paroi de fond 12, on procède alors au collage de la languette 44, saillant à l'extérieur de la ligne de
35 pliage 40 entre les deux éléments 36, 38 superposés et collés

5

l'un à l'autre, sur la surface extérieure de la bande 26 définissant, dans la configuration montée de la figure 1, la face extérieure de la paroi latérale D opposée à la paroi E qui fait partie intégrante du couvercle C. De cette façon, avant son montage et avant l'introduction de son contenu, la boîte 10 est ouverte uniquement en correspondance des deux parois latérales A et B. La boîte 10 est, de cette façon, en mesure de prendre une configuration aplatie dans laquelle le couvercle C est en pratique en contact avec la paroi de fond 12, grâce au rabattement des deux parois latérales D et E. Dans cette condition, les deux parois latérales A et B sont rabattues vers l'extérieur, de la façon représentée sur la figure 4.

A partir de cette position, la boîte 10 peut être aisément amenée dans sa position de pré-montage par le simple éloignement du couvercle C de la paroi de fond 12, en amenant les deux parois D et E en position dressée (figures 3 et 4). A ce moment, on peut introduire de côté à l'intérieur de la boîte 10 une présentation de produits de confiserie P, à travers l'une des ouvertures latérales définies des parois A, B rabattues.

Dès que la présentation P a été introduite dans la cavité de la boîte 10, on replie les appendices latéraux 34 en les faisant rentrer à l'intérieur, de façon qu'ils appuient contre les extrémités des bandes 30 correspondantes, et, consécutivement, on amène les ailettes 14, définissant les parois A et B, en position dressée, en introduisant les bandes 18 correspondantes en-dessous du couvercle C et en collant les appendices 34 aux faces intérieures des bandes 16. La boîte 10 se trouve de cette façon complètement montée et, par suite, prête pour la vente sans devoir effectuer des opérations ultérieures.

Il est bien entendu que le mode de réalisation ci-dessus décrit n'est aucunement limitatif et pourra donner lieu à toutes modifications désirables, sans sortir pour

6

cela du cadre de l'invention.

REVENDICATIONS

1. Boîte en carton, en particulier pour chocolats et produits de confiserie similaires, du type comprenant une paroi de fond (12) quadrangulaire, quatre parois latérales tubulaires (A, B, D, E) sensiblement en forme de prisme rectangulaire dont chacun est constitué par un appendice du fond (12) replié plusieurs fois suivant des lignes de pliage parallèles à la bordure correspondante du fond et collé à celui-ci en correspondance de son extrémité, et est rabattable de façon à réaliser une condition aplatie d'emmagasinage et transport de la boîte (10), des moyens de retenue étant prévus pour relier les extrémités d'une première paire (A, B) de parois latérales opposées aux extrémités correspondantes de la seconde paire (D, E) de parois latérales opposées, lorsque l'on fait tourner lesdites parois latérales autour de leurs deux arêtes connexes au fond (12), de façon à les amener de la condition aplatie à une condition dressée d'utilisation de la boîte (10), et un couvercle quadrangulaire (C) constitué par deux éléments respectivement intérieur (38) et extérieur (36) repliés l'un sur l'autre et aménagés en une seule pièce avec l'une des parois latérales (E) de la seconde paire (D, E), caractérisée par le fait que le couvercle (C) est lié en permanence à l'autre paroi latérale (D) de la seconde paire de parois latérales (D, E), si bien que la boîte (10), dans sa condition aplatie, est ouverte uniquement en correspondance des deux parois latérales de la première paire (A, B).
2. Boîte selon la revendication 1, caractérisée par le fait que le couvercle (C) est pourvu au moins d'un appendice en forme de languette (44) fixé, de préférence par collage, à la face extérieure de ladite autre paroi latérale (D) de la seconde paire (D, E).
3. Boîte selon la revendication 2, caractérisée par le fait que l'appendice en forme de languette (44) est aménagé par découpage de l'élément intérieur (38) du couver-

8

cle (C) à partir de la ligne de pliage (40) entre ledit élément intérieur (38) et l'élément extérieur (36).

FIG. 2

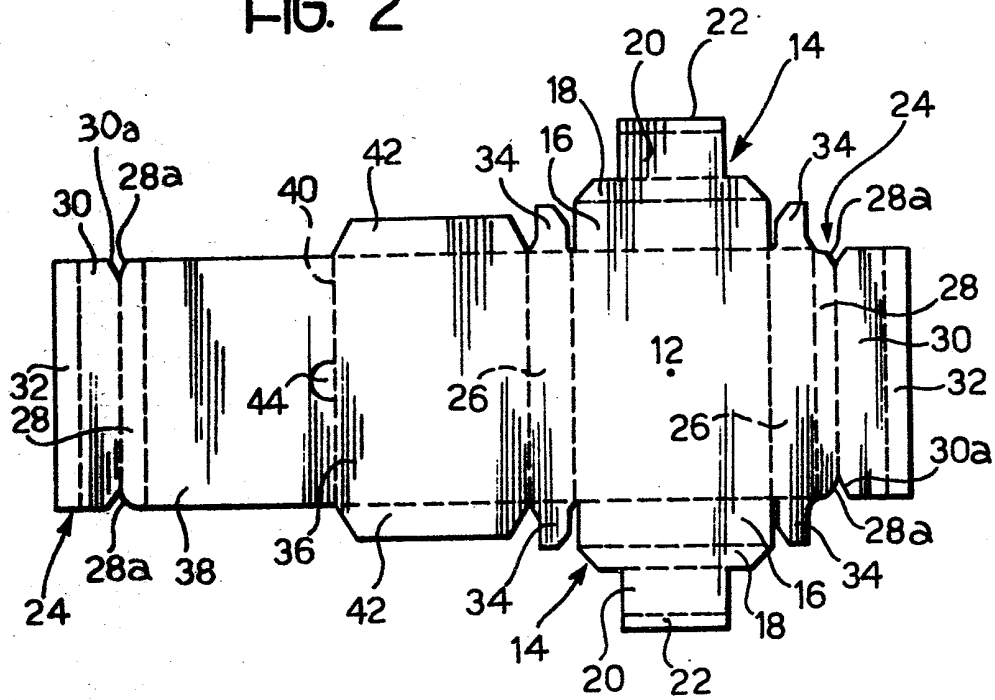


FIG. 3

