



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204685915 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 07

(21) 申请号 201520447667. 6

(22) 申请日 2015. 06. 28

(73) 专利权人 南通瑞达电子材料有限公司

地址 226300 江苏省南通市通州区兴东镇孙李村村东一组

(72) 发明人 薛瑄武

(51) Int. Cl.

B21F 11/00(2006. 01)

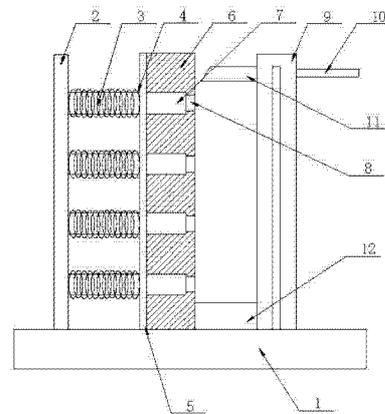
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种电容剪脚装置

(57) 摘要

一种电容剪脚装置,它涉及电容器生产制造技术领域,它包含底座、支架、复位件、小柱、压板、固定板、电容固定孔、管脚伸出孔、刀架、手柄、刀片、残料槽;所述的底座上固定有支架,支架的一侧均布设置有若干小柱,支架上套设有复位件,复位件的一端设置有压板,压板的一侧设置有固定板,固定板内设置有若干电容固定孔,电容固定孔的一侧设置有管脚伸出孔;所述的小柱、电容固定孔、管脚伸出孔同轴设置;所述固定板的一侧设置有刀架,刀架的一侧设置有刀片,刀架的另一侧设置有手柄,刀架内设置有滑轨,刀片的下方设置有残料槽。本实用新型节省了人力,提高了剪切效率,成本低,能适应小批量生产的电容管脚剪切。



1. 一种电容剪脚装置,其特征在于:它包含底座、支架、复位件、小柱、压板、固定板、电容固定孔、管脚伸出孔、刀架、手柄、刀片、残料槽;所述的底座上固定有支架,支架的一侧均布设置有若干小柱,支架上套设有复位件,复位件的一端设置有压板,压板的一侧设置有固定板,固定板内设置有若干电容固定孔,电容固定孔的一侧设置有管脚伸出孔;所述的小柱、电容固定孔、管脚伸出孔同轴设置;所述固定板的一侧设置有刀架,刀架的一侧设置有刀片,刀架的另一侧设置有手柄,刀架内设置有滑轨,刀片的下方设置有残料槽。

2. 根据权利要求 1 所述的一种电容剪脚装置,其特征在于:所述的复位件为弹簧。

3. 根据权利要求 1 所述的一种电容剪脚装置,其特征在于:所述的刀片为钨钢合金刀片。

## 一种电容剪脚装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及电容器生产制造技术领域,具体涉及一种电容剪脚装置。

### 背景技术

[0002] 剪钳形状象剪子,而头比普通的剪子更小、更厚,就像钳子头的后半部分,制作模型时或者 PCB 插件元件焊接后剪脚常常用到的工具,用来剪断塑料或金属的连接部位,比起用手拧省时省力。也有剪钳用于剪断线材,有的剪钳也有拨电线的功能剪脚机主要用于切除元器件焊片焊接后的多余引脚,本机由精密工艺制造的零部件组装而成。关键部分研磨处理,进口轴承组装切脚一致性好,刀片转速快、平稳、噪音低、效率高、操作方便等特点。双导轨行程同步调节,剪脚高度随意可调。

[0003] 切脚机是利用高速旋转的钨钢合金刀片,对电路板浸锡焊后的余脚进行切除加工的专用设备,它主要由单相电动机,钨钢合金刀片,传动系统,推送器及电控系统等部分组成,操作简便,结构新颖,低噪音,送料简单快速,切脚平滑,调整方便,运行平稳可靠。推送器及电控系统等部切脚机是利用高速旋转的钨钢合金刀片,对电路板浸锡焊后的余脚进行切除加工的专用设备,操作简便,结构新颖,低噪音,送料简单快速,切脚平滑,调整方便,运行平稳可靠。

[0004] 目前电容管脚的剪切有的由人工剪切,有的剪切设备结构复杂,成本高,不能适应于小批量生产。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种结构简单、设计合理、使用方便的一种电容剪脚装置。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:它包含底座、支架、复位件、小柱、压板、固定板、电容固定孔、管脚伸出孔、刀架、手柄、刀片、残料槽;所述的底座上固定有支架,支架的一侧均布设置有若干小柱,小柱上套设有复位件,复位件的一端设置有压板,压板的一侧设置有固定板,固定板内设置有若干电容固定孔,电容固定孔的一侧设置有管脚伸出孔;所述的小柱、电容固定孔、管脚伸出孔孔轴同心设置;所述固定板的一侧设置有刀架,刀架的一侧设置有刀片,刀架的另一侧设置有手柄,刀架内设置有滑轨,刀片的下方设置有残料槽;所述的复位件为弹簧;所述的刀片为钨钢合金刀片。

[0007] 本实用新型操作时,首先将压板向左施力,复位件受力压缩,其次将电容置于电容固定孔中,再松开压板,复位件复位,压板受力,电容受力,管脚从管脚伸出孔中伸出,向下拉动刀架上的手柄,刀片就会将露出管脚伸出孔外的管脚剪切掉。

[0008] 采用上述结构后,本实用新型产生的有益效果为:本实用新型所述的一种电容剪脚装置,节省了人力,提高了剪切效率,成本低,能适应小批量生产的电容管脚剪切,本实用新型具有结构简单、设置合理、制作成本低等优点。

## 附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型结构示意图；

[0010] 图 2 是固定板 6 内孔的结构放大图。

[0011] 附图标记说明：

[0012] 1、底座；2、支架；3、复位件；4、小柱；5、压板；6、固定板；7、电容固定孔；8、管脚伸出孔；9、刀架；10、手柄；11、刀片；12、残料槽。

## 具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0014] 参看如图 1——图 2 所示,本具体实施方式采用如下技术方案:它包含底座 1、支架 2、复位件 3、小柱 4、压板 5、固定板 6、电容固定孔 7、管脚伸出孔 8、刀架 9、手柄 10、刀片 11、残料槽 12;所述的底座 1 上固定有支架 2,支架 2 的一侧均布设置有若干小柱 4,小柱 4 上套设有复位件 3,复位件 3 的一端设置有压板 5,压板 5 的一侧设置有固定板 6,固定板 6 内设置有若干电容固定孔 7,电容固定孔 7 的一侧设置有管脚伸出孔 8;所述的小柱 4、电容固定孔 7、管脚伸出孔 8 孔轴同心设置;所述固定板 6 的一侧设置有刀架 9,刀架 9 的一侧设置有刀片 11,刀架 9 的另一侧设置有手柄 10,刀架 9 内设置有滑轨,刀片 11 的下方设置有残料槽 12;所述的复位件 3 为弹簧;所述的刀片 11 为钨钢合金刀片。

[0015] 本具体实施方式操作时,首先将压板 5 向左施力,复位件 3 受力压缩,其次将电容置于电容固定孔 7 中,再松开压板 5,复位件 3 复位,压板 5 受力,电容受力,管脚从管脚伸出孔 8 中伸出,向下拉动刀架 9 上的手柄 10,刀片 11 就会将露出管脚伸出孔 8 外的管脚剪切掉。

[0016] 采用上述结构后,本具体实施方式产生的有益效果为:本具体实施方式所述的一种电容剪脚装置,节省了人力,提高了剪切效率,成本低,能适应小批量生产的电容管脚剪切,本具体实施方式具有结构简单、设置合理、制作成本低等优点。

[0017] 以上所述,仅用以说明本具体实施方式的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本具体实施方式的技术方案所做的其它修改或者等同替换,只要不脱离本具体实施方式技术方案的精神和范围,均应涵盖在本具体实施方式的权利要求范围当中。

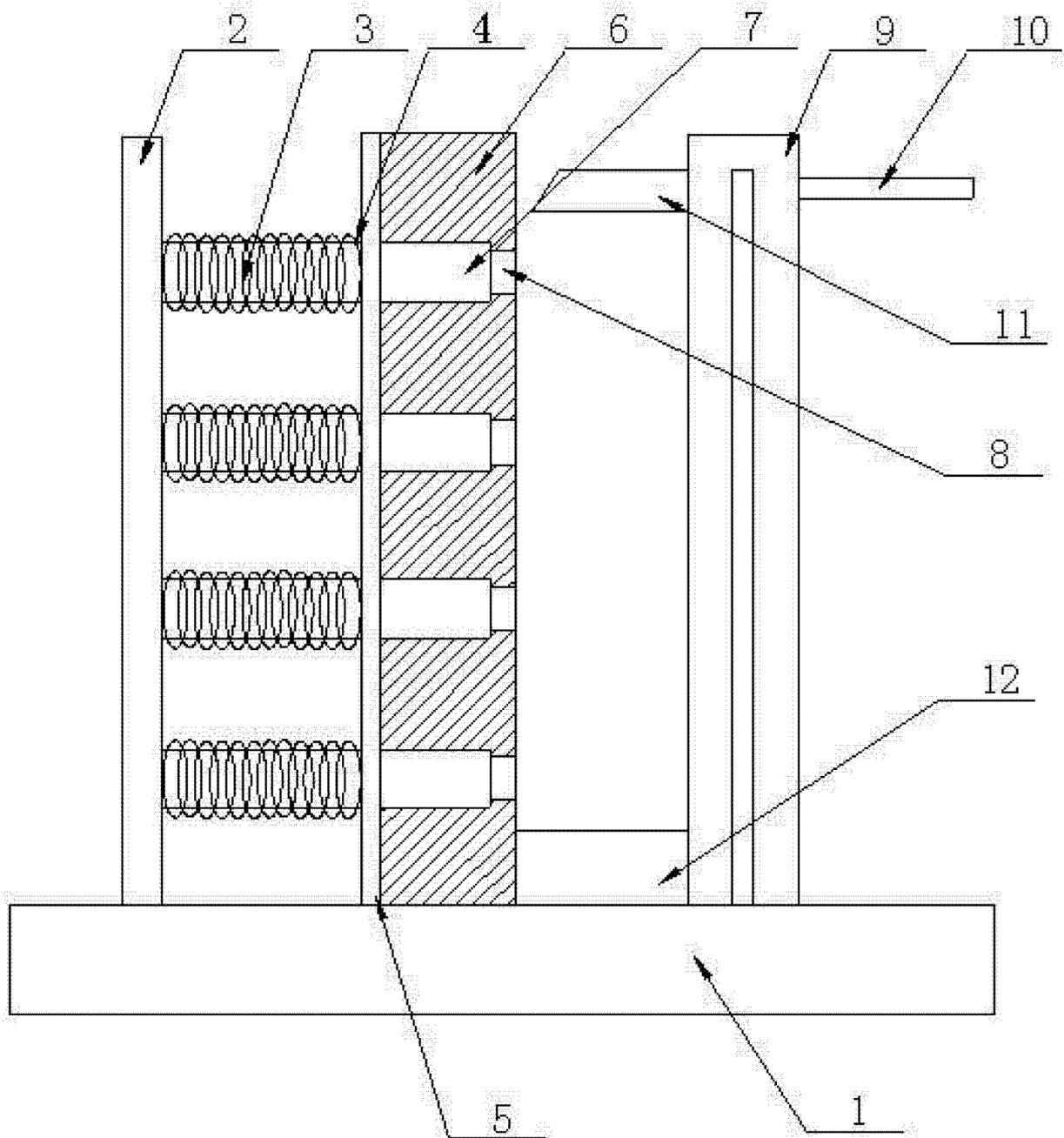


图 1

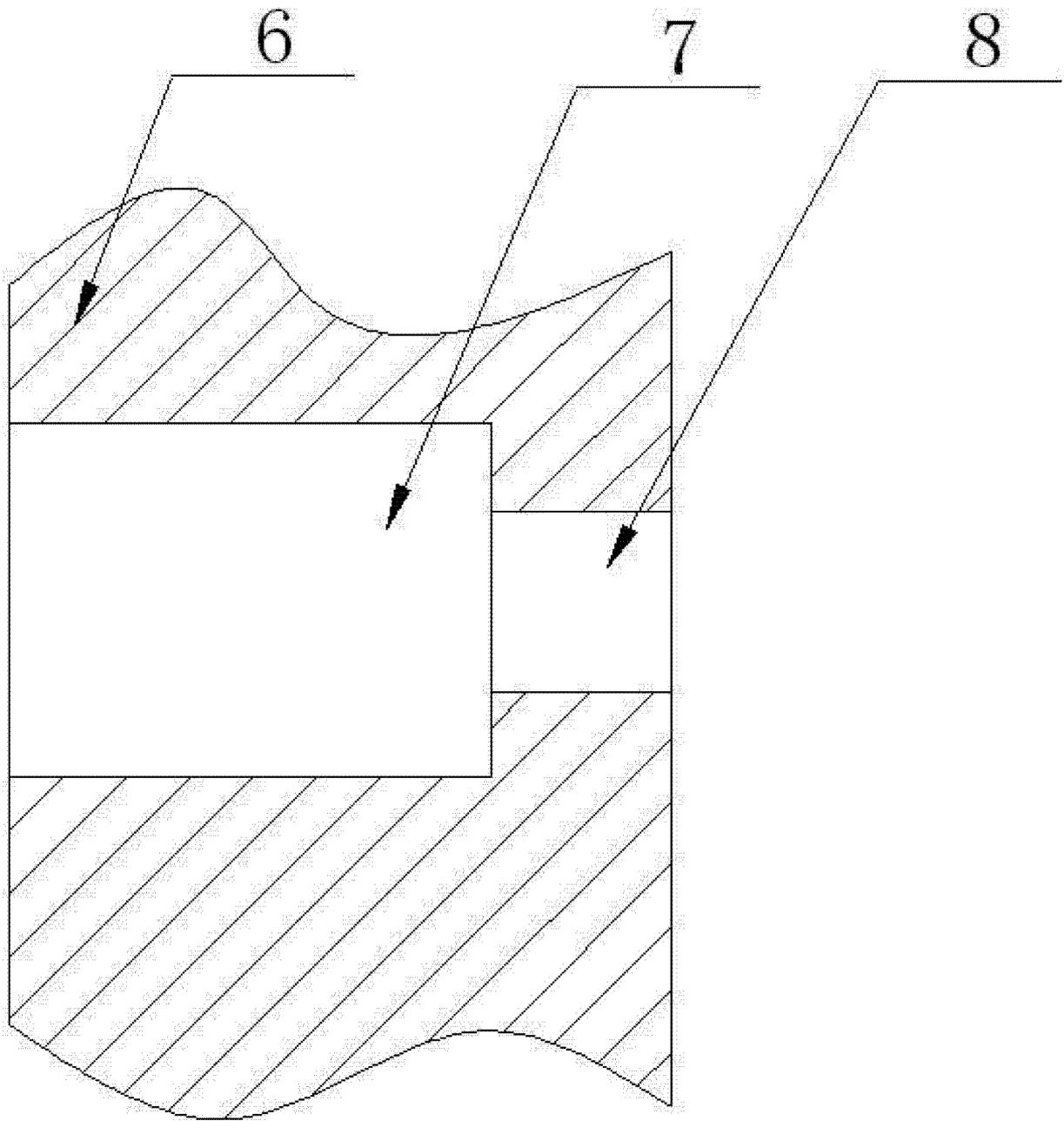


图 2