



(19) INSTITUTO NACIONAL
DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL
PORTUGAL

(11) *Número de Publicação:* PT 8725 U

(51) *Classificação Internacional:* (Ed. 6)
B65D071/00 A

(12) *FASCÍCULO DE MODELO DE UTILIDADE*

(22) <i>Data de depósito:</i> 1993.03.11	(73) <i>Titular(es):</i> THE MEAD CORPORATION MEAD WORLD HEADQ. COURT., PZ. NORTHEAST DAYTON OHIO 45463 US
(30) <i>Prioridade:</i> 1990.05.29 US 530163	
(43) <i>Data de publicação do pedido:</i> 1993.09.30	(72) <i>Inventor(es):</i> JAMES R. OLIFF US
(45) <i>Data e BPI da concessão:</i> 10/95 1995.10.27	(74) <i>Mandatário(s):</i> ANTÓNIO JOÃO COIMBRA DA CUNHA FERREIRA RUA DAS FLORES 74 4/AND. 1294 LISBOA PT

(54) *Epígrafe:* EMBALAGEM DE CARTÃO PARA LATAS

(57) *Resumo:*

[Fig.]



DIRECÇÃO DE SERVIÇOS DE PATENTES

CAMPO DAS CEBOLAS, 1100 LISBOA
TEL.: 888 51 51 / 2 / 3 TELEX: 18356 INPI
TELEFAX: 87 53 08

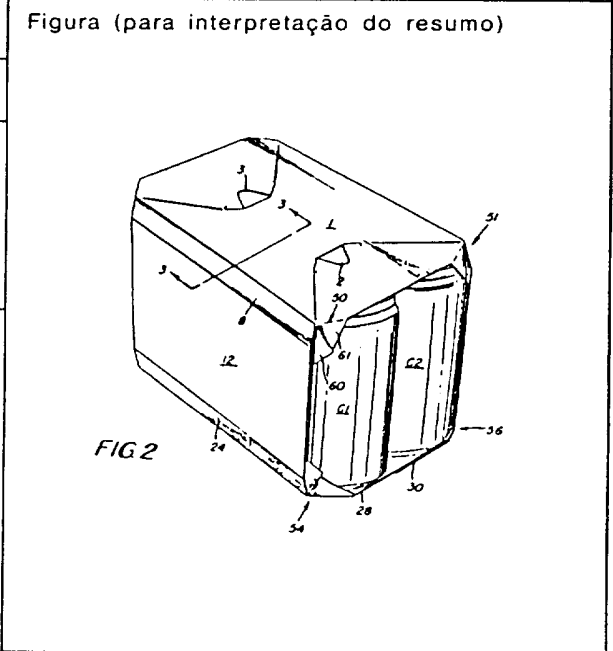
FOLHA DO RESUMO

Modalidade e n.º (11)	T D	Data do pedido: (22)	Classificação Internacional (51)
-----------------------	-----	----------------------	----------------------------------

Requerente (71):
 THE MEAD CORPORATION, norte-americana (Estado de Ohio), Courthouse Plaza, Northeast, Dayton, Ohio 45463, Estados Unidos da América

Inventores (72):
 James R. Oliff, Estados Unidos da América
 M.U. N.º 8725

Reivindicação de prioridade(s) (30)		
Data do pedido	Pais de Origem	N.º de pedido
29/05/90	E.U.A.	530 163



Epigrafe: (54)
 "Embalagem de cartão para latas"

Resumo: (máx. 150 palavras) (57)

O presente modelo de utilidade refere-se a uma embalagem de cartão para uma pluralidade de latas (C1, C2), tendo cada lata (C1, C2) uma parede lateral cilíndrica e porções de fundo e topo rebaixadas para dentro, incluindo a embalagem de cartão uma parede de topo (1), na qual é formado uma par de aberturas de recepção de dedos (2, 3), um primeiro par de tiras chanfradas ininterruptas contínuas unidas (8) por dobragem aos bordos laterais da parede de topo (1), paredes laterais (12) unidas por dobragem ao longo dos seus bordos de topo, respectivamente, ao primeiro par de tiras chanfradas (8), um segundo par de tiras chanfradas ininterruptas contínuas (24) unidas por dobragem, respectivamente, ao longo dos bordos de

NÃO PREENCHER AS ZONAS SOMBREADAS

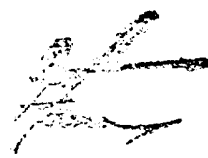


Modalidade e n.º (11)	T D	Data do pedido (22)	Classificação Internacional (51)
-----------------------	-----	---------------------	----------------------------------

Resumo (continuação) (57)

fundo das paredes laterais (12), um par de painéis de sobreposição (28, 30) unidos por dobragem, respectivamente, ao longo dos bordos de fundo do segundo par de tiras chanfradas (24) e seguras conjuntamente numa relação de sobreposição, um painel de fixação unido por dobragem a cada bordo de extremidade de cada parede lateral (12) e dobrado para relação de contacto de face plana com a superfície interna da parede lateral associada (12), e uma estrutura de banda (50), compreendendo um par de painéis de banda (60, 61) unida por dobragem a cada extremidade de cada um dos painéis de fixação e ao canto adjacente da parede de topo e da parede de fundo compósita, sendo as estruturas de banda (51, 54), respectivamente, dispostas montadas sobre os cantos da embalagem de cartão e engatadas nas latas (C1, C2) adjacentes para evitar o desalojamento das latas da embalagem de cartão.

NÃO PREENCHER AS ZONAS SOMBREADAS



MEMÓRIA DESCRITIVA

"Embalagem de cartão para latas"

ÂMBITO TÉCNICO

O presente modelo de utilidade refere-se à embalagem de uma pluralidade de latas cilíndricas cada tendo as porções de topo e fundo da parede lateral rebaixadas para dentro numa estrutura de cartão de extremidade aberta.

FUNDAMENTO DO INVENTO

A patente US 2 849 111 publicada em 26 de Agosto de 1958, descreve uma embalagem de cartão para embalar uma pluralidade de latas que inclui estrutura de banda montada sobre os cantos da embalagem de cartão para engatar e reter as latas embaladas contra o deslocamento através das extremidades abertas da embalagem de cartão.

A patente US 4 093 116 publicada em 6 de Junho de 1978 e possuída pela requerente deste modelo de utilidade descreve uma embalagem de cartão de envolvimento para embalar latas em que são formadas aberturas de engate de garrafas nos cantos da embalagem de cartão para receberem partes das latas embaladas evitando por esse meio o deslocamento das latas através das extremidades abertas do envoltório.

A patente US 4 735 315 publicada em 5 de Abril de 1988 e possuída pela requerente deste modelo de utilidade descreve uma embalagem de cartão para latas cujas extremidades são fechadas por abas terminais que são seguras em conjunto numa forma convencional para assim evitar o deslocamento das latas através das extremidades da embalagem de cartão. Esta patente também descreve uma tira chanfrada inclinada para cima e para fora disposta junto da estrutura de ligação circular inclinada para dentro e para fora formando as porções extremas inferiores das latas embaladas para assim eliminar os cantos quadrados no fundo da embalagem de cartão e a tendência resultante das paredes extremas da embalagem de cartão para arquearem-se para fora quando

midade adjacente do painel de ancoragem adjacente.

BREVE DESCRIÇÃO DOS DESENHOS

Nos desenhos, a Fig. 1 é uma vista da planta de modelo formado de acordo com o modelo de utilidade quando observado a partir do lado interior do mesmo; a Fig. 2 é uma vista em perspectiva de uma embalagem de cartão montada e totalmente carregada empregando o modelo da Fig. 1; a Fig. 3 é uma vista em corte transversal parcialmente aumentada tomada ao longo da linha designada 3-3 na Fig. 2; a Fig. 4 é uma vista semelhante à Fig. 1 mas que mostra uma modificação da Fig. 1 onde painéis terminais são unidos por dobragem às bordas extremas da parede de topo da embalagem de cartão; e a Fig. 5 é uma vista semelhante à Fig. 2 e mostra uma embalagem de cartão montada e totalmente carregada formada pelo modelo da Fig. 4.

MELHOR MODO DE LEVAR A CABO O INVENTO

Com referência em primeiro lugar à Fig. 1, o número 1 designa a parede de topo da embalagem de cartão. Um par de aberturas de recepção de dedos 2 e 3 são formadas na parede de topo 1 e estão normalmente fechadas pelas abas 4 e 5 que são unidas por dobragem à parede de topo 1 ao longo das linhas de dobragem 6 e 7 respectivamente. Um par de entalhes de libertação 6a e 6b são formados em associação com a abertura de recepção de dedo 2 e que divergem geralmente na direcção do canto da parede superior e são também proporcionados entalhes de libertação semelhantes 7a e 7 b. Um par de tiras chanfradas ininterruptas contínuas 8 e 9 são unidas por dobragem à parede de topo 1 ao longo das linhas de dobragem 10 e 11 respectivamente. As linhas de dobragem 10 e 11 são proporcionadas com extensões divergentes que estão angularmente dispostas relativamente às linhas de dobragem referidas e são identificadas pelas referências 10a e 11a. As paredes laterais 12 e 13 são unidas por dobragem às tiras chanfradas 8 e 9 ao longo de linhas de dobragem 14 e 15 respectivamente. Os painéis de ancoragem 16 e 17 são unidos por dobragem às bordas extremas da parede lateral 12 ao longo de



linhas de dobragem 18 e 19 respectivamente enquanto os painéis de ancoragem 20 e 21 são unidos por dobragem às bordas extremas da parede lateral 13 ao longo das linhas de dobragem 22 e 23 respectivamente.

A tira chanfrada 24 é unida por dobragem à borda de fundo da parede lateral 12 ao longo de uma linha de dobragem 25 e a tira chanfrada 26 é unida por dobragem à borda de fundo da parede lateral 13 ao longo de uma linha de dobragem 27.

Preferivelmente as tiras chanfradas 8 e 9 são ligeiramente mais largas do que as tiras chanfradas 24 e 26.

O painel de sobreposição de fundo 28 é unido por dobragem à borda de fundo da tira chanfrada 24 ao longo da linha de dobragem 29 e o painel de sobreposição de fundo 30 é unido por dobragem à borda de fundo da tira chanfrada 26 ao longo da linha de dobragem 31.

Para segurar as latas embaladas num grupo de embalar composto dentro da embalagem de cartão, a embalagem de cartão em bruto é colocada sobre um grupo de embalar e os painéis de ancoragem 16, 17, 20 e 21 são dobrados para dentro numa relação de contacto de face plana com a superfície interior adjacente das paredes laterais 12 e 13 como é óbvio. As estruturas de banda geralmente indicadas em 50 e 51, 52 e 53 estão dispostas sobrepondo os cantos superiores da embalagem de cartão e evitam o deslocamento das latas através das extremidades da embalagem de cartão da forma como são realizadas as aplicações de dobragem. De um modo semelhante, as estruturas de banda 54, 55, 56 e 57 estão dispostas sobrepondo os cantos inferiores da embalagem de cartão e ajudam a segurar as latas contra o deslocamento através das extremidades do envoltório.

Para segurar os painéis de sobreposição 28 e 30 juntamente numa relação de sobreposição, uma pluralidade de abas de retenção 32, 33, 34 e 35 são golpeadas do painel de sobreposição 28 para definem aberturas para receberem respectivamente abas de



fecho 36, 37, 38 e 39 que são golpeadas do painel de sobreposição 30. Estas abas de fecho são conduzidas através das aberturas definidas pelas abas de retenção 32-35 depois da embalagem em bruto estar apertada firmemente em volta de um grupo de latas embaladas por meio de elementos de máquina que entram nas aberturas de aperto 40, 41 e 42 formadas no painel de sobreposição 28 e por elementos de aperto de máquina semelhantes que entram nas aberturas 43, 44 e 45 formadas no painel de sobreposição 30 e que são arrastados para dentro em oposição aos elementos de máquina dispostos dentro das aberturas de aperto 40, 41 e 42 para apertarem a embalagem em bruto em volta de um grupo embalado antes do fecho dos painéis de sobreposição 28 e 30 conjuntamente numa relação de contacto de face plana para formar uma parede de fundo composta da embalagem de cartão.

Cada estrutura de banda compreende um par de painéis de banda tais como 60 e 61 que são unidos em conjunto por dobragem pelas extensões divergentes 10a e 11a respectivamente que divergem para dentro através de um ângulo que corresponde geralmente com o ângulo de conicidade das porções superiores inclinadas para dentro da parede lateral. O painel de banda 60 é unido por dobragem a uma extremidade do painel de ancoragem 16 ao longo da linha de dobragem 62 e o painel de banda 61 é unido por dobragem à parede de topo 1 ao longo da linha de dobragem 63 que está disposta tangencialmente ao topo da lata. As linhas de dobragem 62 e 63 são dispostas preferivelmente num ângulo de 120 graus relativamente uma à outra. Uma área de corte designada pelo número 64 serve para isolar o painel de banda 60 da tira chanfrada 81. A estrutura de banda de acordo com o descrito em associação com a estrutura de banda 50 também forma estruturas de banda 51-57 como é óbvio.

As linhas de dobragem 29a e 31a correspondem às linhas de dobragem 10a e 11a respectivamente e as dobras 29b e 31b correspondem às linhas de dobragem 62.

Quando o envoltório da Fig. 1 é disposto em volta de um grupo de latas tal como é mostrado na Fig. 2, as tiras chanfra-

das 8 e 24 engatam as partes rebaixadas para dentro referidas como IR das latas embaladas e assim contribui no sentido da formação de uma embalagem de cartão compacta e segura que acomoda a configuração particular das latas embaladas e que também proporciona uma aparência exterior atractiva da embalagem de cartão como é óbvio a partir da Fig. 2. Além disso, as estruturas de banda tais como 50, 51 54 e 56 estão dispostas sobrepondo os cantos da embalagem de cartão, agarram firmemente as latas embaladas e evitam o deslocamento das latas através das extremidades da embalagem de cartão. As estruturas de banda semelhantes 52, 53, 55 e 57 seguram a extremidade oposta da embalagem de cartão.

O modelo mostrado na Fig. 4 é semelhante ao modelo da Fig. 1 e as partes que correspondem às partes da Fig. 1 são identificadas pelos mesmos números de referência. O modelo da Fig. 4 diferentemente do modelo da Fig. 1 inclui painéis extremos 65 e 66 que são unidos por dobragem respectivamente à parede de topo 1 ao longo das linhas de dobragem 67 e 68 em vez da estrutura de banda compreendendo dois painéis de banda nos cantos da parede de topo 1, um painel de banda único 69 é unido por dobragem a uma extremidade do painel extremo 65 ao longo da linha de dobragem 68 e à extremidade adjacente do painel de ancoragem 16 ao longo da linha de dobragem 59. Numa forma semelhante, um painel de banda triangular único 70 é unido por dobragem ao painel extremo 65 ao longo da linha de dobragem 71 e ao painel de ancoragem 20 ao longo da linha de dobragem 72. Uma porção de corte 73 é formada adjacente à borda extrema da tira chanfrada 8 e uma área de corte semelhante 74 é formada adjacente a uma extremidade da tira chanfrada 9. Estas áreas de corte 73 e 74 servem para isolar as extremidades adjacentes das tiras chanfradas 8 e 9 dos painéis de banda 69 e 70 respectivamente.

Na outra extremidade da embalagem de cartão, o painel de banda único 75 é unido por dobragem ao longo da linha de dobragem 76 a uma extremidade do painel extremo 66 e à extremidade adjacente 77 do painel de ancoragem 17. Numa forma idêntica, um painel de banda único 78 é unido por dobragem a uma extremidade

do painel extremo 66 ao longo da linha de dobragem 79 e à extremidade adjacente do painel de ancoragem 21 ao longo da linha de dobragem 80.

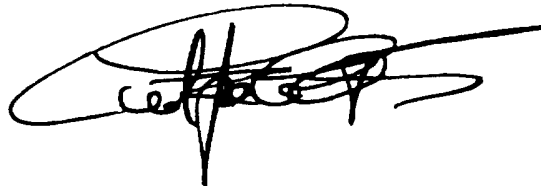
O modelo da Fig. 4 quando montado resulta numa embalagem como mostrado em perspectiva na Fig. 5. Os painéis extremos 65 e 66 ajudam à segurança da embalagem e também constituem um espaço utilizável para anúncio se tal for desejado.

De acordo com este modelo de utilidade, é proporcionada uma embalagem segura e compacta que está especialmente adaptada para utilização em ligação com latas que incluem porções de topo e fundo rebaixadas para dentro como melhor mostrado e identificado por IR na Fig. 3 e que proporciona meios de retenção de latas apropriados sem utilizar aberturas de retenção de lata formadas nas fitas chanfradas 8, 9, 24 e 26 ou que em alguns casos são formadas numa porção de topo e fundo das paredes laterais da embalagem de cartão para servirem como meios para retenção das latas contra o deslocamento através das extremidades do envoltório. Assim, pelo modelo de utilidade é proporcionada segurança na formação de uma embalagem compacta que está especialmente adaptada para utilização com latas que têm porções de topo e fundo rebaixadas para dentro e que proporciona um grupo de embalar seguro, compacto e atractivo.

Lisboa, 11. MAR. 1993

Por THE MEAD CORPORATION

=O AGENTE OFICIAL=



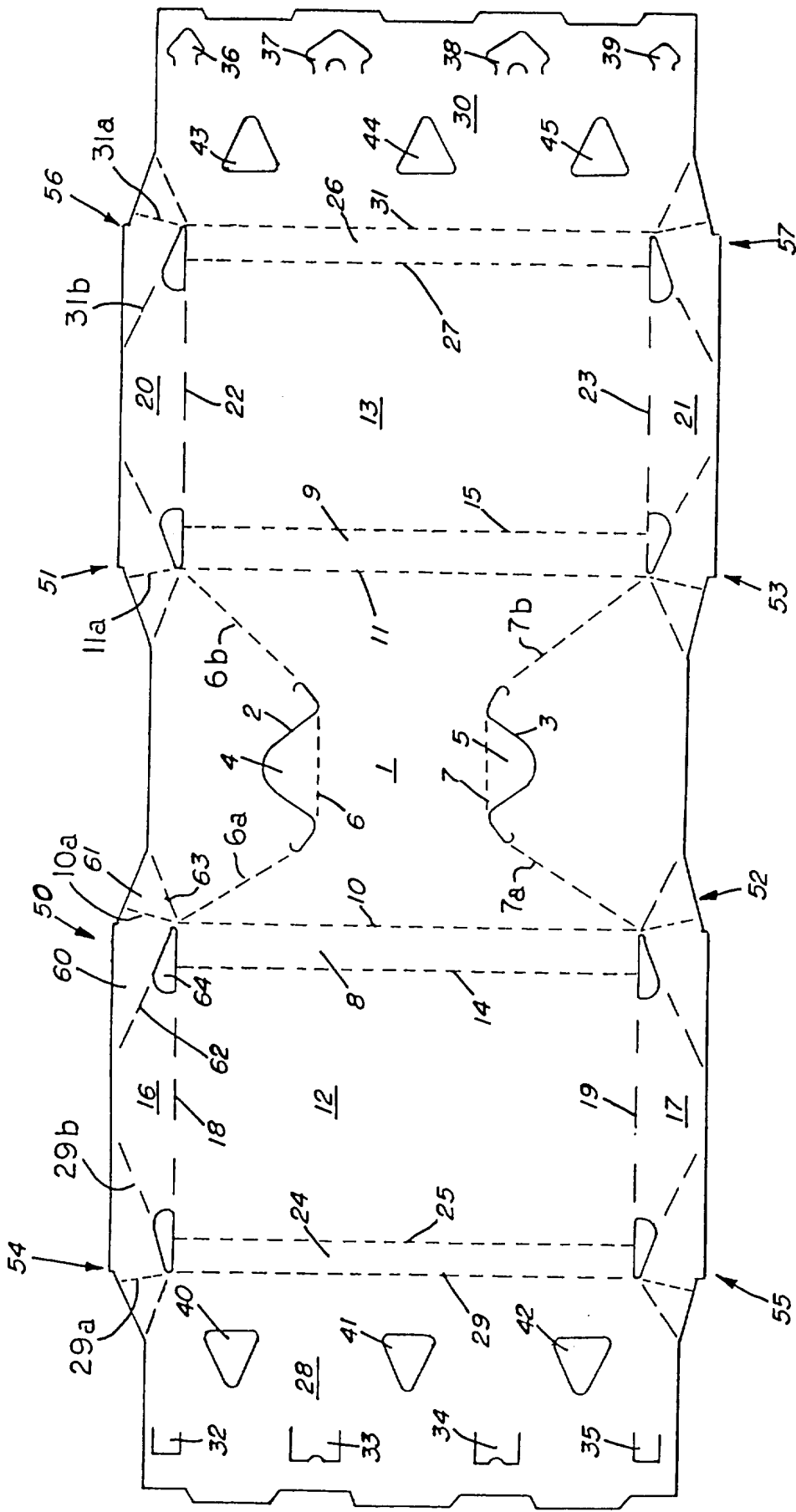
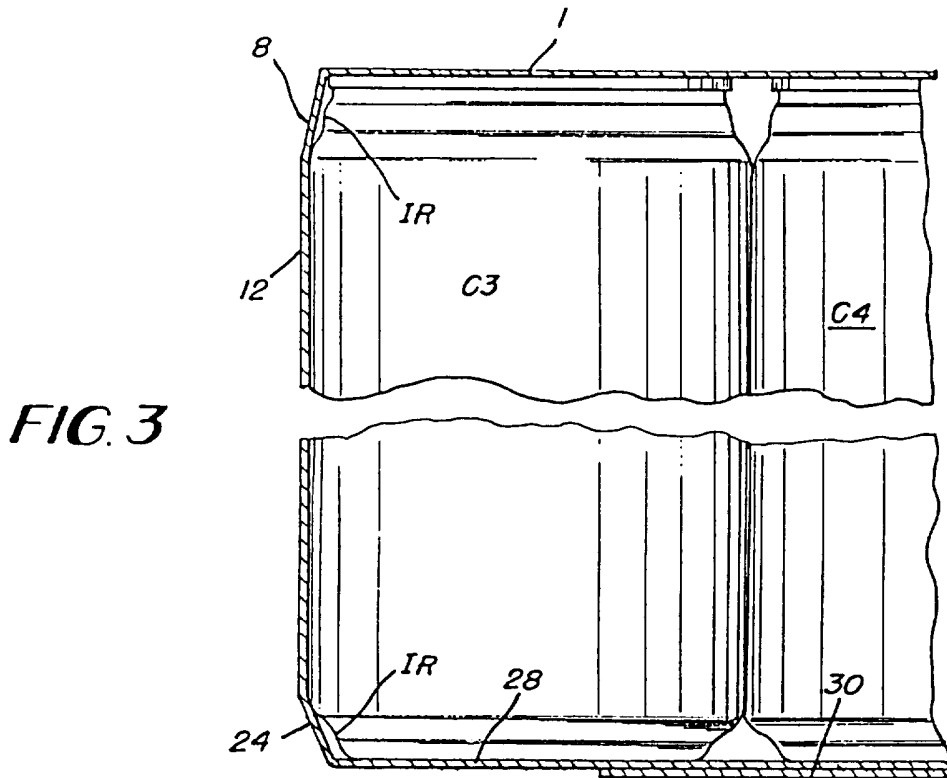
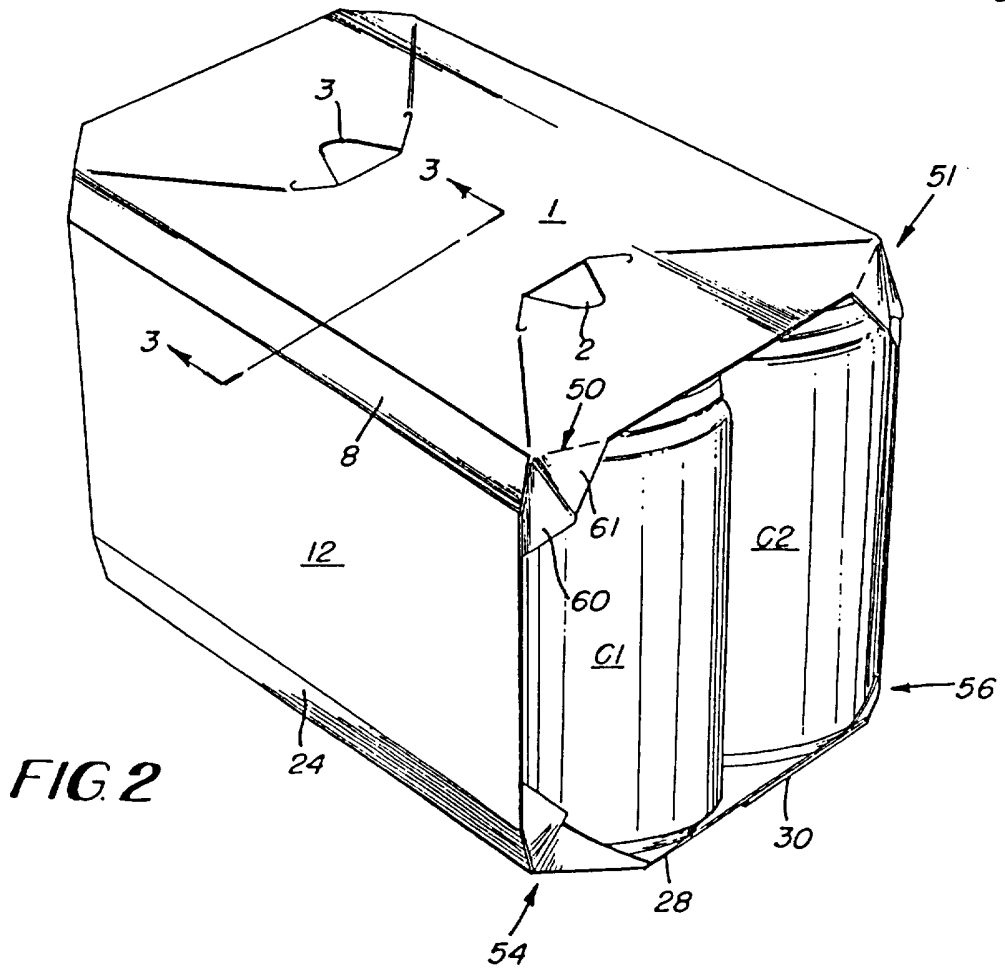


FIG. 1



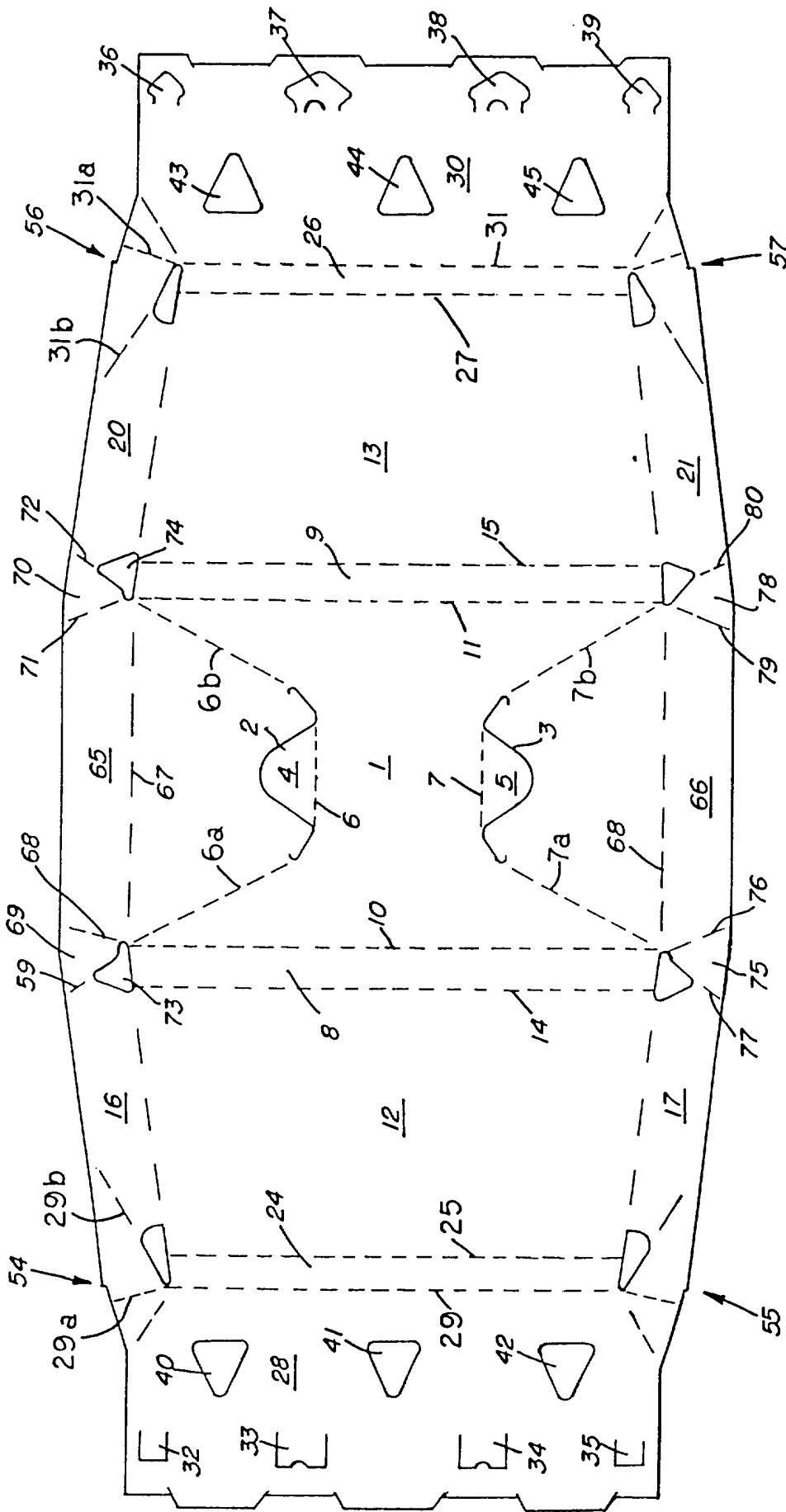


FIG4

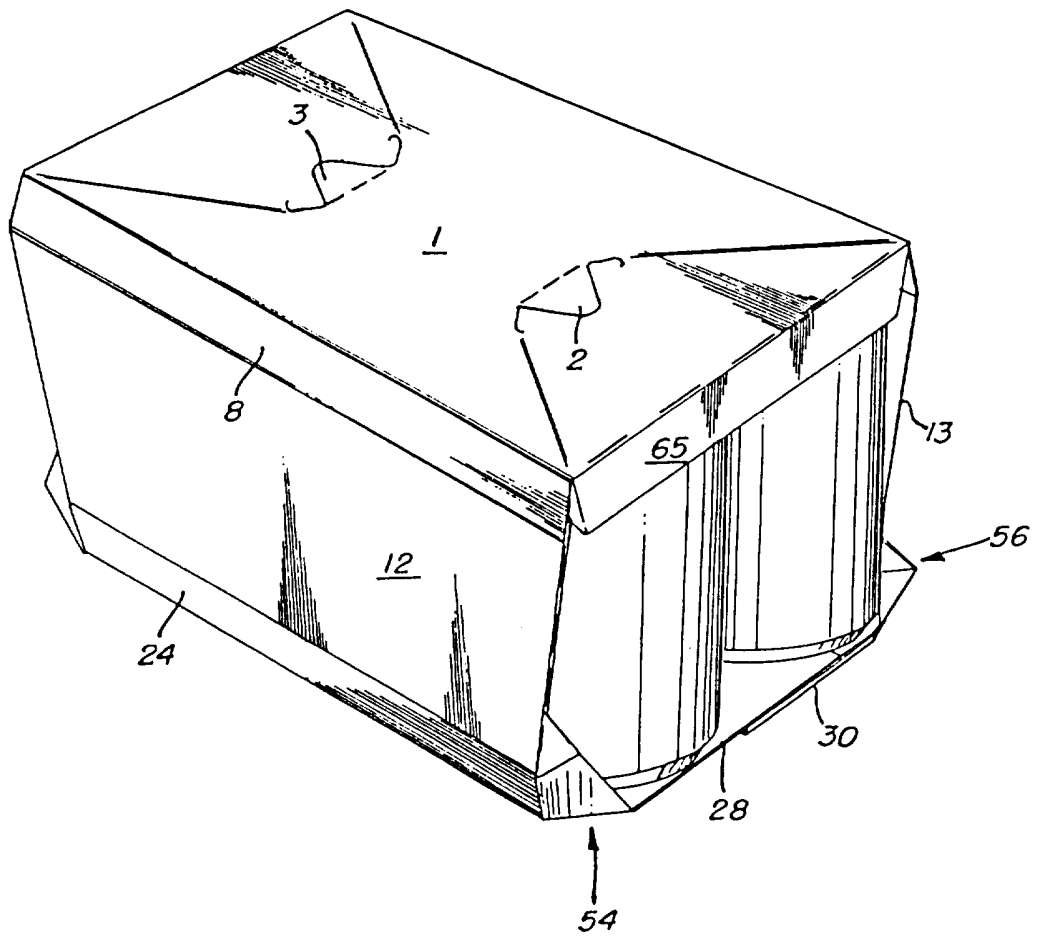


FIG. 5

R E I V I N D I C A Ç Õ E S

1 - Embalagem de cartão formada a partir de um peça em bruto unitária para embalar uma pluralidade de latas, tendo cada uma delas uma parede lateral cilíndrica e porções de fundo e topo rebaixadas e cónicas para dentro, caracterizada por a dita embalagem compreender uma parede de topo, um primeiro par de tiras chanfradas ininterruptas contínuas, unidas por dobragem aos bordos laterais da dita parede de topo, paredes laterais unidas por dobragem ao longo dos seus bordos de topo, respectivamente, ao dito primeiro par de tiras chanfradas, um segundo par de tiras chanfradas ininterruptas contínuas unidas por dobragem, respectivamente, ao longo dos bordos de fundo das ditas paredes laterais, um par de painéis de sobreposição unidos por dobragem, respectivamente, ao longo dos bordos de fundo do dito segundo par de tiras chanfradas e seguros conjuntamente em relação de sobreposição, para formar uma parede de fundo compósita da embalagem de cartão, um painel de fixação unido por dobragem a cada bordo de extremidade de cada parede lateral e dobrado para relação de contacto de face plana com a superfície interna da parede lateral associada, e uma estrutura de banda unida por dobragem a cada extremidade dos ditos painéis de fixação e ao canto adjacente da dita parede de topo e da dita parede de fundo compósita, as ditas estruturas de banda compreenderem painéis de banda unidos por dobragem, por um prolongamento divergente do bordo lateral da parede de topo ou fundo adjacente, e serem, respectivamente, dispostas montadas nos cantos da embalagem de cartão e engatadas nas latas adjacentes para evitar o desalojamento das latas da embalagem de cartão.

2 - Embalagem de cartão de acordo com a reivindicação 1, caracteriza da por as linhas de dobragem, que unem as ditas estruturas de banda ao dito canto adjacente da dita parede de topo, e o painel de fixação associado estarem dispostos segundo um ângulo de, aproximadamente, 120 graus relativamente entre si.

3 - Embalagem de cartão de acordo com a reivindicação 1, caracterizada por cada um dos ditos painéis de fixação ser corta-



do nas suas partes superior e inferior, de modo a isolar os ditos painéis de fixação da extremidade adjacente de uma tira chanfrada adjacente.

4 - Embalagem de cartão de acordo com a reivindicação 1, caracterizada por as tiras chanfradas do dito primeiro par de tiras chanfradas serem ligeiramente mais largas do que o segundo par de tiras chanfradas, para assim facilitar a conformação da embalagem de cartão à configuração das latas, ajudando, por esse meio, a formação de uma embalagem compacta e segura.

5 - Embalagem de cartão de acordo com a reivindicação 1, caracterizada por um painel de extremidade ser unido por dobragem a cada bordo de extremidade da dita parede de topo, e por as extremidades de cada um dos ditos painéis de extremidade serem unidas por dobragem, respectivamente, aos painéis de banda ao longo de linhas de dobragem que divergem para dentro a partir dos bordos laterais da dita parede de topo.

6 - Embalagem de cartão de acordo com a reivindicação 5, caracterizada por cada um dos ditos painéis de banda ser unido por dobragem à extremidade adjacente do painel de fixação associado.

7 - Embalagem de cartão de acordo com a reivindicação 6, caracterizada por cada um dos ditos painéis de banda ter configuração triangular.

8 - Embalagem de cartão de acordo com a reivindicação 1, caracterizada por os ditos prolongamentos divergentes dos ditos bordos laterais da dita parede de topo ou fundo adjacente divergirem para dentro segundo um ângulo que corresponde geralmente ao ângulo de conicidade das porções superior e inferior rebaixadas e cónicas para dentro das ditas paredes laterais das embalagens de latas.

Lisboa, 11. MAR. 1993


72 623

D-2582

-3-

Por THE MEAD CORPORATION

=O AGENTE OFICIAL=

A handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke extending to the right.