



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204174820 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 25

(21) 申请号 201420504673. 6

(22) 申请日 2014. 09. 03

(73) 专利权人 中国建筑第四工程局有限公司
地址 550006 贵州省贵阳市甘荫塘甘平路
4#

(72) 发明人 丘华生 周杰 李常乐

(74) 专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所
52100

代理人 刘楠

(51) Int. Cl.

E04C 1/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

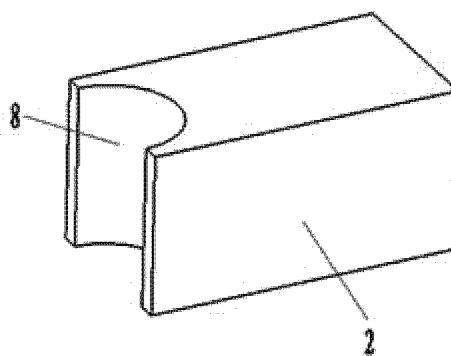
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种构造柱模板砌块

(57) 摘要

本实用新型公开了一种构造柱模板砌块, 所述的构造柱模板砌块(2) 为长方体砌块, 在构造柱模板砌块(2) 一端中央设置有半圆形通槽(8); 所述的构造柱模板砌块(2) 采用保温砂浆制作。本实用新型直接以构造柱模板砌块作为构造柱浇筑模具, 从而代替传统方法中采用木模板浇筑构造柱的方法, 因此, 构造柱与墙体可以同时施工, 无需支模, 对工人技术要求较低, 不仅施工工艺简单, 施工方便快捷, 成本较低, 而且成型的构造柱强度好, 观感佳。



1. 一种构造柱模板砌块,其特征在于:所述的构造柱模板砌块(2)为长方体砌块,在构造柱模板砌块(2)一端中央设置有半圆形通槽(8)。
2. 根据权利要求1所述的构造柱模板砌块,其特征在于:所述的构造柱模板砌块(2)采用保温砂浆制作。
3. 根据权利要求2所述的构造柱模板砌块,其特征在于:所述的构造柱模板砌块(2)长400~600mm,宽200mm,高240mm。

一种构造柱模板砌块

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种构造柱模板砌块,属于建筑施工技术领域。

背景技术

[0002] 构造柱具有提高墙体抗剪强度的能力及较大幅度地提高墙体与房屋的变形能力,同时构造柱与圈梁一起形成约束体后,能有效限制墙体裂缝的扩展和散落,保证墙体不倒塌。然而,现有的构造柱施工中一般需要预留马牙槎,并采用模板进行施工,这种施工方式对工人技术要求高,施工效率较低,且墙体与构造柱不能同时施工,影响工期。此外,采用上述方法成型的构造柱经常存在质量问题,由于采用模板施工,难免产生漏浆现象,成型的构造柱观感较差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是:提供一种施工工艺简单、施工效率高,无需采用模板的构造柱模板砌块,以克服现有技术的不足。

[0004] 本实用新型的一种构造柱模板砌块,所述的构造柱模板砌块为长方体砌块,在构造柱模板砌块一端中央设置有半圆形通槽;

[0005] 所述的构造柱模板砌块采用保温砂浆制作;

[0006] 所述的构造柱模板砌块长 400 ~ 600mm,宽 200mm,高 240mm。

[0007] 本实用新型的优点在于:本实用新型直接以构造柱模板砌块作为构造柱浇筑模具,从而代替传统方法中采用木模板浇筑构造柱的方法,因此,构造柱与墙体可以同时施工,无需支模,对工人技术要求较低,不仅施工工艺简单,施工方便快捷,成本较低,而且成型的构造柱强度好,观感佳。此外,为了防止构造柱所处位置产生热桥现象,本实用新型的构造柱模板砌块采用保温砂浆制作,能够很好的解决结构墙体产生热桥问题。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型实施示意图的俯视图;

[0009] 图 2 为图 1 的 A-A 剖视图;

[0010] 图 3 为本实用新型中构造柱模板砌块的立体图。

[0011] 附图标记说明:1- 砌块墙体,2- 构造柱模板砌块,3- 主筋,4- 螺旋式箍筋,5- 构造柱,6- 基础,7- 插筋,8- 半圆形通槽。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

实施例

[0013] 参见图 3, 本实用新型的一种构造柱模板砌块, 所述的构造柱模板砌块 2 为 $600 \times 200 \times 240\text{mm}$ 的长方体砌块, 即保证构造柱模板砌块 2 与砌块墙体 1 厚度一致, 在构造柱模板砌块 2 一端中央设置有半圆形通槽 8。同时, 为了防止构造柱 5 所处位置产生热桥现象, 本实用新型的构造柱模板砌块 2 采用保温砂浆制作, 能够很好的解决结构墙体产生热桥问题。

[0014] 参见图 1 及图 2, 采用本实用新型制作构造柱 5 时, 在基础 6 上浇筑构造柱 5 的位置预留插筋 7, 施工时在插筋 7 上焊接主筋 3, 然后将螺旋式箍筋 4 套在主筋 3 上进行捆绑, 所述的螺旋式箍筋 4 采用一根钢筋绕制而成, 不仅强度较好, 而且安装方便快捷; 此时将预制好的构造柱模板砌块 2 围绕螺旋式箍筋 4 成对向上砌筑, 每砌筑一层构造柱模板砌块 2 后, 在该层构造柱模板砌块 2 相邻位置砌筑砌块墙体 1, 即构造柱模板砌块 2 与砌块墙体 1 可以同时施工, 节约工期。当所有构造柱模板砌块 2 砌筑完成后, 在浇筑构造柱 5 的位置形成一个圆柱形空腔, 然后向该圆柱形空腔内浇筑自密实混凝土并进行振捣, 使混凝土充实圆柱形空腔, 待混凝土养护完成后便形成与构造柱模板砌块 2 连接为一体的构造柱 5。

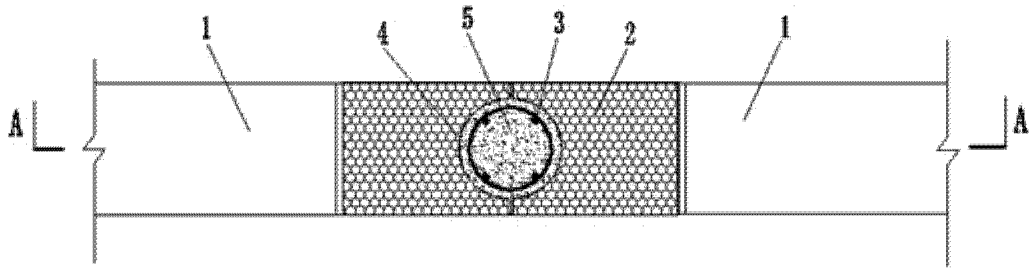


图 1

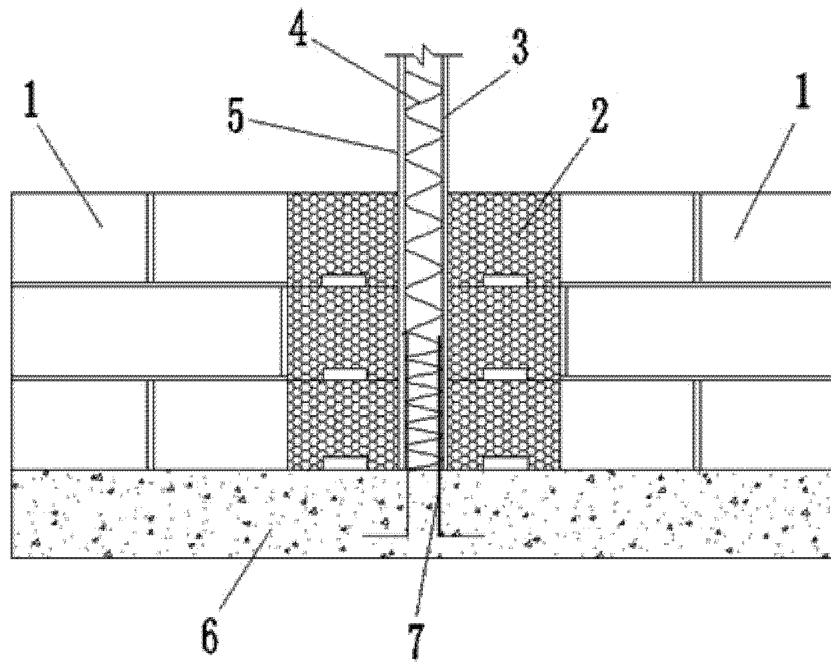


图 2

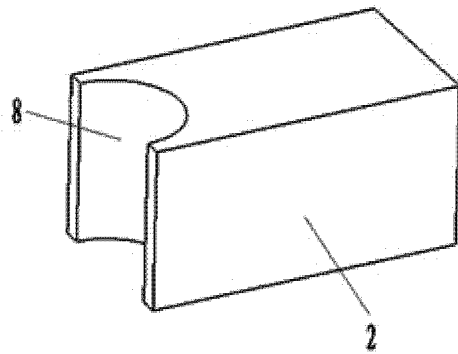


图 3