



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204638046 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 16

(21) 申请号 201420752214. X

(22) 申请日 2014. 12. 05

(73) 专利权人 无锡天艺印刷有限公司

地址 214000 江苏省无锡市惠山区钱桥溪南村

(72) 发明人 张志峰

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

B01F 7/16(2006. 01)

B01F 15/02(2006. 01)

B01F 15/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

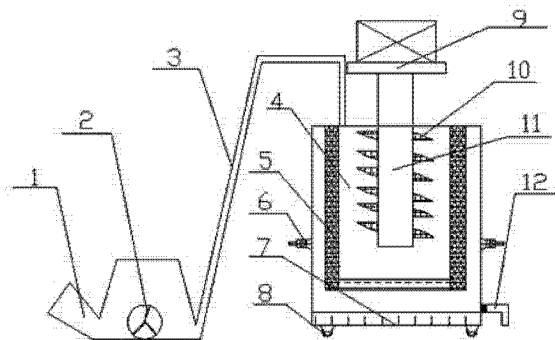
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种自输送涂料搅拌装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自输送涂料搅拌装置,包括进料斗、搅拌仓,所述搅拌仓为圆柱形立式结构,所述搅拌仓上端设置有搅拌电机,所述搅拌电机输出端连接有搅拌轴,所述搅拌轴两侧环设有若干个平行排布的叶轮,所述搅拌仓上端的另一侧设置有输料管,所述输料管另一端连接于输料机,所述搅拌仓内设有滤网层,所述搅拌仓外侧两端对称设置有气锤。本实用新型搅拌效果好,搅拌效率高,自动输料的同时涂料不易粘附内壁,同时,本实用新型设置的输送机能够自行输送待搅拌的涂料,大大降低了人力劳动,节约了生产成本。



1. 一种自输送涂料搅拌装置,包括进料斗、搅拌仓,其特征在于:所述搅拌仓为圆柱形立式结构,所述搅拌仓上端设置有搅拌电机,所述搅拌电机输出端连接有搅拌轴,所述搅拌轴延伸至所述搅拌仓内部,所述搅拌轴两侧环设有若干个平行排布的叶轮,所述搅拌仓上端的另一侧设置有输料管,所述输料管另一端连接于输料机,所述输料机的一侧开设有所述进料斗,所述搅拌仓内设有滤网层,所述搅拌仓的一侧外壁设置有出料管,所述出料管内部设置有阀门,所述搅拌仓外侧两端对称设置有气锤。

2. 根据权利要求1所述的一种自输送涂料搅拌装置,其特征在于:所述搅拌仓底部设置有减震板。

3. 根据权利要求2所述的一种自输送涂料搅拌装置,其特征在于:所述减震板下端两侧设置有滚轮。

4. 根据权利要求1所述的一种自输送涂料搅拌装置,其特征在于:所述搅拌仓机箱是由不锈钢钢板制成的整体框架结构。

一种自输送涂料搅拌装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种搅拌装置,尤其涉及一种自输送涂料搅拌装置。

背景技术

[0002] 随着我国经济和科学技术迅速发展,对涂料的搅拌装置提出了更高的要求,迫切需要设备向高效化、大型化发展,迫切需要性能更先进、操作更可靠、效率更高、处理能力更大、使用寿命更长的分离装置。搅拌装置是一种液体、固体、气体介质强迫对流并均匀混合的装置,在现有技术中,由于目前国内一些企业开发时间短、技术含量低、制造水平差,没有及时改进提高,难以定型和推广,产品不能满足更高的使用要求。比如使用一段时间后,在目前使用的大型搅拌设备中,搅拌主轴在使用过程中及其容易损坏,使用寿命短而且在搅拌一些密度较大的涂料时很难将涂料完全搅拌均匀,又如,涂料分离后容易粘附在机箱内壁上,不易取下等问题。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述现有技术的缺陷,本实用新型的目的是提供一种自输送涂料搅拌装置,以实现具备搅拌效果好,搅拌效率高,自动输料的同时涂料不易粘附内壁等优点。

[0004] 本实用新型是采取以下技术方案来实现的:一种自输送涂料搅拌装置,包括进料斗、搅拌仓,所述搅拌仓为圆柱形立式结构,所述搅拌仓上端设置有搅拌电机,所述搅拌电机输出端连接有搅拌轴,所述搅拌轴延伸至所述搅拌仓内部,所述搅拌轴两侧环设有若干个平行排布的叶轮,所述搅拌仓上端的另一侧设置有输料管,所述输料管另一端连接于输料机,所述输料机的一侧开设有所述进料斗,所述搅拌仓内设有滤网层,所述搅拌仓的一侧外壁设置有出料管,所述出料管内部设置有阀门,所述搅拌仓外侧两端对称设置有气锤。

[0005] 具体地,所述搅拌仓底部设置有减震板。所述减震板下端两侧设置有滚轮。所述搅拌仓机箱是由不锈钢钢板制成的整体框架结构。

[0006] 本实用新型具有的优点和积极效果是:采用滤网层将搅拌好的涂料进行过滤,符合要求的涂料就会通过滤网层,然后进行涂料收集,不符合要求的涂料就不通过滤网层,继续搅拌直至符合要求,简单易行;在搅拌过程中,可以通过敲打设置的气锤,排出粘附在内壁的涂料而搅拌仓不会变形;同时,本实用新型设置的输送机能够自行输送待搅拌的涂料,大大降低了人力劳动,节约了生产成本。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图2为本实用新型搅拌机构的结构示意图;

[0009] 其中:1、进料斗;2、输送机;3、输料管;4、搅拌仓;5、滤网层;6、气锤;7、减震板;8、滚轮;9、搅拌电机;10、叶轮;11、搅拌轴;12、出料管。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明：

[0011] 如图 1 或 2 所示，一种自输送涂料搅拌装置，包括进料斗 1、搅拌仓 4，所述搅拌仓 4 为圆柱形立式结构，所述搅拌仓 4 上端设置有搅拌电机 9，所述搅拌电机 9 输出端连接有搅拌轴 11，所述搅拌轴 11 延伸至所述搅拌仓 4 内部，所述搅拌轴 11 两侧环设有若干个平行排布的叶轮 10，所述搅拌仓 4 上端的另一侧设置有输料管 3，所述输料管 3 另一端连接于输料机 2，设置的输料机 2 能够自行输送待搅拌的涂料，大大降低了人力劳动，节约了生产成本；所述输料机 2 的一侧开设有所述进料斗 1，所述搅拌仓 4 内设有滤网层 5，所述搅拌仓 4 的一侧外壁设置有出料管 12，所述出料管 12 内部设置有阀门。

[0012] 进一步地，所述搅拌仓 4 外侧两端对称设置有气锤 6，在搅拌过程中，可以通过敲打设置的气锤 6，排出粘附在内壁的涂料而搅拌仓不会变形。

[0013] 进一步地，所述搅拌仓 4 底部设置有减震板 7。

[0014] 进一步地，所述减震板 7 下端两侧设置有滚轮 8。

[0015] 进一步地，所述搅拌仓 4 机箱是由不锈钢钢板制成的整体框架结构，延长了整个装置的使用寿命。

[0016] 进一步地，所述搅拌仓 4 内设有滤网层 5，所述滤网层 5 是由内小孔筛网和外大孔筛网交错排布而成。通过设置的滤网层能够将分离后的涂料进行再细分，符合要求的涂料能够通过滤网层，通过出料管排出，不符合要求的涂料就不通过滤网层，继续搅拌直至符合要求，简单易行。

[0017] 尽管上文对本实用新型的具体方式给予了详细描述和说明，但是应该指明的是我们可以依据对本实用新型的构想对上述各种实施方式进行各种等效改变和修改，其所产生的功能作用仍未超出说明书所涵盖的精神时，均应在本实用新型的保护范围之内。

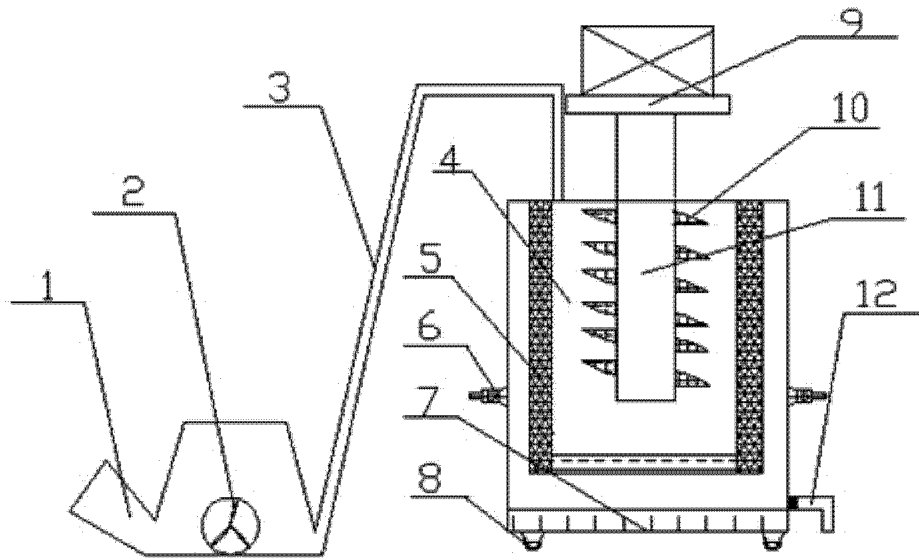


图 1

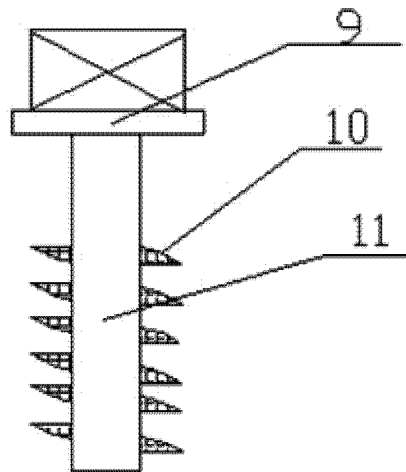


图 2