



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104709746 A

(43) 申请公布日 2015. 06. 17

(21) 申请号 201510033645. X

(22) 申请日 2015. 01. 23

(71) 申请人 海宁市天一纺织有限公司

地址 314409 浙江省嘉兴市海宁市许村镇景
许路 25 号

(72) 发明人 鲁建平 贾静静 徐娟

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州盛飞专利代理事

务所(普通合伙) 33243

代理人 张向飞

(51) Int. Cl.

B65H 18/10(2006. 01)

B65H 19/30(2006. 01)

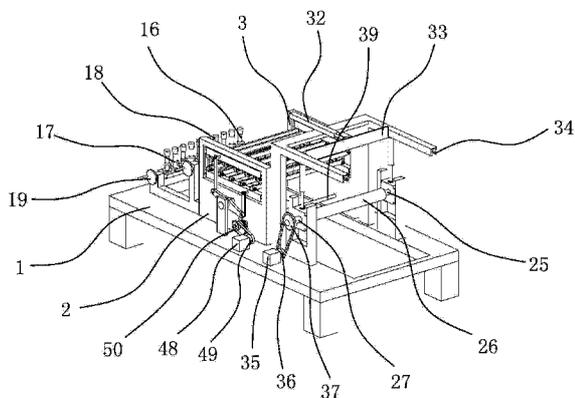
权利要求书1页 说明书6页 附图5页

(54) 发明名称

一种提花面料的传动设备中的面料卷绕机构

(57) 摘要

本发明提供了一种提花面料的传动设备中的面料卷绕机构,属于纺织机械技术领域。它解决了现有技术中不能将收卷完成后的收卷辊筒进行自动搬移的问题。本提花面料的传动设备中的面料卷绕机构,提花面料的传动设备包括机架,本包括设置在机架上的固定板一和固定板二,固定板一开设有开口一,开口一中设置有轴承座一,固定板二开设有开口二,开口二中设置有轴承座二,两个轴承之间固定有收卷轴,收卷轴上安装有收卷辊筒,收卷轴与动力机构相连;机架上设有滑块一和滑块二,滑块一固定有升降气缸一,滑块二固定有升降气缸二,滑块一和滑块二与滑动机构相连。本发明具有能够将收卷完成后的收卷辊筒进行自动搬移的优点。



1. 一种提花面料的传动设备中的面料卷绕机构,所述的提花面料的传动设备包括机架,所述的机架上竖直对称固定有左支撑板与右支撑板,所述的左支撑板上开设有通孔一,所述的通孔一内设有能够沿着左支撑板的竖直方向滑动的左上提刀架和左下提刀架,所述的右支撑板上开设有通孔二,所述的通孔二内设有能够沿着右支撑板的竖直方向滑动的右上提刀架和右下提刀架,所述的左上提刀架和右上提刀架的下端固定有若干上提刀臂,所述的左下提刀架和右下提刀架的上端固定有若干下提刀臂,且所述的下提刀臂与上提刀臂交错设置,其特征在于,本包括设置在机架上的固定板一和固定板二,所述固定板一的上端开设有开口一,所述的开口一中滑动设置有轴承座一,轴承座一中固定有轴承,所述固定板二的上端开设有开口二,所述的开口二中滑动设置有轴承座二,轴承座二中固定有轴承,所述的两个轴承之间固定有收卷轴,所述的收卷轴上安装有收卷辊筒,收卷轴的长度大于收卷辊筒的长度,且收卷轴的一端穿出所述固定板一与一连接轴通过联轴器相连,所述连接轴的另一端与一能够带动其转动的动力机构相连;所述的机架上还滑动设置有滑块一和滑块二,滑块一固定有升降气缸一,升降气缸一的活塞杆竖直向下且其端部固定在轴承座一上,滑块二固定有升降气缸二,升降气缸二的活塞杆竖直向下且其端部固定在轴承座二上,所述的滑块一和滑块二还与一能够带动其水平滑动的滑动机构相连。

2. 根据权利要求1所述的提花面料的传动设备中的面料卷绕机构,其特征在于,所述的滑动机构包括推动气缸和设置在滑块一与滑块二之间的连接板,所述的推动气缸固定在机架上,推动气缸的活塞杆水平设置且其活塞杆的端部与所述连接板相连。

3. 根据权利要求2所述的提花面料的传动设备中的面料卷绕机构,其特征在于,所述的动力机构包括转动电机、主动皮带轮、从动皮带轮和皮带,所述的转动电机固定在机架上,所述的主动皮带轮固定在转动电机的输出轴上,所述的从动皮带轮固定在收卷轴的一端,且主动皮带轮和从动皮带轮在同一平面上,所述的皮带设置在主动皮带轮和从动皮带轮之间。

4. 根据权利要求3所述的提花面料的传动设备中的面料卷绕机构,其特征在于,所述的机架上平行固定有两根导轨,所述的滑块一和滑块二分别滑动设置在两根导轨上。

5. 根据权利要求4所述的提花面料的传动设备中的面料卷绕机构,其特征在于,所述的轴承座一和轴承座二分别与开口一和开口二相接触的两侧壁上均固定有向外凸出的滑动条,所述开口一和开口二的两侧壁上均竖直开设有滑动槽,所述的滑动条设置在滑动槽中。

6. 根据权利要求5所述的提花面料的传动设备中的面料卷绕机构,其特征在于,所述收卷轴的外壁上沿其轴向固定有定位条,所述收卷辊筒的内壁上沿其轴向开设有定位槽,所述的收卷辊筒通过定位条与定位槽配合的方式套设在收卷轴上。

7. 根据权利要求6所述的提花面料的传动设备中的面料卷绕机构,其特征在于,所述的上提刀臂上均可拆卸设有上提刀,所述的上提刀上均设有若干上提花针;所述的下提刀臂上可拆卸设有下提刀,所述的下提刀上均设有若干下提花针。

一种提花面料的传动设备中的面料卷绕机构

技术领域

[0001] 本发明属于纺织机械技术领域,涉及一种提花面料的传动设备,特别是一种提花面料的传动设备中的面料卷绕机构。

背景技术

[0002] 提花机作为一种纺织工具,是我国古代织造技术最高成就的代表,随着生产水平的不断进步,提花机也西汉以来也在进一步改进、完善。在现有的提花机中,其主要特点是用综线而不用综框控制每根经线,可以使每根经线独立地上下运动,可用于织造复杂的花纹组织。

[0003] 但是,目前对提花面料进行收卷的收卷机构比较单一,对提花面料收卷完成后,往往需要人工将收卷辊筒拆卸下来进行存放,不仅工作强度大,工作效率低,而且还存在安全隐患。

[0004] 由于存在上述的问题,所以,对于本领域内的技术人员还有待研发出一种能够将收卷完成后的收卷辊筒进行自动搬移的面料卷绕机构。

发明内容

[0005] 本发明的目的是针对现有的技术存在上述问题,提出了一种提花面料的传动设备中的面料卷绕机构,本面料卷绕机构具有能够将收卷完成后的收卷辊筒进行自动搬移的特点,不仅结构简单,而且提高工作效率。

[0006] 本发明的目的可通过下列技术方案来实现:一种提花面料的传动设备中的面料卷绕机构,所述的提花面料的传动设备包括机架,所述的机架上竖直对称固定有左支撑板与右支撑板,所述的左支撑板上开设有通孔一,所述的通孔一内设有能够沿着左支撑板的竖直方向滑动的左上提刀架和左下提刀架,所述的右支撑板上开设有通孔二,所述的通孔二内设有能够沿着右支撑板的竖直方向滑动的右上提刀架和右下提刀架,所述的左上提刀架和右上提刀架的下端固定有若干上提刀臂,所述的左下提刀架和右下提刀架的上端固定有若干下提刀臂,且所述的下提刀臂与上提刀臂交错设置,其特征在于,本包括设置在机架上的固定板一和固定板二,所述固定板一的上端开设有开口一,所述的开口一中滑动设置有轴承座一,轴承座一中固定有轴承,所述固定板二的上端开设有开口二,所述的开口二中滑动设置有轴承座二,轴承座二中固定有轴承,所述的两个轴承之间固定有收卷轴,所述的收卷轴上安装有收卷辊筒,收卷轴的长度大于收卷辊筒的长度,且收卷轴的一端穿出所述固定板一与一连接轴通过联轴器相连,所述连接轴的另一端与一能够带动其转动的动力机构相连;所述的机架上还滑动设置有滑块一和滑块二,滑块一固定有升降气缸一,升降气缸一的活塞杆竖直向下且其端部固定在轴承座一上,滑块二固定有升降气缸二,升降气缸二的活塞杆竖直向下且其端部固定在轴承座二上,所述的滑块一和滑块二还与一能够带动其水平滑动的滑动机构相连。

[0007] 本提花面料的传动设备中的面料卷绕机构的工作原理是这样的:1、通过动力机构

带动连接轴转动,从而带动固定在连接轴一端的收卷轴进行转动,实现对提花面料的收卷;2、升降气缸一的活塞杆能够带动轴承座一在固定板一的开口中滑动,升降气缸二的活塞杆能够带动轴承座二在固定板二的开口中滑动,从而实现将完成收卷后的收卷辊筒从固定板一和固定板二的开口中提出;3、升降气缸一固定在滑块一上,升降气缸二固定在滑块二上,通过滑动机构从而实现将完成收卷后的收卷辊筒水平移出。

[0008] 在上述提花面料的传动设备中的面料卷绕机构中,所述的滑动机构包括推动气缸和设置在滑块一与滑块二之间的连接板,所述的推动气缸固定在机架上,推动气缸的活塞杆水平设置且其活塞杆的端部与所述连接板相连。推动气缸通过连接板能够带动滑块一与滑块二水平滑动,从而带动升降气缸一和升降气缸二沿着导轨水平滑动。

[0009] 在上述提花面料的传动设备中的面料卷绕机构中,所述的动力机构包括转动电机、主动皮带轮、从动皮带轮和皮带,所述的转动电机固定在机架上,所述的主动皮带轮固定在转动电机的输出轴上,所述的从动皮带轮固定在收卷轴的一端,且主动皮带轮和从动皮带轮在同一平面上,所述的皮带设置在主动皮带轮和从动皮带轮之间。转动电机可通过输出轴带动主动皮带轮转动,再通过皮带带动从动皮带轮转动,从而使收卷轴的转动,实现收卷辊筒对提花面料进行收卷。

[0010] 在上述提花面料的传动设备中的面料卷绕机构中,所述的机架上平行固定有两根导轨,所述的滑块一和滑块二分别滑动设置在两根导轨上。滑块一和滑块二分别能够在两根导轨上滑动,从而带动升降气缸一和升降气缸二进行水平位置的滑动。

[0011] 在上述提花面料的传动设备中的面料卷绕机构中,所述的轴承座一和轴承座二分别与开口一和开口二相接触的两侧壁上均固定有向外凸出的滑动条,所述开口一和开口二的两侧壁上均竖直开设有滑动槽,所述的滑动条设置在滑动槽中。轴承座一和轴承座二能够在开口一和开口二进行竖直方向上的位置进行调节,从而实现收卷辊筒的竖直方向的位置进行调节。

[0012] 在上述提花面料的传动设备中的面料卷绕机构中,所述收卷轴的外壁上沿其轴向固定有定位条,所述收卷辊筒的内壁上沿其轴向开设有定位槽,所述的收卷辊筒通过定位条与定位槽配合的方式套设在收卷轴上。收卷轴上的定位条配合在收卷辊筒的内壁上的定位槽,从而实现收卷辊筒周向的转动和轴向的固定。

[0013] 在上述提花面料的传动设备中的面料卷绕机构中,所述的上提刀臂上均可拆卸设有上提刀,所述的上提刀上均设有若干上提花针;所述的下提刀臂上可拆卸设有下提刀,所述的下提刀上均设有若干下提花针。上提刀可拆卸设置在上提刀臂上,从而便于上提刀的拆卸维修;下提刀可拆卸设置在下提刀臂上,从而便于下提刀的拆卸维修。

[0014] 与现有技术相比,本提花面料的传动设备中的面料卷绕机构具有以下优点:

[0015] 1、本发明通过转动电机带动主动皮带轮转动,再通过皮带带动从动皮带轮转动,从而使收卷轴的转动,实现收卷辊筒对提花面料进行收卷。

[0016] 2、本发明通过升降气缸一带动轴承座一在固定板一的开口中滑动,升降气缸二带动轴承座二在固定板二的开口中滑动,从而实现将完成收卷后的收卷辊筒从开口中提出。

[0017] 3、本发明通过推动气缸带动滑块一与滑块二水平滑动,从而带动升降气缸一和升降气缸二沿着导轨水平滑动,实现将完成收卷后的收卷辊筒水平移出并整理。

附图说明

[0018] 图 1 是本发明的结构示意图；

[0019] 图 2 是本发明的正视结构示意图；

[0020] 图 3 是本发明的后视结构示意图；

[0021] 图 4 是本发明的左视结构示意图；

[0022] 图 5 是本发明的俯视结构示意图。

[0023] 图中,1、机架 ;2、左支撑板 ;2a、通孔一 ;3、右支撑板 ;3a、通孔二 ;4、左上提刀架 ;5、左下提刀架 ;6、右上提刀架 ;7、右下提刀架 ;8、上提刀臂 ;9、上提刀 ;10、上提花针 ;11、下提刀臂 ;12、下提刀 ;13、下提花针 ;14、安装板 ;15、导线板 ;16、插筒杆 ;17、定位块 ;18、限位块 ;19、手轮一 ;20、手轮二 ;21、固定板一 ;22、固定板二 ;23、轴承座一 ;24、轴承座二 ;25、收卷轴 ;26、收卷辊筒 ;27、连接轴 ;28、滑块一 ;29、滑块二 ;30、升降气缸一 ;31、升降气缸二 ;32、推动气缸 ;33、连接板 ;34、导轨 ;35、转动电机 ;36、主动皮带轮 ;37、从动皮带轮 ;38、皮带 ;39、传动轴 ;40、左偏心轮 ;41、右偏心轮 ;42、左摇杆 ;43、连杆一 ;44、连杆二 ;45、右摇杆 ;46、连杆三 ;47、连杆四 ;48、驱动电机 ;49、主动链轮 ;50、从动链轮 ;51、链条。

具体实施方式

[0024] 以下是本发明的具体实施例并结合附图,对本发明的技术方案作进一步的描述,但本发明并不限于这些实施例。

[0025] 如图 1 所示,一种提花面料的传动设备,包括机架 1,机架 1 上竖直对称固定有左支撑板 2 与右支撑板 3。左支撑板 2 上开设有通孔一 2a,通孔一 2a 内设有能够沿着左支撑板 2 的竖直方向滑动的左上提刀架 4 和左下提刀架 5,右支撑板 3 上开设有通孔二 3a,通孔二 3a 内设有能够沿着右支撑板 3 的竖直方向滑动的右上提刀架 6 和右下提刀架 7。

[0026] 具体来说,左上提刀架 4 和右上提刀架 6 的下端固定有上提刀臂 8,上提刀臂 8 上均可拆卸设有上提刀 9,从而便于上提刀 9 的拆卸维修,上提刀 9 上均设有上提花针 10。左下提刀架 5 和右下提刀架 7 的上端固定有若干下提刀臂 11,从而便于下提刀 12 的拆卸维修,且下提刀臂 11 与上提刀臂 8 交错设置,下提刀臂 11 上可拆卸设有下提刀 12,所述的下提刀 12 上均设有若干下提花针 13。

[0027] 机架 1 的前端设有能够使纱线依次通过上提花针 10 和下提花针 13 的纱线释放机构。具体来说,纱线释放机构包括设置在机架 1 上的安装板 14 和设置在安装板 14 斜上方的导线板 15。安装板 14 与导线板 15 平行设置,导线板 15 上开设有若干供纱线穿过的导线孔,安装板 14 上开设有若干安装孔,安装孔中均设置有轴承,轴承内圈中均固定有用于放置线筒的插筒杆 16,插筒杆 16 的中部固定有定位块 17,且定位块 17 的横截面呈三角形,主要起到防止线筒轻易脱离插筒杆 16。插筒杆 16 的上端可拆卸固定有能够防止线筒脱离插筒杆 16 的限位块 18。插筒杆 16 通过轴承转动设置在安装板 14 的安装孔中,从而能够实现放置在插筒杆 16 上的线筒将纱线放出,且通过插筒杆 16 上端的限位块 18 能够防止线筒脱离插筒杆 16;线筒上的纱线放出,通过导线板 15 上开设有若干导线孔,从而能够实现将纱线引到上提花针 10 和下提花针 13 进行织造面料。

[0028] 更具体来说,安装板 14 的两端均呈圆柱状,安装板 14 的一端开设有外螺纹,机架 1 上开设有具有内螺纹的连接孔一,安装板 14 具有外螺纹的一端螺纹连接在所述连接孔一

中,安装板 14 的另一端转动设置在机架 1 上且端部固定有手轮一 19。安装板 14 的一端通过螺纹连接的方式固定在机架 1 上,通过安装板 14 的另一端固定的手轮一 19,从而实现安装板 14 上的插筒杆 16 能够根据实际工作情况进行角度上的调节。导线板 15 的两端均呈圆柱状,导线板 15 的一端开设有外螺纹,所述的机架 1 上开设有具有内螺纹的连接孔二,导线板 15 具有外螺纹的一端螺纹连接在连接孔二中,导线板 15 的另一端转动设置在机架 1 上且端部固定有手轮二 20。导线板 15 的一端通过螺纹连接的方式固定在机架 1 上,通过安装板 14 的另一端固定的手轮二 20,从而实现导线板 15 能够根据实际工作情况进行角度上的调节。

[0029] 同时,轴承的外圈通过紧配合的方式固定在安装板 14 上的安装孔中,插筒杆 16 通过紧配合的方式固定在轴承的内圈中。轴承的外圈通过紧配合的方式固定在安装孔中,从而能够防止轴承从安装板 14 上脱离;而插筒杆 16 通过紧配合的方式固定在轴承内圈中,从而能够实现插筒杆 16 的周向转动轴向固定。其中,插筒杆 16 的上端开设有外螺纹,限位块 18 上开设有螺纹孔,限位块 18 螺纹连接在插筒杆 16 上。限位块 18 通过螺纹连接的方式固定在插筒杆 16 的上端,从而实现限位块 18 的可拆卸设置。

[0030] 如图 2 和图 3 所示,机架 1 上还设有能够带动所述上提刀 9 和下提刀 12 上下往复交错运动的摆动机构。具体的来说,摆动机构包括传动轴 39、左偏心轮 40 和右偏心轮 41,传动轴 39 通过轴向固定周向转动的方式设置在左支撑板 2 和右支撑板 3 之间,左偏心轮 40 固定在传动轴 39 的一端,左偏心轮 40 上滑动设有左摇杆 42,左摇杆 42 的一端设置有连杆一 43,连杆一 43 的另一端设置在左上提刀架 4 上,左摇杆 42 的另一端设置有连杆二 44,连杆二 44 的另一端设置在左下提刀架 5 上;右偏心轮 41 固定在传动轴 39 的另一端,且左偏心轮 40 和右偏心轮 41 的偏心位差为 180° ,右偏心轮 41 上滑动设有右摇杆 45,右摇杆 45 的一端设置有连杆三 46,连杆三 46 的另一端设置在上述右下提刀架 7 上,右摇杆 45 的另一端设置有连杆四 47,连杆四 47 的另一端设置在上述右上提刀架 6 上,传动轴 39 上还设有能够带动其转动的驱动结构。传动轴 39 带动左偏心轮 40 转动,由于左偏心轮 40 上偏心孔的孔心线与左偏心轮 40 上的轮心线存在位差,从能够使左摇杆 42 按预定运动轨迹作往复转动,同时,通过连杆一 43 和连杆二 44 分别带动左上提刀架 4、左下提刀架 5 作上下往复运动;传动轴 39 带动右偏心轮 41 转动,由于右偏心轮 41 上偏心孔的孔心线与右偏心轮 41 上的轮心线存在位差,且右偏心轮 41 上偏心孔的孔心线与左偏心轮 40 上偏心孔的孔心线存在 180° 的位差,从能够使右摇杆 45 按预定运动轨迹作往复转动,同时,通过连杆三 46 和连杆四 47 分别带动右下提刀架 7、右上提刀架 6 作上下往复运动。

[0031] 更具体的来说,驱动结构包括驱动电机 48、主动链轮 49、从动链轮 50 和链条 51。驱动电机 48 固定在机架 1 上,主动链轮 49 固定在驱动电机 48 的输出轴上,从动链轮 50 固定在上述传动轴 39 的一端,且主动链轮 49 和从动链轮 50 均在同一平面上,链条 51 设置在主动链轮 49 与从动链轮 50 之间。启动驱动电机 48,通过驱动电机 48 的输出轴带动主动链轮 49 转动,再通过链条 51 带动从动链轮 50 转动,最终实现传动轴 39 的转动。

[0032] 如图 4 和图 5 所示,机架 1 的后端设置有能够将织成的面料有序整理并收卷的面料卷绕机构。具体来说,面料卷绕机构包括设置在机架 1 上的固定板一 21 和固定板二 22。固定板一 21 的上端开设有开口一,开口一中滑动设置有轴承座一 23,轴承座一 23 中固定有轴承,固定板二 22 的上端开设有开口二,开口二中滑动设置有轴承座二 24,轴承座二 24 中

固定有轴承,两个轴承之间固定有收卷轴 25,收卷轴 25 上安装有收卷辊筒 26,收卷轴 25 的长度大于收卷辊筒 26 的长度,且收卷轴 25 的一端穿出所述固定板一 21 与一连接轴 27 通过联轴器相连,连接轴 27 的另一端与一能够带动其转动的动力机构相连;机架 1 上还滑动设置有滑块一 28 和滑块二 29,滑块一 28 固定有升降气缸一 30,升降气缸一 30 的活塞杆竖直向下且其端部固定在轴承座一 23 上,滑块二 29 固定有升降气缸二 31,升降气缸二 31 的活塞杆竖直向下且其端部固定在轴承座二 24 上,滑块一 28 和滑块二 29 还与一能够带动其水平滑动的滑动机构相连。通过动力机构带动连接轴 27 转动,从而带动固定在连接轴 27 一端的收卷轴 25 进行转动,实现对提花面料的收卷;同时,升降气缸一 30 的活塞杆能够带动轴承座一 23 在固定板一 21 的开口中滑动,升降气缸二 31 的活塞杆能够带动轴承座二 24 在固定板二 22 的开口中滑动,从而实现将完成收卷后的收卷辊筒 26 从固定板一 21 和固定板二 22 的开口中提出;此外,升降气缸一 30 固定在的滑块一 28 上,升降气缸二 31 固定在滑块二 29 上,通过滑动机构从而实现将完成收卷后的收卷辊筒 26 水平移出。

[0033] 更具体的来说,动力机构包括转动电机 35、主动皮带 38 轮 36、从动皮带 38 轮 37 和皮带 38,转动电机 35 固定在机架 1 上,主动皮带 38 轮 36 固定在转动电机 35 的输出轴上,从动皮带 38 轮 37 固定在收卷轴 25 的一端,且主动皮带 38 轮 36 和从动皮带 38 轮 37 在同一平面上,皮带 38 设置在主动皮带 38 轮 36 和从动皮带 38 轮 37 之间。转动电机 35 可通过输出轴带动主动皮带 38 轮 36 转动,再通过皮带 38 带动从动皮带 38 轮 37 转动,从而使收卷轴 25 的转动,实现收卷辊筒 26 对提花面料进行收卷。

[0034] 滑动机构包括推动气缸 32 和设置在滑块一 28 与滑块二 29 之间的连接板 33,推动气缸 32 固定在机架 1 上,推动气缸 32 的活塞杆水平设置且其活塞杆的端部与所述连接板 33 相连。推动气缸 32 通过连接板 33 能够带动滑块一 28 与滑块二 29 水平滑动,从而带动升降气缸一 30 和升降气缸二 31 沿着导轨 34 水平滑动。其中,机架 1 上平行固定有两根导轨 34,所述的滑块一 28 和滑块二 29 分别滑动设置在两根导轨 34 上。滑块一 28 和滑块二 29 分别能够在两根导轨 34 上滑动,从而带动升降气缸一 30 和升降气缸二 31 进行水平位置的滑动。

[0035] 此外,轴承座一 23 和轴承座二 24 分别与开口一和开口二相接触的两侧壁上均固定有向外凸出的滑动条,所述开口一和开口二的两侧壁上均竖直开设有滑动槽,所述的滑动条设置在滑动槽中。轴承座一 23 和轴承座二 24 能够在开口一和开口二进行竖直方向上的位置进行调节,从而实现收卷辊筒 26 的竖直方向的位置进行调节。收卷轴 25 的外壁上沿其轴向固定有定位条,收卷辊筒 26 的内壁上沿其轴向开设有定位槽,收卷辊筒 26 通过定位条与定位槽配合的方式套设在收卷轴 25 上。收卷轴 25 上的定位条配合在收卷辊筒 26 的内壁上的定位槽,从而实现收卷辊筒 26 周向的转动和轴向的固定。

[0036] 综合上述,总的来说本提花面料的传动设备的工作原理是这样的:

[0037] 1、插筒杆 16 转动设置在安装板 14 上,且安装板 14 上通过手轮一 19 能根据实际工作情况进行角度上的调节,从而更便于将放置在插筒杆 16 上的线筒上的纱线放出;同时,通过导线板 15 上开设有若干导线孔,且导线板 15 通过手轮二 20 能进行角度上的调节,从而能够根据实际工作情况现将线筒中的纱线依次引到上提花针 10 和下提花针 13。

[0038] 2、启动驱动电机 48,通过传动轴 39 带动左偏心轮 40 和右偏心轮 41 转动,同时,连杆一 43 和连杆二 44 分别带动左上提刀架 4、左下提刀架 5 作上下往复运动,通过连杆三 46

和连杆四 47 分别带动右下提刀架 7、右上提刀架 6 作上下往复运动。

[0039] 3、左上提刀架 4 和右上提刀架 6 能够带动上提刀臂 8 做上下往复运动，左下提刀架 5 和右下提刀架 7 带动下提刀臂 11 做上下往复运动，从而能够带动上提刀 9 和下提刀 12 作上下往复交错运动，实现上提花针 10 和下提花针 13 织造出提花面料。

[0040] 4、启动转动电机 35，带动主动皮带 38 轮 36 转动，再通过皮带 38 带动从动皮带 38 轮 37 转动，从而使收卷轴 25 的转动，实现收卷辊筒 26 对提花面料进行收卷。

[0041] 5、提花面料收卷完成后，升降气缸一 30 升降气缸二 31 分别带动轴承座一 23 和轴承座二 24 上下运动，从而实现将完成收卷后的收卷辊筒 26 从开口中提出；同时，推动气缸 32 通过滑块一 28 与滑块二 29 带动升降气缸一 30 和升降气缸二 31 沿着导轨 34 水平滑动，实现将完成收卷后的收卷辊筒 26 水平移出并整理。

[0042] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本发明精神作举例说明。本发明所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代，但并不会偏离本发明的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

[0043] 尽管本文较多地使用了 1、机架；2、左支撑板；2a、通孔一；3、右支撑板；3a、通孔二；4、左上提刀架；5、左下提刀架；6、右上提刀架；7、右下提刀架；8、上提刀臂；9、上提刀；10、上提花针；11、下提刀臂；12、下提刀；13、下提花针；14、安装板；15、导线板；16、插筒杆；17、定位块；18、限位块；19、手轮一；20、手轮二；21、固定板一；22、固定板二；23、轴承座一；24、轴承座二；25、收卷轴；26、收卷辊筒；27、连接轴；28、滑块一；29、滑块二；30、升降气缸一；31、升降气缸二；32、推动气缸；33、连接板；34、导轨；35、转动电机；36、主动皮带轮；37、从动皮带轮；38、皮带；39、传动轴；40、左偏心轮；41、右偏心轮；42、左摇杆；43、连杆一；44、连杆二；45、右摇杆；46、连杆三；47、连杆四；48、驱动电机；49、主动链轮；50、从动链轮；51、链条等术语，但并不排除使用其它术语的可能性。使用这些术语仅仅是为了更方便地描述和解释本发明的本质；把它们解释成任何一种附加的限制都是与本发明精神相违背的。

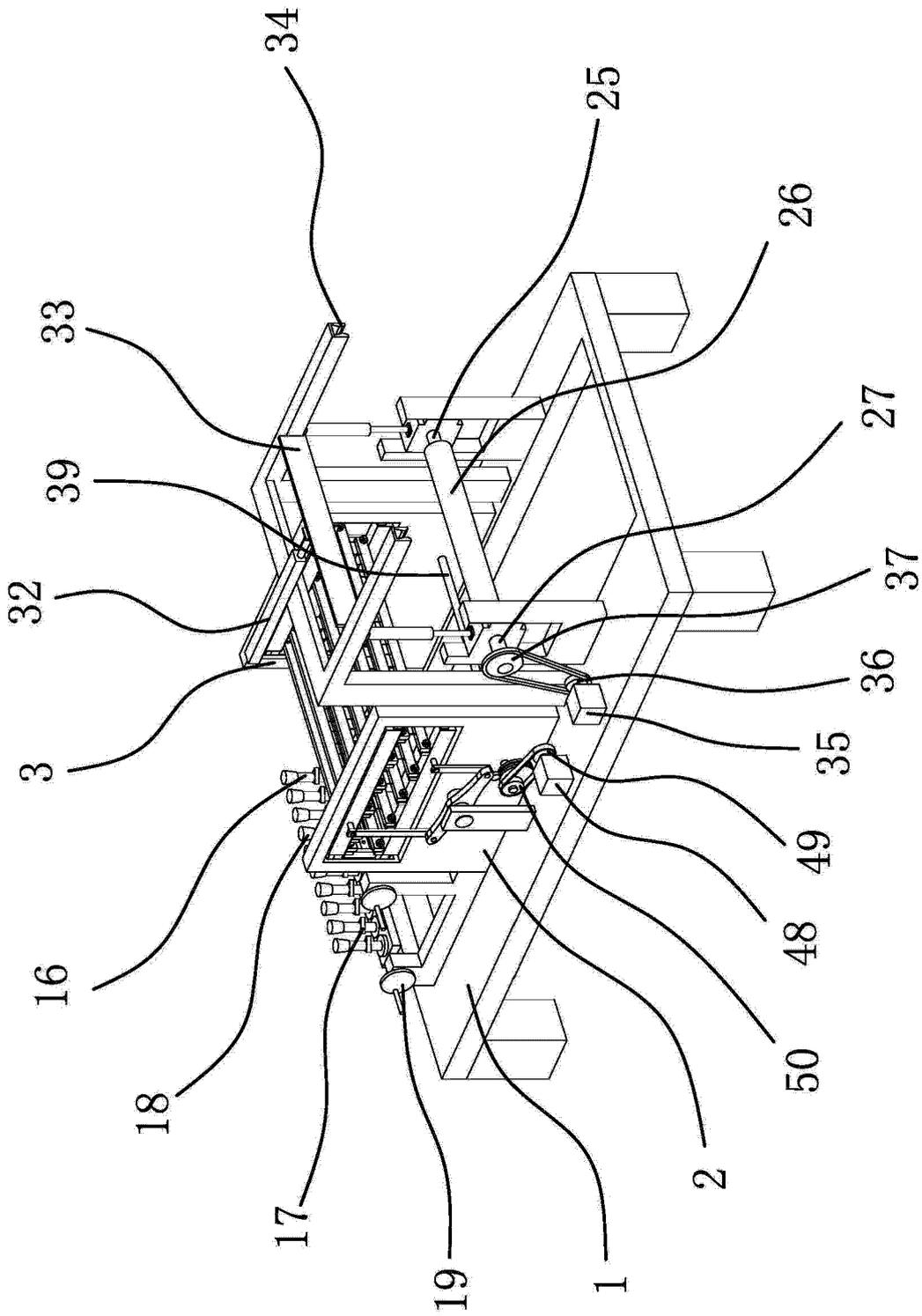


图 1

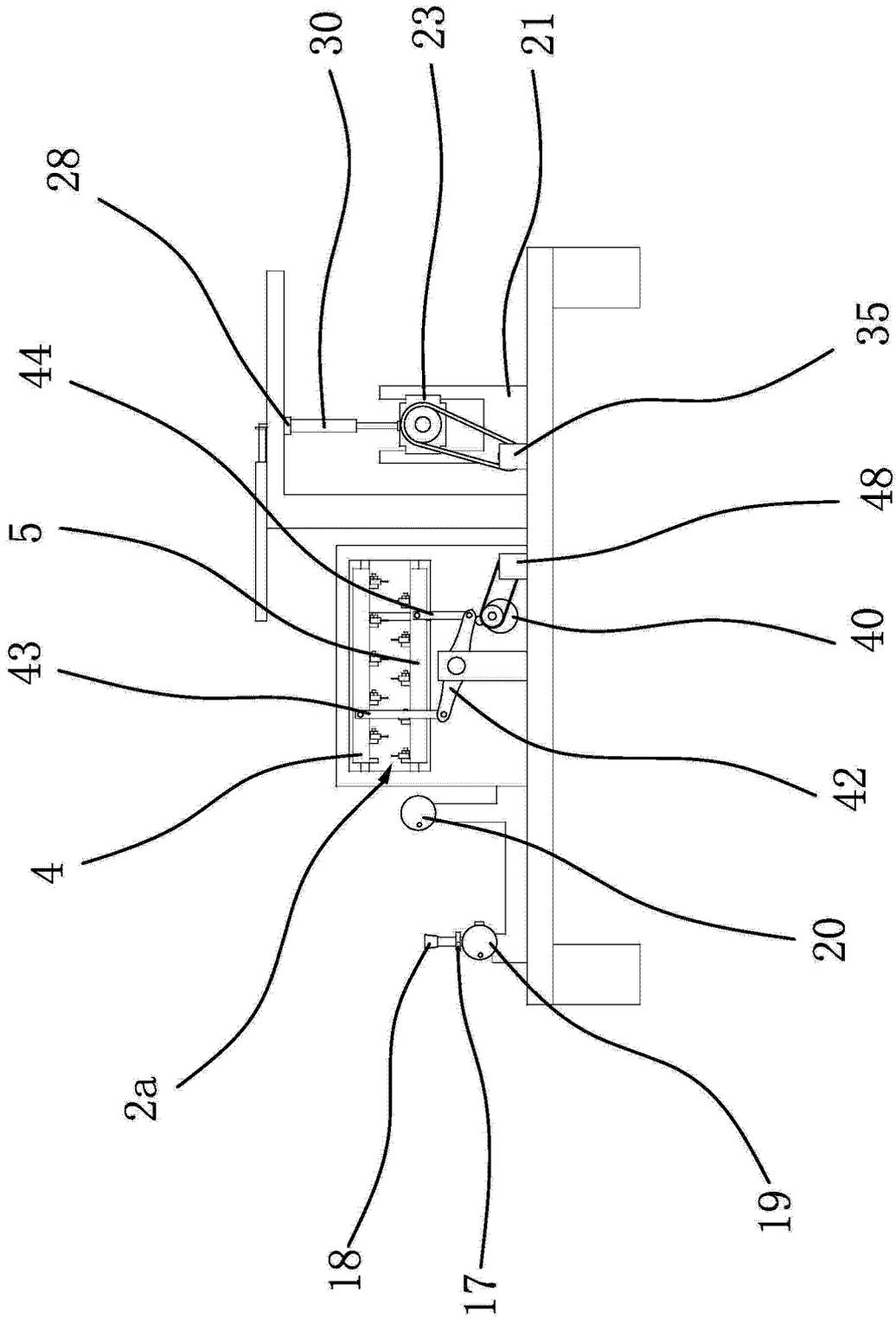


图 2

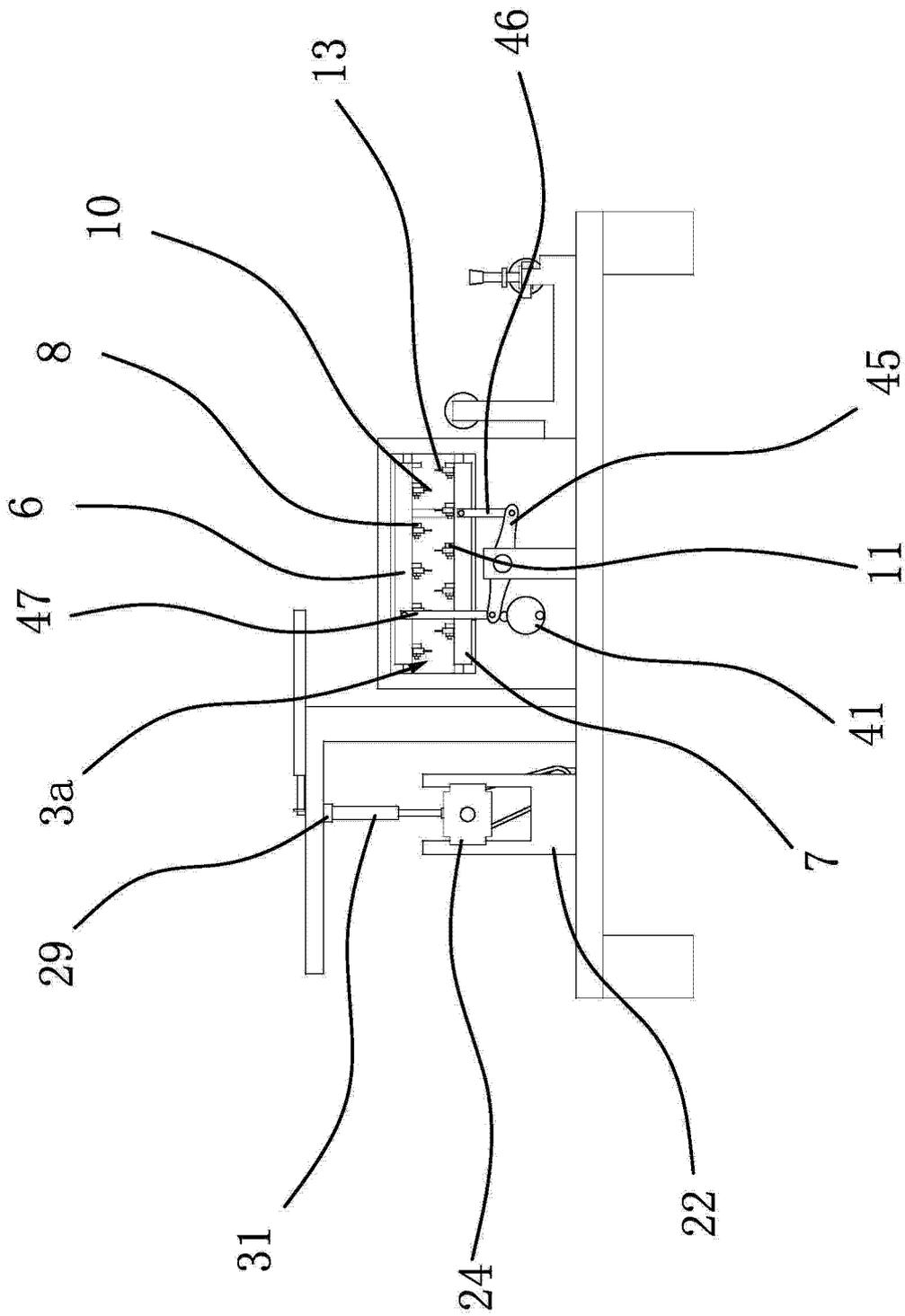


图 3

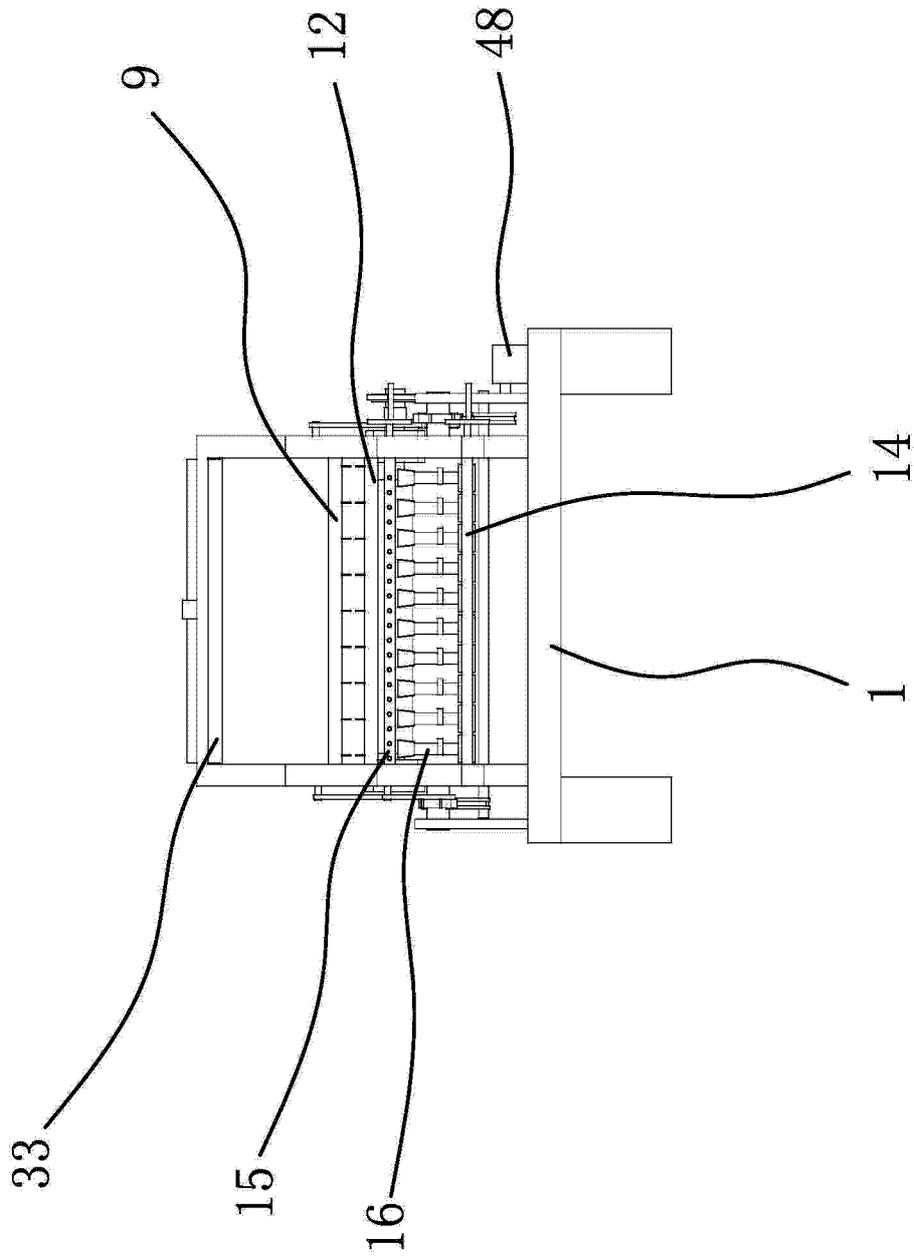


图 4

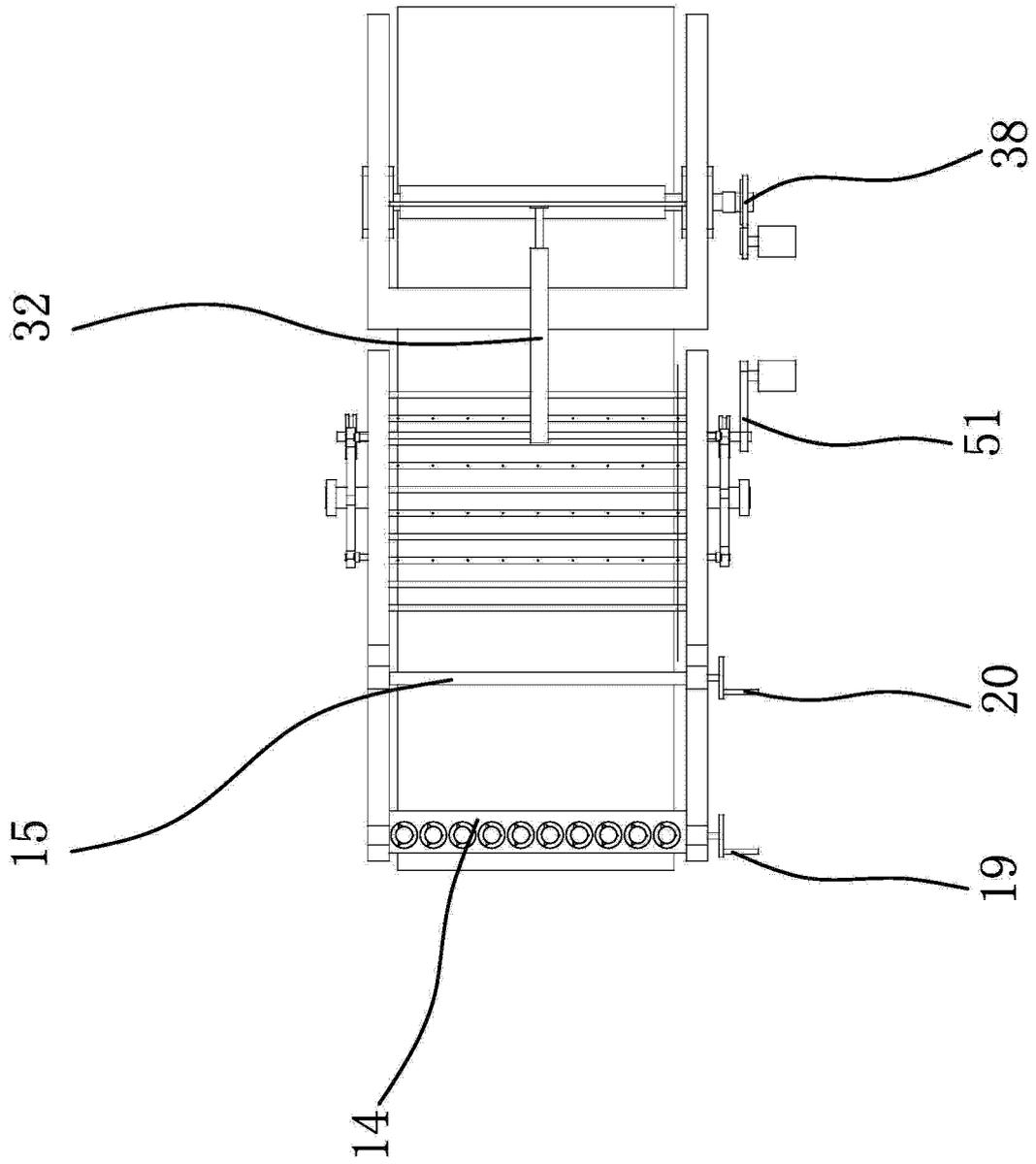


图 5