



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203545266 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320612476. 1

(22) 申请日 2013. 09. 28

(73) 专利权人 宜兴市宇龙塑胶包装制品有限公司

地址 214251 江苏省无锡市宜兴市官林镇工业 C 区宜兴市宇龙塑胶包装制品有限公司

(72) 发明人 周宇龙

(51) Int. Cl.

B65H 27/00 (2006. 01)

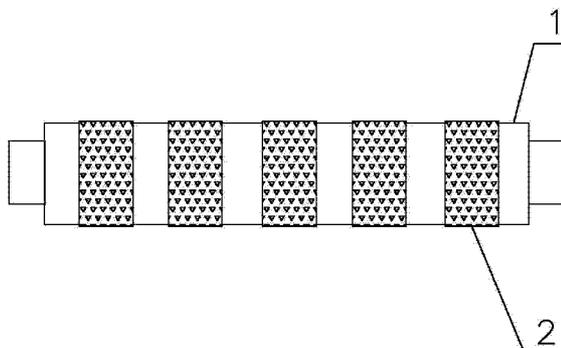
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54) 实用新型名称

一种用于传送塑料膜的导辊

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种用于传送塑料膜的导辊,包括导辊主体,所述导辊主体表面固定有硅胶皮,所述硅胶皮的上表面为磨砂面;所述硅胶皮厚度为 0.5-5.0mm;优选的,所述硅胶皮的数量为一条,紧密贴合螺旋缠绕在所述导辊主体表面,其两端用铁箍固定在所述导辊主体上;优选的,所述硅胶皮的数量为 2 条以上,均匀粘贴在导辊主体表面。本实用新型结构简单,实用性强,弹性好且耐磨;导辊表面设置的硅胶皮,增加了导辊与塑料膜接触时的摩擦力,使导辊在传输塑料膜时不会打滑,使塑料膜各处受力均匀不会出现褶皱,且输送距离可控。



1. 一种用于传送塑料膜的导辊,包括导辊主体,其特征在于,所述导辊主体表面固定有硅胶皮,所述硅胶皮的上表面为磨砂面。
2. 根据权利要求1所述的一种用于传送塑料膜的导辊,其特征在于,所述硅胶皮厚度为0.5-5.0mm。
3. 根据权利要求1或2所述的一种用于传送塑料膜的导辊,其特征在于,所述硅胶皮的数量为一条,紧密贴合螺旋缠绕在所述导辊主体表面,其两端用铁箍固定在所述导辊主体上。
4. 根据权利要求1或2所述的一种用于传送塑料膜的导辊,其特征在于,所述硅胶皮的数量为2条以上,均匀粘贴在导辊主体表面。

## 一种用于传送塑料膜的导辊

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑胶包装机械设备的导辊领域,具体涉及一种用于传送塑料膜的导辊。

### 背景技术

[0002] 目前,塑料包装产品生产车间机器上的导辊表面都是光滑的,生产的塑料膜很薄通过导辊传送时不需要控制张紧力,特别是产品较薄时,更难以控制传送的尺寸。因此,需要对传送塑料膜的导辊进行改进,提高其表面摩擦力,使之方便控制传送的尺寸。

### 实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,我们提出一种用于传送塑料膜的导辊,通过在现有的导辊上增加具有磨砂面的硅胶皮的方法,达到提高其表面摩擦力,方便控制塑料膜传送尺寸的目的。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种用于传送塑料膜的导辊,包括导辊主体,所述导辊主体表面固定有硅胶皮,所述硅胶皮的上表面为磨砂面。

[0006] 优选的,所述硅胶皮厚度为 0.5-5.0mm。

[0007] 优选的,所述硅胶皮的数量为一条,紧密贴合螺旋缠绕在所述导辊主体表面,其两端用铁箍固定在所述导辊主体上。

[0008] 优选的,所述硅胶皮的数量为 2 条以上,均匀粘贴在导辊主体表面。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:

[0010] 结构简单,实用性强;导辊表面设置的具有磨砂面的弹性硅胶皮,增加了导辊与塑料膜接触时的摩擦力,使导辊在传输塑料膜时不会打滑,塑料膜各处受力均匀不会出现褶皱,且输送距离可控;同时由于硅胶皮具有优良的耐磨性能,因此实际使用效果很好。

### 附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据此附图获得其他的附图。

[0012] 图 1 为本实用新型实施例 1 所公开的一种用于传送塑料膜的导辊的结构示意图;

[0013] 图 2 为本实用新型实施例 2 所公开的一种用于传送塑料膜的导辊的结构示意图;

[0014] 图 3 为本实用新型所公开的一种用于传送塑料膜的导辊使用状态侧视图。

[0015] 图中数字所表示的相应部件名称:

[0016] 1. 导辊主体 2. 硅胶皮 3. 塑料膜 4. 铁箍

## 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 实施例 1.

[0019] 如图 1 所示,一种用于传送塑料膜的导辊,包括导辊主体 1,所述导辊主体 1 表面固定有硅胶皮 2,所述硅胶皮 2 的上表面为磨砂面。采用硅胶皮是因为硅胶皮具有优良的耐磨性,柔软有弹性,不会扎破塑料膜。

[0020] 所述硅胶皮 2 厚度为 2.0mm。此外,该值还可以为 0.5-5.0mm 之间的其它数值。

[0021] 所述硅胶皮 2 的数量为一条,紧密贴合螺旋缠绕在所述导辊主体 1 表面,其两端用铁箍 4 固定在所述导辊主体 1 上。

[0022] 图 3 是本实施例在实际工作中的状态。具有硅胶皮的导辊安装在上方,下方是普通辊轴,塑料膜从二者的夹缝中穿过。

[0023] 实施例 2.

[0024] 如图 2 所示,本实施例与实施例 1 的不同之处在于:所述硅胶皮的数量为 5 条,均匀粘贴在导辊主体表面;所述硅胶皮 2 厚度为 2.5mm(该值还可以为 0.5-5.0mm 之间的其它数值)。

[0025] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:

[0026] 结构简单,实用性强;导辊表面设置的具有磨砂面的弹性硅胶皮,增加了导辊与塑料膜接触时的摩擦力,使导辊在传输塑料膜时不会打滑,塑料膜各处受力均匀不会出现褶皱,且输送距离可控;同时由于硅胶皮具有优良的耐磨性能,因此实际使用效果很好。

[0027] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

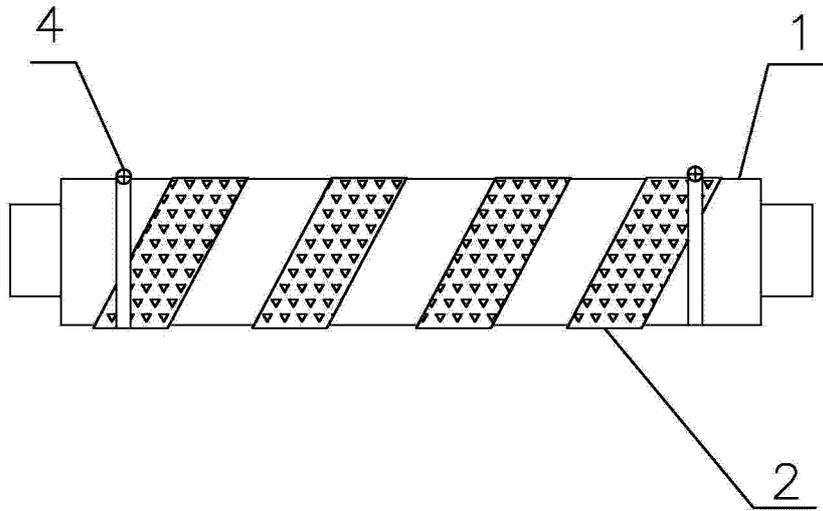


图 1

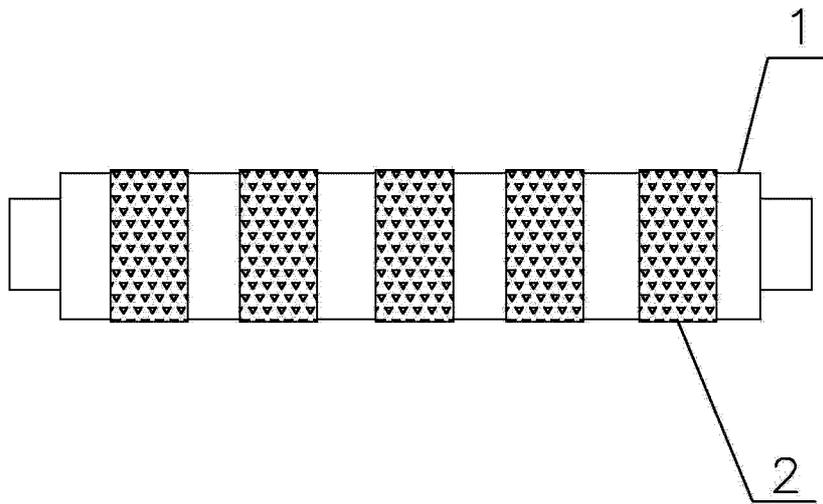


图 2

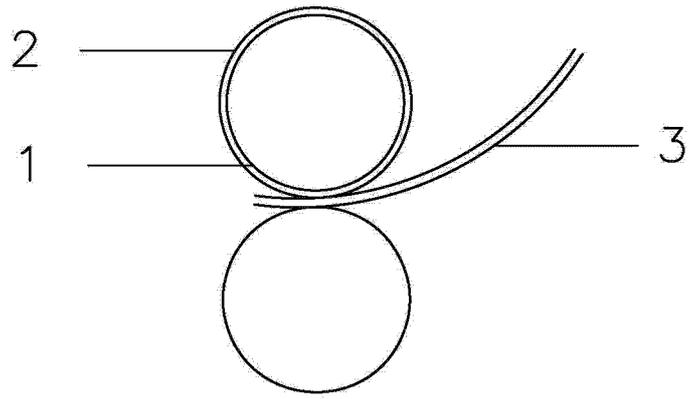


图 3