



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220330840 U

(45) 授权公告日 2024. 01. 12

(21) 申请号 202321771463.9

(22) 申请日 2023.07.07

(73) 专利权人 浙江联创五金制造有限公司

地址 321000 浙江省金华市金东区岭下镇
工业功能区

(72) 发明人 吴光华 陈国银

(74) 专利代理机构 北京博海嘉知识产权代理事
务所(普通合伙) 16007

专利代理师 王静

(51) Int.Cl.

B24B 9/04 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 41/02 (2006.01)

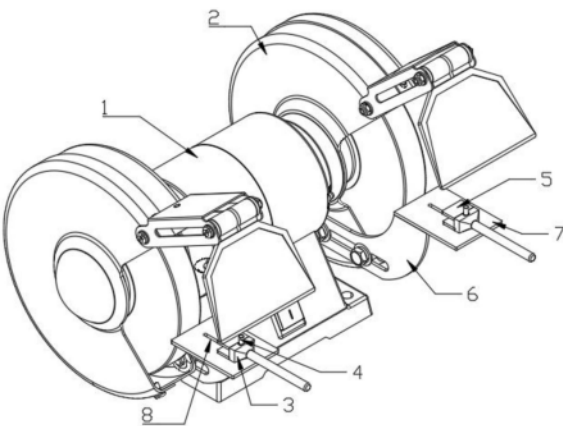
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种五金件去毛刺设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种五金件去毛刺设备,属于五金件去毛刺技术领域,包括驱动装置,驱动装置上对称安装有壳体,壳体上安装有支撑板,支撑板的上端且在壳体的前方安装有平台,平台上前后滑动安装有移动装置,移动装置由基块、底板、推拉杆、连接杆以及挡板组成,底板安装在基块的后端,推拉杆安装在基块的前端,连接杆安装在基块的下端,挡板安装在连接杆的下端,基块上转动安装有调节装置,调节装置由螺杆、把手以及连接块组成,把手安装在螺杆的上端,移动装置、调节装置以及夹持装置的存在,可以避免在对较小的五金件进行去毛刺打磨时,操作者的手部距离砂轮过近,从而可以降低操作者的手部与砂轮接触的几率,进而降低发生安全事故的几率。



1. 一种五金件去毛刺设备,包括驱动装置(1),所述驱动装置(1)上对称安装有壳体(2),所述壳体(2)上安装有支撑板(6),所述支撑板(6)的上端且在壳体(2)的前方安装有平台(7),其特征在于:所述平台(7)上前后滑动安装有移动装置(3),所述移动装置(3)由基块(9)、底板(10)、推拉杆(11)、连接杆(12)以及挡板(13)组成,所述底板(10)安装在基块(9)的后端,所述推拉杆(11)安装在基块(9)的前端,所述连接杆(12)安装在基块(9)的下端,所述挡板(13)安装在连接杆(12)的下端,所述基块(9)上转动安装有调节装置(4),所述调节装置(4)由螺杆(15)、把手(16)以及连接块(17)组成,所述把手(16)安装在螺杆(15)的上端,所述连接块(17)安装在螺杆(15)的下端,所述螺杆(15)上安装有夹持装置(5),所述夹持装置(5)由压板(18)和安装板(19)组成,所述安装板(19)安装在压板(18)的前端。

2. 根据权利要求1所述的一种五金件去毛刺设备,其特征在于:所述驱动装置(1)与壳体(2)为固定连接,所述壳体(2)内安装有砂轮,所述砂轮与驱动装置(1)连接。

3. 根据权利要求2所述的一种五金件去毛刺设备,其特征在于:所述支撑板(6)固定安装在壳体(2)上,所述平台(7)与支撑板(6)为固定连接,所述平台(7)上开设有导轨槽(8),所述导轨槽(8)将平台(7)的上下两端贯通。

4. 根据权利要求3所述的一种五金件去毛刺设备,其特征在于:所述移动装置(3)上的基块(9)与推拉杆(11)、底板(10)、连接杆(12)为固定连接,所述挡板(13)与连接杆(12)为固定连接,所述基块(9)位于平台(7)的上端,所述连接杆(12)位于导轨槽(8)内,所述挡板(13)位于平台(7)的下端,所述基块(9)的后端和上端开设有一个安装槽(21),所述安装槽(21)的底端开设有连接槽(14)。

5. 根据权利要求4所述的一种五金件去毛刺设备,其特征在于:所述调节装置(4)上的螺杆(15)与把手(16)、连接块(17)为固定连接,所述连接块(17)安装在连接槽(14)内,所述螺杆(15)位于安装槽(21)内,所述把手(16)位于基块(9)的上方。

6. 根据权利要求5所述的一种五金件去毛刺设备,其特征在于:所述夹持装置(5)上的压板(18)和安装板(19)为固定连接,所述安装板(19)上开设有螺孔(20),所述压板(18)位于基块(9)的后端且位于底板(10)的上方,所述安装板(19)位于安装槽(21)内,且所述安装板(19)通过螺孔(20)安装在螺杆(15)上。

一种五金件去毛刺设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金件去毛刺技术领域,特别涉及一种五金件去毛刺设备。

背景技术

[0002] 砂轮机是用来刃磨各种刀具、工具的常用设备,也用作普通小零件进行磨削、去毛刺及清理等工作。其主要由基座、砂轮、电动机或其他动力源、托架、防护罩和给水管等所组成。可分为手持式砂轮机、立式砂轮机、悬挂式砂轮机、台式砂轮机等。五金件在生产加工的过程中,其上会留存有毛刺,此时就需要使用砂轮机对其进行打磨去毛刺。

[0003] 在使用砂轮机对五金件进行去毛刺打磨的过程中,一般需要操作者手持工件进行去毛刺打磨,而当五金件较小时,采用手持的方式进行去毛刺打磨时,操作者的手部会距离砂轮机的砂轮较近,故而操作者的手部容易与砂轮机的砂轮接触,从而引发安全事故,故而需要一种使用安全的五金件去毛刺设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种五金件去毛刺设备,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种五金件去毛刺设备,包括驱动装置,所述驱动装置上对称安装有壳体,所述壳体上安装有支撑板,所述支撑板的上端且在壳体的前方安装有平台,所述平台上前后滑动安装有移动装置,所述移动装置由基块、底板、推拉杆、连接杆以及挡板组成,所述底板安装在基块的后端,所述推拉杆安装在基块的前端,所述连接杆安装在基块的下端,所述挡板安装在连接杆的下端,所述基块上转动安装有调节装置,所述调节装置由螺杆、把手以及连接块组成,所述把手安装在螺杆的上端,所述连接块安装在螺杆的下端,所述螺杆上安装有夹持装置,所述夹持装置由压板和安装板组成,所述安装板安装在压板的前端。

[0007] 优选的,所述驱动装置与壳体为固定连接,所述壳体内安装有砂轮,所述砂轮与驱动装置连接。

[0008] 优选的,所述支撑板固定安装在壳体上,所述平台与支撑板为固定连接,所述平台上开设有导轨槽,所述导轨槽将平台的上下两端贯通。

[0009] 优选的,所述移动装置上的基块与推拉杆、底板、连接杆为固定连接,所述挡板与连接杆为固定连接,所述基块位于平台的上端,所述连接杆位于导轨槽内,所述挡板位于平台的下端,所述基块的后端和上端开设有一个安装槽,所述安装槽的底端开设有连接槽。

[0010] 优选的,所述调节装置上的螺杆与把手、连接块为固定连接,所述连接块安装在连接槽内,所述螺杆位于安装槽内,所述把手位于基块的上方。

[0011] 优选的,所述夹持装置上的压板和安装板为固定连接,所述安装板上开设有螺孔,所述压板位于基块的后端且位于底板的上方,所述安装板位于安装槽内,且所述安装板通过螺孔安装在螺杆上。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0013] 通过在平台上滑动设置移动装置,以及在移动装置上设置调节装置,在调节装置上设置夹持装置,在对一些较小的五金件进行去毛刺打磨时,可转动调节装置,从而使用夹持装置将五金件固定在底板的上端,与此同时,使得五金件带有毛刺的一面靠近砂轮,而后操作者可手持推拉杆将固定在底板上的五金件向壳体内部的砂轮推动,进而对五金件进行去毛刺打磨,最终可以避免在对较小的五金件进行去毛刺打磨时,操作者的手部距离砂轮过近,从而可以降低操作者的手部与砂轮接触的几率,进而降低发生安全事故的几率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的移动装置的剖视图;

[0016] 图3为本实用新型的调节装置的结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型的夹持装置的结构示意图。

[0018] 图中:1、驱动装置;2、壳体;3、移动装置;4、调节装置;5、夹持装置;6、支撑板;7、平台;8、导轨槽;9、基块;10、底板;11、推拉杆;12、连接杆;13、挡板;14、连接槽;15、螺杆;16、把手;17、连接块;18、压板;19、安装板;20、螺孔;21、安装槽。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0020] 请参阅图1、图2、图3、图4所示,一种五金件去毛刺设备,包括驱动装置1,驱动装置1上对称安装有壳体2,壳体2上安装有支撑板6,支撑板6的上端且在壳体2的前方安装有平台7,驱动装置1与壳体2为固定连接,壳体2内安装有砂轮,砂轮与驱动装置1连接,支撑板6固定安装在壳体2上,平台7与支撑板6为固定连接,平台7上开设有导轨槽8,导轨槽8将平台7的上下两端贯通,在对五金件进行去毛刺打磨时,可先启动驱动装置1,此时驱动装置1会驱动壳体2内的砂轮转动,而后再将五金件接触转动的砂轮,最终直至五金件上的毛刺被打磨掉即可。

[0021] 请参阅图1、图2、图3、图4所示,平台7上前后滑动安装有移动装置3,移动装置3由基块9、底板10、推拉杆11、连接杆12以及挡板13组成,底板10安装在基块9的后端,推拉杆11安装在基块9的前端,连接杆12安装在基块9的下端,挡板13安装在连接杆12的下端,移动装置3上的基块9与推拉杆11、底板10、连接杆12为固定连接,挡板13与连接杆12为固定连接,基块9位于平台7的上端,连接杆12位于导轨槽8内,挡板13位于平台7的下端,基块9的后端和上端开设有一个安装槽21,安装槽21的底端开设有连接槽14,基块9上转动安装有调节装置4,调节装置4由螺杆15、把手16以及连接块17组成,把手16安装在螺杆15的上端,连接块17安装在螺杆15的下端,调节装置4上的螺杆15与把手16、连接块17为固定连接,连接块17安装在连接槽14内,螺杆15位于安装槽21内,把手16位于基块9的上方,螺杆15上安装有夹持装置5,夹持装置5由压板18和安装板19组成,安装板19安装在压板18的前端,夹持装置5上的压板18和安装板19为固定连接,安装板19上开设有螺孔20,压板18位于基块9的后端且位于底板10的上方,安装板19位于安装槽21内,且安装板19通过螺孔20安装在螺杆15上,移

动装置3、调节装置4以及夹持装置5的存在,可以避免在对较小的五金件进行去毛刺打磨时,操作者的手部距离砂轮过近,从而可以降低操作者的手部与砂轮接触的几率,进而降低发生安全事故的几率。

[0022] 需要说明的是,本实用新型为一种五金件去毛刺设备,在对一些较小的五金件进行去毛刺打磨时,可先将五金件放置到移动装置3上的底板10的上端,与此同时,使得五金件带有毛刺的一面靠近砂轮,接着可转动调节装置4,从而使得安装在螺杆15上的夹持装置5向下移动靠近底板10,进而使得夹持装置5上的压板18与五金件接触,最终使用夹持装置5将五金件固定在底板10的上端,而后操作者可手持移动装置3上的推拉杆11,而后将移动装置3在平台7上向后推动,从而使得固定在底板10上的五金件靠近壳体2内的砂轮,进而使得五金件与砂轮接触,使用砂轮对五金件进行去毛刺打磨,最终移动装置3、调节装置4以及夹持装置5的存在,可以避免在对较小的五金件进行去毛刺打磨时,操作者的手部距离砂轮过近,从而可以降低操作者的手部与砂轮接触的几率,进而降低发生安全事故的几率。

[0023] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

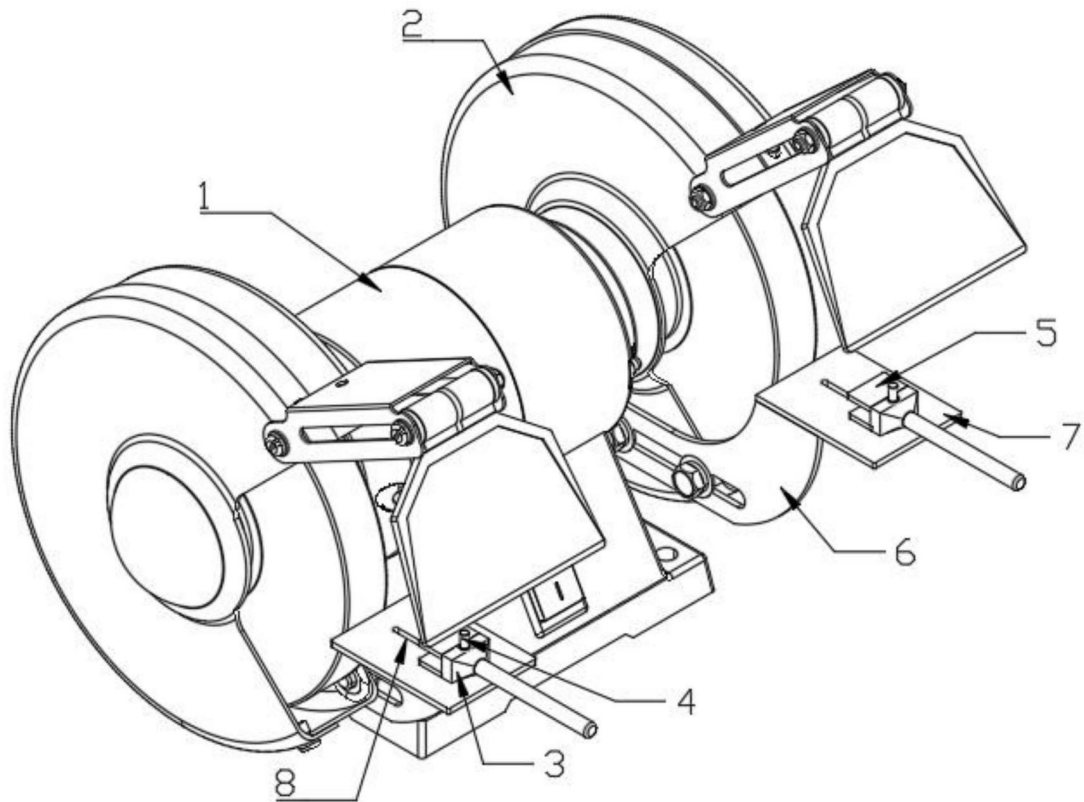


图1

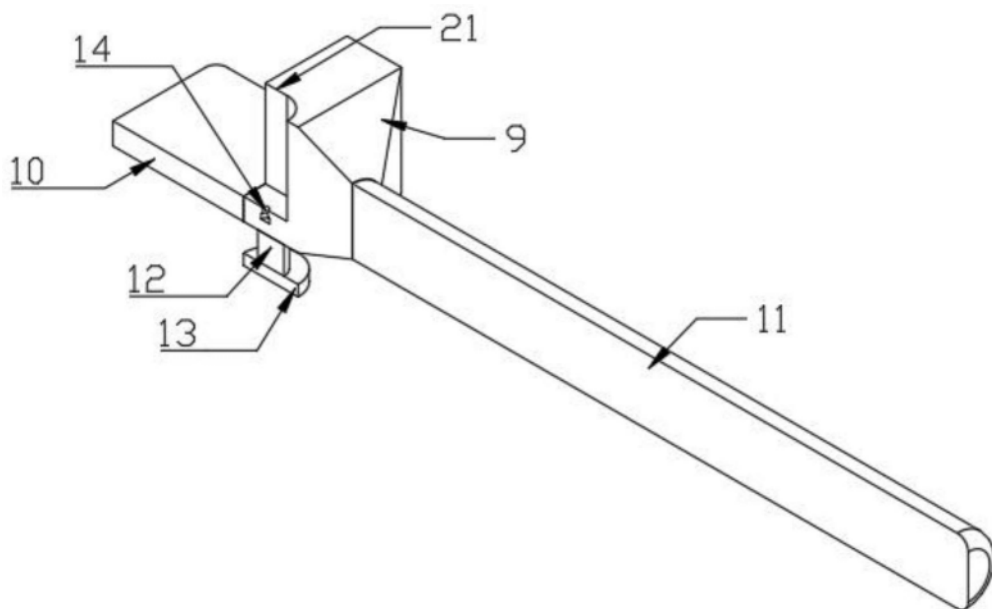


图2

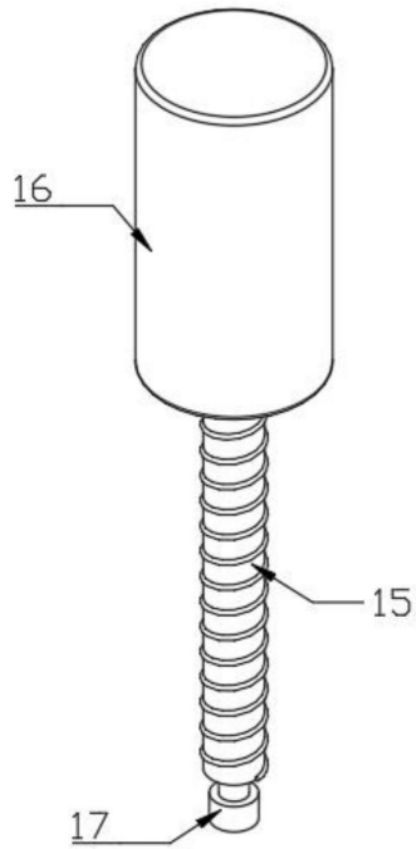


图3

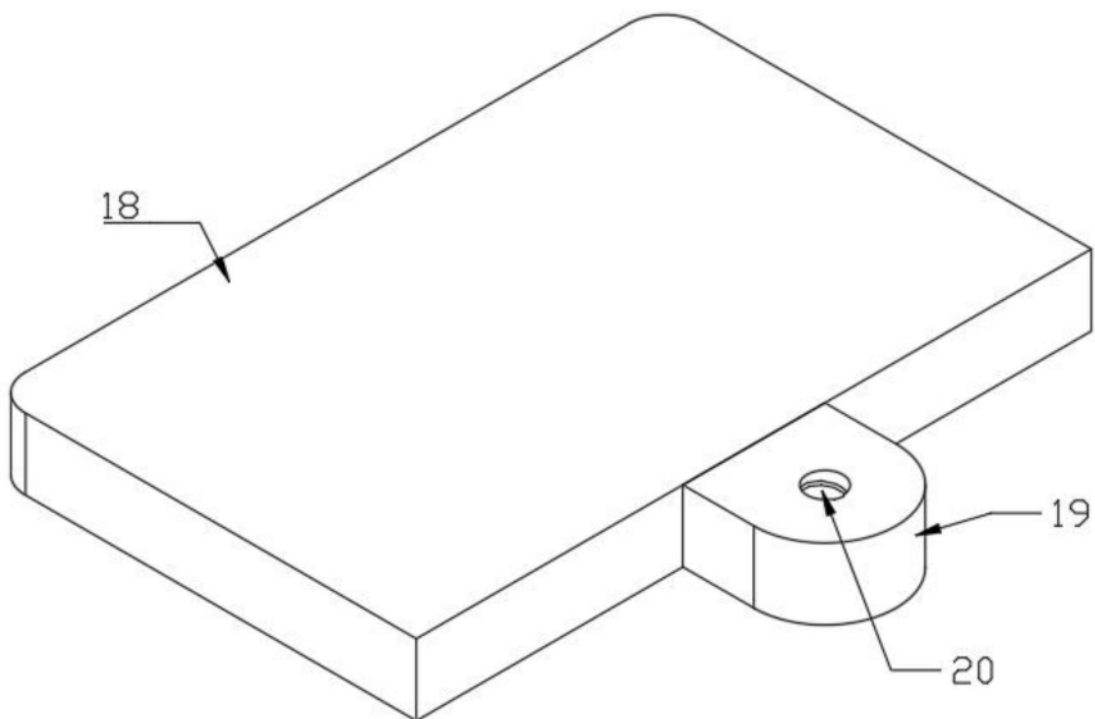


图4