(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107159957 A
(43)申请公布日 2017.09.15

(21)申请号 201710401695.8

(22)申请日 2017.05.31

(71)申请人 南通不二环境科技有限公司
地址 226500 江苏省南通市如皋九华镇工业园区华兴路12号

(72)发明人 耿晓滨

(51)Int.Cl.
B23D 15/08(2006.01)
B23D 33/02(2006.01)

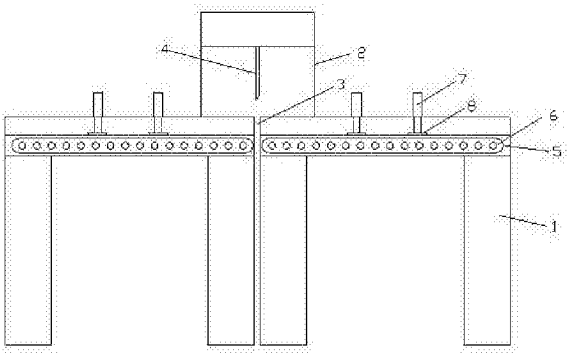
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

一种剪板机

(57)摘要

本发明公开了一种剪板机，包括机架和剪板机，所述机架数量为2个，所述机架之间留有剪板间隙，所述剪板间隙的正上方为剪板机的剪刀，所述机架内横向开有凹槽，所述凹槽内横向固定安装传送带，所述机架的上方纵向固定设置气缸，所述气缸贯通机架并与凹槽连通。其优点在于：本发明结构简单、设计合理，通过传送带相互间的配合可以实现板材的快速剪切与分离，其大大降低了工人的劳动强度，提高了剪板机的工作效率，而且由于采用了隐藏是的设计，提高了工作时的安全性。



CN 107159957 A

1.一种剪板机，包括机架和剪板机，其特征在于：所述机架数量为2个，所述机架之间留有剪板间隙，所述剪板间隙的正上方为剪板机的剪刀，所述机架内横向开有凹槽，所述凹槽内横向固定安装传送带，所述机架的上方纵向固定设置气缸，所述气缸贯通机架并与凹槽连通。

2.根据权利要求1所述的一种剪板机，其特征在于：所述气缸的数量至少为4个，每个机架设置两个。

3.根据权利要求1或2所述的一种剪板机，其特征在于：所述气缸的下方固定设置压板。

一种剪板机

技术领域

[0001] 本发明涉及机电设备技术领域，尤其涉及一种剪板机。

背景技术

[0002] 剪板机是用于对板料进行冲裁剪切的机械，借助运动的上刀片和固定的下刀片，采用合理的刀片间隙，对各种厚度的金属板材施加剪切力，使板材按所需要的齿轮断裂分离得到具有直边的坯料。

[0003] 现有技术中，被剪切的板材需抬上工作台，由于需要剪切不同的位置，还需人工移动板材，增加了操作人员的劳动强度，影响了剪板机的工作效率。

发明内容

[0004] 本发明的目的是提供一种使用方便的剪板机。

[0005] 本发明采用的技术方案为：

一种剪板机，包括机架和剪板机，其创新点在于：所述机架数量为2个，所述机架之间留有剪板间隙，所述剪板间隙的正上方为剪板机的剪刀，所述机架内横向开有凹槽，所述凹槽内横向固定安装传送带，所述机架的上方纵向固定设置气缸，所述气缸贯通机架并与凹槽连通。

[0006] 进一步的，所述气缸的数量至少为4个，每个机架设置两个。

[0007] 进一步的，所述气缸的下方固定设置压板。

[0008] 本发明的有益效果如下：

本发明结构简单、设计合理，通过传送带相互间的配合可以实现板材的快速剪切与分离，其大大降低了工人的劳动强度，提高了剪板机的工作效率，而且由于采用了隐藏是的设计，提高了工作时的安全性。

附图说明

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本发明做进一步详细说明。

[0010] 图1为本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图1所示，一种剪板机，包括机架1和剪板机2，机架1数量为2个，机架1之间留有剪板间隙3，剪板间隙3的正上方为剪板机2的剪刀4，机架1内横向开有凹槽5，凹槽5内横向固定安装传送带6，机架1的上方纵向固定设置气缸7，气缸7贯通机架1并与凹槽5连通。气缸7的数量至少为4个，每个机架1设置两个。气缸7的下方固定设置压板8。

[0012] 以上所述是本发明的优选实施方式，不能以此来限定本发明之权利范围。应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，对本发明的技术方案进行修改或者等同替换，都不脱离本发明的保护范围。

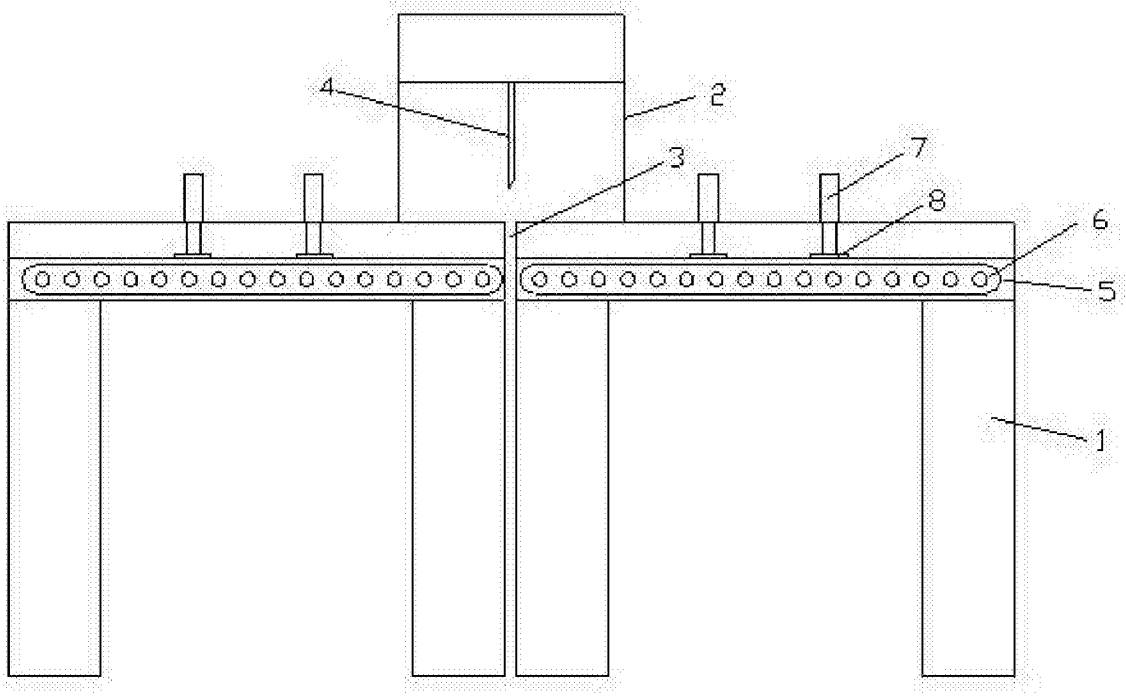


图1