



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203855115 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 01

(21) 申请号 201420236898. 8

(22) 申请日 2014. 05. 11

(73) 专利权人 山东宏发科工贸有限公司

地址 276305 山东省临沂市沂南县大庄经济
开发区山东宏发科工贸有限公司

(72) 发明人 于名霞 夏雷 邢秀峰 李守华

(51) Int. Cl.

B65G 35/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

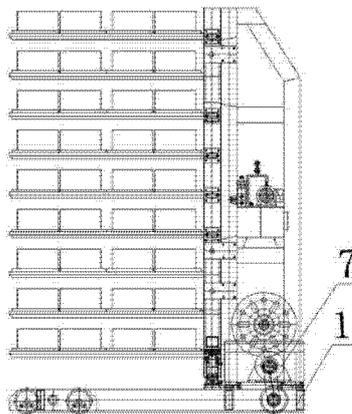
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种改进的蒸压加气成型生产子母车定位器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种改进的蒸压加气成型生产子母车定位器,包括母车、子车,所述母车架前端设有定位装置,所述子车架前面还设有定位推杆,当子车进蒸养窑时,子车推杆就会将定位装置压倒,同时定位滚轮在事先预制好的V型基础槽内调整方向,使母车道轨和蒸养窑道轨对齐,子车顺利通过,子车退出蒸养窑行进到母车后,子车推杆把定位器拉起,母车继续运行。结构简单,运行稳定,特别是仅需机械制动就可完成定位,无需另加定位动力,节约了能源,降低了生产成本。



1. 一种基于蒸压加气成型生产流水线定位装置,包括母车、子车,所述母车包括母车架、位于母车架上的两根平行的道轨、母车驱动轮机构和母车从动轮机构,所述子车包括子车架、子车驱动轮机构、子车从动轮机构,其特征在于所述母车架前端设有定位器,所述子车架前面还设有定位推杆。

2. 如权利要求 1 所述的一种基于蒸压加气成型生产流水线定位装置,其特征在于所述定位器包括定位滚轮、定位摆杆、摆杆滚轮、安装架、安装底板,所述定位滚轮与定位摆杆的一端相连,所述定位摆杆的另一端通过摆杆滚轮与安装架连接,所述安装架与安装底板连接,安装底板与母车架连接,所述定位滚轮内设有轴承。

3. 如权利要求 1 所述的一种基于蒸压加气成型生产流水线定位装置,其特征在于所述母车驱动机构又包括母车驱动电机,与母车驱动电机连接的母车驱动杆,以及位于母车驱动杆两端的母车驱动滚轮。

4. 如权利要求 1 所述的一种基于蒸压加气成型生产流水线定位装置,其特征在于所述子车驱动轮机构包括子车驱动电机,与子车驱动电机连接的子车驱动杆,以及位于子车驱动杆两端的子车驱动滚轮,所述从动轮机构包括从动轮驱动杆,以及位于从动轮驱动杆两端的从动滚轮。

一种改进的蒸压加气成型生产子母车定位器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及加气蒸压成型生产设备,具体涉及一种改进的蒸压加气成型生产子母车定位器。

背景技术

[0002] 现有的砌块生产线通常包括配料仓、搅拌机、成型机、升降板机、多层铲车、窑车、养护窑,各种原料在配料仓中按一定比例进行配料,通过一级提升机送至搅拌机加水混合均匀,通过二级提升机送至成型机,成型机播料及合膜振动,在托板上成型,成型的砌块随托板送出。目前,生产上多数采用子、母车运送托板进入蒸养窑,往往由于母车道轨与蒸养窑道轨对位不精确,使子车无法从母车道轨上准确行进到蒸养窑道轨上,为解决这一问题,现在一般用一个 1.5KW 的摆线针减速机带动偏心轮进行定位,这种方式的定位除定位不准确外,还需要另外提供动力,浪费能源,提高了生产成本。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对以上现有技术中存在的问题,提供一种定位准确,节约能源,结构简单,生产成本低的蒸压加气成型生产子母车定位器。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案实现的,该蒸压加气成型生产子母车定位器包括母车、子车,所述母车包括母车架、位于母车架上的两根平行的道轨、母车驱动轮机构和母车从动轮机构,所述母车驱动轮机构又包括母车驱动电机,与母车驱动电机连接的母车驱动杆,以及位于母车驱动杆两端的母车驱动滚轮,所述母车架前端设有定位装置。

[0005] 所述子车包括子车架、子车驱动轮机构、子车从动轮机构,所述子车驱动轮机构包括子车驱动电机,与子车驱动电机连接的子车驱动杆,以及位于子车驱动杆两端的子车驱动滚轮,所述从动轮机构包括从动轮驱动杆,以及位于从动轮驱动杆两端的从动滚轮,所述子车架前面还设有定位推杆。

[0006] 所述定位装置包括定位滚轮、定位摆杆、摆杆滚轮、安装架、安装底板,所述定位滚轮与定位摆杆的一端相连,所述定位摆杆的另一端通过摆杆滚轮与安装架连接,所述安装架与安装底板连接,安装底板与母车架连接,所述定位滚轮内设有轴承,定位滚轮起导向作用,定向滚轮内装有轴承,定位摆杆带动定位滚轮升起或降落,子车体上设计有定位推杆,当子车进蒸养窑时,子车推杆就会将定位装置压倒,同时定位滚轮在事先预制好的 V 型基础槽内调整方向,使母车道轨和蒸养窑道轨对齐,子车顺利通过,子车退出蒸养窑行进到母车后,子车推杆把定位装置拉起,母车继续运行。

[0007] 本实用新型的优点是:结构简单,运行稳定,定位准确,特别是仅需机械制动就可完成定位,无需另加定位动力,节约了能源,降低了生产成本。

附图说明

[0008] 下面结合附图详细说明本实用新型的实施例

- [0009] 图 1 为母车的主视图
[0010] 图 2 为母车的侧视图
[0011] 图 3 为子车的主视图
[0012] 图 4 为子本的侧视图
[0013] 图 5 为定位装置主体图
[0014] 图 6 为定位装置俯视图
[0015] 图 7 为定位器左视图
[0016] 图 8 为装配运行示意图
[0017] 图中：1、母车架 2、道轨 4、母车驱动轮机构 5、母车从动轮机构 6、定位装置 7、子车架 8、子车驱动轮机构 9、子车从动轮机构 10、定位推杆 11、定位滚轮 12、定位摆杆 13、安装架 14、安装底板 15、轴承 16、摆杆滚轮 17、母车驱动电机 18、驱动杆 19、母车驱动滚轮 20、子车驱动电机 21、子车驱动杆 22、子车驱动轮 23、从动轮驱动杆 24、从动滚轮。

具体实施方式

[0018] 如图 1、2 所示，母车包括母车架 1、位于母车架 1 上的两根平行的道轨 2、母车驱动轮机构 4 和母车从动轮机构 5，所述母车驱动机构 3 又包括母车驱动电机 17，与母车驱动电机 17 连接的母车驱动杆 18，以及位于母车驱动杆 18 两端的母车驱动滚轮 19，母车架 1 前端设有定位装置 6。

[0019] 如图 3、4 所示，子车包括子车架 7、子车驱动轮机构 8、子车从动轮机构 9，子车驱动轮机构 8 包括子车驱动电机 20，与子车驱动电机 20 连接的子车驱动杆 21，以及位于子车驱动杆 21 两端的子车驱动滚轮 22，从动轮机构 9 包括从动轮驱动杆 23，以及位于从动轮驱动杆 23 两端的从动滚轮 24。

[0020] 如图 5、6、7、8 所示，定位装置 6 包括定位滚轮 11、定位摆杆 12、摆杆滚轮 16、安装架 13、安装底板 14，定位滚轮 11 与定位摆杆 12 的一端相连，定位摆杆 12 的另一端通过摆杆滚轮 16 与安装架 13 连接，安装架 13 与安装底板 14 连接，安装底板 14 与母车架 1 连接，定位滚轮 11 内设有轴承 15，定位滚轮 11 起导向作用，定位摆杆 12 带动定位滚轮 11 升起或降落，子车上设计有定位推杆 10，当子车进蒸养窑时，子车定位推杆 10 就会将定位器 6 装置压倒，同时定位滚轮 11 在事先预制好的 V 型基础槽内调整方向，使母车道轨和蒸养窑道轨对齐，子车顺利通过，子车退出蒸养窑行进到母车后，子车定位推杆 10 把定位装置 6 拉起，母车继续运行。

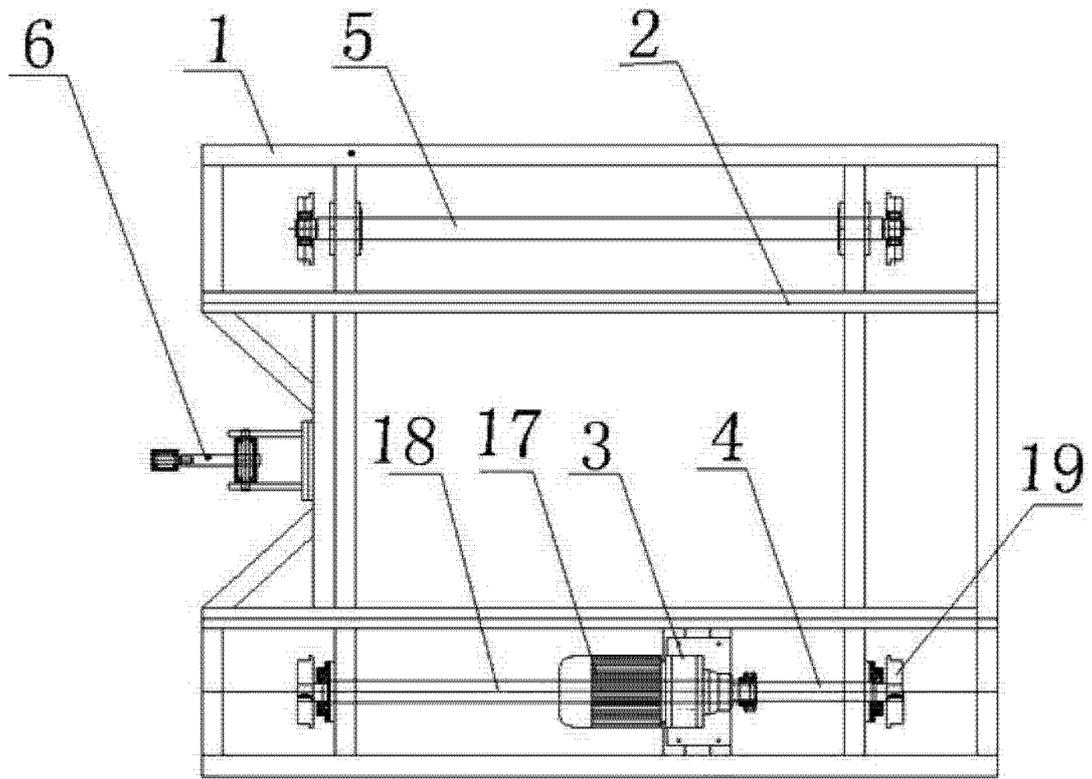


图1

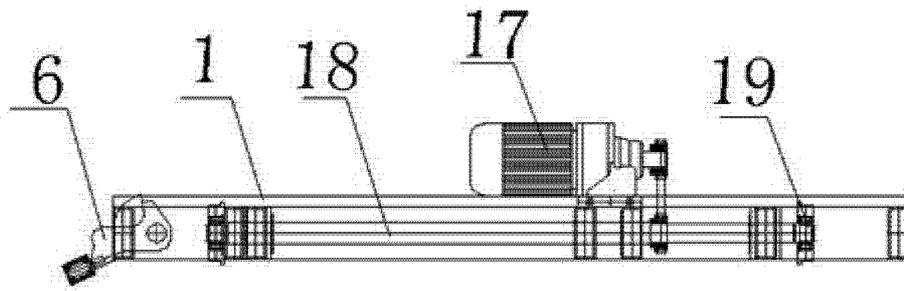


图2

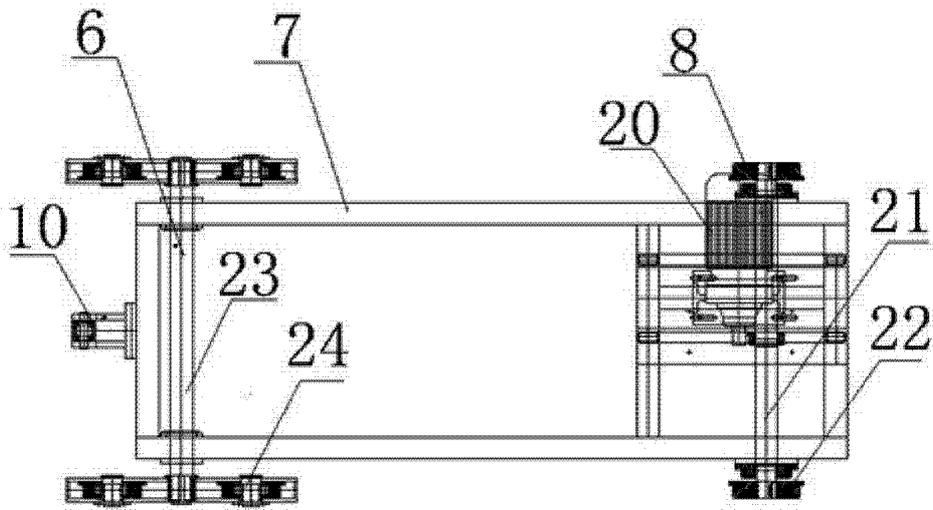


图3

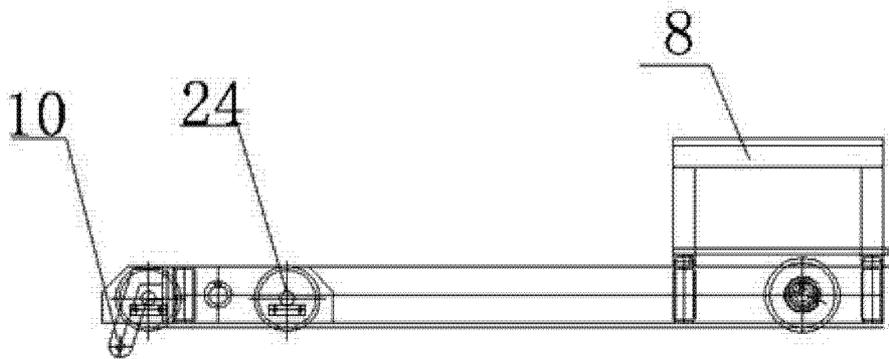


图4

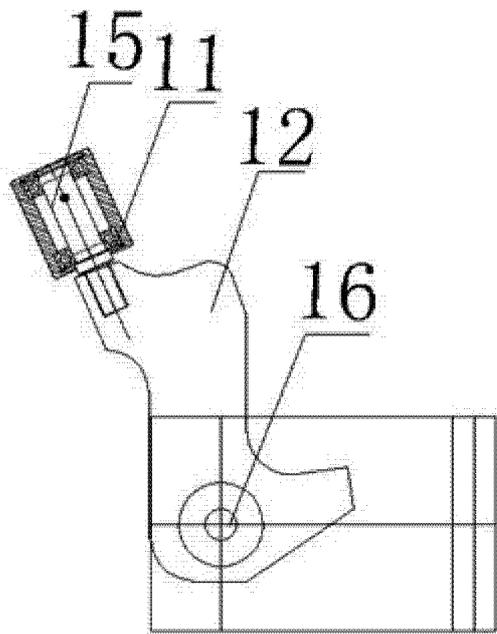


图5

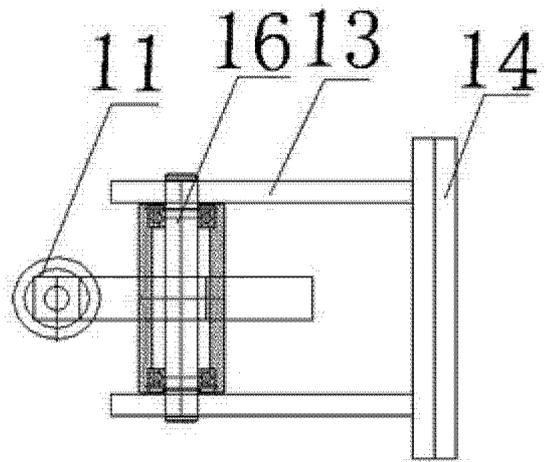


图6

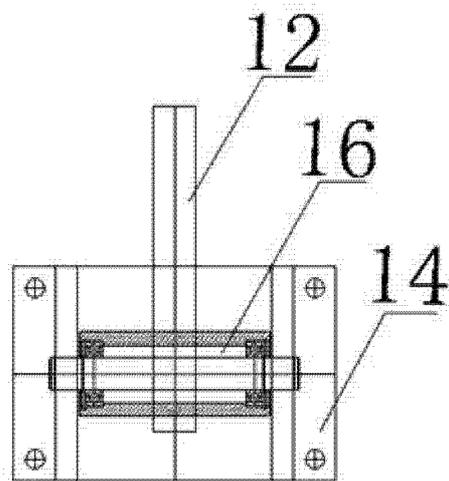


图7

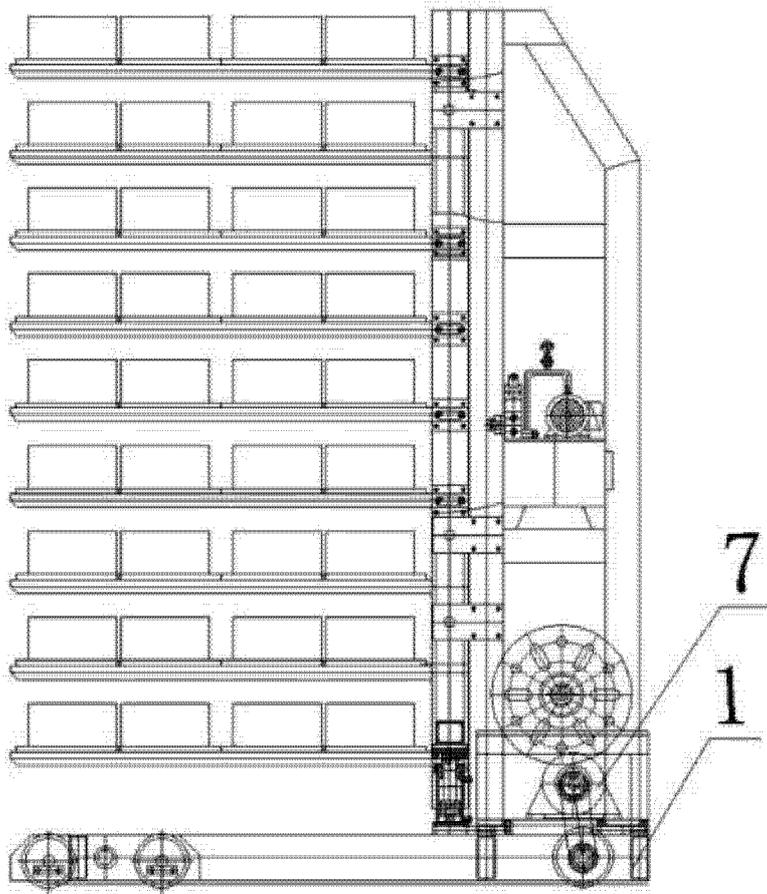


图8