(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212972737 U
(45)授权公告日 2021.04.16

(21)申请号 202020699185.0

(22)申请日 2020.04.30

(73)专利权人 青岛乐闲机械有限公司
地址 266000 山东省青岛市黄岛区胶南街道办事处瓦屋社区西50米路南

(72)发明人 徐镇邦

(51)Int.Cl.
A47J 37/04(2006.01)

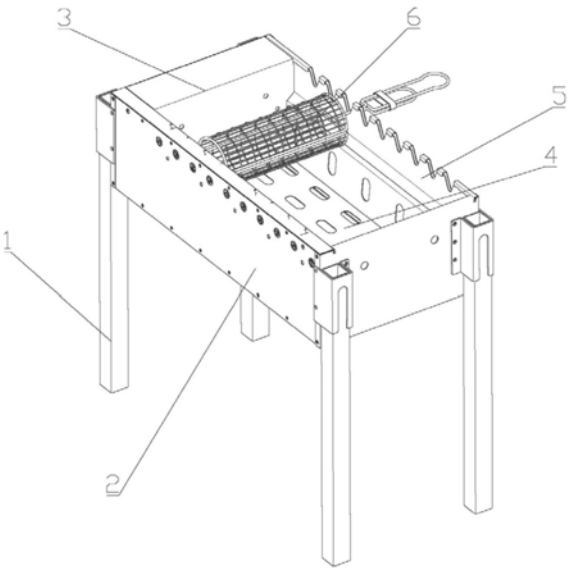
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种方便装夹的烤网及其自动烧烤炉

(57)摘要

一种方便装夹的烤网及其自动烧烤炉，包括烧烤炉架，传动装置，驱动装置，碳盒，转动架板，烤网，所述烧烤炉架包含有四条炉腿，烧烤炉架一端为驱动装置，驱动装置为电机，电机外侧设有电机罩，所述驱动装置连接有传动装置，传动装置位于烧烤炉架前端，烧烤炉架后端为转动架板，烤网置于传动装置和转动架板之间，烤网下方设置有碳盒。通过改进烤网，使得烤网方便装夹食材，方便了想进行烤串时的过程，降低了准备时间以及难度，同时，使用电机带动转动机构进行自动烤制，防止了人们因为各种原因而造成烤串一面烤焦的情况。



CN 212972737 U

1.一种方便装夹的烤网及其自动烧烤炉，包括烧烤炉架(1)，传动装置(2)，驱动装置(3)，碳盒(4)，转动架板(5)，烤网(6)，其特征在于：所述烧烤炉架(1)包含有四条炉腿，烧烤炉架(1)一端为驱动装置(3)驱动装置(3)，驱动装置(3)驱动装置(3)为电机，驱动装置(3)驱动装置(3)前端连接有电机轮(31)，所述驱动装置(3)连接有传动装置(2)，传动装置(2)位于烧烤炉架(1)前端，烧烤炉架(1)后端为转动架板(5)，烤网(6)置于传动装置(2)和转动架板(5)之间，所述烤网(6)由烤网签头(61)，弹簧(64)，上烤网(62)，下烤网(63)，环套(65)组成，所述烤网签头(61)用于连接传动装置(2)，上烤网(62)和下烤网(63)的一端通过弹簧(64)进行转动连接，使得上下烤网能够转动，上烤网(62)和下烤网(63)的另一端设有把手，并配有环套(65)，用于烤网之间的绑紧。

2.根据权利要求1所述的一种方便装夹的烤网及其自动烧烤炉，其特征在于：所述传动装置(2)包括链条(21)，链轮(22)，夹板(23)，链条(21)一端连接电机轮(31)，另一端连接链轮(22)，链轮(22)安装在夹板(23)上。

3.根据权利要求1所述的一种方便装夹的烤网及其自动烧烤炉，其特征在于：所述碳盒(4)位于烧烤炉架(1)的底部，碳盒(4)与烧烤炉架(1)之间通过螺栓连接，根据碳盒(4)不同的开口可调节碳盒(4)的高低。

4.根据权利要求2所述的一种方便装夹的烤网及其自动烧烤炉，其特征在于：所述链轮(22)中间设有夹紧装置，能够将烤网签头(61)夹紧。

5.根据权利要求2或4所述的一种方便装夹的烤网及其自动烧烤炉，其特征在于：所述链轮(22)呈并排设计，传动机构中链轮(22)的数量为10个及10个以上。

6.根据权利要求1所述的一种方便装夹的烤网及其自动烧烤炉，其特征在于：所述转动架板(5)上设置有豁口，其豁口位置以及数量与传动装置(2)的链轮(22)位置、数量相对应。

一种方便装夹的烤网及其自动烧烤炉

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烧烤器具领域，具体为一种方便装夹的烤网及其自动烧烤炉。

背景技术

[0002] 现有烧烤方式都是通过将肉穿入铁签中进行烧烤，但是使用铁签在进行穿肉时较为麻烦，费时费力，而且每次穿肉时也会由于所切好的肉块大小不同而不方便穿入，浪费时间，而且由于现在人们对于外面食品的卫生条件有所顾虑，更倾向于在家制作烧烤。

[0003] 通过对现有的家庭烧烤过程进行了解，将烧烤所使用的铁签进行了改进，使其能够快速的装夹切好的肉块，不用考虑所切肉块的大小，具有通用性，同时，对烧烤炉进行了改进，使其能够自主转动，避免烤串只烤一面，造成烤串烤焦。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种方便装夹的烤网及其自动烧烤炉，通过对烤串的铁签进行重新设计，能够方便快捷的装夹肉块，同时，对于烤炉进行了自动化的设计，使烧烤炉能够自行转动，不需要人一直看管。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供了如下技术方案：

[0006] 一种方便装夹的烤网及其自动烧烤炉，包括烧烤炉架，传动装置，驱动装置，碳盒，转动架板，烤网，所述烧烤炉架包含有四条炉腿，烧烤炉架一端为驱动装置，驱动装置为电机，驱动装置前端安装有电机轮，所述驱动装置连接有传动装置，传动装置位于烧烤炉架前端，烧烤炉架后端为转动架板，烤网置于传动装置和转动架板之间，所述烤网由烤网签头，弹簧，上烤网，下烤网，环套组成，所述烤网签头用于连接传动装置，上烤网和下烤网的一端通过弹簧进行转动连接，使得上下烤网能够转动，方便肉块的放入，上烤网和下烤网的另一端设有把手，并配有环套，用于肉块装入后进行夹紧，防止烤网的散开。

[0007] 进一步地，所述传动装置包括链条，链轮，夹板，所述链条一端连接电机轮，另一端连接链轮，链轮安装在夹板上。

[0008] 进一步地，所述链轮中间设有夹紧装置，能够将烤网签头夹紧，带动其转动。

[0009] 进一步地，所述转动架板上设置有豁口，其豁口位置与传动装置的链轮位置相对应。

[0010] 进一步地，所述碳盒位于烧烤炉架的底部，碳盒与烧烤炉架之间通过螺栓连接，根据碳盒不同的开口可调节碳盒的高低。

[0011] 进一步地，所述链轮呈并排设计，传动机构中链轮的数量为10个及10个以上。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0013] 通过对烤网的重新设计，使得个人用户在希望进行烧烤时能够自己方便快捷的装夹肉块，不比去考虑肉块需要切的大小，同时增加的传动机构，自动进行转动烤制，防止在进行烤制时对由于各种原因没能翻面，导致肉串一面烤焦的问题，而且将碳盒做成可升降样式，能够设定适合烤肉的炭火温度，不需要一直进行调整，同时也能保证碳火烤制的味

道。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型的传动机构；

[0016] 图3为本实用新型的烤网示意图；

[0017] 图中：1、烧烤炉架，2、传动装置，21、链条，22、链轮，23、夹板，3、驱动装置，31、电机轮，4、碳盒，5、转动架板，6、烤网，61、烤网签头，62、上烤网，63、下烤网，64、弹簧，65、环套。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 一种方便装夹的烤网及其自动烧烤炉，包括烧烤炉架1，传动装置2，驱动装置3，碳盒4，转动架板5，烤网6，所述烧烤炉架4包含有四条炉腿，用于支撑整个烧烤炉，烧烤炉架4一端为驱动装置3，驱动装置3为电机，驱动装置前端连接有电机轮31，驱动装置连接有传动装置2，传动装置2包括链条21，链轮22，夹板23，链条21一侧连接驱动装置的电机轮31，另一侧连接链轮22，进行传动，链轮22安装于夹板23之上，传动装置2位于烧烤炉架1前端，烧烤炉架1后端为转动架板5，烤网6置于传动装置2和转动架板5之间，所述烤网由烤网签头61，弹簧64，上烤网62，下烤网63，环套65组成，所述烤网签头 61用于连接链轮22，上烤网62和下烤网63的一端通过弹簧64进行转动连接，使得上下烤网能够转动，方便肉块的放入，上烤网62和下烤网63的另一端设有把手，并配有环套65，环套65用于肉块装入后进行夹紧，防止烤网的散开。烤网6下方为碳盒4，碳盒4连接在烧烤炉架底端，碳盒4与烧烤架炉架1之间为螺栓连接，并且可通过碳盒4上开设的孔洞调节与烤网6之间的距离。

[0020] 工作过程：首先接通电源，打开电机开关，使得电机带动链轮的转动，将肉块放入烤网6后，将上下烤网夹紧，然后使用环套65绑住上下烤网的把手，将烤网签头61插入链轮22中心的夹紧装置中，同时将烤网把手处放置在转动架板 5的豁口处。

[0021] 综上，技术通过改进烤网，使得烤网方便装夹肉块，方便了想进行烤串时的过程，降低了准备时间以及难度，同时，使用电机带动转动机构，进行自动烤制，防止了人们因为各种人为原因而造成烤串一面烤焦的情况。

[0022] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修

改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

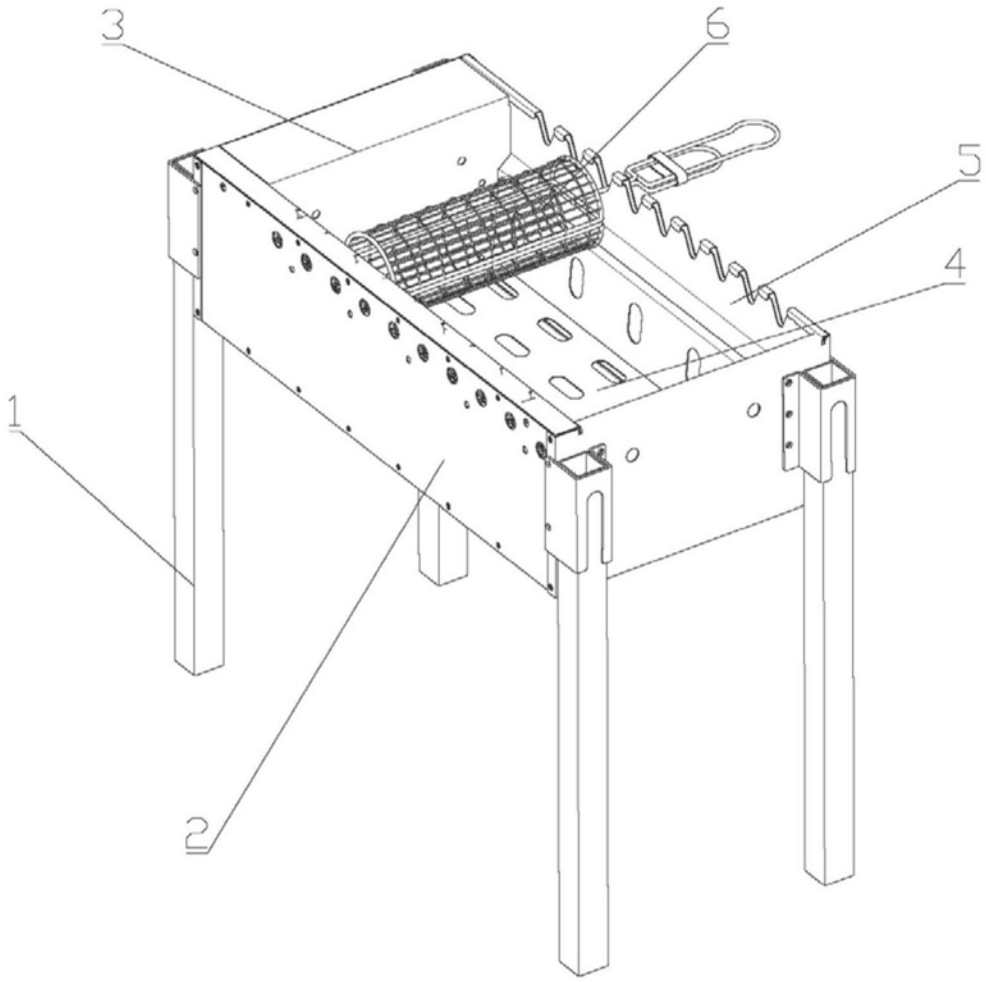


图1

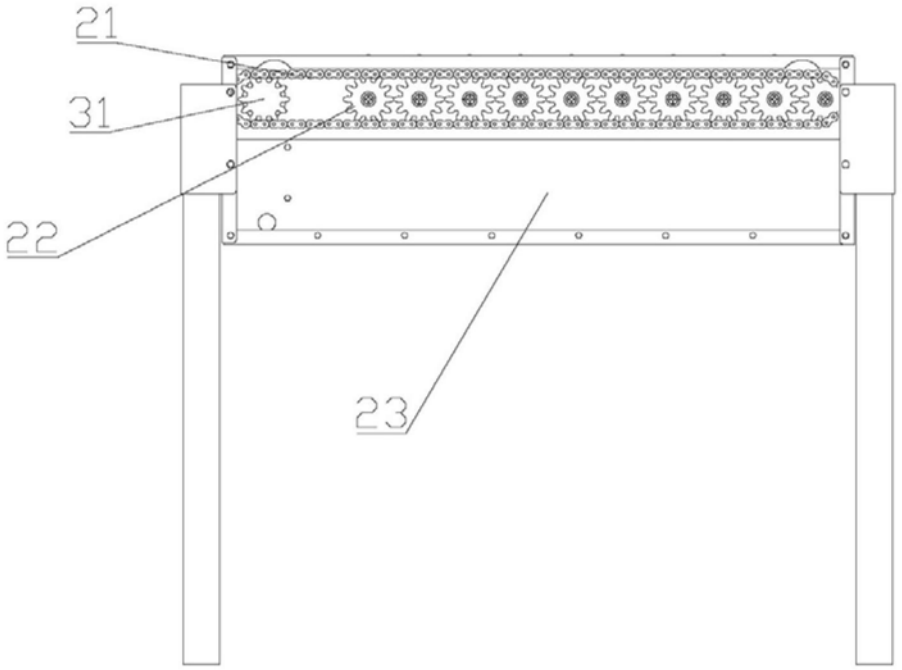


图2

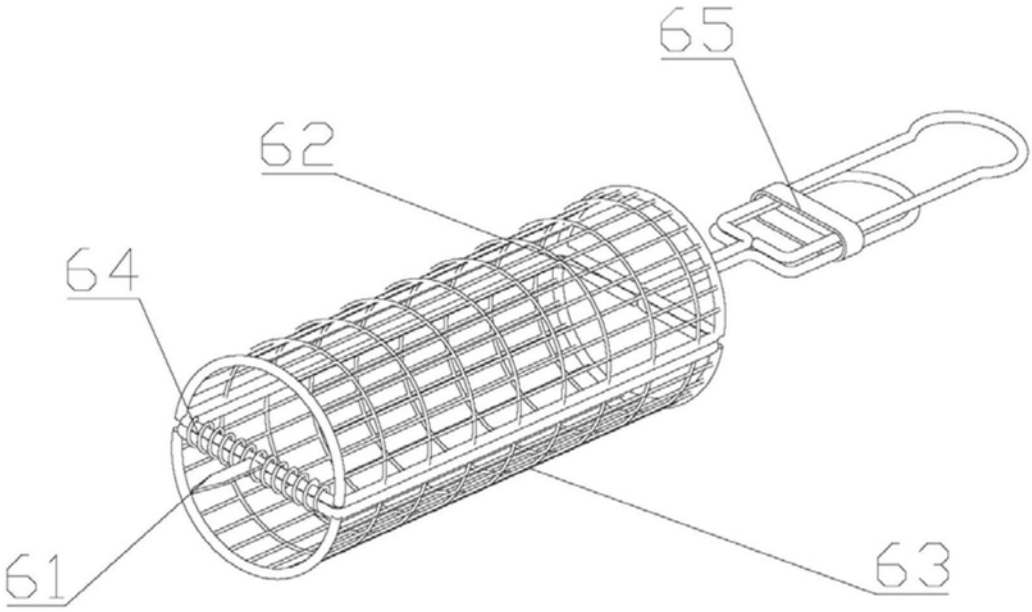


图3