



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221211947 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 25

(21) 申请号 202322807410.4

(22) 申请日 2023.10.19

(73) 专利权人 呼和浩特市呼河牧场食品有限公司

地址 010000 内蒙古自治区呼和浩特市赛罕区金河镇曙光村

(72) 发明人 王兵 王富国 岑燕平

(74) 专利代理机构 北京久维律师事务所 11582
专利代理师 邢江峰

(51) Int. Cl.

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 1/18 (2006.01)

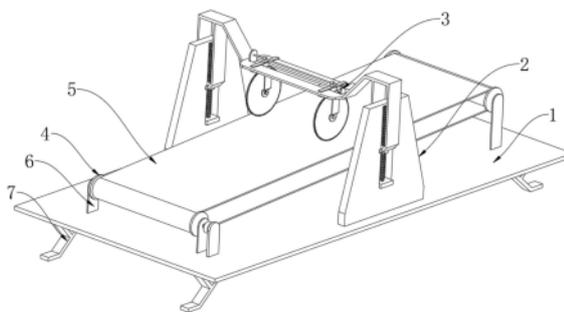
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种切条宽度可调的切条机

(57) 摘要

本申请公开了一种切条宽度可调的切条机,涉及切条机技术领域,改善了其不便于对刀具与传输结构之间的距离进行调节,而限制其所需切割材料的厚度,且不便于对切割分条过程刀具之间的距离进行调节,而影响其切割过程便捷性的现象,包括底板、控距组件与可调组件,所述底板上方中间固定连接有机架,所述底板上方左右两侧对称分布固定连接有机架,所述侧槽板槽内下方固定连接有机架,所述侧槽板槽内上方活动连接有定位螺纹杆,所述定位螺纹杆外壁活动连接有侧滑架,所述侧滑架外壁与侧槽板内槽活动连接。本申请可对刀具与传输结构之间的距离进行调节,以此来控制其适应所需切割材料的厚度。



1. 一种切条宽度可调的切条机,包括底板(1)、控距组件(2)与可调组件(3),其特征在于:所述底板(1)上方中间固定连接有机距组件(2),所述机距组件(2)上方中间固定连接有机距组件(3);

控距组件(2),包括呈对称均匀分布固定连接在底板(1)上面的两个侧槽板(201),所述侧槽板(201)槽内下方固定连接有机垫板(207),所述机垫板(207)上方活动连接有定位螺纹杆(202),所述定位螺纹杆(202)外壁活动连接有侧滑架(203),所述侧滑架(203)外壁与所述侧槽板(201)内槽活动连接,所述侧滑架(203)上方呈对称均匀分布固定连接有两个侧架(204),同一侧两个所述侧架(204)上方固定连接有机斜架板(206);

可调组件(3),包括固定连接在斜架板(206)中间的固定板(301),所述固定板(301)中间设有定位滑槽(311),所述定位滑槽(311)内壁呈对称均匀分布活动连接有两个定位滑架(302),所述定位滑架(302)下方呈对称均匀分布固定连接有两个支撑架板(305),两个所述支撑架板(305)下方均固定连接有机侧轴板(307),同一侧所述侧轴板(307)之间活动连接有圆刀锯(306),所述定位滑架(302)上方固定连接有机螺纹架板(303),两个所述螺纹架板(303)之间活动连接有机双向螺纹杆(304)。

2. 根据权利要求1所述的一种切条宽度可调的切条机,其特征在于:所述侧滑架(203)下方固定连接有机调节螺母(205),所述调节螺母(205)与所述定位螺纹杆(202)活动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种切条宽度可调的切条机,其特征在于:所述固定板(301)上方呈对称均匀分布固定连接有两个定位板(310),两个所述定位板(310)与所述双向螺纹杆(304)活动连接。

4. 根据权利要求3所述的一种切条宽度可调的切条机,其特征在于:所述双向螺纹杆(304)一端贯穿定位板(310)固定连接有机伺服电机(309),所述伺服电机(309)外壁固定连接有机侧框架(308),所述侧框架(308)与其中一个所述斜架板(206)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种切条宽度可调的切条机,其特征在于:所述底板(1)上方呈对称均匀分布固定连接有机定位架(10),所述定位架(10)中间活动连接有机传输辊(4),两个所述传输辊(4)之间活动连接有机传输带(5)。

6. 根据权利要求5所述的一种切条宽度可调的切条机,其特征在于:所述传输辊(4)轴杆贯穿定位架(10)固定连接有机驱动电机(9),所述驱动电机(9)远离定位架(10)一端固定连接有机支撑板(6),所述支撑板(6)下方固定安装在底板(1)的上表面。

7. 根据权利要求1所述的一种切条宽度可调的切条机,其特征在于:所述底板(1)下表面呈均匀分布固定连接有机若干个辅助架板(7),所述辅助架板(7)侧面固定连接有机斜板(8),所述斜板(8)另一端固定安装在底板(1)的下表面。

一种切条宽度可调的切条机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切条机技术领域,特别涉及一种切条宽度可调的切条机。

背景技术

[0002] 切条机通常用于将食品、蔬菜、水果、肉类等物料切成不同宽度的条状块或片状。这种机器的设计可以根据需要调整切条的宽度,以满足不同的生产需求。

[0003] 在对切条机进行使用过程中,通常将所需切条的材料放置在输送结构之中,由输送结构将其传输,接触刀具实现其进行切条操作。

[0004] 在使用切条机对所需切条材料进行操作时,其不便于对刀具与传输结构之间的距离进行调节,而限制其所需切割材料的厚度,且不便于对切割分条过程刀具之间的距离进行调节,而影响其切割过程的便捷性,因此有必要提出一种切条宽度可调的切条机。

实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 针对上述现有技术存在的问题,本实用新型提供了一种切条宽度可调的切条机。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种切条宽度可调的切条机,包括底板、控距组件与可调组件,所述底板上方中间固定连接有机架,所述控距组件上方中间固定连接有机架;

[0009] 控距组件,包括呈对称均匀分布固定连接在底板上面的两个侧槽板,所述侧槽板槽内下方固定连接有机架,所述侧槽板上方活动连接有定位螺纹杆,所述定位螺纹杆外壁活动连接有侧滑架,所述侧滑架外壁与所述侧槽板内槽活动连接,所述侧滑架上方呈对称均匀分布固定连接有两个侧架,同一侧两个所述侧架上方固定连接有机架;

[0010] 可调组件,包括固定连接在侧架中间的固定板,所述固定板中间设有定位滑槽,所述定位滑槽内壁呈对称均匀分布活动连接有两个定位滑架,所述定位滑架下方呈对称均匀分布固定连接有两个支撑架板,两个所述支撑架板下方均固定连接有机架,同一侧所述侧架之间活动连接有圆刀锯,所述定位滑架上方固定连接有机架,两个所述侧架之间活动连接有双向螺纹杆。

[0011] 作为本实用新型所述一种切条宽度可调的切条机的一种优选方案,其中,所述侧滑架下方固定连接有机架,所述侧滑架与所述定位螺纹杆活动连接。

[0012] 作为本实用新型所述一种切条宽度可调的切条机的一种优选方案,其中,所述固定板上方呈对称均匀分布固定连接有两个定位板,两个所述定位板与所述双向螺纹杆活动连接。

[0013] 作为本实用新型所述一种切条宽度可调的切条机的一种优选方案,其中,所述双向螺纹杆一端贯穿定位板固定连接有机架,所述侧架外壁固定连接有机架,所述侧架与其中一个所述侧架板固定连接。

[0014] 作为本实用新型所述一种切条宽度可调的切条机的一种优选方案,其中,所述底板上方呈对称均匀分布固定连接有定位架,所述定位架中间活动连接有传输辊,两个所述传输辊之间活动连接有传输带。

[0015] 作为本实用新型所述一种切条宽度可调的切条机的一种优选方案,其中,所述传输辊轴杆贯穿定位架固定连接有驱动电机,所述驱动电机远离定位架一端固定连接有支撑板,所述支撑板下方固定安装在底板的下表面。

[0016] 作为本实用新型所述一种切条宽度可调的切条机的一种优选方案,其中,所述底板下表面呈均匀分布固定连接有若干个辅助架板,所述辅助架板侧面固定连接有斜板,所述斜板另一端固定安装在底板的下表面。

[0017] (三)有益效果

[0018] 本实用新型提供了一种切条宽度可调的切条机。具备以下有益效果:

[0019] 1、通过在使用过程中,旋转调节螺母,由于调节螺母与定位螺纹杆之间的螺纹连接性,带动侧滑架在侧槽板之中进行滑动,而带动所连接的两个侧架向上,其处于侧架上方的斜架板同步运动,在侧滑架与侧槽板内槽之间的滑动连接性,将处于两个斜架板之间的固定板同步带动,来控制其圆刀锯与所需切割材料之间的距离,从而能够对刀具与传输结构之间的距离进行调节,以此来控制其适应所需切割材料的厚度。

[0020] 2、通过在使用过程中,启动双向电机,带动双向螺纹杆进行旋转,由于其双向螺纹杆与螺纹架板之间的螺纹连接性,使得两个螺纹架板在双向螺纹杆之上进行相对运动,而带动其所连接的定位滑架在固定板的定位滑槽之中进行运动,使得处于定位滑架下方的所安装的圆刀锯同步运动,而改变两个圆刀锯之间的距离进行调节,从而能够对切割分条过程刀具之间的距离进行灵活调节,而实现对材料切割分条过程的便捷性。

附图说明

[0021] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0022] 图1是本实用新型的整体结构示意图。

[0023] 图2是本实用新型的立体结构示意图。

[0024] 图3是本实用新型的侧视结构示意图。

[0025] 图4是图3中A-A处的剖视结构示意图。

[0026] 图中,1、底板;2、控距组件;201、侧槽板;202、定位螺纹杆;203、侧滑架;204、侧架;205、调节螺母;206、斜架板;207、垫板;3、可调组件;301、固定板;302、定位滑架;303、螺纹架板;304、双向螺纹杆;305、支撑架板;306、圆刀锯;307、侧轴板;308、侧框架;309、伺服电机;310、定位板;311、定位滑槽;4、传输辊;5、传输带;6、支撑板;7、辅助架板;8、斜板;9、驱动电机;10、定位架。

具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述。

[0028] 实施例1

[0029] 参照图1、图2、图3与图4,为本实用新型第一个实施例,该实施例提供了一种切条宽度可调的切条机,包括底板1、控距组件2与可调组件3,底板1上方中间固定连接有机架2,控距组件2上方中间固定连接有机架3;

[0030] 控距组件2,包括呈对称均匀分布固定连接在底板1上面的两个侧槽板201,侧槽板201槽内下方固定连接有机架207,机架207上方活动连接有定位螺纹杆202,定位螺纹杆202外壁活动连接有侧滑架203,侧滑架203外壁与侧槽板201内槽活动连接,侧滑架203上方呈对称均匀分布固定连接有两个侧架204,同一侧两个侧架204上方固定连接有机架板206

[0031] 具体的,侧滑架203下方固定连接有机架螺母205,机架螺母205与定位螺纹杆202活动连接,底板1下表面呈均匀分布固定连接有机架板7,机架板7侧面固定连接有机架板8,机架板8另一端固定安装在底板1的下表面。

[0032] 进一步的,通过在使用过程中,旋转调节螺母205,由于调节螺母205与定位螺纹杆202之间的螺纹连接性,带动侧滑架203在侧槽板201之中进行滑动,而带动所连接的两个侧架204向上,其处于侧架204上方的机架板206同步运动,在侧滑架203与侧槽板201内槽之间的滑动连接性,将处于两个机架板206之间的固定板301同步带动,来控制其圆刀锯306与所需切割材料之间的距离,从而能够对刀具与传输结构之间的距离进行调节,以此来控制其适应所需切割材料的厚度。

[0033] 实施例2

[0034] 参照图2、图3与图4,为本实用新型第二个实施例,该实施例基于上一个实施例。

[0035] 可调组件3,包括固定连接在机架板206中间的固定板301,固定板301中间设有定位滑槽311,定位滑槽311内壁呈对称均匀分布活动连接有两个定位滑架302,定位滑架302下方呈对称均匀分布固定连接有两个支撑架板305,两个支撑架板305下方均固定连接有机架板307,同一侧侧架板307之间活动连接有圆刀锯306,定位滑架302上方固定连接有机架架板303,两个机架架板303之间活动连接有双向螺纹杆304。

[0036] 具体的,固定板301上方呈对称均匀分布固定连接有两个定位板310,两个定位板310与双向螺纹杆304活动连接,双向螺纹杆304一端贯穿定位板310固定连接有机架电机309,机架电机309外壁固定连接有机架架308,侧架架308与其中一个机架板206固定连接,底板1上方呈对称均匀分布固定连接有机架架10,定位架10中间活动连接有传输辊4,两个传输辊4之间活动连接有传输带5,传输辊4轴杆贯穿定位架10固定连接有机架电机9,机架电机9远离定位架10一端固定连接有机架板6,机架板6下方固定安装在底板1的上表面。

[0037] 进一步的,通过在使用过程中,启动双向电机,带动双向螺纹杆304进行旋转,由于其双向螺纹杆304与机架架板303之间的螺纹连接性,使得两个机架架板303在双向螺纹杆304之上进行相对运动,而带动其所连接的定位滑架302在固定板301的定位滑槽311之中进行运动,使得处于定位滑架302下方的所安装的圆刀锯306同步运动,而改变两个圆刀锯306之间的距离进行调节,且在切割过程,将所需切割材料放置于传输带5之上,启动机架电机9带动传输辊4进行旋转,而带动传输带5进行运动,与圆刀锯306进行接触,以此进行切割成条,从而能够对切割分条过程刀具之间的距离进行灵活调节,而实现对材料切割分条过程的便捷性。

[0038] 工作原理:工作人员,在使用过程中,旋转调节螺母205,由于调节螺母205与定位螺纹杆202之间的螺纹连接性,带动侧滑架203在侧槽板201之中进行滑动,而带动所连接的两个侧架204向上,其处于侧架204上方的斜架板206同步运动,在侧滑架203与侧槽板201内槽之间的滑动连接性,将处于两个斜架板206之间的固定板301同步带动,来控制其圆刀锯306与所需切割材料之间的距离,且启动双向电机,带动双向螺纹杆304进行旋转,由于其双向螺纹杆304与螺纹架板303之间的螺纹连接性,使得两个螺纹架板303在双向螺纹杆304之上进行相对运动,而带动其所连接的定位滑架302在固定板301的定位滑槽311之中进行运动,使得处于定位滑架302下方的所安装的圆刀锯306同步运动,而改变两个圆刀锯306之间的距离进行调节,且在切割过程,将所需切割材料放置于传输带5之上,启动驱动电机9带动传输辊4进行旋转,而带动传输带5进行运动,与圆刀锯306进行接触,以此进行切割成条。

[0039] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。

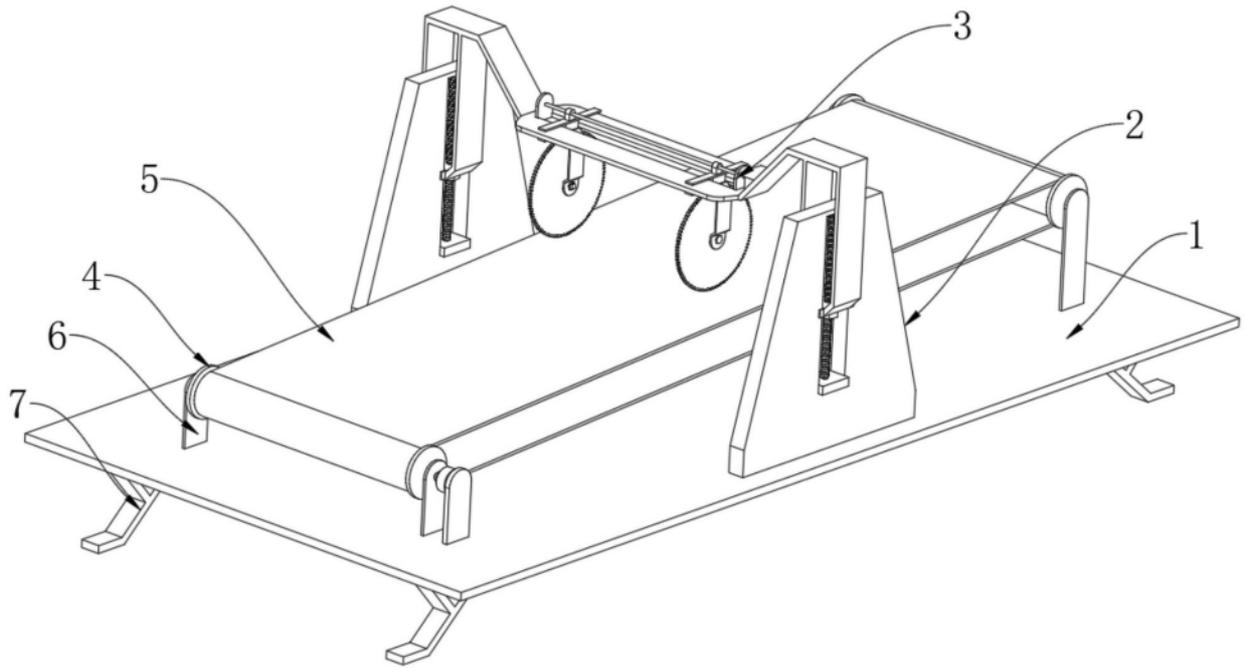


图1

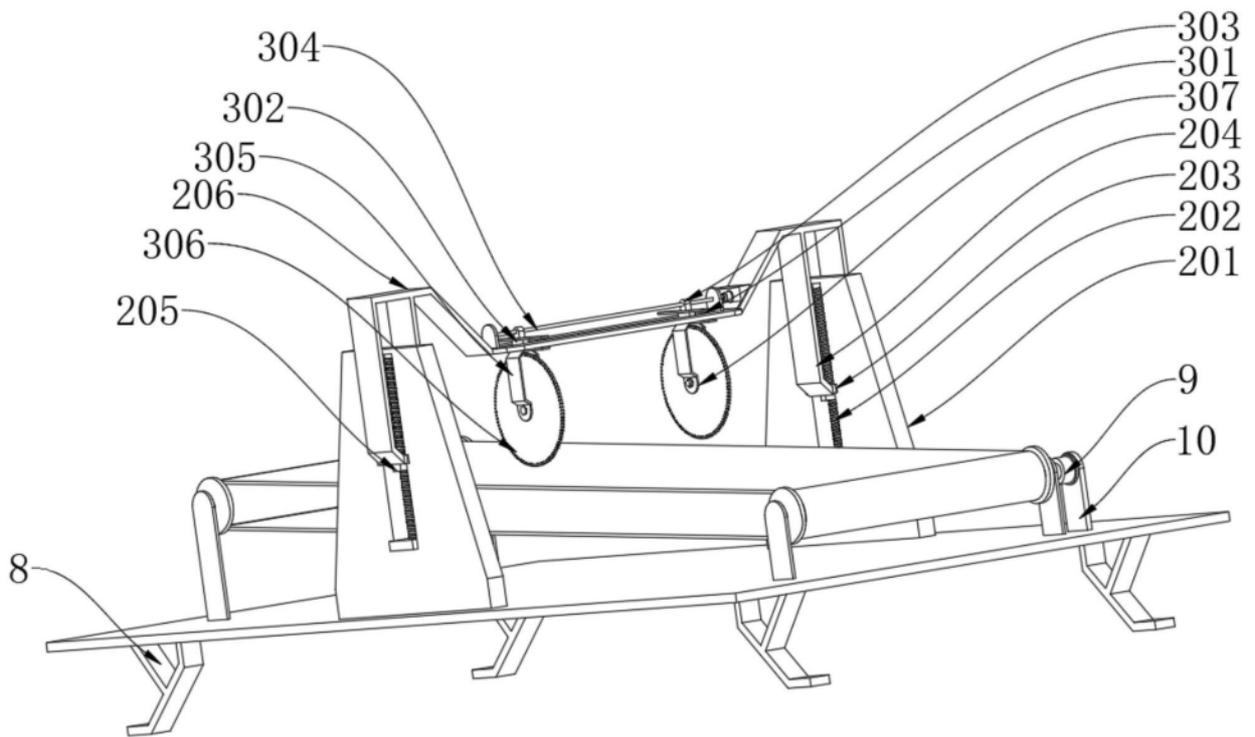


图2

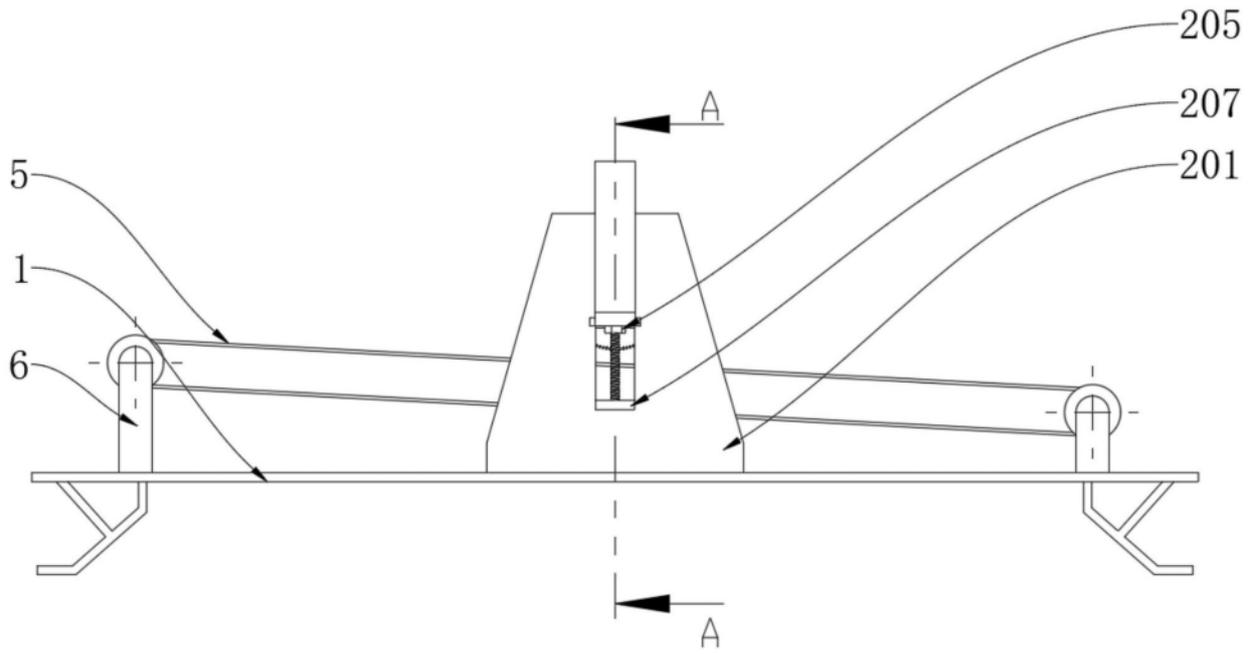


图3

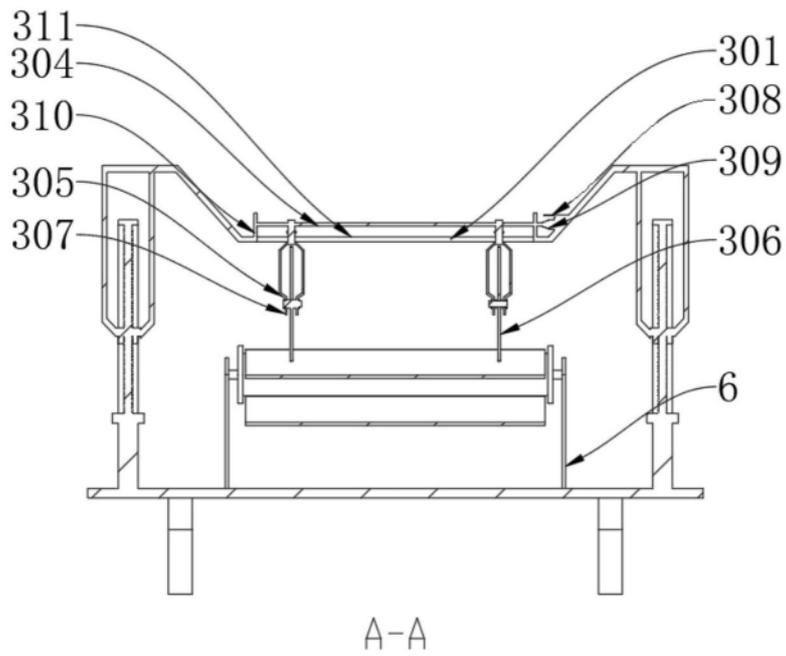


图4