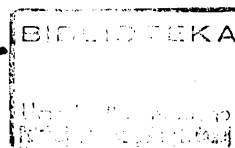


5 września 1931 r.

B27c 5/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13937.

Kl. 38 b 5.

Hans Sielemann
(Bünde, Westfalja, Niemcy).

Urządzenie do wytwarzania na długich kawałkach drzewa pożądaných profili.

Zgłoszono 6 października 1928 r.
Udzielono 11 czerwca 1931 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, służące do wytwarzania na długich kawałkach drzewa pożądaných profili i polega na tem, że wałki gumowe osadzone obok szybkoobrotowej frezarki pracują w kierunku przeciwnym do biegu tej ostatniej. Wałki te pochwytyują nieprzerwanie kawałki drzewa i podprowadzają je ku frezarce po krzywej powierzchni koncentrycznie osadzonej w stosunku do powierzchni zewnętrznej maszyny.

Na rysunku przedstawiony jest przedmiot wynalazku w wykonaniu przykładowym, przyczem fig. 1 przedstawia widok boczny, i fig. 2 — widok z góry.

Urządzenie składa się z szybkoobrotowej frezarki *a* biegnącej przy krzywej powierzchni *b*, służącej jako prowadnica dla obrabianých kawałków. Do tej powierzchni

prowadzącej przylega pochyła płyta doprowadzająca *c*, na której ułożone są kawałki drzewa jedne za drugimi, w nieprzerywanym szeregu; kawałki te zostają przesunięte do frezarki *a* przez powoli obracający się wałek gumowy *e*, osadzony na piaście *f*, umieszczonej obok środka wału frezarki *a*. Wałek gumowy *e* otrzymuje napęd od drugiego wałka *g*. Przy pomocy tego wałka *e*, osadzonego obok frezarki *a*, przesuwają się do frezarki kawałki drzewa leżące na prowadnicy *b*, wyłożonej pokryciem elastycznym z gumy, tak powoli i kolejno, że wtedy dopiero zostają one obrabiane przez frezarkę, gdy promień tej ostatniej odpowiada promieniowi wałka i powierzchni prowadniczej *b*. Przez zastosowanie wielu takich ustawionych w szereg frezarek z umieszczonemi między niemi

wałkami gumowymi umożliwiona jest obróbka długich kawałków drzewa i wytwarzanie z tychże takich kawałków o pożądanych profilach odrazu w kilku egzemplarzach, przyczem te kawałki z nadanym profilem następnie zostają pocięte, np. przy pomocy piły.

Aby móc obrabiać również i drzewo o ostrych kantach, powierzchnie zewnętrzne wałków jak również i prowadnicy, posiadają odpowiednie wgłębienia w które wciskają się kanty drzewa i obracając się są doprowadzane do frezarki.

Wynalazek umożliwia obróbkę drzewa nieprzerwanie odrazu w wielu kawałkach, dzięki czemu osiąga się znaczne uproszczenie w produkcji masowej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wytwarzania na dłu-

gich kawałkach drzewa pożądanych profili, znamienne tem, że profile te wyrabia się na szybkoobrotowej frezarce (a), w której w kierunku przeciwnym do jej biegu pracują wałki gumowe (e), przyczem wałki te chwytają ułożone w nieprzerwanym szeregu kawałki drzewa i doprowadzają je do frezarki po powierzchni krzywej, osadzonej koncentrycznie względem powierzchni zewnętrznej maszyny.

2. Urządzenie według zastrz. 1, w zastosowaniu do obróbki kawałków nieokrągłych, znamienne tem, że wałki gumowe (e) jak i powierzchnie prowadnicy posiadają odpowiednie wgłębienia w które wchodzi nierówność obrabianych kawałków podczas przesuwania ich do obróbki.

Hans S i e l e m a n n.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

