

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 3 部門第 1 区分

【発行日】平成21年11月5日(2009.11.5)

【公開番号】特開2007-84429(P2007-84429A)

【公開日】平成19年4月5日(2007.4.5)

【年通号数】公開・登録公報2007-013

【出願番号】特願2006-255288(P2006-255288)

【国際特許分類】

C 0 1 B 3/38 (2006.01)

F 2 8 D 7/16 (2006.01)

F 2 8 D 7/08 (2006.01)

B 0 1 J 8/06 (2006.01)

【F I】

C 0 1 B 3/38

F 2 8 D 7/16 A

F 2 8 D 7/08

B 0 1 J 8/06

【手続補正書】

【提出日】平成21年9月17日(2009.9.17)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 5 7

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 5 7】

図 2 および 3 の熱交換反応器 (R) は、本発明の方法を行うために用いられ得る 1 タイプの熱交換反応器のみを示しているが、本発明の範囲を逸脱することがなければ、差込み管 (bayonet tube) を有する熱交換反応器を含めて他のタイプの熱交換反応器 (R) が用いられてもよい。当該タイプの熱交換反応器では、反応管 (3 8) のそれぞれは 2 つの同心管を含み、水蒸気改質供給材料は、環状の空間内を、次いで、内側の中央管内を連続してまたは逆方向に流通し、入口の供給材料 F 1 の流れおよび合成ガス S G 1 の流れは、それぞれ、熱交換反応器 (R) の同一端部において出入りする。