

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

65061

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 39a⁶, 7/20

Zgłoszono: 13. IV. 1970 (P 139 988)

MKP B29h 7/20

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30. VI. 1972

UKD 678.06—496

Współtwórcy wynalazku: Roman Cieślak, Tadeusz Skórka, Zygmunt Fedyk, Wacław Rutowicz, Ryszard Galiński, Zofia Karwosińska

Właściciel patentu: Instytut Przemysłu Gumowego, Warszawa (Polska)

Sposób wytwarzania sznurów gumowych, szczególnie metodą ciągłej wulkanizacji

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sznurów gumowych — szczególnie metodą ciągłej wulkanizacji — w stopionych solach lub złożu fluidalnym.

Wynalazek ma szczególne zastosowanie w produkcji sznurów wytwarzanych z gumy porowatej.

Dotychczas produkowane gumowe sznury profilowe, zwłaszcza posiadające w przekroju cienkie ścianki, ulegają podczas procesu wulkanizacji metodą periodyczną w kotłach lub przy ciągłych metodach wulkanizacji znacznej deformacji, a w niektórych przypadkach, szczególnie dla sznurów z gum porowatych w ogóle niemożliwym jest uzyskanie określonego profilu.

Celem wynalazku jest usunięcie wymienionych wad, a zadaniem opracowanie sposobu wzmocnienia wiotkich elementów profilu tak, by podczas procesu wytłaczania i wulkanizacji profilu zapobiec jego przypadkowemu i niepożądanym deformacjom.

Cel ten osiągnięto przez utworzenie w procesie wytłaczania profilu sznura, niewielkich połączeń usztywniających między wiotką i pozostałą częścią profilu oraz rozcinanie tych połączeń po procesie wulkanizacji.

Sposób według wynalazku umożliwia uzyskanie niezdeformowanych profili sznurów gumowych oraz

2

czystych powierzchni zamkniętych podczas procesu wulkanizacji, a następnie otwartych po rozcięciu, co jest szczególnie ważne, jeśli powierzchnie te przykleja się np. do części metalowych — sznury uszczelniające w samochodach itp.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania sznura uszczelniającego na rysunku, na którym fig. 1 i 2 przedstawiają przekrój sznura przed zastosowaniem wynalazku i pokazują zachodzącą podczas procesu wytwarzania deformację. Fig. 3 przedstawia profil wykonany według wynalazku, a sposób oddzielania części wiotkiej sznura od części pozostałej przedstawia fig. 4.

Profil sznura według wynalazku (fig. 3) uzyskuje się przy użyciu powszechnie znanych urządzeń, z tym, że wytłaczarka winna mieć odpowiednio ukształtowany formownik.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania gumowych sznurów, szczególnie metodą ciągłej wulkanizacji, **znamienny tym**, że profil sznura wytłacza się tak, że między wiotką częścią i pozostałą częścią profilu jest połączenie, które następnie przecina się po zwulkanizowaniu sznura.

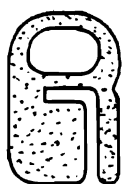


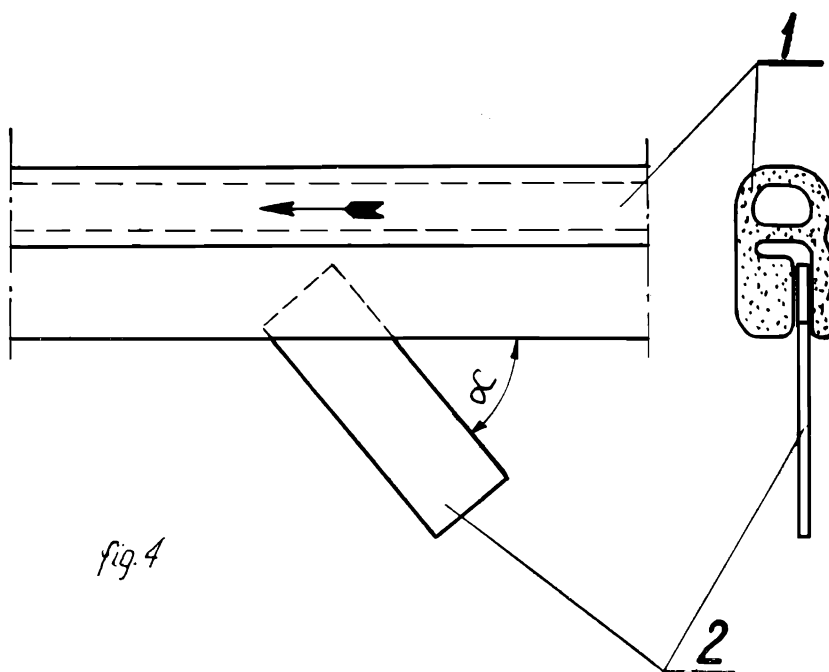
fig. 1



fig. 2



fig. 3



Typo Łódź, zam. 90/72 — 215 egz.

Cena zł 10,—