



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207713978 U

(45)授权公告日 2018.08.10

(21)申请号 201820050265.6

(22)申请日 2018.01.12

(73)专利权人 德阳科润电站成套设备有限公司

地址 618000 四川省德阳市旌阳区庐山南路三段48号

(72)发明人 刘继明 张见

(74)专利代理机构 成都弘毅天承知识产权代理有限公司 51230

代理人 李小金

(51)Int.Cl.

D06C 23/04(2006.01)

B44B 5/00(2006.01)

B44B 5/02(2006.01)

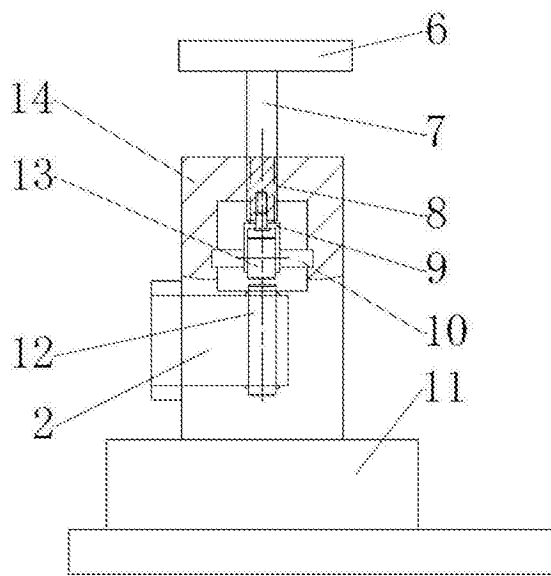
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种压花机

(57)摘要

本实用新型公开了一种压花机,属于压花机技术领域,解决了现有技术中压花机压辊体积大、暴露在外,无法调整加工尺寸和压花深度的问题,包括传动带轮、齿轮减速箱、连接轴和压花装置,所述传动带轮连接有电机,所述传动带轮的上端与所述齿轮减速箱连接,所述齿轮减速箱中安装有所述连接轴,其特征在于,所述连接轴的一端连接有压花装置,所述压花装置包括外壳,所述外壳上方安装有伸入外壳的调节杆,所述调节杆上方连接有调节把手,所述调节杆上设有螺纹,上所述调节杆下方连接有辊轮支撑架,所述辊轮支撑架上安装有上压花轮和限位销,所述限位销水平贯穿所述上压花轮,所述连接轴伸入压花装置的一端上安装有对应于所述上压花轮的下压花轮。本实用新型可调节加工尺寸和压花深度。



CN 207713978 U

1. 一种压花机,包括传动带轮(5)、齿轮减速箱(3)、连接轴(2)和压花装置(4),所述传动带轮(5)连接有电机,所述传动带轮(5)的上端与齿轮减速箱(3)连接,所述齿轮减速箱(3)中安装有连接轴(2),其特征在于,所述连接轴(2)的一端连接有压花装置(4),所述压花装置包括外壳(14),所述外壳(14)上方安装有伸入外壳(14)的调节杆(7),所述调节杆(7)上方连接有调节把手(6),所述调节杆(7)上设有螺纹,所述调节杆(7)下方连接有辊轮支撑架(9),所述辊轮支撑架(9)上安装有上压花轮(13)和限位销(10),所述限位销(10)水平贯穿上压花轮(13),所述连接轴(2)伸入压花装置(4)的一端上安装有对应于上压花轮(13)的下压花轮(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种压花机,其特征在于,所述调节杆(7)与所述辊轮支撑架(9)之间为动静连接,所述调节杆(7)旋转并移动时,辊轮支撑架(9)相对于调节杆(7)保持静止。

3. 根据权利要求1所述的一种压花机,其特征在于,所述压花装置(4)内对应所述限位销(10)左右两端的部分均开设有导向槽,所述导向槽的宽度与限位销(10)直径相同。

## 一种压花机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于压花机技术领域,具体涉及一种体积小,使用安全,可调整加工尺寸和压花深度的压花机。

### 背景技术

[0002] 压花机主要用于在各种织物上压花、压泡、压皱、压商标,也可在无纺织物、涂层、皮革、纸张、铝板上压商标,仿真皮花纹及各类深浅的花型、花纹。

[0003] 在加工中,由于压辊体积巨大,因此非常占用空间,且压辊暴露在外,在工作时若发生意外事故,极易造成人身伤害,同时,由于压辊通常为固定设置,因此只能加工固定尺寸的工件或压花深度无法调整。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于:为解决现有技术中压花机压辊体积大、暴露在外,无法调整加工尺寸和压花深度的问题,而提供一种压花机。

[0005] 本实用新型采用的技术方案如下:

[0006] 一种压花机,包括传动带轮、齿轮减速箱、连接轴和压花装置,所述传动带轮连接有电机,所述传动带轮的上端与所述齿轮减速箱连接,所述齿轮减速箱中安装有所述连接轴,其特征在于,所述连接轴的一端连接有压花装置,所述压花装置包括外壳,所述外壳上方安装有伸入外壳的调节杆,所述调节杆上方连接有调节把手,所述调节杆上设有螺纹,上所述调节杆下方连接有辊轮支撑架,所述辊轮支撑架上安装有上压花轮和限位销,所述限位销水平贯穿所述上压花轮,所述连接轴伸入压花装置的一端上安装有对应于所述上压花轮的下压花轮。

[0007] 所述调节杆与所述辊轮支撑架之间为动静连接,所述调节杆旋转并移动时,辊轮支撑架相对于调节杆保持静止。

[0008] 所述压花装置内对应所述限位销左右两端的部分均开设有导向槽,所述导向槽的宽度与限位销直径相同。

[0009] 本实用新型的工作过程如下:

[0010] 开启电机,电机带动传动带轮,传动带轮带动减速箱内齿轮转动,齿轮带动连接轴转动,连接轴两端分别连接了卷弧装置和压花装置,连接轴上位于压花装置内的下压花轮开始转动,通过转动调节把手可使调节杆上下移动,调整加工尺寸和压花深度,工件由两个压花轮间的间隔放入压花装置中压出花纹,可增加表面摩擦力,防止贴片后掉落。

[0011] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1. 本实用新型的压花机使用一对小型压花轮,压花装置小巧、实用,占用空间小,且压花轮位于压花装置内部,不易被工作人员触碰到,安全性高。

[0013] 2. 本实用新型设置有调节杆和调节把手,所述调节杆上设有螺纹,可转动调节把手使调节杆上下移动,从而带动下压花轮上下移动,可调整加工尺寸和压花深度,使装置适

用的加工范围更广。

[0014] 3.本实用新型设置有导向槽,可使限位销的移动方向限制为上下竖直方向,防止在压花过程中,在工件的带动下压花轮产生偏移,导致压花效果变差,避免了人工调整,提高了加工的效率。

[0015] 4.压花机压花后的工件,表面更粗糙,摩擦系数增大,贴合时表面摩擦力会变得更大,可防止贴合时易脱落的现象。

#### 附图说明

[0016] 本实用新型将通过例子并参照附图的方式说明,其中:

[0017] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0018] 图2是图1中压花装置的结构示意图。

[0019] 附图标记说明:

[0020] 1-卷弧装置,2-连接轴,3-减速箱,4-压花装置,5-传动带轮,6-调节把手,7-调节杆,8-调节杆螺纹,9-辊轮支撑架,10-限位销,11-底座,12-下压花轮,13-上压花轮,14-外壳。

#### 具体实施方式

[0021] 本说明书中公开的所有特征,或公开的所有方法或过程中的步骤,除了互相排斥的特征和/或步骤以外,均可以以任何方式组合。

[0022] 下面结合图1、图2对本实用新型作详细说明。

[0023] 一种压花机,包括传动带轮5、齿轮减速箱3、连接轴2和压花装置4,所述传动带轮5连接有电机,所述传动带轮5的上端与所述齿轮减速箱3连接,所述齿轮减速箱3中安装有所述连接轴2,其特征在于,所述连接轴2的一端连接有压花装置4,所述压花装置4包括外壳14,所述外壳14上方安装有伸入外壳14的调节杆7,所述调节杆7上方连接有调节把手6,所述调节杆7上设有螺纹,上所述调节杆7下方连接有辊轮支撑架9,所述辊轮支撑架9上安装有上压花轮13和限位销10,所述限位销10水平贯穿所述上压花轮13,所述连接轴2伸入压花装置4的一端上安装有对应于所述上压花轮13的下压花轮12。

[0024] 所述调节杆7与所述辊轮支撑架9之间为动静连接,所述调节杆7旋转并移动时,辊轮支撑架9相对于调节杆7保持静止。

[0025] 所述压花装置4内对应所述限位销10左右两端的部分均开设有导向槽,所述导向槽的宽度与限位销10直径相同。

[0026] 实施例1

[0027] 一种压花机,包括传动带轮5、齿轮减速箱3、连接轴2和压花装置4,所述传动带轮5连接有电机,所述传动带轮5的上端与所述齿轮减速箱3连接,所述齿轮减速箱3中安装有所述连接轴2,其特征在于,所述连接轴2的一端连接有压花装置4,所述压花装置4包括外壳14,所述外壳14上方安装有伸入外壳14的调节杆7,所述调节杆7上方连接有调节把手6,所述调节杆7上设有螺纹,上所述调节杆7下方连接有辊轮支撑架9,所述辊轮支撑架9上安装有上压花轮13和限位销10,所述限位销10水平贯穿所述上压花轮13,所述连接轴2伸入压花装置4的一端上安装有对应于所述上压花轮13的下压花轮12。

[0028] 本实用新型的加工对象可以是扁平状弧片,且加工后不改变弧片的弧度,加工时可选择半压花或全压花,根据放入位置的不同,压花部分的宽度大小可调整。

[0029] 实施例2

[0030] 本实施例重点阐述与上述实施例不同之处,相同之处不再赘述,在本实施例中,所述调节杆7与所述辊轮支撑架9之间为动静连接,所述调节杆7旋转并移动时,辊轮支撑架9相对于调节杆7保持静止。

[0031] 所述调节杆7安装在外壳14上,与外壳14上的螺纹相配合,转动调节把手6即可使调节杆7上下移动,辊轮支撑架9可跟随调节杆7上下移动而不旋转,保证上压花轮13的位置在水平方向不变,从而调节加工的厚度尺寸和压花的深度。

[0032] 实施例3

[0033] 本实施例重点阐述与上述实施例不同之处,相同之处不再赘述,在本实施例中,所述外壳14内对应所述限位销10左右两端的部分均开设有导向槽,所述导向槽的宽度与限位销10直径相同。

[0034] 所述限位销10的直径与导向槽宽度相同,限位销10伸入导向槽后移动方向即限制为竖直方向移动,可防止在压花过程中,由于与加工工件的摩擦导致上压花轮13产生偏移,影响压花效果。

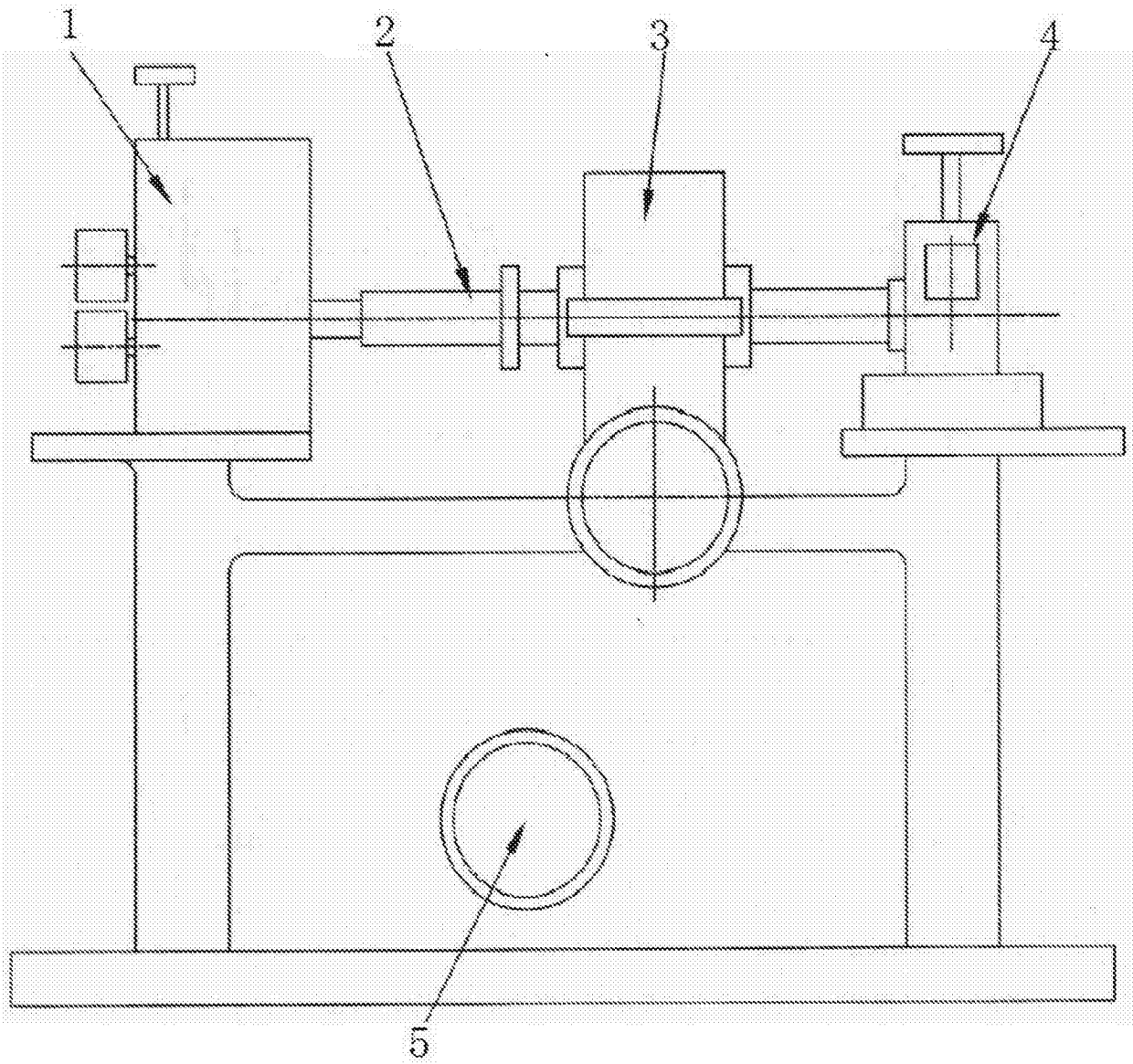


图1

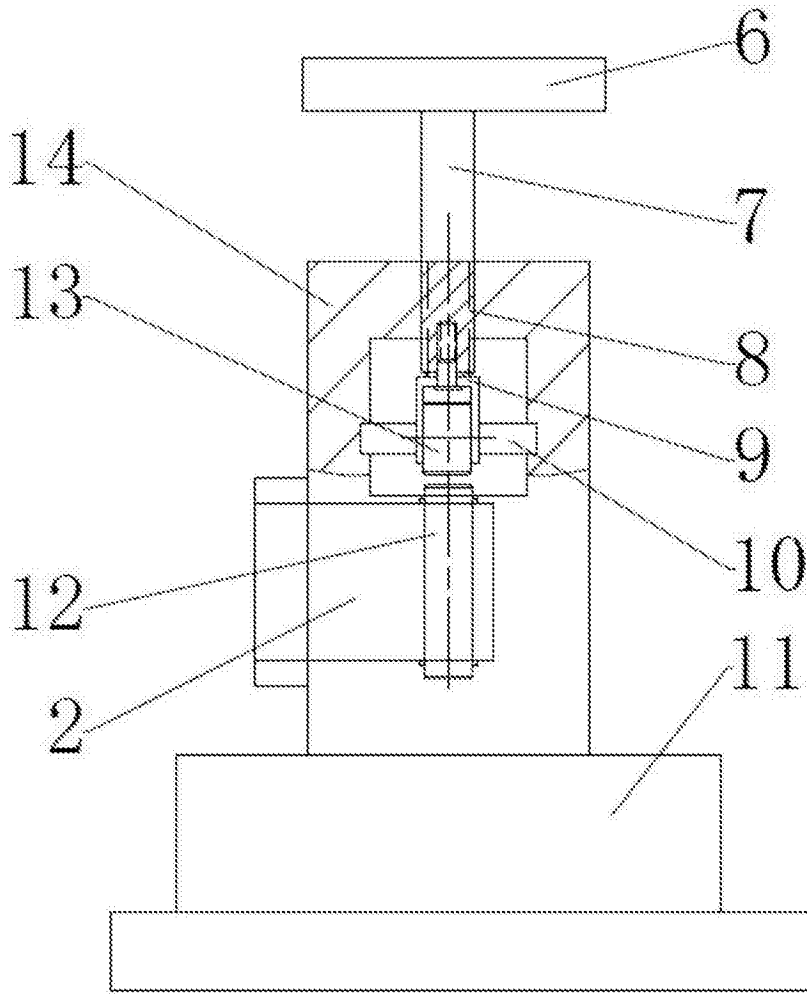


图2